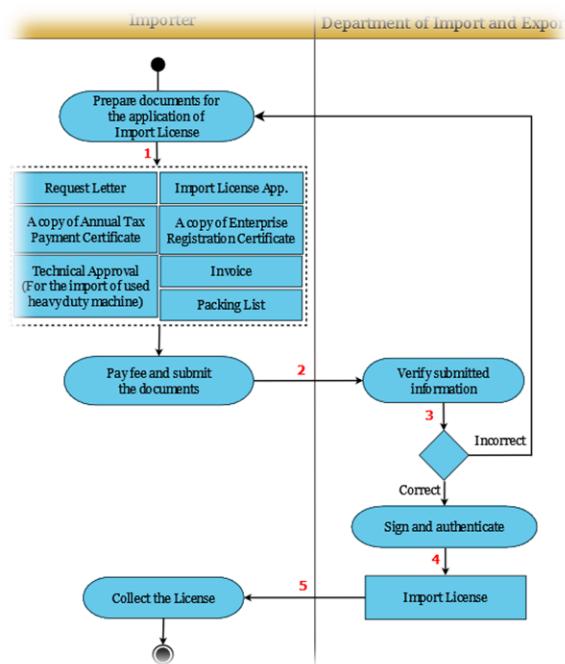
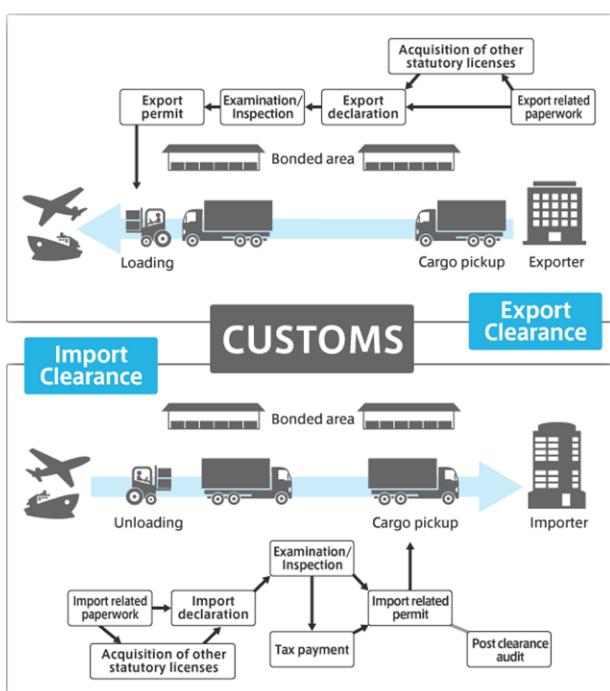


ບົດລາຍງານການສຶກສາເວລາກວດ ປ້ອຍສິນຄ້າ ຢູ່ ສປປ ລາວ ປີ 2020



ຈັດພິມໂດຍ: ກອງເຂາຄະນະກຳມະການອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ
ສະໜັບສະໜູນໂດຍ: ໂຄງການສິ່ງເສີມຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັນ ແລະ ການຄ້າຂອງ ສປປ ລາວ (LCT)



ສາລະບານ

ອະທິບາຍຄໍາສັບ	2
ຄໍາຂອບໃຈ	3
ບົດສັງລວມຫຍໍ້	4
1. ການຕີລາຄາ	4
2. ຂັ້ນະນຳ	7
ພາກທີ I ຄໍານຳ	11
1.1 ຄວາມເປັນມາ	11
1.2 ຈຸດປະສົງ	12
1.3 ດາວໂຫຼດຜົນໄດ້ຮັບ	13
ພາກທີ 2 ວິທີການສຶກສາ	14
2.1 ການກະກຽມ	14
2.1.1 ການແຕ່ງຕັ້ງຄະນະຮັບຜິດຊອບ	14
2.1.2 ຂອບເຂດການສຶກສາ	14
2.2 ວິທີເກັບຂຶ້ນ	16
2.3 ວິທີວິຄາະຂຶ້ນ	16
ພາກທີ 3 ການເກັບກຳຂຶ້ນ	17
ພາກທີ 4 ການວິຄາະຂຶ້ນ	18
4.1 ການວິຄາະຂຶ້ນເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ	18
4.2 ການວິຄາະຂຶ້ນເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ	37
# ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການກວດກາຂອງຂະແໜງການລັດ	46
ພາກທີ 5 ສະຫຼຸບ	53
5.1 ການດຳເນີນຂັ້ນຕອນຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ	53
5.2 ການດຳເນີນຂັ້ນຕອນກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ	62
ພາກທີ 6 ແຜນປັບປຸງ	67

ອະທິບາຍຄໍາສັບ

- **ການສຶກສາ TRS:** ການສຶກສາເວລາກວດປ້ອຍສິນຄ້າ (Time Release Study)
- **ລະບົບ LNSW:** ລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸຽວ (Lao National Single Window)
- **ຈຳນວນ** (ຫຼືລະບຸໃນຕາຕະລາງ): ຈຳນວນແບບສອບຖາມທີ່ໄດ້ຈາກການເວັບຂໍ້ມູນເວລາໃນໄລຍະສໍາຫຼວດເວລາອອກອະນຸຍາດຢູ່ກະຊວງຕ່າງໆ ແລະ ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ.
- **ຄ່າຕໍ່ສຸດ (Minimum Value):** ເວລາທີ່ສັນທິສຸດໃນການດຳເນີນນັ້ນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຫຼື ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າ ຂຶ້ງເປັນຕົວຊີ້ວັດຄວາມສາມາດໃຫ້ບໍລິການໄວທີ່ສຸດ.
- **ຄ່າສູງສຸດ (Maximum Value):** ເວລາທີ່ແກ່ຍາວທີ່ສຸດໃນການດຳເນີນນັ້ນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຫຼື ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າ ຂຶ້ງເປັນຕົວຊີ້ວັດ ການບໍລິການທີ່ໃຫ້ເວລາແກ່ຍາວດິນທີ່ສຸດ.
- **ຄ່າສະເລ່ຍ (Mean):** ເວລາສະເລ່ຍໃນການດຳເນີນນັ້ນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຫຼື ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າ ຂຶ້ງເປັນຕົວຊີ້ວັດໄລຍະເວລາສະເລ່ຍຂອງການບໍລິການຂອງຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງໃນການອອກອະນຸຍາດ ແລະ ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ.
- **ຄ່າຜົນປຽນມາດຕະຖານ (Standard Deviation):** ຄ່າໄລຍະທ່າງລະຫວ່າງຄ່າຕໍ່ສຸດ/ຄ່າສູງສຸດ ກັບ ຄ່າສະເລ່ຍ ຂຶ້ງນຳໃຊ້ເປັນຕົວຊີ້ວັດຄວາມແຕກຕ່າງຂອງການໃຊ້ເວລາໃນການອອກອະນຸມັດ ຫຼື ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າ.
- **ໂຄງການ LCT:** ໂຄງການສິ່ງເສີມການຄ້າ ແລະ ຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັ້ນ ຂອງ ສປປ ລາວ

ຄໍາຂອບໃຈ

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າໃນຄັ້ງນີ້ ປະສົບຜົນສໍາເລັດໄດ້ກໍຍົນການສະໜັບສະໜູນ ແລະ ການປະກອບສ່ວນຂອງຫຼາຍພາກສ່ວນ. ສະນັ້ນ, ກອງເລຂາຄະນະກຳມະການອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ຂໍສະແດງຂອບໃຈຕໍ່ຜູ້ທີ່ມີສ່ວນຮ່ວມ ດັ່ງນີ້:

ຂໍຂອບໃຈ ໂຄງການໂຄງການສິ່ງເສີມຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັນ ແລະ ການຄ້າຂອງ ສປປ ລາວ (LCT), ຊຶ່ງເປັນໂຄງການ ທີ່ສະໜັບສະໜູນໂດຍຄຸ້ຮ່ວມພັດທະນາຫຼາຍຝ່າຍ ຕີ: ທະນາຄານໂລກ, ລັດຖະບານອິດສະຕາລີ, ລັດຖະບານໄອແລນ ແລະ ລັດຖະບານສະຫະລັດອາເມລິກາ. ໂຄງການດັ່ງກ່າວມີເປົ້າໝາຍຫຼັກ ເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນອຸປະສັກຕໍ່ການເຕີບໃຫຍ່ຂະຫຍາຍຕົວຂອງຫຼຸລະກິດ ໂດຍໃຫ້ການຊ່ວຍເຫຼືອດ້ານວິຊາການເພື່ອປັບປຸງສະພາບເວດລ້ອມດ້ານລະບຽບກົດໝາຍ, ຫຼຸດຜ່ອນຕົ້ນທຶນໃນການດຳເນີນຫຼຸລະກິດ ແລະ ຍົກລະດັບຄວາມສາມາດການແຂ່ງຂັນຂອງຫົວໜ່ວຍຫຼຸລະກິດ. ການສະໜອງທຶນໃຫ້ແກ່ການດຳເນີນການສຶກສາຄັ້ງນີ້ ເປັນປັດໄຈສໍາຄັນຊ່ວຍໃຫ້ຄະນະຮັບຜິດຊອບສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ສາມາດຈັດກິດຈະກຳໃນຂະບວນການສຶກສາ ເຊັ່ນ: ຈັດສໍາມະນາດ້ານວິຊາການ, ການຝຶກອົບຮົມ, ການລົງຕິດຕາມດ່ານຊາຍແດນ, ການພິມ ແລະ ແຈກປາຍແບບສອບຖາມ, ການພິມບົດລາຍງານ ແລະ ການຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນສໍາເລັດຂອງການສຶກສາຄັ້ງນີ້.

ຂໍຂອບໃຈຄະນະນໍາກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ກະຊວງການເງິນ, ກະຊວງໄໂທຫິການ ແລະ ຂົນສິ່ງ, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປໍາໄມ້, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ ແລະ ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ທີ່ໃຫ້ຄວາມສໍາຄັນ ແລະ ເອົາໃຈໃສ່ໃຫ້ທິດຊື້ນໍາຕໍ່ການສຶກສາ, ແຕ່ງຕັ້ງ ແລະ ມອບໝາຍພະນັກງານທີ່ຂຶ້ນກັບຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຕົນໃຫ້ເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສາຢ່າງຕັ້ງໜ້າ, ຂໍຂອບໃຈ ຄະນະນໍາຂອງກົມ ແລະ ວິຊາການຂອງຂະແໜງການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ທີ່ເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສາ. ການເຂົ້າຮ່ວມຄົ້ນຄວ້າປຶກສາຫາລີ, ການປະກອບຄໍາຄົດຄໍາເຫັນ, ການເຜີຍແຜ່ແນະນໍາວິທີການສຶກສາ ແລະ ການສະໜອງຂໍ້ມູນດ້ານເວລາຂອງຂະແໜງ ການຕ່າງໆ ເປັນສິ່ງເຕັດສິນຜົນສໍາເລັດຂອງການສຶກສາຮັ້ງນີ້.

ຂໍຂອບໃຈການນຳ ແລະ ພະນັກງານວິຊາການຂອງຂະແໜງການລັດທີ່ປະຈໍາຢູ່ດ່ານຊາຍແດນທີ່ເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສາ ຊຶ່ງທ່ານໄດ້ປະກອບສ່ວນເຂົ້າໃນການເຜີຍແຜ່ແນະນໍາວິທີການຕື່ມຂໍ້ມູນໃສ່ແບບສອບຖາມໃຫ້ແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ລັດ ແລະ ຜູ້ປະກອບການ ເຮັດໃຫ້ເຂົ້າເຈົ້າສາມາດປະກອບຂໍ້ມູນໄດ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນສົມຄວນ. ພ້ອມກັນນັ້ນບັນດາດ່ານຊາຍແດນໄດ້ສັງລວມ ແລະ ຈັດສິ່ງແບບສອບຖາມໃຫ້ຄະນະຮັບຜິດຊອບໄດ້ຢ່າງທັນເວລາ.

ຂໍຂອບໃຈຕໍ່ບັນດາຜູ້ປະກອບການທີ່ມີສ່ວນຮ່ວມໃນການສຶກສາໃນຄັ້ງນີ້. ການເອົາໃຈໃສ່ໃນການຕື່ມຂໍ້ມູນລົງໃນແບບສອບຖາມ ດ້ວຍຄວາມຮັບຜິດຊອບສູງ ມີສ່ວນສໍາຄັນຕໍ່ຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ຊັດເຈນຂອງຂໍ້ມູນ ຊຶ່ງຊ່ວຍໃຫ້ພວກເຮົາສາມາດວິຄາະ ແລະ ຕິລາຄາ ບັນຫາຕ່າງໆໄດ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງກັບສະພາບຕົວຈິງ.

ບົດສັງລວມຫຍໍ

ການສຶກສາເວລກວດປ້ອຍສິນຄ້າປີ 2020 ດຳເນີນທ່າມກາງການແຜ່ລະບາດຂອງພະຍາດ COVID-19 ຊຸ່ງການແຜ່ລະບາດຂອງພະຍາດດັ່ງກ່າວ ໄດ້ສິ່ງຜົນກະທົບຕໍ່ເສດຖະກິດ-ສັງຄົມເປັນວົງກ້ວາງ. ການຄ້າຂ້າມແດນ ກໍໄດ້ຮັບຜົນກະທົບປ່າງຫຼືກລ້ຽງບໍ່ໄດ້ ອັນເນື່ອງຈາກ ການນຳໃຊ້ມາດຕະການຄວບຄຸມຫຼາຍດ້ານຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ ເຮັດໃຫ້ການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າຢູ່ບາງດ້ານຊາຍແດນຢຸດສະຫຼັດ ແລະ ຢູ່ບາງດ້ານຊາຍແດນກໍມີປະລິມານ ຫຼຸດລົງຫຼາຍສົມຄວນ.

ແນວໃດກໍຕາມ, ໂດຍປະຕິບັດຕາມແຜນງານອໍານວຍຄວາມສະດວກແຫ່ງຊາດ 2017-2022, ສັນຍາວ່າ ດ້ວຍການອໍານວຍຄວາມສະດວກຫາງດ້ານການຄ້າຂອງອົງການການຄ້າໂລກ ແລະ ແຜນງານເຊື່ອມໂປງເສດຖະກິດ ອາຊຽນ, ກອງເລຂາອໍານວຍຄວາມສະດວກຫາງດ້ານການຄ້າ ໄດ້ນຳໃຊ້ບຸກຄະລະກອນຂອງຂະແໜງການລັດ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ທຶນສະໜັບສະໜຸນຂອງໂຄງການ LCT ເຂົ້າໃນການສຶກສາ TRS 2020. ການສຶກສາໃນຄັ້ງນີ້ ແມ່ນໄດ້ອີງໃສ່ ຄຸ້ມື ຖຣ ຂອງອົງການພາສີໂລກ ສົມທົບກັບປະສົບການຂອງການສຶກສາ TRS ຫຼາຍຄັ້ງເງົ່ານມາ.

ເງົ່ານການເກັບກຳຂໍ້ມູນ, ການວິຄາະ ແລະ ຕິລາຄາ ສາມາດສັງລວມຜົນການສຶກສາໂດຍສັງເຂບ ດັ່ງນີ້:

1. ການຕິລາຄາ

ເງົ່ານການເກັບກຳ ແລະ ວິຄາະຂໍ້ມູນຢ່າງລະອຽດ, ຄະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ຕິລາຄາໄດ້ ຄື:

- 1) **ຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ບັນດາຂະແໜງການລັດແມ່ນມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນ ແລະ ໃຊ້ເວລາແຕກຕ່າງກັນພໍສົມຄວນ.** ສັງເກດເຫັນວ່າ ມີບາງຂະແໜງການໄດ້ປັບປຸງຂັ້ນຕອນໃຫ້ກະທັດຮັດ ແລະ ສາມາດອອກອະນຸຍາດໄດ້ວ່ອງໄວ. ຂະນະດຽວກັນ ກໍບ້າງມີບາງຂະແໜງການ ທີ່ຍັງມີປະຕິບັດຂັ້ນຕອນທີ່ສັບສົນ ໂດຍສະເພາະແມ່ນຂັ້ນຕອນວຽກບໍລິຫານ ຈຶ່ງເຮັດໃຫ້ໃຊ້ເວລາຂ້ອນຂ້າງຫຼາຍໃນການອອກອະນຸຍາດ.
- 2) **ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ,** ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ໄດ້ເລີ່ມນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ເຂົ້າໃນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພາຫະນະ ຄວບຄຸ້ມກັບການນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າປະເພດອື່ນ ເຊັ່ນ: ນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ, ເຂົ້າສານ ແລະ ພະລິດຕະພັນໄມ້. ການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 5 ຊົ່ວໂມງ 50 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່ສຸດ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 5 ວັນ 25 ນາທີ.

ການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເງົ່ານລະບົບ LNSW ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ວັນ 2 ຊົ່ວໂມງ 15 ນາທີ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສັ້ນກວ່າການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ ພຽງແຕ່ 1 ຊົ່ວໂມງ 33 ນາທີ. ເຫັນວ່າ ການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ຍັງບໍ່ທັນບັນລຸໄດ້ວັດຖຸປະສົງດ້ານການເພີ່ມຄວາມວ່ອງໄວໃນການອອກອະນຸຍາດ. ສາເຫດຕົ້ນຕໍ່ເນື່ອງຈາກລະບົບເຄືອຄ່າຍຊາດຄວາມສະຖຽນ, ມີບາງຂັ້ນຕອນບໍ່ຈໍາເປັນ ເຊັ່ນ: ຂັ້ນຕອນການກວດກາການຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ.

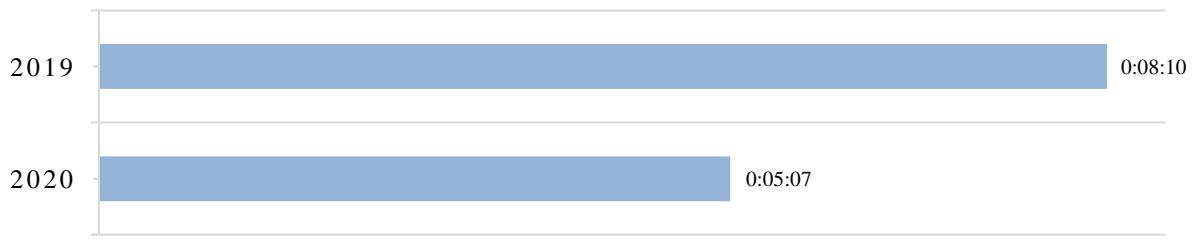
- 3) **ກົມຂົນສົ່ງ,** ກະຊວງໂຍຫາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ ກໍເລີ່ມນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ເຂົ້າໃນການອອກໜັງສື ຍັງຢືນເຕັກນິກນຳເຂົ້າພາຫະນະ ສໍາລັບພາຫະນະນຳເຂົ້າເງົ່ານ ດ້ານພາສີສາກິນຂົວມິດຕະພາບ 1. ສ່ວນການນຳເຂົ້າພາຫະນະຢູ່ດ່ານອື່ນ ຍັງດໍາເນີນການອອກໜັງສືຢັງຢືນດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ. ການອອກໜັງສືຢັງຢືນ ຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 12 ຊົ່ວໂມງ 8 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່ສຸດ 23 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 6 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 55 ນາທີ. ສັງເກດ

ເຫັນວ່າພະນັກງານບໍລິຫານ ໃຊ້ເວລາໃນການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການໄປທາຫົວໜ້າ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ແລະ ການເຂົ້າເລັກທີ່ຂອງອອກ ແລະ ຈຳກາ ມີຂັ້ນຕອນສັບສົນ ແລະ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍ.

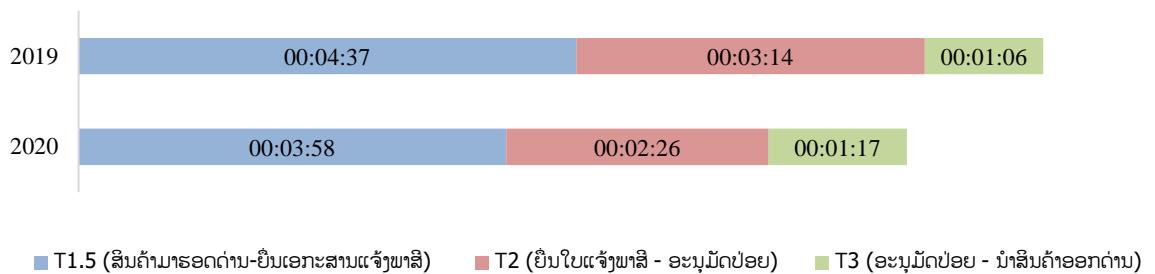
ການນຳໃຊ້ດ້ວຍລະບົບ LNSW ໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 1 ວັນ 16 ຊົ່ວໂມງ 22 ນາທີ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາຫຼາຍກວ່າ ການອອກຫັງສີຢັ້ງຢືນດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 14 ນາທີ. ສັງເກດເຫັນວ່າ ລະບົບ LNSW ຍັງຂາດຄວາມສະຖຽນ, ຄໍາສັ່ງໃຊ້ງານໃນລະບົບຍັງບໍ່ທັນຄົບຖ້ວນ ແລະ ພະນັກງານບາງຄົນຍັງບໍ່ທັນສາມາດນຳໃຊ້ລະບົບ ດັ່ງກ່າວໄດ້ຢ່າງດົກແຕ້ວ.

- 4) **ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່**, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່ ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍໃນການອອກອະນຸຍາດສິ່ງອອກແຮ່ທາດ ແມ່ນ 23 ຊົ່ວໂມງ 42 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 2 ຊົ່ວໂມງ 12 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 2 ວັນ 18 ຊົ່ວໂມງ 59 ນາທີ. ສັງເກດເຫັນວ່າ ພາຍຫຼາຍຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການແລ້ວ, ການນຳສິ່ງເອກະສານເຂົ້າຫ້ອງຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍ ຊຶ່ງກວມເອົາ 32% ຂອງເວລາທັງໝົດ ແລະ ຫຼາຍກວ່າເວລາທີ່ຫົວໜ້າກົມພິຈາລະນາອະນຸມັດຖືງ 2 ຊົ່ວໂມງກວ່າ. ຫົວໜ້າກົມ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ກຳໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການອະນຸມັດ.
- 5) **ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ**, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ່າໄມ້ ຍັງນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ສັດ ແລະ ພະລິດຕະພັນສັດ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 4 ວັນ 9 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 2 ວັນ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 6 ວັນ 23 ຊົ່ວໂມງ 55 ນາທີ. ສັງເກດເຫັນວ່າ ເອກະສານທີ່ຜ່ານຂັ້ນຕອນຂໍເຂົ້າແລ້ວ ຕ້ອງໄດ້ສົ່ງໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ມີຄໍາເຫັນຊື່ນຳໃຊ້ພະແນກວິຊາການ ຊຶ່ງຂັ້ນຕອນນີ້ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ. ຂັ້ນຕອນການເຂົ້າເລັກທີ່ຂາອອກ ແລະ ຈຳກາໃສ່ເອກະສານ ກຳໃຊ້ເວລາເຊັ່ນກັນ.
- 6) **ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ**, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ ຍັງນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍໃນການອອກອະນຸຍາດ ນຳເຂົ້າຜະລິດຕະພັນປະເພດຢາປົວພະຍາຄົນ, ອຸປະກອນຮັບໃຊ້ການແພດ ແລະ ອາຫານ ເສີມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 3 ວັນ 7 ຊົ່ວໂມງ 52 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 4 ຊົ່ວໂມງ 52 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 9 ວັນ 21 ຊົ່ວໂມງ. ສັງເກດເຫັນວ່າມີບາງຂັ້ນຕອນຍັງໃຊ້ເວລາຫຼາຍ ເຊັ່ນ: ການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການໃຫ້ຫົວໜ້າ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ, ການພິຈາລະນາເຊັ່ນອະນຸມັດຂອງຫົວໜ້າ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ແລະ ການເຂົ້າເລັກທີ່ຂອງອອກ ແລະ ຈຳກາໃບອະນຸຍາດ.
- 7) **ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ**, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ຍັງນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍໃນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້ານຳມັນເຂື້ອໄຟ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 34 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 19 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາ ສູງສຸດ 1 ວັນ 22 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ. ສັງເກດເຫັນວ່າ ຜູ້ປະກອບການຢືນເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການເລີຍ ໂດຍບໍ່ຜ່ານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເຮັດໃຫ້ຂັ້ນຕອນສັ້ນເຂົ້າ ແຕ່ການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໃຫ້ເວລາຫຼາຍທີ່ສຸດ ຊຶ່ງກວມເອົາ 42% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ, ເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ຈຳກາ ກຳໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ຊຶ່ງກວມເອົາ 24% ຂອງເວລາລວມ.
- 8) **ເວລາສະເລ່ຍໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນຫຼຸດລົງປະມານ 40% ຈາກ 8 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ໃນປີ 2019 ມາເປັນ 5 ຊົ່ວໂມງ 7 ນາທີ 2020.** ມີ 6 ດ້ານຊາຍແດນ ທີ່ສາມາດກວດປ້ອຍສິນຄ້າໄດ້ໄວ້ຂຶ້ນ ແຕ່ຂະນະດຽວກັນກໍ່ມີ 4 ດ້ານຊາຍແດນ ທີ່ກວດປ້ອຍສິນຄ້າໄດ້ຊ້າລົງ ຄື: ດ້ານຂົວມິດຕະພາບ 2, ດ້ານນຳເຫືອງ, ດ້ານນຳພາວ ແລະ ດ້ານວັງເຕົ່າ.

ເວລາສະເລ່ຍໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດໍານາທີ່ແດນ



ຄ່າສະເລ່ຍຂອງແຕ່ລະຊ່ວງເວລາ



- 9) **ເວລາສະເລ່ຍໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້ານໍາເຂົ້າຫຼຸດລົງ 30%, ສິນຄ້າສົ່ງອອກ ຫຼຸດລົງ 28% ແລະ ສິນຄ້າຜ່ານແດນ ຫຼຸດລົງ 6%.**
- 10) **ການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງບໍ່ໄດ້ຮັບການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຢ່າງຖືກຕ້ອງ.** ຜົນການສຶກສາສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າ 50% ຂອງການແຈ້ງພາສີແມ່ນມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ (ຊ່ອງສີຂຽວ) ຊຶ່ງຄວນໄດ້ຮັບການກວດປ້ອຍໄວແລະ ໃຊ້ເວລາໜ້ອຍທີ່ສຸດ. ແຕ່ໃນການປະຕິບັດຕົວຈີງ 75% ຂອງການແຈ້ງພາສີຕົກໃນຊ່ອງສີຂຽວ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ (ສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 23 ນາທີ) ເມື່ອທຽບໃສ່ເວລາລວມຂອງການແຈ້ງພາສີທັງໝົດ (ສະເລ່ຍ 5 ຊົ່ວໂມງ 7 ນາທີ).
- 11) **ບາງດໍານພາສີສາກົນ ອະນຸມັດປ້ອຍສິນຄ້າ ກ່ອນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງ.** ຢູ່ດໍານຂົວມີດຕະພາບ 2, ດໍານຂົວມີດຕະພາບ 4, ດໍານນ້ຳພາວ, ດໍານາເໝົ້າ ແລະ ດໍານວັງເຕົ່າ, ແມ່ນມີການຮັບຮອງການແຈ້ງພາສີ, ຊໍາລະຄ່າພາສີ-ອາກອນ ແລະ ເຊັນອະນຸມັດປ້ອຍ ໂດຍຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າດໍານ ແລ້ວຈຶ່ງດຳເນີນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງເປັນຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍ. ການປະຕິບັດຕື່ມີເກົ່າກ່າວແມ່ນບໍ່ສອດເຂົ້າກັບບົດແນະນຳ ຂອງກົມພາສີ ສະບັບເລກທີ 00097/ກພສ, ລົງວັນທີ 06 ມັງກອນ 2017.
- 12) **ຂາດການປະສານງານຢູ່ດໍານພາສີຊາຍແດນ.** ສັງເກດເຫັນວ່າ ຂາດການປະສານງານລະຫວ່າງບັນດາຂະ ແໜງການຂອງລັດຢູ່ດໍານພາສີຊາຍແດນໃນການຄວບຄຸມກວດກາສິນຄ້າ. ໂດຍທີ່ວ່າໄປ ແມ່ນຂະແໜງ ການກ່ຽວຂ້ອງດຳເນີນການຄວບຄຸມກວດກາກ່ອນການຍື່ນໃບແຈ້ງພາສີ ຊຶ່ງເວລາທີ່ໃຊ້ແມ່ນນອນໃນ T1.5.

13) ການແຈ້ງພາສີລ່ວງໝໍາບໍ່ໄດ້ຮັບການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ. ເຖິງວ່າກົດໝາຍວ່າດ້ວຍພາສີ ໄດ້ກຳນົດໃຫ້ສາມາດແຈ້ງພາສີລ່ວງໝໍາໄດ້ 7 ວັນກ່ອນສິນຄ້າມາຮອດດ້ານ ເພື່ອເພີ່ມທະວີການອໍານວຍຄວາມສະດວກດ້ານການຄ້າ. ແຕ່ໃນຕົວຈີງ ຂໍກຳນົດດັ່ງກ່າວຢັງບໍ່ທັນໄດ້ຮັບການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຢ່າງມີປະສິດທິຜົນ.

2. ຂໍແນະນຳ

ໂດຍອີງໃສ່ການຕີລາຄາຂ້າງເທິງ, ດະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ຂໍສະເໜີຂໍແນະນຳເພື່ອເປັນພື້ນຖານໃນການຄົ້ນຄວ້າປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນດັ່ງນີ້:

1) ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຄວນທີບຫວຸນເພື່ອປັບປຸງຂັ້ນຕອນຄົນໃໝ່, ຄວນສົມທີບກັບກົມພາສີ ແລະ ບໍລິສັດພັດທະນາລະບົບ LNSW ປະເມີນຜົນ ເພື່ອປັບປຸງລະບົບດັ່ງກ່າວ ໂດຍສະເພາະ ຄວນສຸມໃສ່ ປັບປຸງລະບົບເຄືອຄ່າຍເຊື່ອມໄຍງ (ອິນເຕີເນັດ) ໃຫ້ມີຄວາມສະຖຽນຂຶ້ນກວ່າເກົ່າ, ຄວາມປັບປຸງບາງຄໍາສັ່ງໃຊ້ງານ (function) ໃນລະບົບ ແລະ ສ້າງບາງຄໍາສັ່ງໃໝ່ ເປັນຕົ້ນແມ່ນຄໍາສັ່ງແຈ້ງເຕືອນ. ພ້ອມທັງ ພິຈາລະນາ ຕັດຂັ້ນຕອນການກວດກາງານຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມຢູ່ໃນລະບົບ LNSW ອອກ ຊຶ່ງຈະສາມາດຫຼຸດຜ່ອນເວລາລົງໄດ້ເຖິງ 22%.

2) ກົມຂົນສົ່ງ ຄວນທີບຫວຸນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນຄົນໃໝ່ ໂດຍສະເພາະແມ່ນ ໃຫ້ກວດກາຄົນກົມໄກການຈັດສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການເຖິງຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມຂົນສົ່ງ ຊຶ່ງເຫັນວ່າໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ແລະ ໃຫ້ພິຈາລະນາປັບປຸງຂັ້ນຂອດສຸດທ້າຍ ພາຍຫຼັງທີ່ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ເຊັ່ນອະນຸມັດແລ້ວ, ອາດຈະມອບໃຫ້ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຈ້າກາ, ເຂົ້າເລັກທີ ແລະ ສົ່ງໃບອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເລີຍໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນຕ້ອງສົ່ງໄປພະແນກວິຊາການອີກ ຫລື ອາດລົບລ້າງລະບົບຂາເຂົ້າ-ຂາອອກແບບ ລວມສູນໂດຍມອບໃຫ້ພະແນກວິຊາການເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບເອກະສານເຂົ້າ-ອອກ ແລະ ສົ່ງໃຫ້ຫົວໜ້າຫົວໜ້າ ຫລື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໂດຍກົງ.

3) ກົມຂົນສົ່ງ ຄວນສົມທີບກັບກົມພາສີ ແລະ ບໍລິສັດ ພັດທະນາລະບົບ LNSW ປະເມີນຜົນ ເພື່ອປັບປຸງລະບົບດັ່ງກ່າວ ໂດຍສະເພາະ ຄວນປັບປຸງລະບົບເຄືອຄ່າຍເຊື່ອມໄຍງ (ອິນເຕີເນັດ) ໃຫ້ດີຂຶ້ນກວ່າເກົ່າ, ຄວາມປັບປຸງບາງຄໍາສັ່ງ (function) ໃນລະບົບ ແລະ ສ້າງບາງຄໍາສັ່ງໃໝ່ ເປັນຕົ້ນແມ່ນຄໍາສັ່ງແຈ້ງເຕືອນ. ພ້ອມທັງ ພິຈາລະນາຕັດຂັ້ນຕອນການກວດກາງານຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມຢູ່ໃນລະບົບ LNSW ອອກ ຊຶ່ງຈະສາມາດຫຼຸດຜ່ອນເວລາລົງໄດ້ເຖິງ 35% ແລະ ສະເໜີຈັດຝຶກອົບຮົມການນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວຄົນອີກ ເພື່ອຢັກສູງຄວາມສາມາດ ແລະ ຄວາມເປັນເຈົ້າການໃນການນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວ ໃຫ້ມີປະສິດທິພາບສູງກວ່າເກົ່າ.

4) ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່ ຄວນກວດກາຄົນກົມໄກການສົ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການໄປຫາຫ້ອງ ຫົວໜ້າ 1 ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາເຖິງ 32% ຂອງເວລາລວມ; ສະເໜີໃຫ້ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸມຄອງອອກອະນຸຍາດໄປສູ່ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຢັກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.

5) ກົມລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ ຄວນທີບຫວຸນຄົນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ໂດຍສະເພາະແມ່ນຂັ້ນຕອນການສົ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າກົມ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາມອບໝາຍໃຫ້ພະແນກວິຊາການຄົ້ນຄວ້າ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລຍ 1 ວັນ 17 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ກວມເອົາ 28% ຂອງເວລາລວມ, ມີຫລາຍຂະແໜງການໄດ້ປັບປຸງ ແລະ ລົບລ້າງຂັ້ນຂອດນີ້ແລ້ວ ຊຶ່ງສາມາດຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອອກອະນຸມັດໄດ້ໄວ້ຂຶ້ນ.

ຄວນສ້າງຂິດຄວາມສາມາດໃຫ້ແກ່ພະນັກງານຮັບເອກະສານ ເພື່ອຮັບຜິດຊອບຄົ້ນຄ້ວາ ແລະ ແຊກປາຍເອກະສານ ສະເໜີໃຫ້ພະແນກວິຊາການເລີຍ. ສະເໜີໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີປະຊຸມ ຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈຳການເຊັນອະນຸມັດແທນ. ສະເໜີທີບທວນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈັ້ງກາ ໃບອານຸຍາດ, ອາດຈະມອບໃຫ້ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ກະທັດຮັດຂຶ້ນກ່ວາເກົ່າ ສະເໜີ ໃຫ້ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸມັດໄປສຸລະປົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍິກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.

6) ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ທີບທວນຄືນຂັ້ນຕອນການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການ ໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ອອງຫົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 15 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ ກວມເອົາ 20% ຂອງເວລາລວມ. ສະເໜີ ໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີປະຊຸມ ຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈຳການເຊັນອະນຸມັດແທນ. ສະເໜີໃຫ້ທີບທວນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ, ເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈັ້ງກາ ໃບອານຸຍາດ, ອາດຈະມອບໃຫ້ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ດໍາເນີນການປ່ອນດຽວ ແລະ ສິ່ງໃບອະນຸມັດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເລີຍ ໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນຕ້ອງສິ່ງກັບໄປພະແນກວິຊາການອີກ. ສະເໜີ ໃຫ້ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸມັດໄປສຸລະປົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍິກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.

7) ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ຄວນທີບທວນກວດກາກົມໄກການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການ ໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ອອງຫົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງເຫັນວ່າໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 11 ຊົ່ວໂມງ 27 ນາທີ ກວມເອົາ 42% ຂອງເວລາລວມ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ, ເຂົ້າເລັກທີ ແລະ ຈັ້ງກາ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາໝາຍສົມຄວນ ກວມເອົາ 24% ຂອງເວລາລວມ. ສະເໜີເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸມັດໄປສຸລະປົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍິກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.

8) ສະເໜີໃຫ້ບັນດາຂະແໜງການລັດທີ່ຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸມັດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຫັນໄປນໍາໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ແນໃສຍິກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລຳດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງ ຕ່າງໆ ລະເມີນການຈະສາມາດບໍລິຫານກົມໄກການຄວບຄຸມ ຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸມັດໃດທາງມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກໍາອາດຫລຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມ ກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມກໍລະນີການສະເໜີໃດທາງສະແດງ ຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍ່ມີຄວາມຈໍາເປັນຕ້ອງ ກວດກາຢ່າງລະອຽດ.

9) ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢ່າງດໍານຊາຍແດນ ກົມພາສີຄວນປັບປຸງການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງເປັນວຽກທີ່ຮັບດໍວມ. ດໍາຄວາມສ່ຽງທີ່ກໍານົດໃນລະບົບອາຊີກຸດາ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການປັບປຸງຢ່າງເປັນປົກກະຕິ ເພື່ອຮັບປະກັນວ່າດໍາຄວາມສ່ຽງຖືກຕ້ອງກັບ ສະພາບການຄ້າ ແລະ ພິດຕິກໍາການລັກລອບໜີພາສີ. ຂະແໜງບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ຕ້ອງເປັນເຈົ້າການດໍາເນີນການວິໄຈຂໍ້ມູນການແຈ້ງພາສີຜ່ານມາ ເພື່ອຊອກຫາຈຸດທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ ແລະ ລະດັບຜົນກະທິບຂອງຄວາມສ່ຽງ. ຈາກນັ້ນ ຈຶ່ງປ້ອນດໍາຄວາມສ່ຽງເຂົ້າໃນໂດມູນຄວາມສ່ຽງ (selectivity module) ໃນລະບົບອາຊີກຸດາ. ພ້ອມດຽວກັນນັ້ນ, ກໍ່ຄວນວິໄຈ ແລະ ຕັ້ງຄ່າ ຄວາມສ່ຽງຂອງຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງເຂົ້າຮ່ວມກັບຂະແໜງພາສີ. ການຄວບຄຸມກວດກາຕ້ອງປະຕິບັດຕາມກົມໄກການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງຢ່າງເຂົ້ມງວດ. ກໍລະນີ ເປັນການແຈ້ງພາສີທີ່ນອນໃນຊ່ອງສີຂຽວ ກໍບໍ່ຄວນກວດກາສິນຄ້າຕົວຈິງ ເພື່ອໃຫ້ສອດ ດ້ວຍກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍພາສີ.

10) ຄວນນຳໃຊ້ລະບົບອາຊີກຸດາຜ່ານເວັບໄຊ໌. ປະຈຸບັນ ຜູ້ປະກອບການສ່ວນຫຼາຍແມ່ນນຳໃຊ້ເຄື່ອງ ຄອມພິວເຕີຢູ່ດໍານາຊາຍແດນ ເພື່ອເຂົ້າຂໍ້ມູນ ແລະ ລົງທະບຽບການແຈ້ງພາສີຜ່ານລະບົບອາຊີກຸດາ. ບາງ ບໍລິສັດ ນຳໃຊ້ຄອມພິວເຕີຢູ່ຫ້ອງການຂອງຕົວເອງທີ່ເຊື່ອມໄໂຍງກັບກົມພາສີ ດ້ວຍເຄື່ອງຄ່າຍສາຍໄຍແກ້ວ. ລະບົບ ASYCUDA World ມີຄວາມສາມາດຮອງຮັບການແຈ້ງພາສີຜ່ານເວັບໄຊ໌. ສະນັ້ນ, ກົມພາສີ ຄວນ ປັບປຸງໃຫ້ຜູ້ປະກອບສາມາດເຂົ້ານຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວຜ່ານເວັບໄຊ໌ທີ່ເຊື່ອມໄໂຍງຜ່ານອິນເຕີເນັດ ໂດຍຜູ້ ປະກອບການສາມາດນຳໃຊ້ເຄື່ອງຄອມພິວເຕີ ຂອງຕົນເອງໃນການແຈ້ງພາສີຜ່ານລະບົບອາຊີກຸດາ ຊຶ່ງຈະ ເຮັດໃຫ້ສະດວກ ແລະ ປະຫຍັດເວລາໃນການແຈ້ງພາສີ.

11) ລົບລ້າງແບບພິມໃບແຈ້ງພາສີ, ເອກະສານປະກອບທີ່ເປັນເຈັຍ ແລະ ຫັນມານຳໃຊ້ ລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ. ເປົ້າໝາຍສູງສຸດຂອງການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ແມ່ນການລົບລ້າງຂັ້ນ ຕອນ ແລະ ເອກະ ສານທີ່ນຳໃຊ້ເຈັຍໃຫ້ເຫຼືອໜ້ອຍທີ່ສຸດເທົ່າທີ່ເຮັດໄດ້. ປະຈຸບັນ ຜູ້ປະກອບການຍັງພົບຂໍ້ ຫຍຸ້ງຍາກໃນການກະກຽມເອກະສານເປັນເຈັຍໄປຢືນຕໍ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ ແລະ ນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ໄປພ້ອມງົກນ. ກົມພາສີ ຄວນພິຈາລະນານຳໃຊ້ລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກໃນຂັ້ນຕອນການແຈ້ງພາສີ ເຊິ່ງ ລະບົບອາຊີກຸດາສາມາດຮອງຮັບໄດ້. ອີກດ້ານໜຶ່ງ ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ ກໍໄດ້ຜ່ານ ການຮັບຮອງ ແລະ ປະກາດໃຫ້ແລ້ວ ຊຶ່ງເປັນບ່ອນອີງໃນການສ້າງລະບຽບການຮອງຮັບລາຍເຊັນເອເລັກ ໂຕຣນິກ ເພື່ອຢັ້ງຍືນຄວາມຖືກຕ້ອງຂອງຂໍ້ມູນການແຈ້ງພາສີ ແລະ ມີຄ່າເທົ່າຮັບລາຍເຊັນທີ່ເຊັນໃສ່ເອ ກະສານທີ່ເປັນເຈັຍ.

12) ລົບລ້າງການລົງທະບຽນການແຈ້ງໂດຍເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂັ້ນຕອນ ການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າ. ໃນເວລາຜູ້ປະກອບການຢືນເອກະສານແຈ້ງພາສີໃຫ້ແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ, ເຈົ້າ ໜ້າທີ່ພາສີຕ້ອງເຂົ້າລະບົບອາຊີກຸດາເພື່ອຢືນຢັນການລົງທະບຽນອີກຄົງໜຶ່ງ. ຜູ້ແຈ້ງພາສີ ອາດຈະເຂົ້າຂໍ້ມູນ ການແຈ້ງ ແລະ ລົງທະບຽນໃນລະບົບກ່ອນແລ້ວ ແຕ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ ຍັງບໍ່ສາມາດກວດກາຂໍ້ມູນການແຈ້ງໄດ້ ຈົນກວ່າຈະໄດ້ຮັບໃບແຈ້ງພາສີ ແລະ ເຈົ້າໜ້າທີ່ຮັບເອກະສານຢືນຢັນການລົງທະບຽນ. ຈຸດດັ່ງກ່າວເປັນ ບັນຫາກົດກັນການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າ. ດັ່ງນັ້ນ, ກົມພາສີ ຄວນປັບປຸງໂດຍອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເປັນຜູ້ ລົງທະບຽນການແຈ້ງພາສີແບບອັດຕະໂນມັດ. ໝາຍຄວາມວ່າພາຍຫຼັງຜູ້ປະກອບການສໍາເລັດການເຂົ້າຂໍ້ມູນ ແລະ ລົງທະບຽນການແຈ້ງພາສີ, ເຈົ້າໜ້າ ທີ່ພາສີສາມາດດຳເນີນການກວດກາ ໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນຖ້າໃຫ້ຜູ້ ປະກອບການມາຢືນເອກະ ສານແຈ້ງພາສີ ຊຶ່ງຈະຊ່ວຍຕັດຮອນຂັ້ນຕອນ ແລະ ເວລາໃນການແຈ້ງພາສີເປັນ ລາຍລະອຽດ.

13) ປະເມີນຄືນຜົນການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດດໍາລັດຂອງນິຍກລັດຖະມົນຕີ ສະບັບເລັກທີ 558/ນຍ, ລົງວັນທີ 31 ຫັນວ່າ 2018 ວ່າດ້ວຍ ດໍານາຊາຍແດນ ແລະ ສະຫຼາມ ບິນສາກົນ. ບັນດາຂະແໜງການລັດທີ່ປະຈໍາ ການຢູ່ດໍານາຊາຍແດນ ບໍ່ມີຄວາມເປັນເອກະພາບ ແລະ ບໍ່ສອດຄ່ອງກັບດໍາລັດດັ່ງກ່າວ.

14) ສ້າງກົນໄກປະສານງານລະຫວ່າງບັນດາຂະແໜງການຂອງລັດທີ່ປະຈໍາການຢູ່ດໍານາຊາຍແດນ ເພື່ອຍົກສູງປະສິດທິພາບໃນການຄວບຄຸມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ. ໃນ ກໍລະນີ ຕ້ອງການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈິງ ໂດຍຫຼາຍຂະແໜງການ, ຕ້ອງມີການກວດກາຮ່ວມກັນຄັ້ງດຽວ ເພື່ອ ຫຼຸດຜ່ອນເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ. ຂະແໜງກັກກັນພິດ-ສັດ ແລະ ຂະແໜງສາທາລະນະສຸກ ຄວນ ໃຫ້ຄວາມຮ່ວມມືກັບກັບຂະແໜງ ພາສີ ໃນການສ້າງກົນໄກປະສານງານໃຫ້ມີຄວາມຄ່ອງຕົວ ແນໃສ່ ຍົກສູງປະສິດທິພາບໃນການຄວບຄຸມກວດກາ ແລະ ການອໍານວຍຄວາມສະດວກດໍານາການຄ້າ.

15) ຜັນຂະຫຍາຍການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸດງວໃຫ້ມີຄວາມເປັນເອກະພາບ ແລະ ມີປະຕິບັດພາບ. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຊົ້າ-ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ໄດ້ມີການເຊື້ອມໂຍງ ແລະ ແລກປ່ຽນຂໍ້ມູນລະຫວ່າງຂະ ແຫຍງການກ່ຽວຂ້ອງ ກັບ ລັດຖະການພາສີ. ປະຈຸບັນ ລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸດງວໄດ້ຮັບການຕິດຕັ້ງ ແລະ ນຳໃຊ້ຢູ່ດ່ານພາສີສາກົນ ຂົວມິດຕະພາບ 1. ລະບົບດັ່ງກ່າວຄວນໄດ້ຮັບການຜັນຂະຫຍາຍໄປສູ່ບັນດາດ່ານຊາຍແດນທີ່ມີຄວາມພ້ອມ ແນໃສ່ຮັບປະກັນຄວາມເປັນເອກະພາບ ແລະ ປະສິດທິພາບໃນການຄຸ້ມຄອງ ການແຈ້ງພາສີໃນການນຳເຊົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າປະເພດຕ່າງໆ.

ພາກທີ I ຄໍານຳ

1.1 ຄວາມເປັນມາ

ນັບແຕ່ຊຸມປີ 2010 ເປັນຕົ້ນມາ ລັດຖະບານ ສປປ ລາວ ໄດ້ເພີ່ມທະວີງຽກງານເຊື່ອມໄຍງ້ຕ້າມເສດຖະກິດໃນລະດັບພາກພື້ນ ແລະ ສາກົນ ເພື່ອສ້າງຫ່າແຮງໃນດຶງດູດການລົງທຶນເຂົ້າໃນການພັດທະນາເສດຖະກິດຂອງປະເທດ. ການເຂົ້າເປັນສະມາຊຸກອີງການການຄ້າໂລກໃນປີ 2013, ການເຂົ້າຮ່ວມປະຊາຄົມເສດຖະກິດອາຊຽນປີ 2015, ການໃຫ້ສັດຕະຍາບັນຕໍ່ສັນຍາວ່າດ້ວຍການອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ອົງການການຄ້າໂລກ (WTO TFA) ໃນປີ 2015 ແລະ ການໃຫ້ສັດຕະຍາບັນແກ່ສິນທີສັນຍາສາກົນວ່າດ້ວຍລະບຽບການແຈ້ງພາສີແບບຢ່າຍດາຍ ຂອງອົງການພາສີໂລກ (WCO RKC) ໃນປີ 2016 ໄດ້ສະແດງເຖິງຄວາມພະຍາຍາມສູງໃນປະຕິຮູບກິນໄກ, ຂັ້ນຂອດການບໍລິຫານ ແລະ ບໍລິການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການຄວບຄຸມ ແລະ ການອໍານວຍຄວາມສະດວກໃຫ້ແກ່ການດໍາເນີນທຸລະກິດ ແລະ ການລົງທຶນ ໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບລະບຽບການສາກົນ.

ເພື່ອຊັກຍູ້ໃຫ້ມີການນຳເອົານະໂຍບາຍດັ່ງກ່າວໄປຈັດຕັ້ງປະຕິບັດໃຫ້ປາກິດຜົນເປັນຈິງ ລັດຖະບານ ໄດ້ອອກແຜນງານ ແລະ ນິຕິກຳຈໍານວນໜຶ່ງ ເຊັ່ນ: ແຜນຍຸດທະສາດອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ 2011 – 2015, ແຜນດຳເນີນງານອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ 2017 – 2022, ຄໍາສັ່ງຂອງນາຍົກລັດຖະມົນສະບັບເລກທີ 02/ນຍ, ລົງວັນທີ 01 ກຸມພາ 2018 ວ່າດ້ວຍການປັບປຸງລະບຽບການ ແລະ ກິນໄກປະສານງານໃນການດໍາເນີນທຸລະກິດ ຢູ່ ສປປ ລາວ ແລະ ຄໍາສັ່ງເລກທີ 12/ນຍ, ລົງວັນທີ 16 ຕຸລາ 2019 ວ່າດ້ວຍການອໍານວຍຄວາມສະດວກໃຫ້ແກ່ການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ, ການນຳເຂົ້າຊົ່ວຄາວ, ການຜ່ານແດນ ແລະ ການເຄື່ອນຍ້າຍສິນຄ້າ ຢູ່ ສປປ ລາວ ຊຶ່ງເປົ້າໝາຍຕົ້ນຕໍ່ກໍາເພື່ອສ້າງສະພາບແວດທີ່ເອື້ອອໍານວຍໃຫ້ແກ່ການລົງທຶນ ແລະ ການຄ້າລະຫວ່າງປະເທດ ທີ່ເປັນປັດໄຈສໍາຄັນຕໍ່ການພັດທະນາເສດຖະກິດ-ສັງຄົມ ໃນຍຸກໂລກາພິວດ. ໄລຍະຜ່ານມາບັນດາຂະແໜງການຂອງລັດທີ່ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບໃນການຄຸ້ມຄອງການດໍາເນີນທຸລະກິດ ແລະ ການຄ້າລະຫວ່າງປະເທດ ເຊັ່ນ: ຂະແໜງຊຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ຂະແໜງການເງິນ, ຂະແໜງສາຫາລະນະສຸກ, ຂະແໜງກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ, ຂະແໜງ ແຜນການ ແລະ ການລົງທຶນ, ຂະແໜງໂພທາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ ແລະ ອື່ນໆ ໄດ້ເປັນເຈົ້າການໃນການປັບປຸງ ລະບຽບ, ຂັ້ນຂອດ ແລະ ກິນໄກ ໃຫ້ມີຄວາມກະທັດຮັດງ່າຍດາຍແກ່ຜູ້ປະກອບການ ແລະ ຍົກສູງປະສິດທິພາບ ຂອງການບໍລິການຂອງຂະແໜງການລັດ.

ຄໍາສັ່ງຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ສະບັບເລກທີ 02/ນຍ, ລົງວັນທີ 01 ກຸມພາ 2018 ວ່າດ້ວຍການປັບປຸງລະບຽບການ ແລະ ກິນໄກປະສານງານໃນການດໍາເນີນທຸລະກິດ ຢູ່ ສປປ ລາວ ໄດ້ກຳນົດໃຫ້ບັນດາຂະແໜງການລັດ ທີ່ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງການຄ້າຂ້າມແດນ ປັບປຸງນິຕິກຳ ແລະ ຂັ້ນຕອນ ກ່ຽວກັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຂ້າມແດນໃຫ້ສະດວກວ່ອງໄວ, ຫຼຸດຂັ້ນຂອດ, ເວລາ ແລະ ເອກະສານ ທີ່ບໍ່ຈໍາເປັນລົງຕື່ມ; ປັບປຸງຂັ້ນຕອນດໍາເນີນການແຈ້ງເອກະສານການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ທີ່ດໍານາຊາຍແດນ ໃຫ້ມີຄວາມກະທັດຮັດ ແລະ ວ່ອງໄວຂັ້ນກວ່າເກົ່າ, ຂັ້ນຂອດໃດ ບໍ່ຈໍາເປັນແມ່ນໃຫ້ຕັດອອກ. ນອກນັ້ນ, ລັດຖະບານຍັງໄດ້ອອກຄໍາສັ່ງເລກທີ 12/ນຍ, ລົງວັນທີ 16 ຕຸລາ 2019 ວ່າດ້ວຍການອໍານວຍຄວາມສະດວກໃຫ້ແກ່ການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ, ການນຳເຂົ້າຊົ່ວຄາວ, ການຜ່ານແດນ ແລະ ການເຄື່ອນຍ້າຍສິນຄ້າ ຢູ່ ສປປ ລາວ ໂດຍມອບໃຫ້ຂະແໜງການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງທຶນທວນ ແລະ ປັບປຸງລະບຽບການ ແລະ ຂັ້ນຕອນໃນການອອກອະນຸຍາດ, ຍັ້ງຢືນ ສໍາລັບການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ພາຍໃຕ້ຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຕົນ ໃຫ້ກະທັດຮັດ ແລະ ວ່ອງໄວຂັ້ນ ແນໃສ່ຫຼຸດເວລາ ໃຫ້ໄດ້ຢ່າງຫົ້ອຍ 50% ພາຍໃນປີ 2022; ສ້າງກົນໄກການກວດກາສິນຄ້າຮ່ວມກັນ ເພື່ອໃຫ້ບັນດາໜ່ວຍງານກ່ຽວຂ້ອງທີ່ປະຈໍາຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ

(ພາສີ, ກັກກັນພິດ-ສັດ, ອາຫານ ແລະ ຢ່າ) ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດບົນພື້ນຖານຫຼັກການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ແລະ ການກວດສອບຄືນ ເພື່ອຫຼຸດຂັ້ນຕອນ, ເລວາ ແລະ ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ແລະ ໃຫ້ດຳເນີນການສຶກສາ ເລວາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ ແລະ ເຜີຍແຜ່ໃຫ້ສັງຄົມຮັບຊາບຢ່າງທົ່ວເຖິງ.

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (Time Release Study) ເປັນເຄື່ອງມືໃນການປະເມີນປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງດຳເນີນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ, ເປັນການວັດແທກເວລາຕົວຈິງທີ່ໃຊ້ໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ. ໃນມາດຕາ 7 ຂຶ້ນ 6 ຂອງສັນຍາວ່າດ້ວຍການອໍານວຍຄວາມສະດວກ ຫາງດ້ານການຄ້າຂອງອົງການການຄ້າ ໄດ້ ແນະນຳໃຫ້ປະເທດສະມາຊັກຕ້ອງເຜີຍແຜ່ເວລາສະເລ່ຍ ໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ ຢ່າງສະໜໍາ ສະເໜີ ໃຫ້ສັງຄົມຮັບຊາບຢ່າງກວ້າງຂວາງ ໂດຍນໍາໃຊ້ ເຄື່ອງມືສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າຂອງອົງການພາສີໄລກ.

ການສຶກສາຄັ້ງນີ້ ໄດ້ອີງໃສ່ ຄຸ້ມີການວັດແທກເວລາໃນໃຊ້ໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ຫຼື ຄຸ້ມີສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (Guide to Measure the Time Required for the Release of Goods) ຊຶ່ງໄດ້ຮັບການພັດທະນາໂດຍອົງການພາສີໄລກ ແລະ ປັບປຸງເປັນແຕ່ລະໄລຍະ. ຄຸ້ມີດັ່ງກ່າວ ໄດ້ແນະນຳຂັ້ນຕອນ ແລະ ວິທີການໃນການສຶກສາ ທີ່ມີລັກສະນະວິທະຍາສາດ. ການສຶກສາທີ່ຖືກວິທີ ຕ້ອງດຳເນີນ 4 ຂັ້ນຕອນ ຄື: 1) ການກະກຽມ, 2) ການເກັບຂຶ້ມູນ, 3) ການວິຄາະຂຶ້ມູນ ແລະ ການສະຫຼຸບ ແລະ 4) ການຕິດຕາມປະເມີນຜົນ. ຜ່ານມາ ສປປ ລາວ ໄດ້ດຳເນີນການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ທັງໝົດ 5 ຄັ້ງ. ຄຸ້ມີສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າສະບັບປະຈຸບັນ ເປັນການປັບປຸງຄັ້ງທີ່ 3 ຂຶ້ງໄດ້ຍິກເອົາ ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ຂອງ ສປປ ລາວ ເປັນໜຶ່ງໃນບັນດາກໍລະນີສຶກສາທີ່ປະສົບຜົນສໍາເລັດ.

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ ສປປ ລາວ ຄັ້ງຜ່ານມາ ແມ່ນສຸມໃສ່ການວັດແທກ ແລະ ວິຄາະ ເລວາ ໃນການດຳເນີນຂັ້ນຕອນແຈ້ງເອກະສານ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ. ແຕ່ການສຶກສາໃນຄັ້ງນີ້ໄດ້ຂະຫຍາຍຂອບເຂດການສຶກສາໃຫ້ກວມເອົາເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ບັນດາກະຊວງກ່ຽວຂ້ອງ ໂດຍໝູນໃຊ້ປິດຮົງ, ປະສົບການ ແລະ ຄໍາແນະນຳໃນຄຸ້ມີການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ. ເຫດຜົນໃນການສຶກສາເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ເນື່ອງຈາກວ່າ ກອງປະຊຸມລັດຖະມົນຕີເສດຖະກິດອາຊຽນ ໄດ້ມອບໝາຍ ສະຖານບັນຄົ້ນຄວ້າເສດຖະກິດອາຊຽນ ແລະ ອາຊີຕາເວັນອອກ (Economic Research Institute for ASEAN and East Asia – ERIA) ເປັນຜູ້ສຶກສາບັນຫາ ແລະ ຂໍ້ຫຍຸ້ງຍາກ ໃນການຄ້າລະຫວ່າງບັນດາປະເທດອາຊຽນ ແນໃສ່ຫຼຸດຜ່ອນຄ່າໃຊ້ຈ່າຍໃນການຄ້າຂໍ້າມແດນ ແລະ ສິ່ງເສີມການຄ້າ ລະຫວ່າງບັນດາປະເທດອາຊຽນດ້ວຍການໃຫ້ນັບມື້ນັບສູງຂຶ້ນ. ສະນັ້ນ, ບັນດາປະເທດອາຊຽນໄດ້ຕິກລົງຮ່ວມກັນ ວ່າຈະສະໜອງຂຶ້ມູນດ້ານເວລາການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ແລະ ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ ເພື່ອໃຫ້ເປັນຂຶ້ມູນພື້ນຖານໃຫ້ແກ່ ERIA ໃນການສຶກສາດັ່ງກ່າວ.

1.2 ຈຸດປະສົງ

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າປີ 2020 ມີຈຸດປະສົງຕົ້ນຕໍ່ດັ່ງນີ້:

- ເພື່ອປະເມີນປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງວຽກງານຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ບັນດາກະຊວງທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ. ໄລຍະຜ່ານມາ ບາງຂະແໜງການລັດໄດ້ທີບທວນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ໃຫ້ກະທັດຮັດ ແລະ ສະດວກຂຶ້ນ ຊຶ່ງການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າຄັ້ງນີ້ ຈະຕິລາຄາຜົນໄດ້ຮັບຂອງການປັບປຸງດັ່ງກ່າວ;

- เพื่อประเมินผู้มีอำนาจบังคับใช้กฎหมาย (LNSW) ยุ่งยากของอาชญาที่ได้มีอำนาจบังคับตั้งกว่า เข้าในการออกกฎหมายแบบเบลากโตรนิก. งานสิ่งแวดล้อมจะได้สืบทรูปความแตกต่างด้านเวลา และ ขั้นตอนของลงทะเบียนเจัย และ ลงทะเบียนเบลากโตรนิก;
 - เพื่อขอให้เข้ามาร่วมกับอาชญาบัญชา ที่เป็นอุปะสกในขณะทำงานออกกฎหมาย และ 个工作 ป้องกันอาชญากรรมที่ไม่ถูกดำเนินการ แผนที่จะดำเนินการในวันนี้ แผนที่จะดำเนินการในวันนี้

1.3 ຄາດຄະເນຜົມໄດ້ຮັບ

ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການສຶກສາຄັ້ງນີ້ ຕາດວ່າໄດ້ຮັບໝາກຜົນ ຄື:

- ได้เข้าถึงเวลาที่ดีเด่น ก่อรือภัยกานข้อห้องนุญาตนำเข้า และ สิ่งของสินค้า และ งานกวดป้อย สินค้า ปูด่านชายแดน เพื่อเฝี่ยแฝงเข้ามุนดังก่าวให้สั้นถึงรับอาบป่าງกว้างขวาง และ สะพานอยู่ มุนดังก่าวให้แห่งก่อเจาฯ แรง ให้ทันตามกำมิดเวลา;
 - สามารถติดตามเข้าสังเคราะห์ แล้ว ขึ้นบัญชาในงานออกห้องนุญาตนำเข้า และ สิ่งของสินค้า และ งานกวดภาระป้อยสินค้าปูด่านชายแดน ให้ป่างเร็วทัน;
 - ใช้คำแนะนำที่มีเหตุผิดในงานปั๊บปุ๊จั้นขาด แล้ว กินໄง ແນໃສเป็นให้กานออกห้องนุญาต และ งานกวดป้อยสินค้า มีความสังเคราะห์ และ ว่องไวเข้มก่อเจ้า;
 - มีแผนงานปั๊บปุ๊จั้นตอน, ละบูรภากาน และ ละบีบ ຂອງแต่ละจะแข้งงานลัด โดยອີງໃສ່ການຕິ ລາຄາ และ คำแนะนำ ຂອງການສຶກສາໃນຄ້ານີ້.

บิดลาຍງານນີ້ແບ່ງເປັນ 6 ພາກ. ພາກທີ 1 ນໍາສະເໜີຄວາມເປັນມາ, ຈຸດປະສົງ ແລະ ອາດຄະເນີນໄດ້ຮັບຂອງການສຶກສາ TRS ຄັ້ງນີ້. ພາກທີ 2 ອະທິບາຍກ່ຽວກັບວິທີການ ແລະ ຂະບວນການສຶກສາ. ພາກທີ 3 ເວົ້າເຖິງການເປັນກຳຂໍ້ມູນຕົວຈິງ ຢູ່ບັນດາຂະແໜງການ ແລະ ດ່ານຊາຍແດນທີ່ເຂົ້າຮ່ວມ. ພາກທີ 4 ນໍາສະເໜີເຜີນການວິຄາະຂໍ້ມູນຢູ່ບັນດາຂະແໜງການທີ່ອອກອະນຸຍາດ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ. ພາກທີ 5 ສະຫຼຸບການສຶກສາ ໂດຍການຕິລາຄາຂັ້ນຕອນ ແລະ ຂະບວນການອອກອະນຸຍາດ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າພ້ອມທັງໃຫ້ຄໍາແນະນຳເພື່ອການປັບປຸງໃນຕໍ່ໜ້າ. ພາກທີ 6 ໄດ້ກຳນົດແຜນວຽກຂອງແຕ່ລະພາກສ່ວນ ທີ່ຈະນຳໄປປະຕິບັດເພື່ອຄັດຈັອນບັນດາຂອດຂັ້ນ, ກົນໄກ ທີ່ບໍ່ຈໍາເປັນ ແລະ ເປັນສິ່ງກີດຄວາມແນໃສຮັດໃຫ້ການດຳເນີນຂັ້ນຕອນອອກອະນຸຍາດ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ສັນນີ້, ກະທັດຮັດ, ຕ່າຍດາຍ ຫຼິ້ນກວ່າເກົ່າ.

ພາກທີ 2 ວິທີການສຶກສາ

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປີ 2020 ໄດ້ອີງໃສ່ຫຼັກການ, ວິທີການ ແລະ ການດຳເນີນ ການສຶກສາ ທີ່ກຳນົດໃນຄຸນມີ TRS ຂອງອີງການພາສີໄລກ ຊຶ່ງການສຶກສາໄດ້ແບ່ງອອກເປັນ 4 ໄລຍະ ຄື: ການກະກຽມ, ການເກັບກຳຂຶ້ມູນ, ການວິຄາະຂຶ້ມູນ ແລະ ລາຍງານ ແລະ ການຕິດຕາມປະເມີນຜົນ.

2.1 ການກະກຽມ

2.1.1 ການແຕ່ງຕັ້ງຄະນະຮັບຜິດຊອບ

ຄະນະຮັບຜິດຊອບສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (ຄະນະສຶກສາ TRS) ໄດ້ຮັບການແຕ່ງຕັ້ງໂດຍທ່ານລັດຖະມົນຕີກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ຫົວໜ້າກອງເລຂາອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ຕາມຂໍຕົກລົງສະບັບເລກທີ 0729/ຄອຄສ, ລົງວັນທີ 10 ສິງຫາ 2020 ຊຶ່ງຄະນະດັ່ງກ່າວປະກອບດ້ວຍຄະນະຊື້ນລວມ ແລະ ຄະນະວິຊາການ ທີ່ມີຕົວແທນຂອງບັນດາຂະແໜງການຂອງລັດການກ່ຽວຂ້ອງ ຄື: ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ, ກົມພາສີ, ກົມບູກຝັງ, ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກົມອາຫານ ແລະ ປາ, ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮກ, ກົມຂົນສົ່ງ, ສະພາການຄ້າ ແລະ ອຸດສາຫະກຳແຫ່ງຊາດ ແລະ ສະມາຄົມຜູ້ຈັດສິ່ງສິນຄ້າ ລະຫວ່າງປະເທດ. ລາຍຊື່ຂອງຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ຄັດຕິໃນ [ເອກະສານຊ້ອນທ້າຍ 1](#).

ຄະນະຮັບສຶກສາ TRS ມີໜ້າທີ່ດຳເນີນການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າໃນຂອບເຂດທີ່ວປະເທດໃນປີ 2020 ແລະ ລາຍງານຜົນການສຶກສາໃຫ້ກອງເລຂາອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າຮັບຊາບ ຊຶ່ງລວມມີ ຫ້າວຽກຕົ້ນຕໍ່ ຄື: ສ້າງແຜນວຽກ, ກໍານົດຂອບເຂດ ແລະ ວິທີການສຶກສາ, ສ້າງແບບສອບຖາມ, ເກັບກຳຂຶ້ມູນ, ວິຈາຂຶ້ມູນ ແລະ ລາຍງານຜົນໄດ້ຮັບ.

2.1.2 ຂອບເຂດການສຶກສາ

ຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ຈັດກອງປະຊຸມໃນລະຫວ່າງວັນທີ 10 – 11 ກັນຍາ 2020 ເພື່ອຄື່ນຄວ້າປຶກສາຫາລືການກະກຽມ ແລະ ການກຳນົດຂອບເຂດການສຶກສາ. ການສຶກສາໃນຄົ້ນນີ້ ນອກຈາກສຶກສາຂັ້ນຕອນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນແລ້ວ ຍັງໄດ້ຂະຫຍາຍຂອບເຂດໃຫ້ການເອົາການດຳເນີນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ຂອງບັນດາຂະແໜງການລັດກ່ຽວຂ້ອງ. ໂດຍທົ່ວໄປແລ້ວການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ຕ້ອງດຳເນີນກ່ອນການນຳເຂົ້າ ຫຼື ສິ່ງອອກສິນຄ້າຕົວຈິງ.

1) ຂະແໜງການລັດທີ່ເຂົ້າຮ່ວມ

ການສຶກສາ TRS ປີ 2020 ມີບັນດາຂະແໜງການລັດ ເຂົ້າຮ່ວມດັ່ງນີ້:

- ຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ປະກອບດ້ວຍ:
 - ກົມການນຳເຂົ້າ-ສິ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ
 - ກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໂປ່ງທີ່ການ ແລະ ຂົນສົ່ງ
 - ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮກ, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮກ
 - ກົມບູກຝັງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ້
 - ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປໍາໄມ້
 - ກົມອາຫານ ແລະ ປາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ
 - ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຂີ
- ຂັ້ນຕອນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ ປະກອບດ້ວຍ:
 - ຂະແໜງພາສີ
 - ຂະແໜງກະສິກຳ (ກັກກັນພິດ ແລະ ກັກກັນສັດ)
 - ຂະແໜງສາຫາລະນະສຸກ (ອາຫານ ແລະ ປາ)

- ຂະແໜງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ (ມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ)
- ແລະ ຂະແໜງການອື່ນໆ ທີ່ປະຈຳການຢູ່ດໍານຊາຍແດນ

2) ປະເພດການຄ້າ ແລະ ປະເພດສິນຄ້າ

- ຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ປະກອບດ້ວຍ:
 - ກົມການນຳເຂົ້າ-ສິ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພາຫະນະ
 2. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້ານີ້ມັນເຊື້ອໄຟ
 - ກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄອທາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ ກວມເອົາ
 1. ການອອກໜັງສື່ບັງຢືນເຕັກນິກພາຫະນະນຳເຂົ້າ
 2. ການອອກໜັງສື່ບັງຢືນເຕັກນິກສິນສ່ວນພາຫະນະທີ່ນຳເຂົ້າເພື່ອມາປະກອບ
 - ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດສິ່ງອອກແຮ່ທາດ
 - ກົມປຸກຝັງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ່າໄມ້ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພິດຜັກ
 2. ການອອກອະນຸຍາດສິ່ງອອກພິດຜັກ
 3. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າປາບປັດຕຸພິດ
 - ກົມລັງງັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ່າໄມ້ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າແນວພັນໝູ
 2. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າແນວພັນສັດປົກ
 3. ການອອກອະນຸຍາດສິ່ງຜ່ານງົວ-ຄວາຍ
 - ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າຜະລິດຕະພັນອາຫານ
 2. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າຜະລິດຕະພັນຢາປົວພະຍາດຄົນ
 - ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ກວມເອົາ
 1. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້ານີ້ມັນເຊື້ອໄຟ
 2. ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າອາຍແກ້ດ
 - ຂັ້ນຕອນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດໍານຊາຍແດນ ປະກອບດ້ວຍ:
 - ການສິ່ງອອກສິນຄ້າທຸກປະເພດ
 - ການນຳເຂົ້າສິນຄ້າທຸກປະເພດ
 - ການຜ່ານແດນສິນຄ້າທຸກປະເພດ

3) ດໍານຊາຍແດນທີ່ເຂົ້າຮ່ວມ

ຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ເຫັນດີເປັນເອກະພາບ ຄົດເລືອກເອົາ 10 ດໍານຊາຍແດນໃນຂອບເຂດທີ່ວປະເທດ
ເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສານ TRS ປີ 2020 ດັ່ງນີ້:

1. ດໍານບໍ່ເຕັນ
2. ດໍານຂົວມິດຕະພາບ 1
3. ດໍານຂົວມິດຕະພາບ 2

4. ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 3
5. ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 4
6. ດ່ານຂົວມິດຕະພາບນ້ຳເຫືອງ
7. ດ່ານນ້ຳພາວ
8. ດ່ານນາເພົ້າ
9. ດ່ານແດນສະຫວັນ
10. ດ່ານວັງເຕົ້າ

4) ໄລຍະເວລາການເກັບຂໍ້ມູນ

ຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ກຳນົດເວລາໃນການສ້າຫຼວດເວລາ ດັ່ງນີ້:

- ການສ້າຫຼວດເວລາໃນການອອກອະນຸຍາດນໍາເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ບັນດາກົມຕ່າງໆ ແມ່ນດຳເນີນໃນລະຫວ່າງ ວັນທີ 02 – 30 ພະຈິກ 2020.
- ການສ້າຫຼວດເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ ແມ່ນດຳເນີນໃນລະຫວ່າງ ວັນທີ 18 – 30 ພະຈິກ 2020.

2.2 ວິທີເກັບຂໍ້ມູນ

ຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ສ້າງແບບສອບຖາມເພື່ອເກັບກຳຂໍ້ມູນກ່ຽວກັບເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດນໍາເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ຂະແໜງການຂອງລັດ ແລະ ການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ. ພ້ອມກັນນັ້ນ, ກໍໄດ້ດຶງຂໍ້ມູນດ້ານເວລາອອກຈາກລະບົບ LNSW. ເພື່ອດຳເນີນການວິເຄາະເວລາທີ່ໃຊ້ ໃນການຂໍອະນຸຍາດຜ່ານລະບົບ ດັ່ງກ່າວຢູ່ກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ກົມເຂີນສົ່ງ, ກະຊວງໂພທາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ.

ຄະນະສຶກສາ TRS ໄດ້ຈັດຝຶກອົບຮົມກ່ຽວກັບວິທີການຕື່ມຂໍ້ມູນໃສ່ແບບສອບຖາມເພື່ອແກ່ພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງໃຈຢ່າງຊັດເຈນ ຊຶ່ງໄດ້ຈັດກອງປະຊຸມ 3 ຄັ້ງຄື: ຄັ້ງທີ 1 ຈັດຢູ່ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ຄັ້ງທີ 2 ຈັດຢູ່ແຂວງຫຼວງນ້ຳຫາ ແລະ ຄັ້ງທີ 3 ຈັດຢູ່ແຂວງຄຳມ່ວນ. ພາຍຫັງສໍາເລັດກອງປະຊຸມຄະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ໄດ້ແຈກປາຍແບບສອບຖາມໃຫ້ດ່ານພາສີຊາຍແດນ ນໍາໄປແຈກປາຍໃຫ້ຜູ້ປະກອບການຢູ່ດ່ານຂອງຕົນ. ຈາກນັ້ນ, ກົມພາສີ ໄດ້ອອກແຈ້ງການຖື່ງດ່ານພາສີສາກົນທີ່ເຂົ້າຮ່ວມ ການສຶກສາ TRS ໃຫ້ແຕ່ງຕັ້ງຄະນະຮັບຜິດຊອບ ໃນການເຜີຍແຜ່ໃຫ້ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີປະຈໍາດ່ານ, ຜູ້ປະກອບການ ແລະ ພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງເຂົ້າໃຈວິທີການຕື່ມຂໍ້ມູນໃສ່ແບບສອບຖາມ. ພ້ອມທັງຕິດຕາມການກຳຂໍ້ມູນໃນໄລຍະເວລາກຳນົດໄວ້.

2.3 ວິທີວິເຄາະຂໍ້ມູນ

ພາຍຫັງຮົບໂຮມບັນດາແບບສອບຖາມທັງໝົດ ຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ດ່ານຊາຍແດນ ໄດ້ສື່ງແບບສອບຖາມທັງໝົດ ໃຫ້ຄະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ປ້ອນຂໍ້ມູນລົງໃນໂປຣແກຣມ TRS ເພື່ອການວິເຄາະ.

ການວິເຄາະຂໍ້ມູນດ້ານເວລາ ແມ່ນນໍາໃຊ້ຄ່າສະຖິຕິຈຳນວນໜຶ່ງ ດັ່ງນີ້:

- ຄ່າສະເລ່ຍ (Mean)
- ຄ່າຕໍ່າສຸດ (Minimum)
- ຄ່າສູງສຸດ (Maximum)
- ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານ (Standard Deviation)

ສໍາລັບຂໍ້ມູນທີ່ໄດ້ຈາກລະບົບ LNSW ແມ່ນໄດ້ນໍາໃຊ້ໂປຣແກຣມ Microsoft Excel ເຂົ້າໃນການວິເຄາະ.

ພາກທີ 3 ການເກັບກຳຂໍ້ມູນ

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບແບບສອບຖາມທີ່ສົ່ງມາຈາກຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ດ່ານຊາຍແດນ, ຄະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ໄດ້ກວດກາຂໍ້ມູນເຫັນວ່າມີແບບສອບຖາມຈຳນວນໜຶ່ງມີຂໍ້ມູນບໍ່ຖືກຕ້ອງ ແລະ ບໍ່ຄືບຖ້ວນ ຈຶ່ງໄດ້ລັດຈ້ອນອອກ. ພິນການເກັບກຳຂໍ້ມູນ ມີລາຍລະອຽດ ດັ່ງນີ້:

ຕາລະລາງ 1: ການເກັບກຳຂໍ້ມູນຢູ່ຂະແໜງການລັດທີ່ອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ

ຂະແໜງການອອກອະນຸຍາດ		ຈຳນວນແບບສອບຖາມ	ຂໍ້ມູນທີ່ໄດ້ຈາກລະບົບ LNSW
1	ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ	64	228
2	ກົມຂົນສົ່ງ	22	308
3	ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່	16	
4	ກົມປຸກຝັງ	0	
5	ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ	5	
6	ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ	123	
7	ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	5	
ລວມ:		235	536

ຕາລະລາງ 2: ການເກັບກຳຂໍ້ມູນການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ

ດ່ານພາສີຊາຍແດນ		ຈຳນວນແບບສອບຖາມ
1	ດ່ານບໍ່ເຕັນ	226
2	ດ່ານຂົວມີດຕະພາບ 1	143
3	ດ່ານຂົວມີດຕະພາບ 2	115
4	ດ່ານຂົວມີດຕະພາບ 3	49
5	ດ່ານຂົວມີດຕະພາບ 4	93
6	ດ່ານນ້ຳເຫື້ອງ	110
7	ດ່ານນ້ຳພາວ	146
8	ດ່ານນາເຟົ້າ	58
9	ດ່ານສະຫວັນ	171
10	ດ່ານວັງເຕົ່າ	35
ລວມ:		1146

ພາກທີ 4 ການວິຄາະຂໍ້ມູນ

ການວິຄາະຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ໂປຣແກຣມ TRS ຂອງອົງການພາສີເຂົ້າໃນການວິຄາະຄ່າສະຖິຕິຕ່າງໆ. ສໍາລັບຂໍ້ມູນທີ່ໄດ້ຈາກລະບົບ LNSW ແມ່ນນຳໃຊ້ໂປຣແກຣມ Microsoft Excel ໃນການວິຄາະຂໍ້ມູນ. ຜົນການວິຄາະ ມີລາຍລະອຽດ ດັ່ງນີ້:

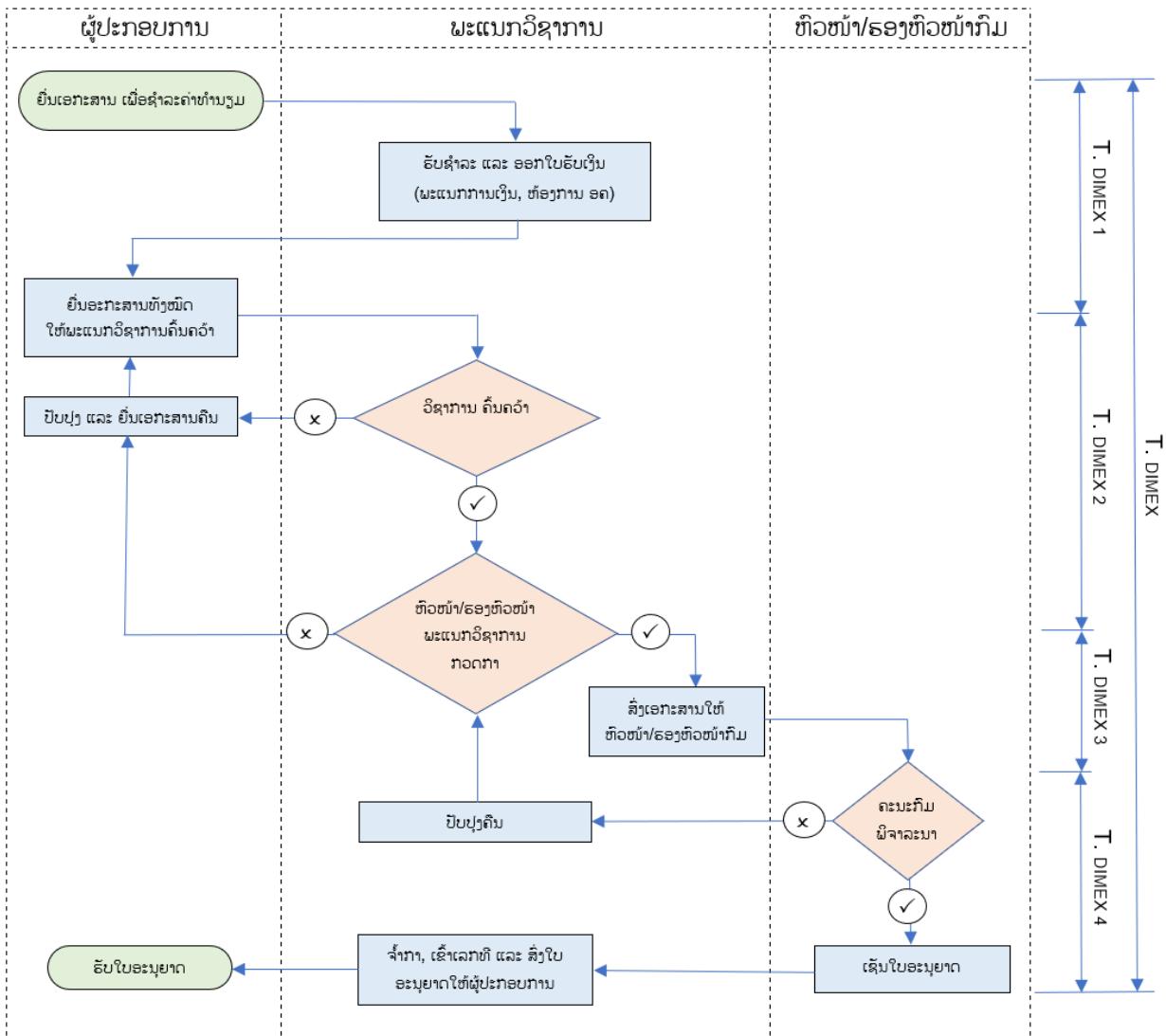
4.1 ການວິຄາະຂໍ້ມູນເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ

1) ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ

ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຈຳນວນໜຶ່ງ ເຊັ່ນ: ການສົ່ງອອກຜະລິດຕະພັນໄມ້, ການນຳເຂົ້າພາຫະນະ ແລະ ການນຳເຂົ້ານ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ ເປັນຕົ້ນ. ໃນການສຶກສາຄ້ົງນີ້ ໄດ້ເລືອກສຶກສາເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພາຫະນະ ແລະ ນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ. ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ເປັນໜຶ່ງໃນຂະແໜງການທີ່ໄດ້ເຂົ້າຮ່ວມການທິດລອງນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ເຂົ້າໃນການອອກອະນຸຍາດແບບເອັລັກໂຕຣນິກ. ໃນໄລຍະເລີ່ມຕົ້ນ ໄດ້ນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພາຫະນະ ທີ່ມີຈຸດປະສົງນຳເຂົ້າ ຜ່ານດ່ານຂົວມີດຈະພາບ 1. ສ່ວນການນຳເຂົ້າຜ່ານດ່ານອື່ນໆ ແລະ ຜະລິດຕະພັນອື່ນ ທີ່ຂຶ້ນກັບການຄຸ້ມຄອງຂອງກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ແມ່ນຍັງນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ. ສະນັ້ນ, ການກັບຂໍ້ມູນ ແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມ ສໍາລັບຂະບວນການອອກອະນຸຍາດເປັນເຈັຍ ແລະ ໃຊ້ ລະບົບ LNSW ຈັບເວລາສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດແບບເອັລັກໂຕຣນິກ.

ຂໍ້ຕອນການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈີຍ ດຳເນີນຕາມຂໍ້ຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 1 ແຜນວາດຂໍ້ຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຂອງກົມການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແຜນຂໍ້ຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DIMEX: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫາຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂໍ້ຕອນການຍືນເອກະສານ ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂຶ້ນ ຕອນການອະນຸມັດ.

T. DIMEX 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຊໍາລະຄ່າທ່ານຽມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ຍືນເອກະສານເພື່ອຂໍ້ຂໍ້ລະຄ່າທ່ານຽມ ຈົນເຖິງໄດ້ຮັບໃບຮັບເຖິງ ຂຶ້ງຂໍ້ຕອນນີ້ແມ່ນດຳເນີນການຢູ່ພະແນກການເງິນ ຂອງທ້ອງການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

T. DIMEX 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄ້ວາດ້ານວິຊາການ ແລະ ການຍັງຍືນຄວາມຖືກຕ້ອງຈາກທົວໜ້າ/ຮອງທົວໜ້າພະແນກ, ຂໍ້ຕອນນີ້ແມ່ນວັດທະກເວລານັບແຕ່ຍືນເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການເພື່ອຄົ້ນຄວ້າ, ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວຍືນເອກະສານໃຫ້ທົວໜ້າ/ຮອງທົວໜ້າພະແນກຂອງຕົ້ນກວດກາ ແລະ ຍັງຍືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

T. DIMEX 3: เวลาທี่ใช้ในการสิ่งเอกสารสถานให้เชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี หมายเหตุเวลา

ที่ใช้สำหรับการสิ่งเอกสารสถานที่ผ่านมาการคาดการ แล้ว ปัจจุบันแล้ว ให้เชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี พิจารณาอย่างนุ่มนวล.

T. DIMEX 4: เวลาที่ใช้ในการอนุมัติจากเชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี หมายเหตุเวลาที่บ

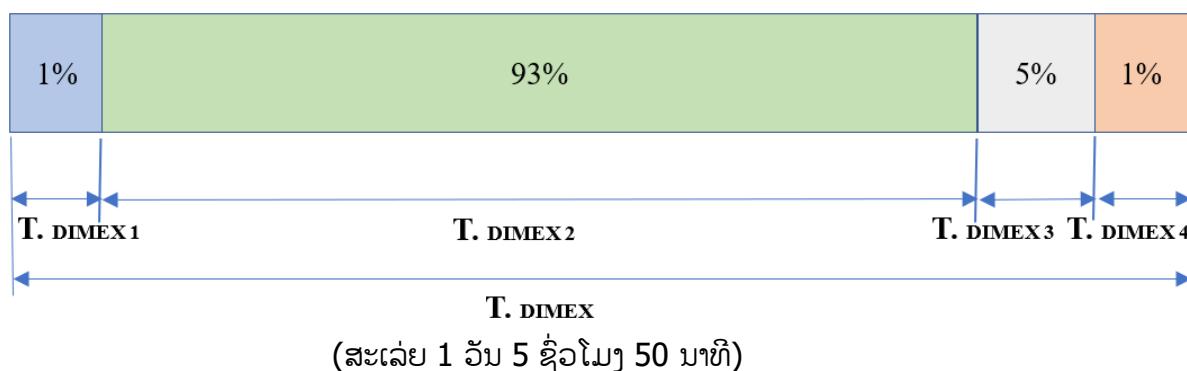
แต่ สิ่งเอกสารสถานให้เชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี จินต์เหตุเวลาที่รับเอกสารสถานที่อนุมัติแล้วอย่างถูกต้อง.

ผู้ดูแลระบบ:

ตามตาราง 3: เวลาที่ใช้สำหรับการอนุมัติเชื้อเชิญ แล้ว สิ่งเอกสารสถานให้เชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี จินต์เหตุเวลาที่รับเอกสารสถานที่อนุมัติแล้วอย่างถูกต้อง.

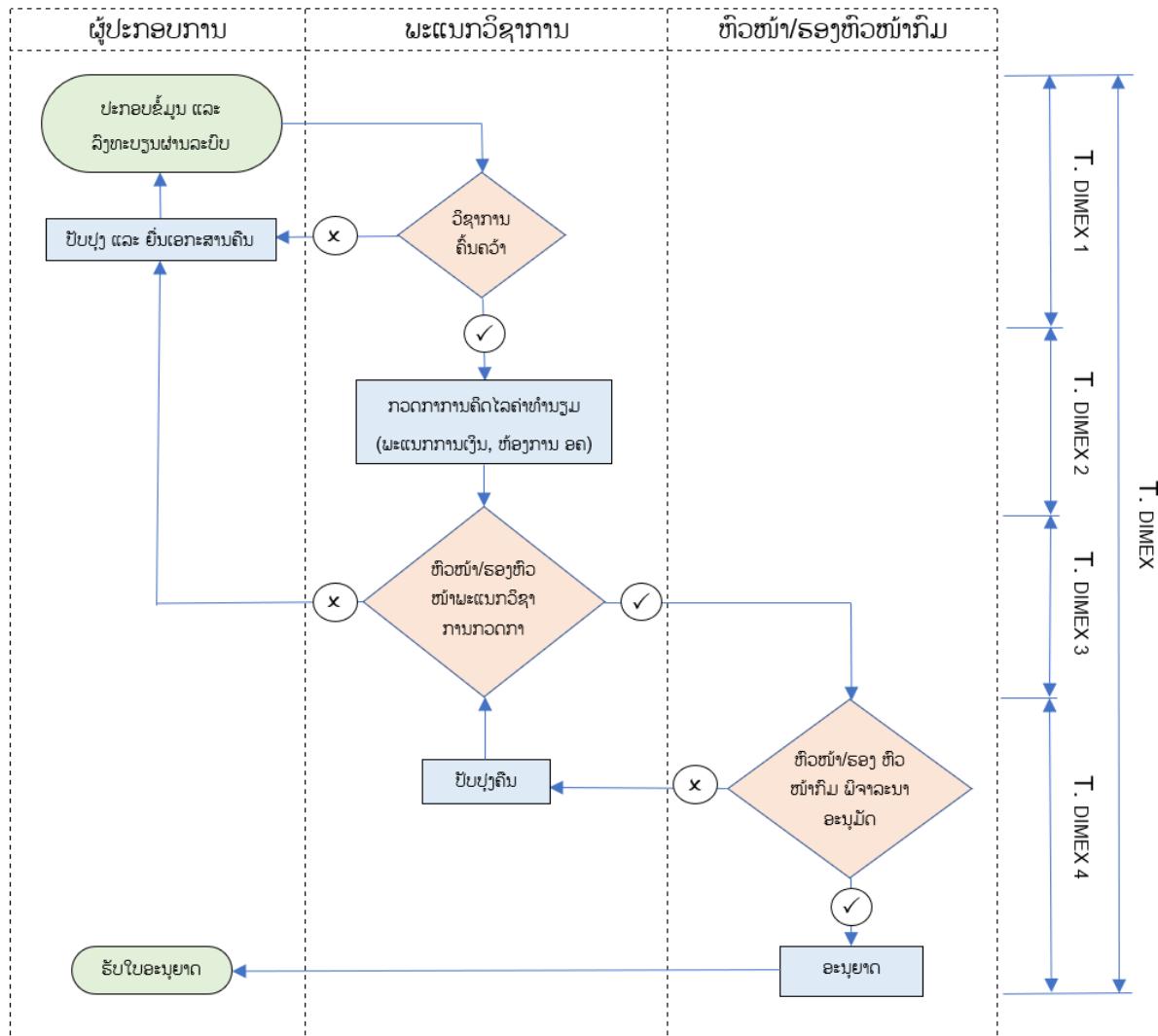
จำนวน	ค่าต่อสุ่ล	ค่าสูงสุ่ล	ค่าเฉลี่ย	ค่าผู้บุกรุกมาตรฐาน
T. DIMEX	64	0 0 0 0 30 นาที	5 0 0 0 25 นาที	1 0 5 0 0 50 นาที
T. DIMEX 1	64	0 0 0 0 1 นาที	1 0 0 0 42 นาที	0 0 0 0 27 นาที
T. DIMEX 2	64	0 0 0 0 10 นาที	5 0 0 0 5 นาที	1 0 7 0 0 45 นาที
T. DIMEX 3	64	0 0 0 0 0 นาที	1 0 5 0 0 45 นาที	0 0 1 0 0 35 นาที
T. DIMEX 4	64	0 0 0 0 0 นาที	0 0 3 0 0 2 นาที	0 0 0 0 25 นาที

รูปที่ 2 เส้นแสดงเวลาที่ใช้สำหรับการอนุมัติเชื้อเชิญ แล้ว สิ่งเอกสารสถานให้เชื้อเชิญ/รองเชื้อเชิญภารมี จินต์เหตุเวลาที่รับเอกสารสถานที่อนุมัติแล้วอย่างถูกต้อง.



การอนุมัติเชื้อเชิญผ่านระบบ LNSW แม่นยำตามขั้นตอน ดังนี้:

ຮູບທີ 3 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບ LNSW ຂອງກົມການນໍາເຂົ້າ-ສຶງອອກ,
ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຝານຄ້າ



ການວິເຄາະດ້ານເວລາ ຂອງຂັ້ນຕອນແບບເລັກໂທຣິນິກ ແມ່ນແມ່ນແກ້ໄຂຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DIMEX: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫາຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສຶງອອກ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການປະກອບຂໍ້ມູນ, ເອກະສານ ແລະ ລົງທະບຽນໃນລະບົບ LNSW ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດ.

T. DIMEX 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ຜູ້ປະກອບການລົງທະບຽນຢືນເອກະສານສະເໜີໃນລະບົບ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ວິຊາການຄົ້ນຄວ້າສໍາເລັດ.

T. DIMEX 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນກວດກາງານຄົດໄລຄ່າທໍານຽມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າຂອງວິຊາການ ຈົນເຖິງສໍາເລັດການກວດກາງານຄົດໄລຄ່າທໍານຽມຂອງພະນັກງານການເງິນ ຂອງພະແນກການເງິນ, ຫ້ອງການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຝານຄ້າ.

T. DIMEX 3: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດກາຂອງຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກ ຫມາຍເຖິງ
ເວລານັບແຕ່ ສໍາເລັດການກວດກາການຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງ
ຫົວໜ້າພະແນກວິຊາການ ສໍາເລັດການກວດກາ ແລະ ຍັງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງໃນລະບົບ.

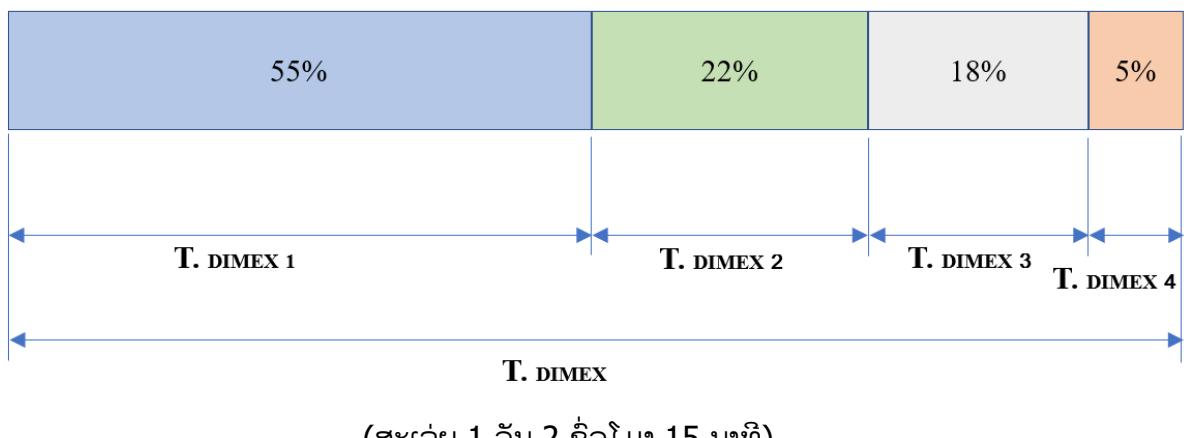
T. DIMEX 4: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫມາຍເຖິງເວລານັບ
ແຕ່ ຫົວໜ້າ /ຮອງຫົວໜ້າພະແນກຢັງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວ
ໜ້າກົມ ອະນຸມັດໃນລະບົບ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 4: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຜ່ານລະບົບ LNSW ຢູ່ກົມ
ການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປ່ຽນ ມາດຕະຖານ
T. DIMEX	228	0 ອ 1ຊມ 10ນທ	5 ອ 23ຊມ 31ນທ	1 ອ 2ຊມ 15ນທ	0 ອ 23ຊມ 8ນທ
T. DIMEX 1	228	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	5 ອ 16ຊມ 35ນທ	0 ອ 14ຊມ 31ນທ	0 ອ 20ຊມ 19ນທ
T. DIMEX 2	228	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	2 ອ 23ຊມ 24ນທ	0 ອ 5ຊມ 40ນທ	0 ອ 14ຊມ 4ນທ
T. DIMEX 3	228	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	1 ອ 6ຊມ 3ນທ	0 ອ 4ຊມ 38ນທ	0 ອ 7ຊມ 4ນທ
T. DIMEX 4	228	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	0 ອ 16ຊມ 54ນທ	0 ອ 1ຊມ 26ນທ	0 ອ 3ຊມ 21ນທ

ຮູບທີ 4 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຜ່ານລະບົບ LNSW ຢູ່
ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ



(ສະເລ່ຍ 1 ວັນ 2 ຊົ່ວໂມງ 15 ນາທີ)

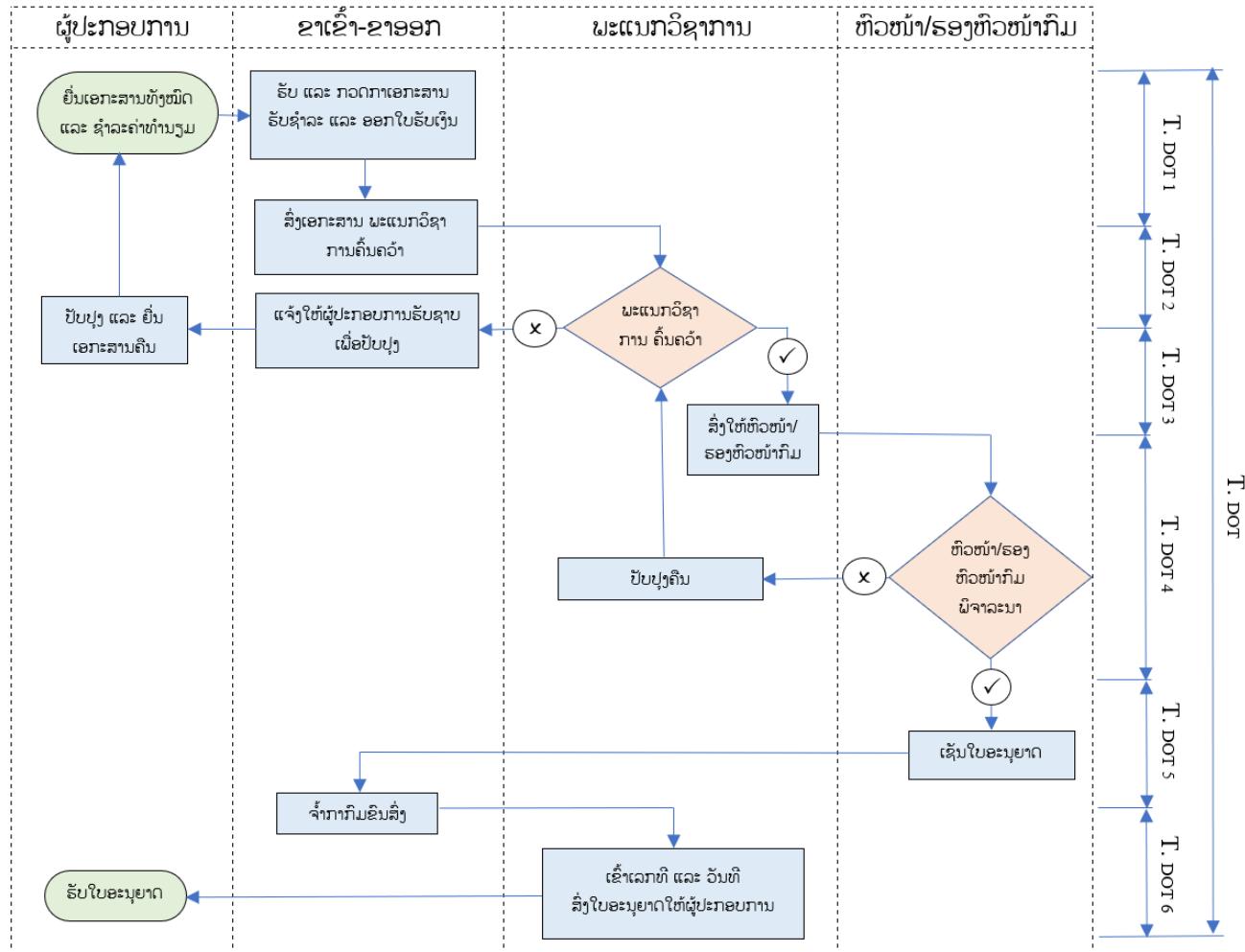
2) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄໂທທີການ ແລະ ຂົນສົ່ງ

ກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄໂທທີການ ແລະ ຂົນສົ່ງ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງອອກໜັງສີຢັງຢືນຕ້າມເຕັກນິກພາຫະນະ
ນະນຳເຂົ້າ ແລະ ສັນສວນທີ່ນຳເຂົ້າມາປະກອບພາຫະນະນະ. ກົມດັ່ງກ່າວໄດ້ເຂົ້າຮ່ວມການທຶດລອງນຳໃຫ້ລະບົບ
LNSW ເຂົ້າໃນ ການອອກໜັງສີຢັງຢືນຕ້າມເຕັກນິກສໍາລັບການນຳເຂົ້າພາຫະນະຜ່ານຕ່ານຂົວມິດຕະພາບ 1. ສ່ວນ

ການນຳເຂົາດ້ານອື່ນງ ແມ່ນຍັງນຳໃຊ້ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ. ສະນັ້ນ, ການແກ້ບຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມ ສໍາລັບຂະບວນການອອກອະນຸຍາດເປັນເຈັຍ ແລະ ໃຊ້ ລະບົບ LNSW ຈັບເວລາສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດ ແບບເອເລັກໂຕຣນິກ.

ການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ ຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ ດໍາເນີນຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 5 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຂອງກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໂພທາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແຍກຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DOT: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫມາຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການຢືນເອກະສານ ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດ.

T. DOT 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ ຫມາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ຢືນເອກະສານເພື່ອຂໍຊໍາລະຄ່ານຽມ ຈົນເຖິງໄດ້ຮັບໃບຮັບເງິນ ຊຶ່ງຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນດໍາເນີນການຢູ່ຂາເຊົ້າ-ຂາອອກ ຂອງກົມຂົນສົ່ງ.

T. DOT 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄວາດ້ານວິຊາການ ແລະ ການຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດທະກເວລານັບແຕ່ຢືນເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາ ການເພື່ອຄົ້ນຄວາ, ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຄົ້ນຄວາແລ້ວຢືນເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກຂອງຕົນກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

T. DOT 3: เวลาที่ใช้ในการสิ่งเอกสารสารให้หัวข้อ/ห้องหัวข้อกิม หมายถึงเวลาที่ใช้สำหรับสิ่งเอกสารสารที่ผ่านกระบวนการกดกรา แล้ว ยังยืนแล้ว ให้หัวข้อ/ห้องหัวข้อ กิม พิจารณาและนาจะนุ้มัด.

T. DOT 4: เวลาที่ใช้ในการประเมินมัดจากหัวข้อ/ห้องหัวข้อกิม หมายถึงเวลาบันบัดแต่ สิ่งเอกสารสารให้หัวข้อ/ห้องหัวข้อกิม จินติงเวลาที่รับเอกสารสารที่ประเมินมัดแล้ว ย่างถูกต้อง.

T. DOT 5: เวลาที่ใช้ในการจัดการเอกสารสาร ดึงนับแต่เวลาที่ได้รับประเมินมัดจากหัวข้อ/ห้องหัวข้อกิม จินติงเวลาสำหรับการจัดการ ยุ่งๆเข้า-ขาดออกของกิมขึ้นสิ่ง.

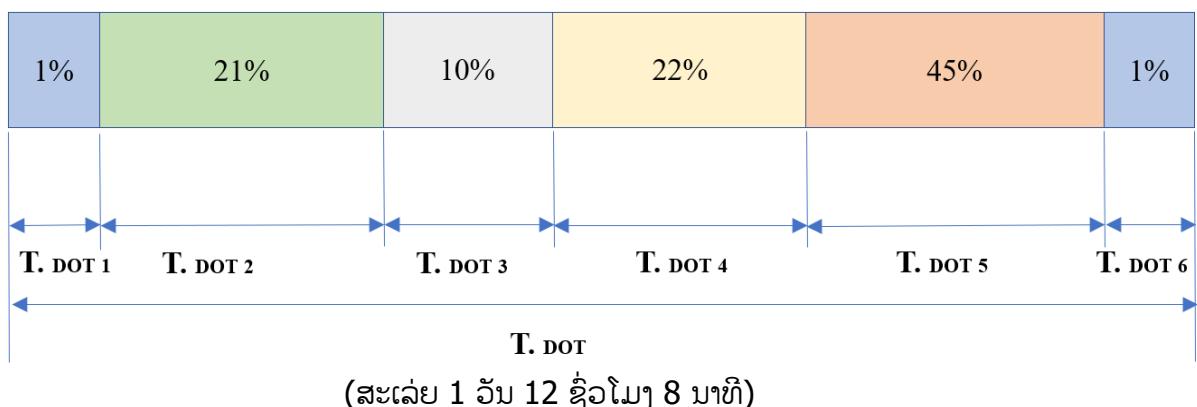
T. DOT 6: เวลาที่ใช้ในการเข้าเล็กที่ขาดออกของเอกสารสาร ดึงนับแต่เวลาที่ สำหรับ การเข้าจัดการเอกสารสาร จินติงเวลาสำหรับการเข้าเล็กที่ขาดออกของเอกสารสาร ยุ่งๆ แบบกว้างๆ การ.

ผังการวัดความมีค่ามีดังนี้:

ตามที่ 5: เวลาที่ใช้สำหรับการขึ้นสิ่งเอกสารสาร ภาระงาน ใจที่งาน และ ขึ้นสิ่ง

	จำนวน	ถ้าต่อสุด	ถ้าสูงสุด	ถ้าระดับ	ถ้าผู้บูรณาการ
T.DOT	22	0 0 0 23 นท	6 0 3 0 55 นท	1 0 12 0 8 นท	1 0 16 0 33 นท
T. DOT 1	22	0 0 0 0 0 นท	0 0 3 0 0 นท	0 0 0 0 18 นท	0 0 0 0 36 นท
T. DOT 2	22	0 0 0 5 0 นท	3 0 17 0 53 นท	0 0 7 0 30 นท	0 0 20 0 56 นท
T. DOT 3	22	0 0 0 0 0 นท	1 0 0 37 0 นท	0 0 3 0 47 นท	0 0 7 0 13 นท
T. DOT 4	22	0 0 0 3 0 นท	2 0 0 5 0 นท	0 0 7 0 58 นท	0 0 12 0 22 นท
T. DOT 5	22	0 0 0 1 0 นท	6 0 2 0 38 นท	0 0 16 0 14 นท	0 0 14 0 37 นท
T. DOT 6	22	0 0 0 1 0 นท	0 0 2 0 30 นท	0 0 0 0 18 นท	0 0 0 0 30 นท

รูปที่ 6 เส้นสะแมวลาที่ใช้สำหรับการขึ้นสิ่งเอกสารสาร ภาระงาน ใจที่งาน และ ขึ้นสิ่ง



T. DOT 3: เวลาที่ใช้ในการทดสอบของหัวขอ/รองหัวขอพะແນກ ໝາຍເຖິງເວລາ
ນັບແຕ່ ສໍາເລັດການກວດກາການຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າ
ພະແນກວິຊາການ ສໍາເລັດການກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງໃນລະບົບ.

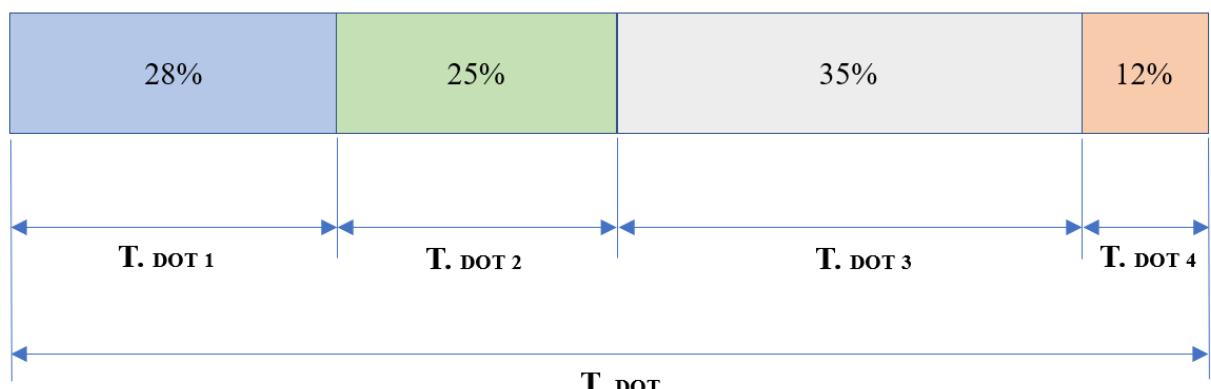
T. DOT 4: เวลาທີ່ໃຊ້ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໝາຍເຖິງເວລານັບແຕ່
ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກ ຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າ
ກົມ ອະນຸມັດໃນລະບົບ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 6: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ຜ່ານລະບົບ LNSW ຢູ່ກົມ
ຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄອຫາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ

	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປົງນ ມາດຕະຖານ
T.DOT	308	0ວ 2ຊມ 3ນທ	5ວ 22ຊມ 43ນທ	1ວ 16ຊມ 22ນທ	1ວ 4ຊມ 1ນທ
T.DOT 1	308	0ວ 0ຊມ 1ນທ	4ວ 21ຊມ 33ນທ	0ວ 11ຊມ 31ນທ	0ວ 6ຊມ 4ນທ
T.DOT 2	308	0ວ 0ຊມ 1ນທ	2ວ 23ຊມ 33ນທ	0ວ 10ຊມ 15ນທ	0ວ 16ຊມ 25ນທ
T.DOT 3	308	0ວ 0ຊມ 1ນທ	3ວ 20ຊມ 30ນທ	0ວ 14ຊມ 27ນທ	0ວ 21ຊມ 32ນທ
T.DOT 4	308	0ວ 0ຊມ 1ນທ	0ວ 20ຊມ 37ນທ	0ວ 4ຊມ 59ນທ	0ວ 7ຊມ 24ນທ

ຮູບທີ 7 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍໜັງສືຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າພາຫະນະ ຜ່ານລະບົບ LNSW ຢູ່ກົມ
ຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄອຫາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ



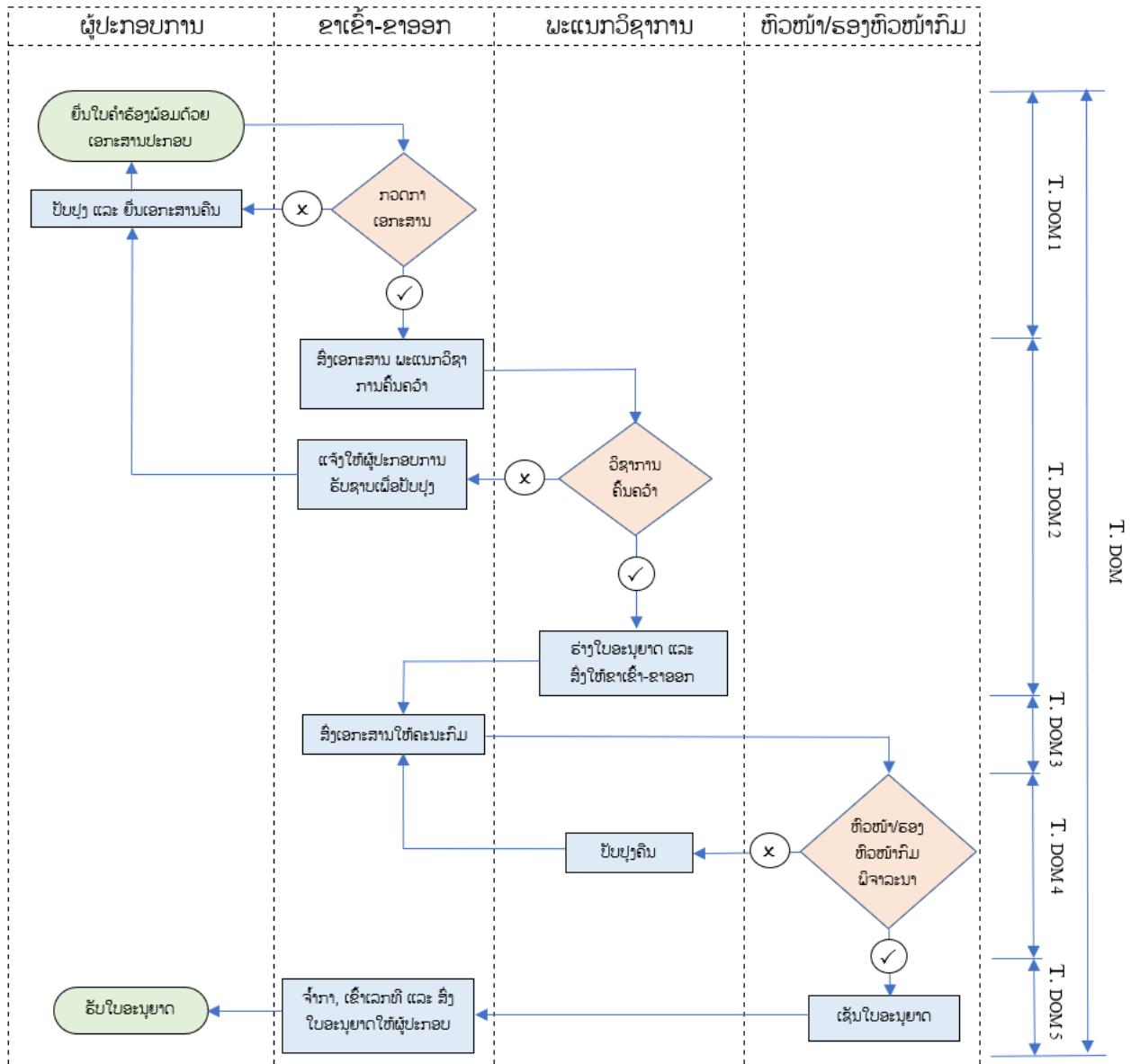
(ສະເລ່ຍ 1 ວັນ 16 ຊົ່ວໂມງ 22 ນາທີ)

3) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງອຸດພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່

ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່ ເຮັດໝາທີ່ຄຸມຄອງການອອກອະນຸຍາດໃນການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກແຮ່ທາດທຸກປະເພດ. ກົມດັ່ງກ່າວຍັງບໍ່ທັນນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ສະນັ້ນ, ການເວັບຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມຕາມຂະບວນການອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ.

ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່ ດຳເນີນຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 8 ແຜນວາລັບຕອນການອອກອະນຸຍາດຂອງກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແຍກຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DOM: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫາຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸມຄອງບໍ່ແຮ່ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການຍືນເອກະສານ ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂັ້ນ ຕອນການອະນຸມັດ.

T. DOM 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດກາເອກະສານ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີ່ຂາເຂົ້າ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ຜູ້ປະກອບການຢືນເອກະສານໃຫ້ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກກວດກາຈົນເຖິງສໍາເລັດການເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ສິ່ງເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການຄົ້ນຄວ້າ.

T. DOM 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄ້າມວິຊາການ ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ສິ່ງເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການເພື່ອຄົ້ນຄວ້າ, ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວຢືນເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກຂອງຕົນກວດກາ ແລະ ຍັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

T. DOM 3: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການສິ່ງເອກະສານທີ່ຜ່ານການກວດກາ ແລະ ຍັ້ງຢືນແລ້ວ ໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາອະນຸມັດ.

T. DOM 4: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຮັບເອກະສານທີ່ອະນຸມັດແລ້ວຢ່າງຖືກ ຕ້ອງ.

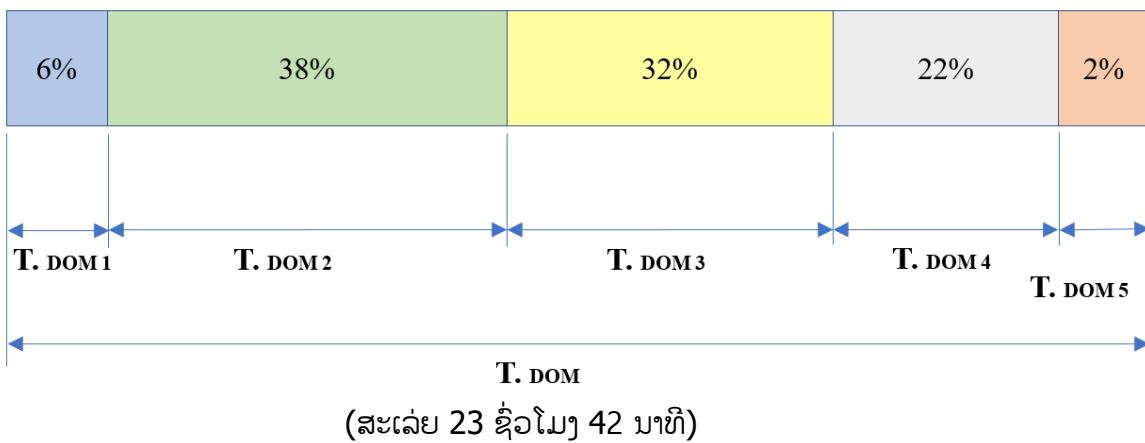
T. DOM 5: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການເຂົ້າເລັກທີ່ຂາອອກ ແລະ ຈຳກາ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ເອກະສານຖືກອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ສໍາເລັດການເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ຈຳກາເອກະສານອະນຸຍາດ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 7: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກແຮ່ທາດ ຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່.

ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປົງ ມາດຕະຖານ
T.DOM	16	0ວ 2ຊມ 12ນທ	2ວ 18ຊມ 59ນທ	0ວ 23ຊມ 42ນທ
T.DOM 1	16	0ວ 0ຊມ 2ນທ	0ວ 17ຊມ 3ນທ	0ວ 1ຊມ 32ນທ
T.DOM 2	16	0ວ 0ຊມ 40ນທ	2ວ 0ຊມ 12ນທ	0ວ 8ຊມ 56ນທ
T.DOM 3	16	0ວ 0ຊມ 4ນທ	1ວ 0ຊມ 30ນທ	0ວ 7ຊມ 31ນທ
T.DOM 4	16	0ວ 0ຊມ 4ນທ	0ວ 17ຊມ 55ນທ	0ວ 5ຊມ 13ນທ
T.DOM 5	16	0ວ 0ຊມ 5ນທ	0ວ 1ຊມ 18ນທ	0ວ 0ຊມ 29ນທ

ຮູບທີ 9 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກແຮ່ທາດ ຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່.



4) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມບຸກຟັງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ້າໄມ້

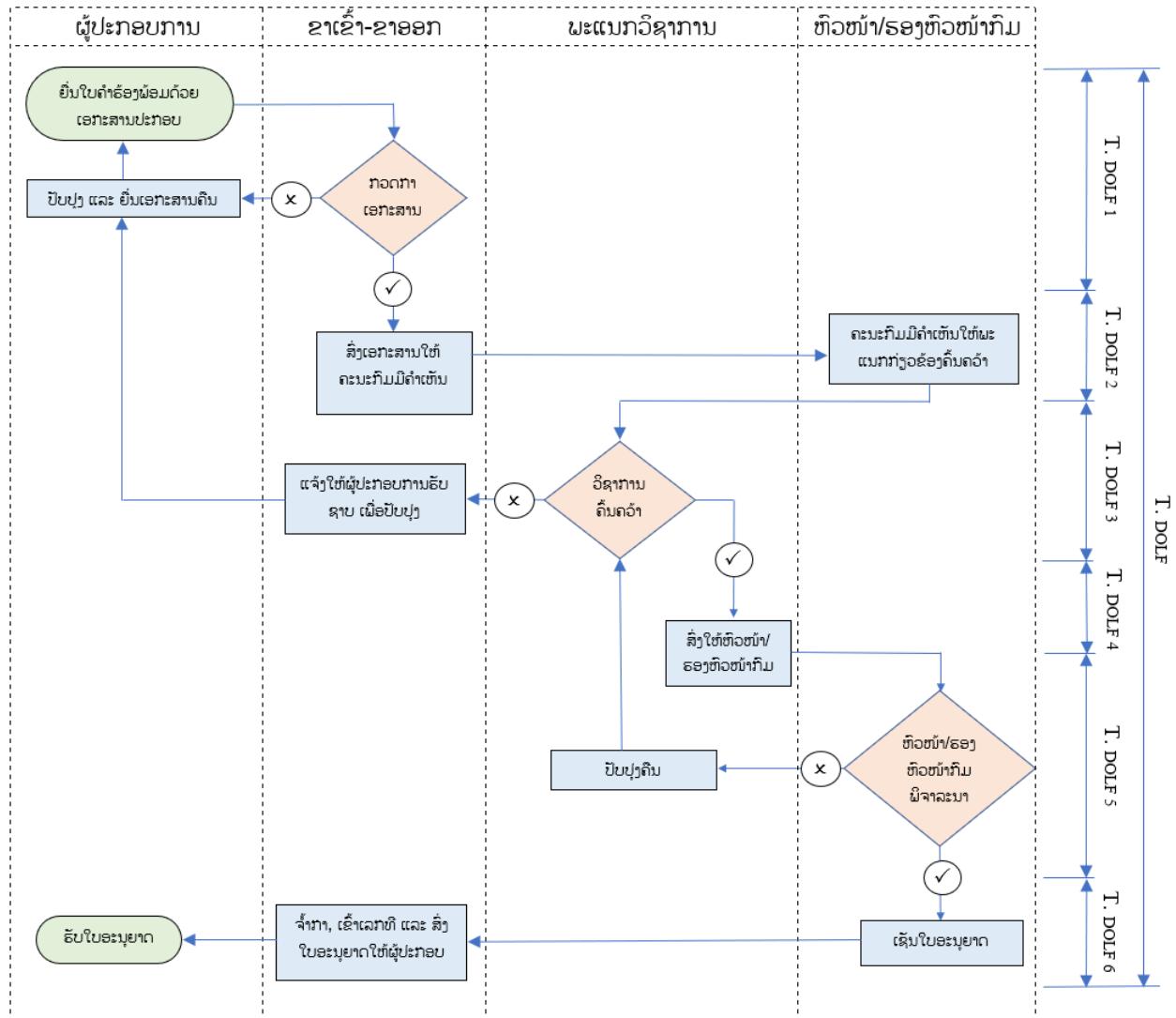
ກົມບຸກຟັງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ້າໄມ້ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກພິດ, ຜັກ, ພະລິດຕະພັນພິດທີ່ໄດ້ຈາກພິດ. ໃນລະຫວ່າງການສໍາຫຼວດເກັບກໍາຂໍ້ມູນ ໃນເດືອນພະຈິກ 2020 ບໍ່ມີການ ສະເໜີຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມບຸກຟັງ. ກົມບຸກຟັງ ໄດ້ມອບສິດໃຫ້ແກ່ພະແນກກະສິກຳ ແລະ ປ້າໄມ້ ຂັ້ນແຂວງ ແລະ ຫ່ວຍງານກັກກັນພິດ ປະຈຳຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ ສາມາດອອກອະນຸຍາດ ນຳເຂົ້າຜະລິດຕະພັນຈຳນວນໜຶ່ງ ຈຶ່ງອາດ ເປັນສາເຫດທີ່ບໍ່ມີການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດຢູ່ຂັ້ນກົມບຸກຟັງ.

5) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ້າໄມ້

ກົມລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປ້າໄມ້ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ສັດມີຊີວິດ ແລະ ພະລິດຕະພັນສັດ. ໃນການສຶກສາຄ້ຳນີ້ ກົມລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ ໄດ້ເລືອກ ສຶກສາເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການອອກອະນຸຍາດ ນຳເຂົ້າແນວພັນໝູ, ແນວພັນສັດປິກ ແລະ ການສິ່ງຜ່ານງົວ-ຄວາຍ. ກົມ ດັ່ງກ່າວຍັງບໍ່ທັນນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ສະນັ້ນ, ການເກັບຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມ ຕາມຂະບວນການ ອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ.

ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມິງ ດຳເນີນຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 10 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດຂອງກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມິງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປໍາໄມ້



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແມ່ນແຍກຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DOLF: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫາຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມິງ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການຍື່ນເອກະສານ ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດ.

T. DOLF 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດກາເອກະສານ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີ່ຂໍ້າ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ຜູ້ປະກອບການຍື່ນເອກະສານໃຫ້ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກກວດກາ ຈົນເຖິງສໍາເລັດການເຂົ້າເລັກທີ່.

T. DOLF 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍຄໍາເຫັນຈາກຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ຍື່ນເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ມີຄໍາເຫັນ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ເອກະສານໄດ້ສິ່ງໄປຫາພະແນກວິຊາການເພື່ອຄົ້ນຄວ້າຕາມການ ຊຶ່ນນຳຂອງຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ.

T. DOLF 3: เวลาທี่ใช้ในการถันถัวด้านວิຊາການ ขั้นตอนนี้ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ສິ່ງເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການເພື່ອຄື່ນຄວ້າ, ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວຢືນເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກຂອງຕົນກວດກາ ແລະ ຍັງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

T. DOLF 4: เวลาທี่ใช้ໃນການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາການສິ່ງເອກະສານທີ່ຜ່ານການກວດກາ ແລະ ຍັງຢືນແລ້ວ ໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາອະນຸມັດ.

T. DOLF 5: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ ສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ຮັບເອກະສານທີ່ອະນຸມັດແລ້ວຢ່າງຖືກຕ້ອງ.

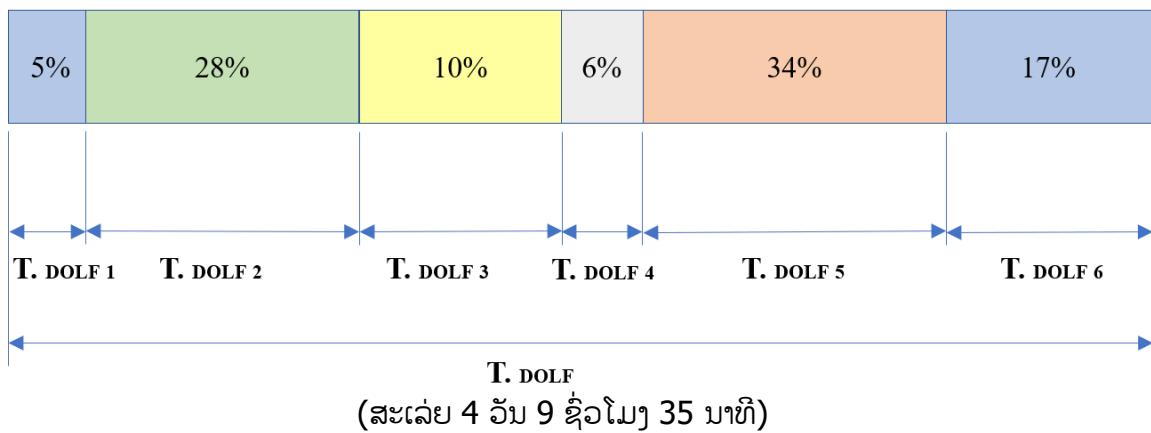
T. DOLF 6: ເວລາທີ່ໃຊ້ເຂົ້າເລັກທີ່ຂາອອກ ແລະ ຈຳກາ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ເອກະສານຖືກອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈົນເຖິງເວລາທີ່ສໍາເລັດການເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ຈຳກາເອກະສານອະນຸຍາດ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 8: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຢູ່ກົມລັງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ປໍາໄມ້.

	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປ່ຽນ ມາດຕະຖານ
T. DOLF	5	2ວ 0ຊມ 30ນທ	6ວ 23ຊມ 55ນທ	4ວ 9ຊມ 35ນທ	2ວ 3ຊມ 15ນທ
T. DOLF 1	5	0ວ 0ຊມ 15ນທ	0ວ 21ຊມ 0ນທ	0ວ 4ຊມ 31ນທ	0ວ 8ຊມ 14ນທ
T. DOLF 2	5	0ວ 1ຊມ 30ນທ	3ວ 23ຊມ 0ນທ	1ວ 17ຊມ 10ນທ	1ວ 10ຊມ 4ນທ
T. DOLF 3	5	0ວ 1ຊມ 45ນທ	1ວ 7ຊມ 0ນທ	0ວ 8ຊມ 58ນທ	0ວ 11ຊມ 5ນທ
T. DOLF 4	5	0ວ 0ຊມ 5ນທ	1ວ 0ຊມ 15ນທ	0ວ 5ຊມ 7ນທ	0ວ 9ຊມ 34ນທ
T. DOLF 5	5	0ວ 3ຊມ 0ນທ	2ວ 17ຊມ 50ນທ	1ວ 6ຊມ 13ນທ	0ວ 21ຊມ 25ນທ
T. DOLF 6	5	0ວ 0ຊມ 30ນທ	2ວ 22ຊມ 15ນທ	0ວ 15ຊມ 36ນທ	1ວ 3ຊມ 21ນທ

ຮູບທີ 11 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຊົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຢູ່ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ້.

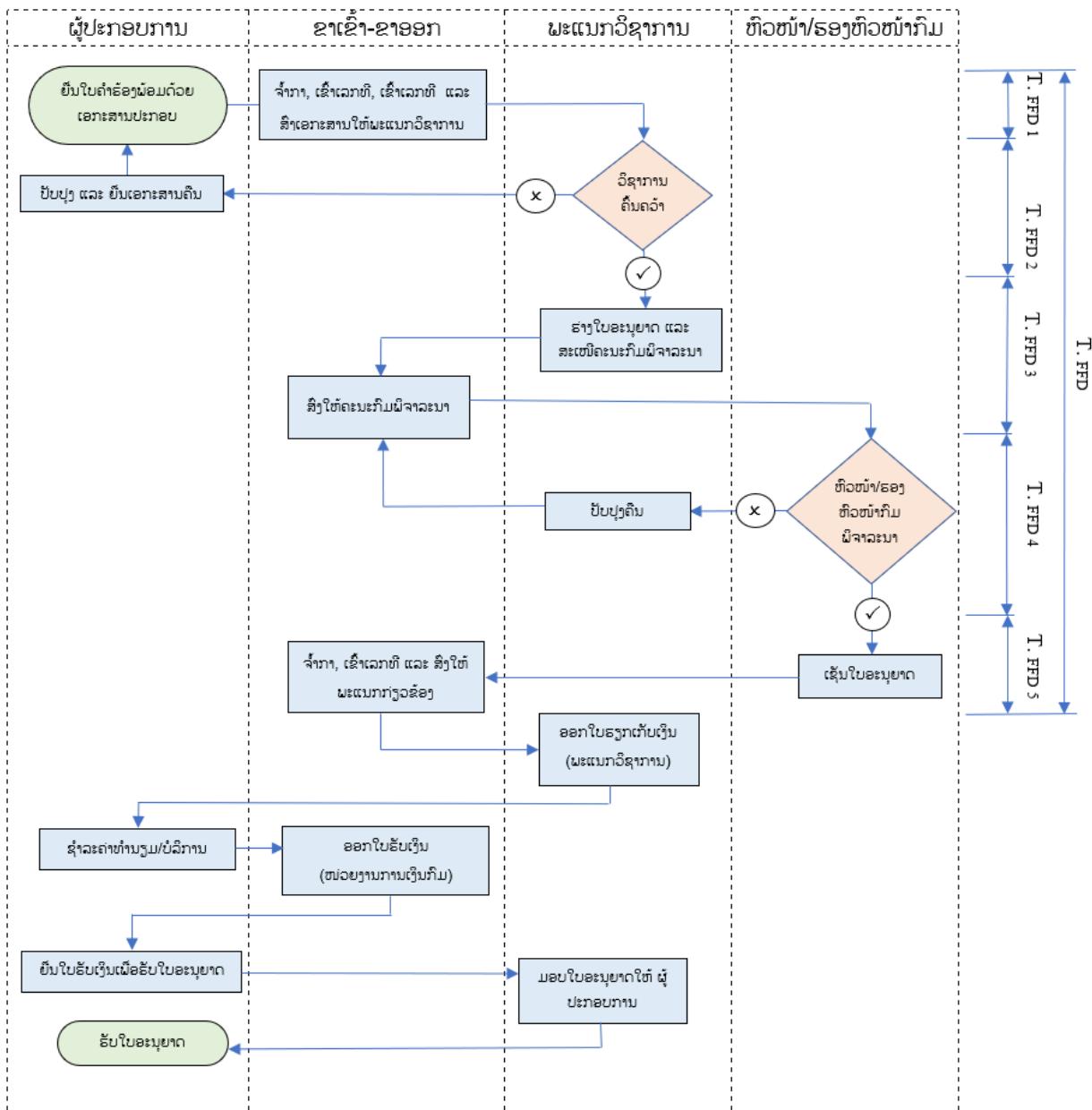


6) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ

ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສຶງອອກ ຢາປົວພະຍາດຄືນ, ອາຫານເສີມ, ອາຫານທີ່ເປັນຢາ ແລະ ເຄື່ອງມືການແພດ. ໃນການສຶກສາຄ້າງນີ້ ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ໄດ້ຄັດເລືອກສຶກສາເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າຜະລິດຕະພັນອາຫານ ແລະ ຢາປົວພະຍາດຄືນ. ກົມດັ່ງກ່າວຍັງບໍ່ທັນນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ສະນັ້ນ, ການເກັບຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມ ຕາມຂະບວນການອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ.

ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ດຳເນີນຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 12 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດຂອງກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແຍກຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. FFD: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫ້າຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການຢືນເອກະສານ ຈົນເຖິງສໍາເລັດຂັ້ນ ຕອນການອະນຸມັດ.

T. FDD 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດກາເອກະສານ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີ່ຂາເຂົ້າ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນ ວັດແທກເວລານັບແຕ່ຜູ້ປະກອບການຢືນເອກະສານໃຫ້ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກກວດກາ ຈິນເຖິງ ສໍາເລັດການກວດກາເປື້ອງຕົ້ນ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີ່.

T. FDD 2: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄວາດ້ານວິຊາການ, ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ສົ່ງ ເອກະສານໃຫ້ພະແນກວິຊາການເພື່ອຄົ້ນຄວາ, ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຄົ້ນຄວາແລ້ວຢືນເອກະສານໃຫ້ ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າພະແນກຂອງຕົນກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

T. FDD 3: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການສົ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລາທີ່ໃຊ້ ສໍາການສົ່ງເອກະສານທີ່ຜ່ານການກວດກາ ແລະ ຍັ້ງຢືນແລ້ວ ໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາອະນຸມັດ.

T. FDD 4: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ ສົ່ງ ເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈິນເຖິງເວລາທີ່ຮັບເອກະສານທີ່ອະນຸມັດແລ້ວຢ່າງຖືກຕ້ອງ.

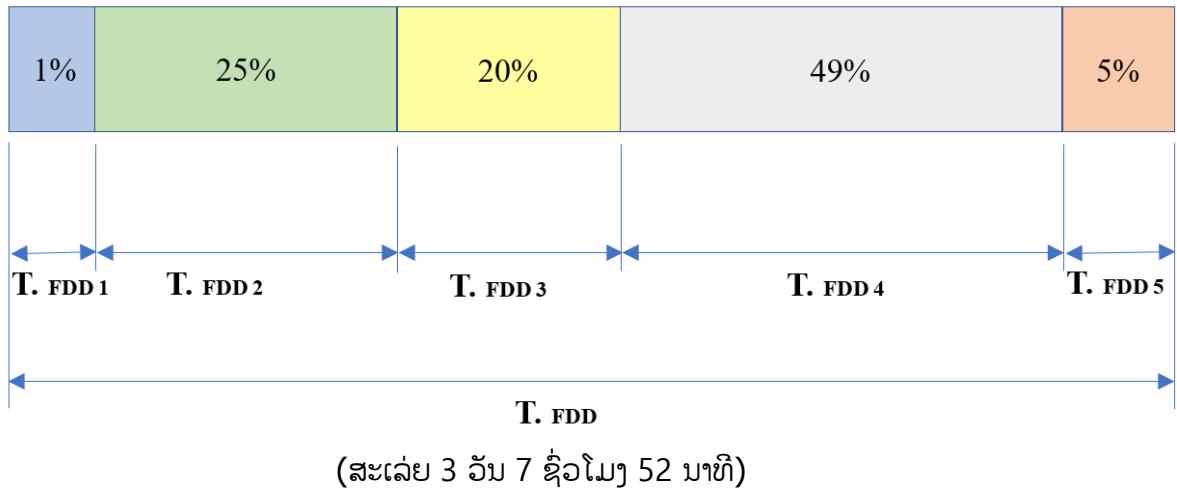
T. FDD 5: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ຈຳກາ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ເອກະສານຖືກອະນຸມັດ ຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຈິນເຖິງສໍາເລັດການຈຳກາ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີ່ຢູ່ພະແນກບໍລິຫານ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 9: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ, ກະຊວງສາຫາ ລະນະສູກ

ຈຳນວນ		ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປຽນ ມາດຕະຖານ
T.FDD	123	0 ອ 4ຊມ 52ນທ	9 ອ 21ຊມ 0ນທ	3 ອ 7ຊມ 52ນທ	1 ອ 16ຊມ 38ນທ
T.FDD 1	123	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	1 ອ 0ຊມ 3ນທ	0 ອ 0ຊມ 36ນທ	0 ອ 2ຊມ 11ນທ
T.FDD 2	123	0 ອ 0ຊມ 10ນທ	4 ອ 17ຊມ 30ນທ	0 ອ 19ຊມ 53ນທ	1 ອ 4ຊມ 51ນທ
T.FDD 3	123	0 ອ 0ຊມ 10ນທ	3 ອ 23ຊມ 55ນທ	0 ອ 15ຊມ 35ນທ	0 ອ 20ຊມ 37ນທ
T.FDD 4	123	0 ອ 0ຊມ 10ນທ	4 ອ 18ຊມ 0ນທ	1 ອ 15ຊມ 13ນທ	1 ອ 7ຊມ 15ນທ
T.FDD 5	123	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	7 ອ 0ຊມ 0ນທ	0 ອ 4ຊມ 59ນທ	0 ອ 20ຊມ 21ນທ

ຮູບທີ 13 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ

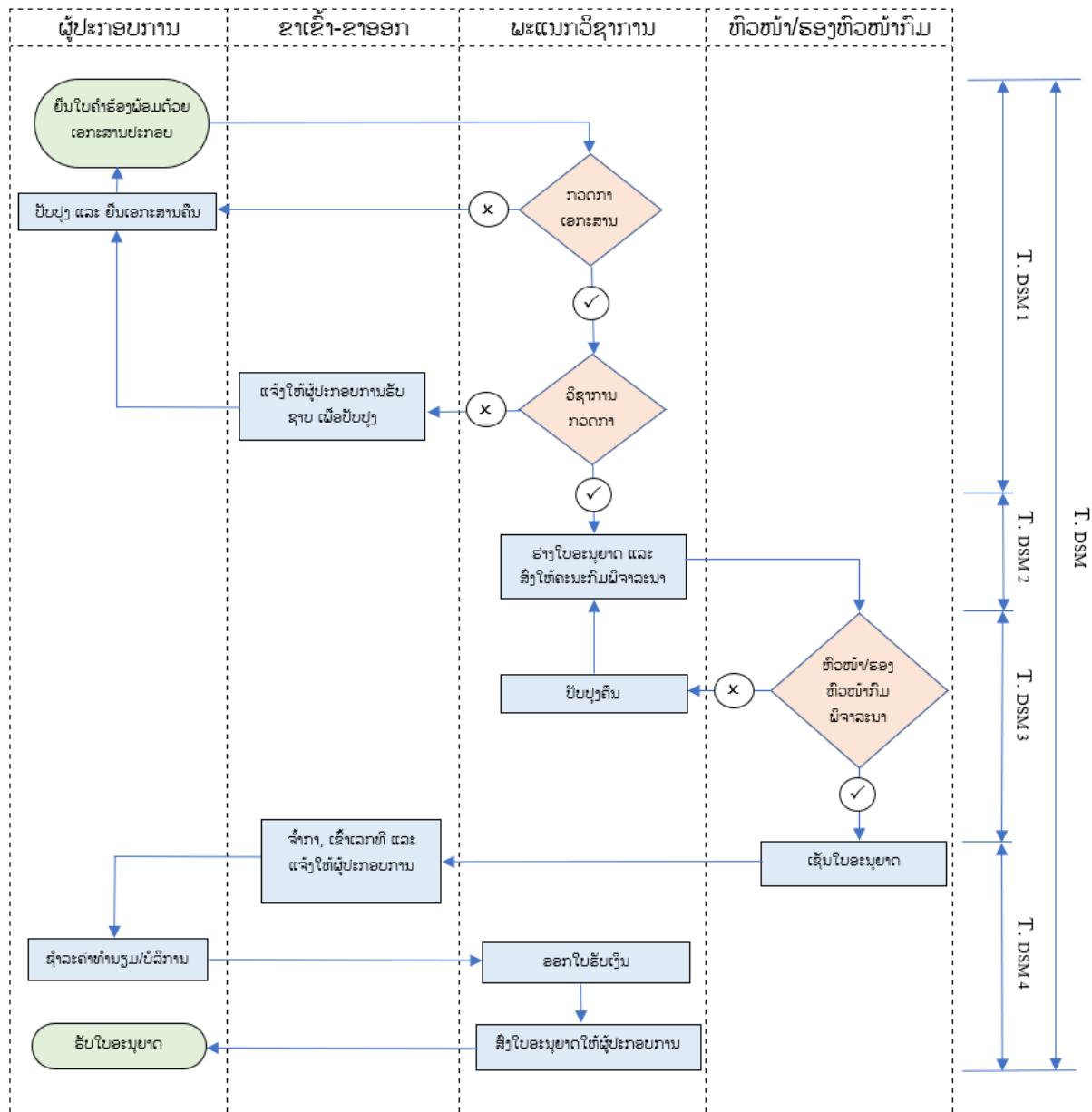


7) ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ

ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ມີໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງການອອກ ອະນຸຍາດນຳເຂົ້ານໍາມັນເຊື້ອໄຟ, ອາຍແກ້ດ, ເຄື່ອງໃຊ້ໄຟຟ້າ ແລະ ເຄື່ອງເອົາເລັກໂຕຣິນິກ. ໃນການສຶກສາ ຄັ້ງນີ້ ກົມ ມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ໄດ້ເລືອກສຶກສາເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ນໍາມັນເຊື້ອໄຟ ແລະ ອາຍແກ້ດ. ກົມດັ່ງກ່າວຍັງບໍ່ທັນນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ສະນັ້ນ, ການເກັບຂໍ້ມູນແມ່ນນຳໃຊ້ແບບສອບຖາມ ຕາມ ຂະບວນການອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ.

ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ດໍາເນີນຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 14 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດຂອງກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງ
ວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ



ການວິຄາະດ້ານເວລາ ແມ່ນແຍກຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

T. DSM: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຂໍອະນຸຍາດ ຫ້າຍເຖິງເວລາລວມທັງໝົດທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ
ຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ຊຶ່ງນັບແຕ່ຂັ້ນຕອນການຍື່ນເອກະສານ ຈິນເຖິງສໍາເລັດ
ຂັ້ນ ຕອນການອະນຸມັດ.

T. DSM 1: ເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການຄົ້ນຄ້ວາດ້ານວິຊາການ ຂັ້ນຕອນນີ້ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ ຜູ້
ປະກອບການລົງທະບຽນຍື່ນເອກະສານ ຈິນເຖິງເວລາທີ່ວິຊາການຄົ້ນຄວ້າສໍາເລັດ.

T. DSM 2: เวลาທี่ใช้ในการสิ่งเอกสารสารให้หัวข้อ/รองหัวข้อกิม ແມ່ນວັດແທກເວລານັບແຕ່ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຈົນເຖິງເວລາສິ່ງເອກະສານເຖິງຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກີມ.

T. DSM 3: เวลาທี่ใช้ໃນການອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກີມ ຫາຍເຖິງເວລານັບແຕ່ສິ່ງເອກະສານເຂົ້າໃຫ້ຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກີມ ຈົນເຖິງໄດ້ຮັບອະນຸມັດ.

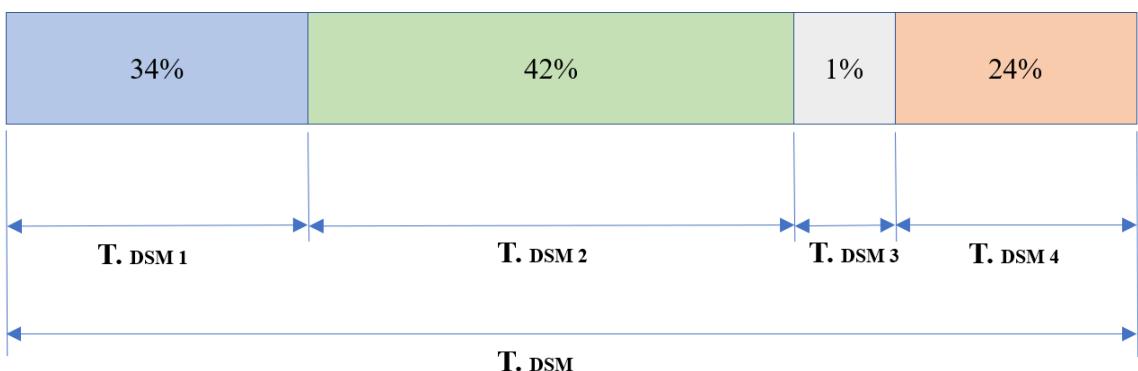
T. DSM 4: เวลาທี่ໃຊ້ໃນການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ ແມ່ນເວລານັບແຕ່ໄດ້ຮັບອະນຸມັດຈາກຫົວໜ້າ/ຮອງຫົວໜ້າກີມ ຈົນເຖິງເວລາສໍາເລັດການຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ.

ຜົນການວິຄາະມີດັ່ງນີ້:

ຕາຕະລາງ 10: ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ.

	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານ
T. DSM	5	0ວ 19ຊມ 30ນທ	1ວ 22ຊມ 30ນທ	1ວ 3ຊມ 34ນທ	0ວ 9ຊມ 38ນທ
T. DSM 1	5	0ວ 0ຊມ 20ນທ	1ວ 1ຊມ 55ນທ	0ວ 9ຊມ 27ນທ	0ວ 11ຊມ 11ນທ
T. DSM 2	5	0ວ 0ຊມ 10ນທ	0ວ 19ຊມ 13ນທ	0ວ 11ຊມ 27ນທ	0ວ 9ຊມ 13ນທ
T. DSM 3	5	0ວ 0ຊມ 5ນທ	0ວ 0ຊມ 20ນທ	0ວ 0ຊມ 10ນທ	0ວ 0ຊມ 6ນທ
T. DSM 4	5	0ວ 0ຊມ 35ນທ	0ວ 18ຊມ 45ນທ	0ວ 6ຊມ 30ນທ	0ວ 6ຊມ 24ນທ

ຮູບທີ 15 ເສັ້ນສະແດງເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຂໍອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ.



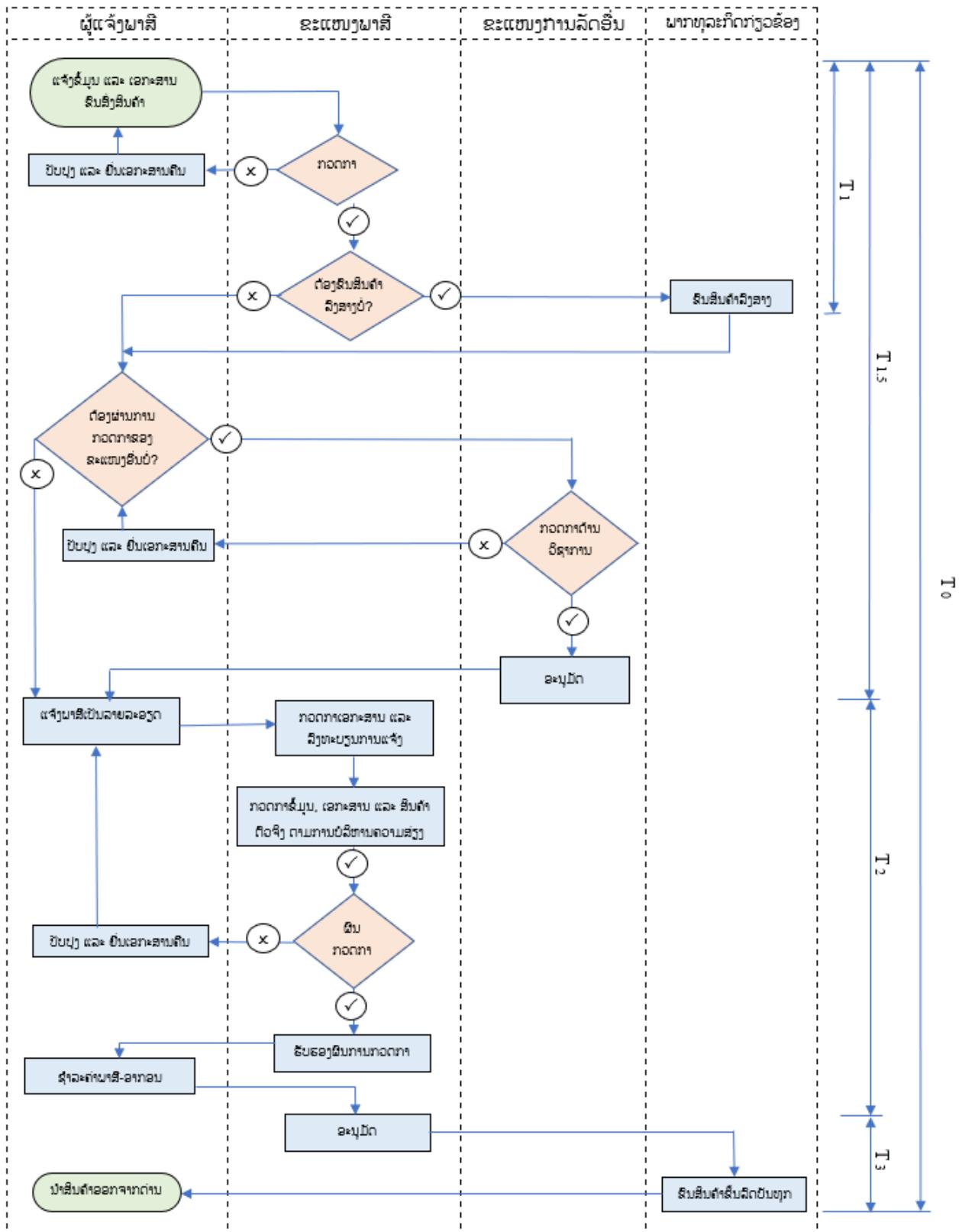
(ສະເລ່ຍ 1 ວັນ 3 ຂຶ້ວໂມງ 34 ນາທີ)

4.2 ການວິຄາະຂໍ້ມູນເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ

ການສຶກສາ TRS ຄັ້ງນີ້ ດຳເນີນຫາງການການລະບາດຂອງພະຍາດ COVID-19 ເຮັດໃຫ້ປະລິມານການ ນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກສິນຄ້າ ຢູ່ບາງດ່ານຊາຍແດນຫຼຸດລົງ, ເຮັດໃຫ້ຈຳນວນແບບສອບຖາມທີ່ເກັບກຳຂໍ້ມູນການ ກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານຊາຍແດນກໍ່ຫຼຸດລົງເມື່ອທຽບໃສ່ການສຶກສາຄັ້ງຜ່ານມາ.

ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ່ານພາສີສາກົນ ດຳເນີນການຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ຮູບທີ 16 ແຜນວາດຂັ້ນຕອນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ



ການວິຄາະເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ດ້ວຍກາເປັນລາຍລະອຽດ ດັ່ງນີ້:

- T₀:** ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ຫ້າຍເຖິງເວລາລະຫວ່າງທີ່ສິນຄ້າມາຮອດດ້ານຕົວຈີງ ພ່ານຂັ້ນຕອນການຄວບຄຸມກວດກາຂອງຂະແໜງການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ການແຈ້ງພາສີ ຈົນສໍາເລັດ ແລະ ຜູ້ປະກອບການນໍາສິນຄ້າອອກຈາກດານພາສີຊາຍແດນ.

- **T1: เวลาที่ใช้สำหรับการแจ้งเอกสารสามขั้นสู่ (สินค้ามาพร้อมด้วย-ขั้นสินค้าลิ้งสาข)** หมายเหตุเวลาและหัวขอที่สินค้ามาพร้อมด้วยตัวชี้วัด ดำเนินการแจ้งเอกสารสามขั้นสู่ และ สำลัด งานขั้นสินค้าลิ้งสาข สำลัดตามพาร์ซิชั่นโดยเด่นที่มีสาขพักรสินค้า.
- **T1.5: เวลาที่ใช้สำหรับการแจ้งเอกสารสามขั้นสู่ และ งานกวดากาช่องทางแข่ง งานก่อสร้าง (สินค้ามาพร้อมด้วย - ยื่นเอกสารสามขั้นพาร์ซิ)** หมายเหตุเวลาและหัวขอที่สินค้ามาพร้อมด้วยตัวชี้วัด, แจ้งเอกสารสามขั้นสู่ และ สำลัดขั้นตอน งานกวดากาช่องเจ้าหน้าที่ แข่งงานลัดที่ก่อสร้าง กำลังนี้เป็นสินค้าประจำเพดคลบถุม ที่ต้องผ่านงานกวดากาช่องเจ้าหน้าที่แข่งงานอื่นนอกจากเจ้าหน้าที่พาร์ซิ จึงเหตุเวลาเพิ่มในใบแจ้งพาร์ซิเป็นลายละเอียด.
- **T2: เวลาที่ใช้สำหรับการแจ้งพาร์ซิเป็นลายละเอียด (ยื่นเอกสารสามขั้นพาร์ซิ - อะนุมัติป้าย)** หมายเหตุเวลาและหัวขอที่เจ้าหน้าที่พาร์ซิได้รับเอกสารสามขั้นพาร์ซิจากผู้แจ้งพาร์ซิ, ดำเนินขั้นตอนงานกวดากา, สำลัดค่าพาร์ซิ-อาเรอน จึงได้รับงานอะนุมัติให้ป้ายสินค้าออก จำกัดด้วยแบบพิธีงานแจ้งพาร์ซิทั้งหมด.
- **T3: เวลาที่ใช้สำหรับการนำสินค้าออกจากสาขา/ด้าน (อะนุมัติป้าย - นำสินค้า ออกจากด้าน)** หมายเหตุเวลาและหัวขอที่งานแจ้งพาร์ซิ ได้รับงานอะนุมัติป้ายจากเจ้าหน้าที่พาร์ซิ และ เวลาที่ผู้ประกอบการนำสินค้าออกจากสาขาพักรสินค้า ที่ด้านพาร์ซิชั่นโดยเด่น.

ผู้คนทำงานวิเคราะห์ความชอบ มีดังนี้:

ตาราง 11: ผู้คนทำงานวิเคราะห์เวลา กวดป้ายสินค้า ยุ่งด้านขายโดยเด่น

	ปี 2020					ค่าสະເລ່ຍປີ 2019	ສົມທຽບ ການປ່ຽນແປງ
	ຈໍານວນ ແບບສອບ ຖາມ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປຽນ		
T0	1146	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	4 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 5ຊມ 7ນທ	0 ອ 8ຊມ 21ນທ	0 ອ 8ຊມ 10ນທ	-0 ອ 3ຊມ 14ນທ
T1	66	0 ອ 0ຊມ 0ນທ	1 ອ 6ຊມ 3ນທ	0 ອ 3ຊມ 48ນທ	0 ອ 7ຊມ 24ນທ	0 ອ 2ຊມ 17ນ	+ 0 ອ 1ຊມ 31ນທ
T1.5	392	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	1 ອ 4ຊມ 59ນທ	0 ອ 3ຊມ 58ນທ	0 ອ 3ຊມ 20ນທ	0 ອ 4ຊມ 37ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 37ນທ
T2	1146	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	4 ອ 3ຊມ 20ນທ	0 ອ 2ຊມ 26ນທ	0 ອ 6ຊມ 1ນທ	0 ອ 3ຊມ 14ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 48ນທ
T3	1146	0 ອ 0ຊມ 0ນທ	4 ອ 0ຊມ 0ນທ	0 ອ 1ຊມ 17ນທ	0 ອ 4ຊມ 2ນທ	0 ອ 1ຊມ 6ນທ	+ 0 ອ 0ຊມ 11ນທ

1) งานวิเคราะห์ T0

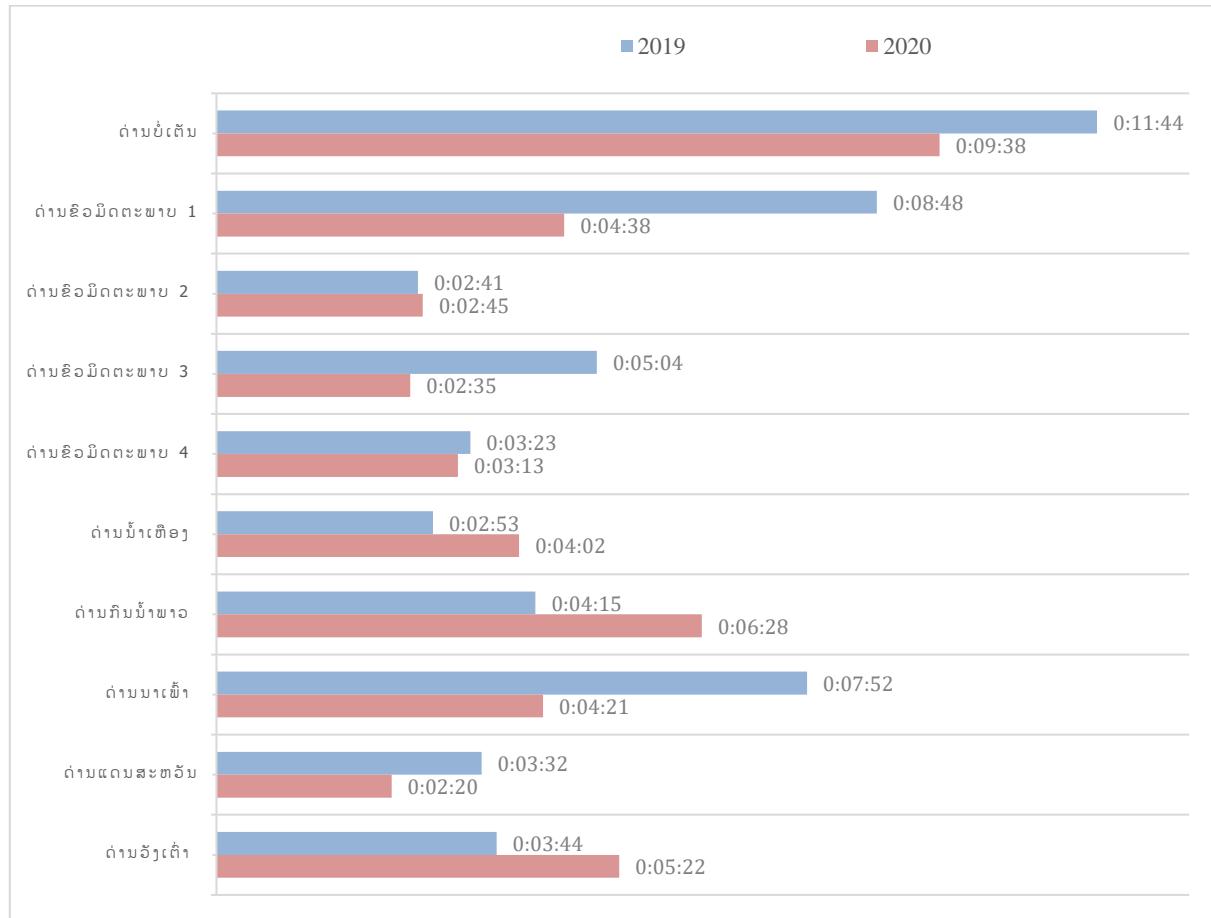
T0 เป็นตัวชี้วัดของเวลาและเลี่ยงของงานดำเนินของบ่อนการกวดป้ายสินค้าทั้งหมดยุ่งด้านขายโดยเด่น.

ผู้คนทำงานวิเคราะห์เวลาของ 10 ด้านขายโดยเด่น มีดังนี้:

ຕາຕະລາງ 12: ເວລາ T0 ແຍກຕາມດໍານພາສີສາກົນ

	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສົມຫຽບການ ປົງປົງ
	ຈຳ ນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປ່ຽນ		
ດໍານປໍ່ເຕັນ	226	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	4 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 9ຊມ 38ນທ	0 ອ 13ຊມ 16ນທ	0 ອ 11ຊມ 44ນທ	- 0 ອ 2ຊມ 6ນທ
ດໍານຂົວ ມືດຕະພາບ 1	143	0 ອ 1ຊມ 39ນທ	1 ອ 4ຊມ 40ນທ	0 ອ 4ຊມ 38ນທ	0 ອ 3ຊມ 54ນທ	0 ອ 8ຊມ 44ນທ	- 0 ອ 4ຊມ 6ນທ
ດໍານຂົວ ມືດຕະພາບ 2	115	0 ອ 1ຊມ 0ນທ	1 ອ 2ຊມ 30ນທ	0 ອ 2ຊມ 45ນທ	0 ອ 2ຊມ 23ນທ	0 ອ 2ຊມ 41ນທ	+ 0 ອ 0ຊມ 4ນທ
ດໍານຂົວ ມືດຕະພາບ 3	49	0 ອ 0ຊມ 30ນທ	0 ອ 6ຊມ 10ນທ	0 ອ 2ຊມ 35ນທ	0 ອ 1ຊມ 14ນທ	0 ອ 5ຊມ 4ນທ	- 0 ອ 2ຊມ 29ນທ
ດໍານຂົວ ມືດຕະພາບ 4	93	0 ອ 0ຊມ 24ນທ	0 ອ 18ຊມ 3ນທ	0 ອ 3ຊມ 13ນທ	0 ອ 3ຊມ 35ນທ	0 ອ 3ຊມ 23ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 10ນທ
ດໍານນ້ຳເຫືອງ	110	0 ອ 0ຊມ 40ນທ	1 ອ 2ຊມ 13ນທ	0 ອ 4ຊມ 2ນທ	0 ອ 4ຊມ 25ນທ	0 ອ 2ຊມ 53ນທ	+ 0 ອ 1ຊມ 9ນທ
ດໍານນ້ຳພາວ	146	0 ອ 0ຊມ 35ນທ	3 ອ 2ຊມ 55ນທ	0 ອ 6ຊມ 28ນທ	0 ອ 8ຊມ 16ນທ	0 ອ 4ຊມ 15ນທ	+ 0 ອ 2ຊມ 13ນທ
ດໍານນ້ຳເພົ້າ	58	0 ອ 0ຊມ 25ນທ	4 ອ 3ຊມ 0ນທ	0 ອ 4ຊມ 21ນທ	0 ອ 13ຊມ 4ນທ	0 ອ 7ຊມ 52ນທ	- 0 ອ 3ຊມ 31ນທ
ດໍານແດນ ສະຫວັນ	171	0 ອ 0ຊມ 9ນທ	0 ອ 22ຊມ 30 ນທ	0 ອ 2ຊມ 20ນທ	0 ອ 2ຊມ 40ນທ	0 ອ 3ຊມ 32ນທ	- 0 ອ 1ຊມ 12ນທ
ດໍານວັງເຕົາ	35	0 ອ 0ຊມ 20ນທ	1 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 5ຊມ 22ນທ	0 ອ 5ຊມ 59ນທ	0 ອ 3ຊມ 44ນທ	+ 0 ອ 1ຊມ 38ນທ
ລວມ	114 6	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	4 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 5ຊມ 7ນທ	0 ອ 8ຊມ 21ນທ	0 ອ 8ຊມ 10ນທ	- 0 ອ 3ຊມ 14ນທ

ຮູບທີ 20 ການສົມທຽບ T0 ລະຫວ່າງປີ 2019 ແລະ 2020

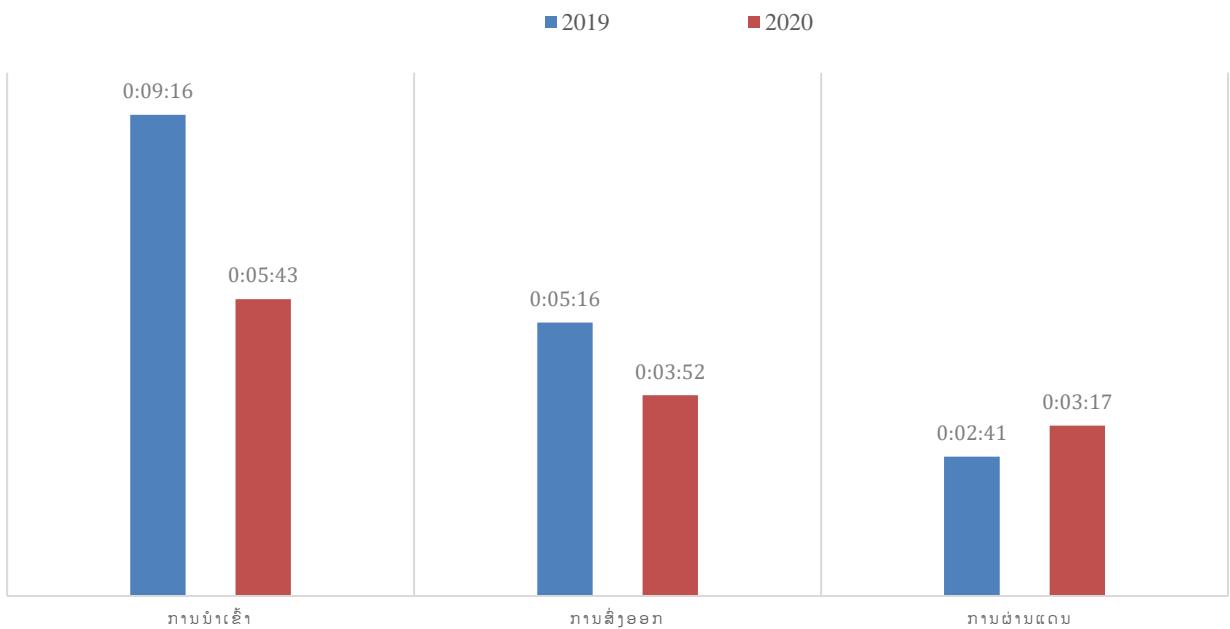


ເວລາ T0 ແຍກຕາມລະບອບການແຈ້ງພາສີ

ຕາຕະລາງ 13: ເວລາ T0 ແຍກຕາມລະບອບການແຈ້ງພາສີ

	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສົມທຽບການປົງປະເປົງ
	ຈໍານວນ	ຄ່າຕໍ່າສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປົງນ		
ການນຳເຂົ້າ	821	0ວ 0ຊຸມ 5ນທ	4ວ 4ຊຸມ 0ນທ	0ວ 5ຊຸມ 43ນທ	0ວ 8ຊຸມ 32ນທ	0ວ 9ຊຸມ 16ນທ	-0ວ 3ຊຸມ 33ນທ
ການສົ່ງອອກ	172	0ວ 0ຊຸມ 30ນທ	4ວ 3ຊຸມ 0ນທ	0ວ 3ຊຸມ 52ນທ	0ວ 8ຊຸມ 26ນທ	0ວ 5ຊຸມ 16ນທ	-0ວ 1ຊຸມ 24ນທ
ການຜ່ານແດນ	153	0ວ 0ຊຸມ 24ນທ	3ວ 2ຊຸມ 55ນທ	0ວ 3ຊຸມ 17ນທ	0ວ 6ຊຸມ 27ນທ	0ວ 3ຊຸມ 36ນທ	-0ວ 0ຊຸມ 19ນທ
ລວມ	1146	0ວ 0ຊຸມ 5ນທ	4ວ 4ຊຸມ 0ນທ	0ວ 5ຊຸມ 7ນທ	0ວ 8ຊຸມ 21ນທ	0ວ 8ຊຸມ 10ນທ	-0ວ 3ຊຸມ 14ນທ

ຮູບທີ 21 : ເວລາ T0 ແຍກຕາມລະບອບການແຈ້ງພາສີ, ສິນທຽບລະຫວ່າງ ປີ 2019 ແລະ ປີ 2020



ເວລາ T0 ແຍກຕາມຄ່າຄວາມສ່ຽງ

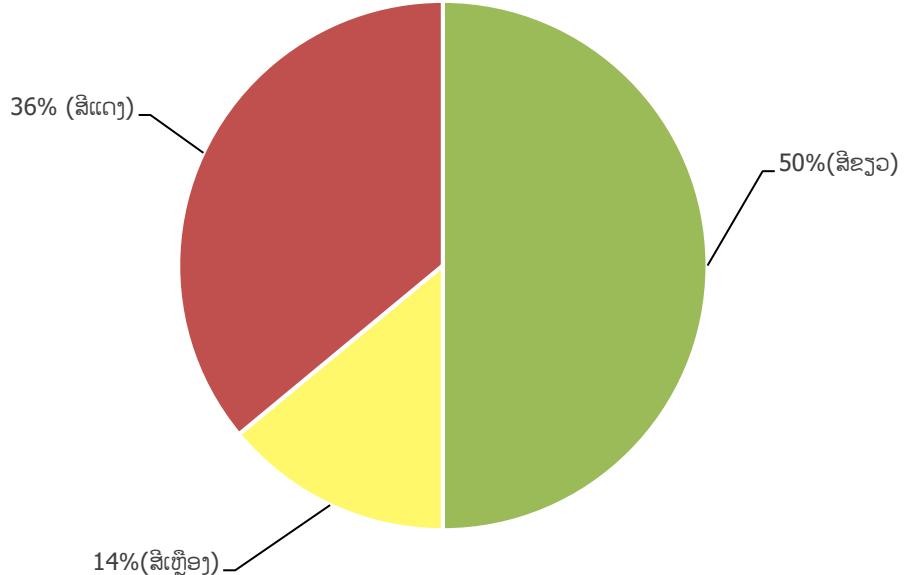
ລັດຖະການພາສີ ໄດ້ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງເຂົ້າໃນການແຈ້ງພາສີ ໂດຍແບ່ງຄວາມສ່ຽງອອກເປັນ 3 ລະດັບ ຄື: ຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ (ຊອງສື່ຂຽວ), ຄວາມສ່ຽງປານກາງ (ຊອງສື່ເຫຼືອງ) ແລະ ຄວາມສ່ຽງສູງ (ຊອງສື່ແດງ).

- ຊອງສື່ຂຽວ ຫ້າຍເຖິງຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ: ການແຈ້ງພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າຈະບໍ່ຖືກກວດກາເອກະສານ ແລະ ບໍ່ຖືກກວດກາສືນຄ້າຕົວຈິງ.
- ຊອງສື່ເຫຼືອງ ຫ້າຍເຖິງຄວາມສ່ຽງປານກາງ: ການແຈ້ງພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງປານການຈະຖືກກວດກາຂຶ້ມູນ ແລະ ເອກະສານແຈ້ງ ຖ້າພືບຂໍ້ສົງໄສຈຶ່ງມີການກວດກາສືນຄ້າຕົວຈິງ.
- ຊອງສື່ແດງ ຫ້າຍເຖິງຄວາມສ່ຽງສູງ: ການແຈ້ງພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງສູງ ຈະຖືກກວດກາເອກະສານຢ່າງ ລະອຽດ ແລະ ກວດກາສືນຄ້າຕົວຈິງ.

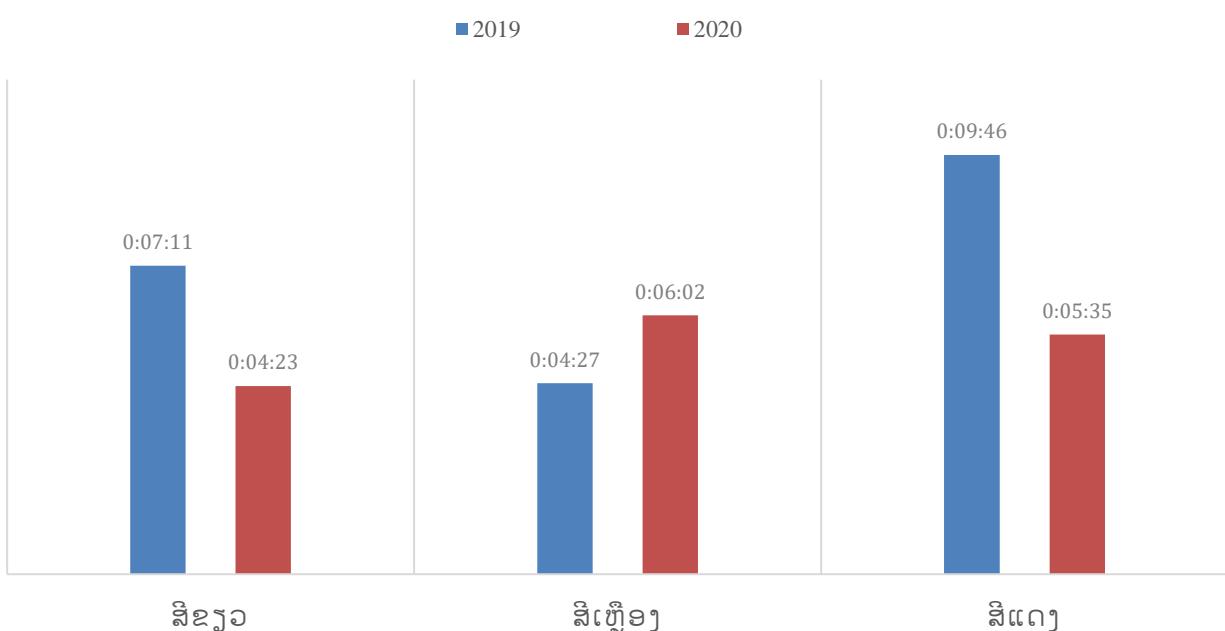
ຕາຕະລາງ 14: ເວລາ T0 ແຍກຕາມຄ່າຄວາມສ່ຽງ

ຄ່າຄວາມ ສ່ຽງ	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສິນທຽບການ ປັງນແປງ
	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່າສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປົງນ		
ຊອງສື່ຂຽວ	573	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	4 ອ 3ຊມ 0ນທ	0 ອ 4ຊມ 23	0 ອ 7ຊມ 2ນທ	0 ອ 7ຊມ 11ນທ	-0 ອ 2ຊມ 48ນທ
ຊອງສື່ເຫຼືອງ	162	0 ອ 0ຊມ 35ນທ	3 ອ 2ຊມ 55ນທ	0 ອ 6ຊມ 2ນທ	0 ອ 9ຊມ 24ນທ	0 ອ 4ຊມ 27ນທ	+0 ອ 1ຊມ 35ນທ
ຊອງສື່ແດງ	411	0 ອ 0ຊມ 9ນທ	4 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 5ຊມ 35ນທ	0 ອ 9ຊມ 17ນທ	0 ອ 9ຊມ 46ນທ	-0 ອ 4ຊມ 11 ນທ
ລວມ	1146	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	4 ອ 4ຊມ 0ນທ	0 ອ 5ຊມ 7ນທ	0 ອ 8ຊມ 21ນທ	0 ອ 8ຊມ 10ນທ	-0 ອ 3ຊມ 14ນທ

ຮູບທີ 22: ອັດຕາສ່ວນຄ່າຄວາມສ່ຽງ



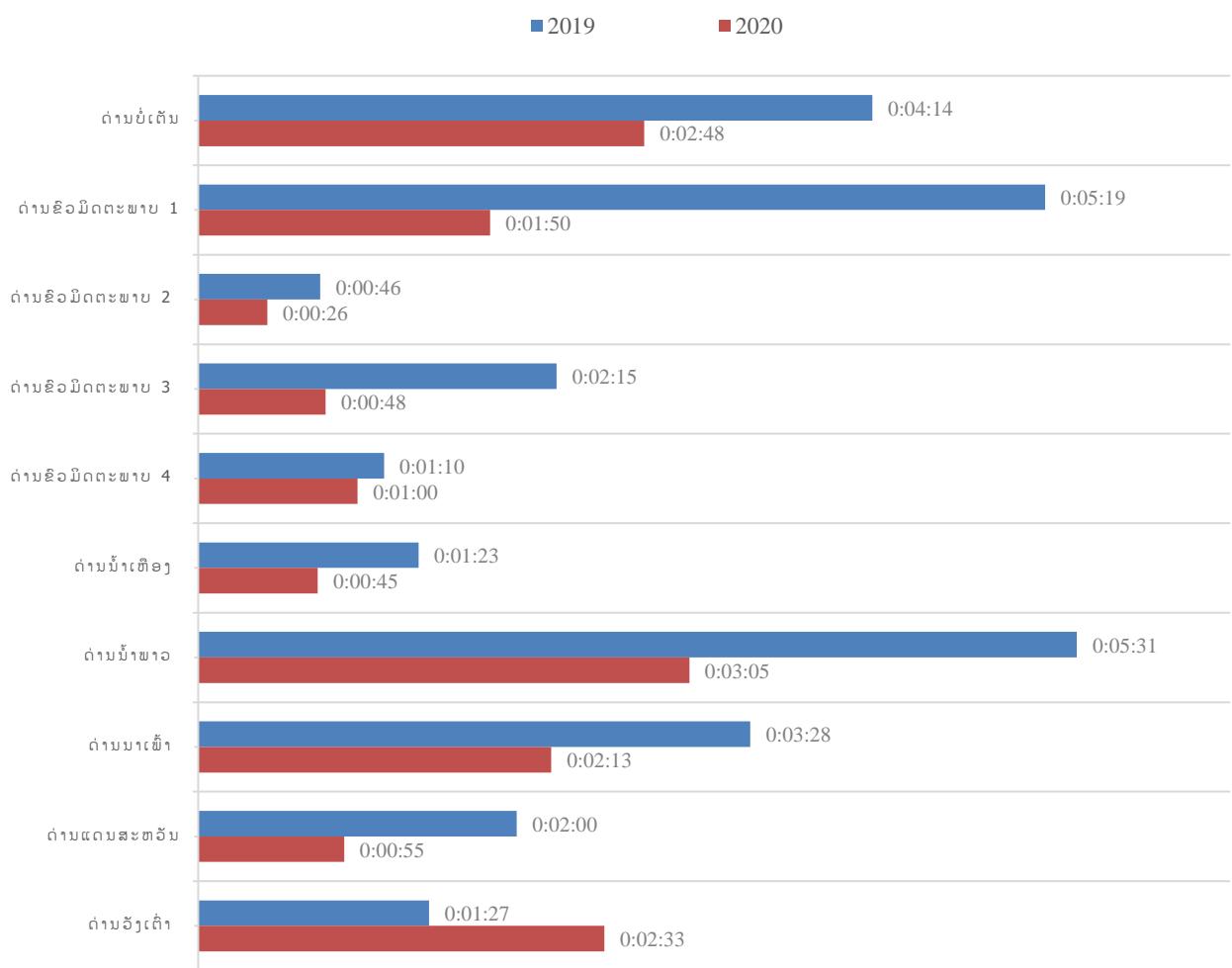
ຮູບທີ 23: ເວລາ T0 ແຜນການຄ່າຄວາມສ່ຽງ, ສິນທຽບລະຫວ່າງ ປີ 2019 ປີ 2020



2) ການວິຄາະ T1

ເວລາ T1 ເປັນການວັດແທກເວລານັບແຕ່ສິນຄ້າມາຮອດດ່ານ ຈົນເຖິງ ເວລາທີ່ສໍາເລັດການຂົນສິນຄ້າລົງສາງພັກສິນຄ້າ ຢູ່ດ່ານພາສີຊາຍແດນ. ໃນຕົວຈີງ ບາງດ່ານພາສີສາກົນບໍ່ມີສາງພັກສິນຄ້າ, ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີດໍາເນີນການກວດກາສິນຄ້າ ຢູ່ລົດບັນຫຼຸກທີ່ຈອດຢູ່ລາງຈອດລົດບັນຫຼຸກທີ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີຈັດສັນໃຫ້.

ຮູບທີ 24: ເລວາ T1.5, ສິນທຽບລະຫວ່າງ ປີ 2019 ແລະ ປີ 2020



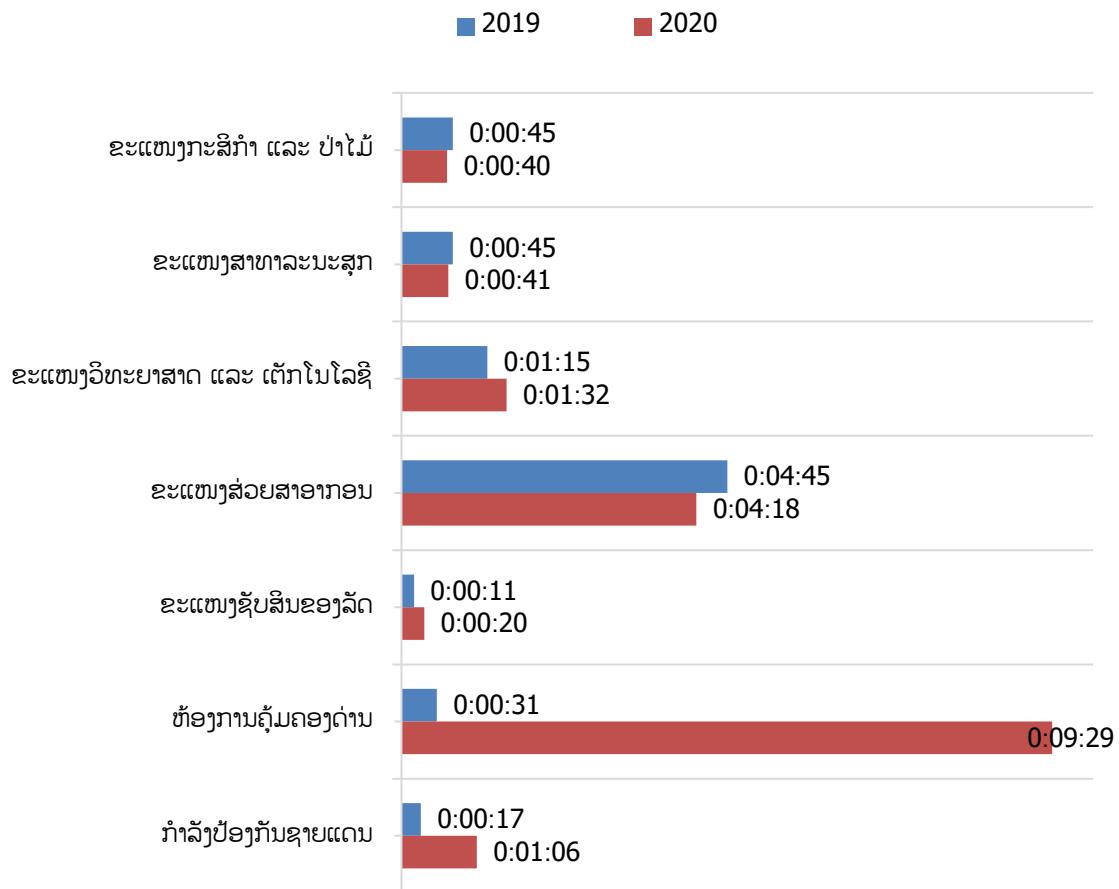
ເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການກວດກາຂອງຂະແໜງການລັດ

ສັງເກດເຫັນວ່າມີ 7 ຂະແໜງການລັດ ທີ່ດໍາເນີນການຄວບຄຸມກວດກາການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຜ່ານ ດ່ານຊາຍແດນ ທີ່ໄດ້ມີການສໍາຫຼວດເລວກວດປ່ອຍສິນຄ້າ. ຈໍານວນຂະແໜງການລັດທີ່ປະຈໍາການຢູ່ດ່ານຊາຍ ແດນ ກໍາແຕກຕ່າງ ວັນ ເຊັ່ນ: ຢູ່ຕ່າງພາສັກົນແດນສະຫວັນ ມີເຈົ້າຫົ້າທີ່ບໍ່ອ່ານຊາຍແດນເຂົ້າຮ່ວມກວດກາ ສິນຄ້າ, ແຕ່ຢູ່ດ່ານວັນເຕົ່າ ການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຕ້ອງໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຫ້ອງການຄຸ້ມຄອງດ່ານຈຶ່ງສາມາດປ່ອຍ ສິນຄ້າໄດ້.

ຕາຕະລາງ 12: ເວລາສະເລ່ຍສໍາລັບການກວດກາຂອງຂະແໜງການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ

ຂະແໜງການລັດ	ຈຳນວນ	ປີ 2020				ຄ່າສະເລ່ຍ 2019	ສົມທຽບການປົງປະເປົງ
		ຄ່າຕໍ່າສຸດ	ຄ່າສົງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜັນປຽນ		
ຂະແໜງກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ້ (ກັກກັນພິດ ແລະ ສັດ)	135	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	0 ອ 4ຊມ 12ນທ	0 ອ 0ຊມ 40ນທ	0 ອ 0ຊມ 39ນທ	0 ອ 0ຊມ 45ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 6ນທ
ຂະແໜງສາຫະນະສູກ (ຄວບຄຸມອາຫານ ແລະ ຢາປົວພະຍາດ)	54	0 ອ 0ຊມ 7ນທ	0 ອ 3ຊມ 30ນທ	0 ອ 0ຊມ 41ນທ	0 ອ 0ຊມ 42ນທ	0 ອ 0ຊມ 45ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 3ນທ
ຂະແໜງທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ (ຄວບຄຸມມາດຕະຖານສິນຄ້າ)	102	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	0 ອ 3ຊມ 30ນທ	0 ອ 1ຊມ 32ນທ	0 ອ 1ຊມ 1ນທ	0 ອ 1ຊມ 15ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 14ນທ
ຂະແໜງສ່ວຍສາອາກອນ (ເກັບຄ່າທຳນຽມ ແລະ ອາກອນຂົນສົ່ງ)	39	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	6 ອ 27ຊມ 27ນທ	0 ອ 4ຊມ 18ນທ	0 ອ 22ຊມ 45ນທ	0 ອ 0ຊມ 45ນທ	+ 0 ອ 3ຊມ 33ນທ
ຂະແໜງຊັບສິນຂອງລັດ (ເກັບຄ່າທຳນຽມຈົດທະບຽນສັນຍາ)	31	0 ອ 0ຊມ 5ນທ	0 ອ 1ຊມ 5ນທ	0 ອ 0ຊມ 20ນທ	0 ອ 0ຊມ 15ນທ	0 ອ 0ຊມ 11ນທ	+ 0 ອ 0ຊມ 4ນທ
ຫ້ອງການຄຸ້ມຄອງດ່ານ(ຄວບຄຸມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ)	28	0 ອ 0ຊມ 8ນທ	10 ອ 1ຊມ 20ນທ	0 ອ 9ຊມ 29ນທ	1 ອ 20ຊມ 37ນທ	0 ອ 0ຊມ 31ນທ	+ 0 ອ 8ຊມ 58ນທ
ກໍາລັງປ້ອງກັນຊາຍແດນ (ຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພ)	3	0 ອ 1ຊມ 55ນທ	0 ອ 0ຊມ 34ນທ	0 ອ 1ຊມ 6ນທ	0 ອ 0ຊມ 34ນທ	0 ອ 0ຊມ 17ນທ	+ 0 ອ 0ຊມ 17ນທ

ຮູບທີ 25: ສະເລ່ຍສໍາລັບການກວດກາຂອງຂະແໜງການລັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ສິມທຽບລະຫວ່າງ ປີ 2019 ແລະ ປີ 2020



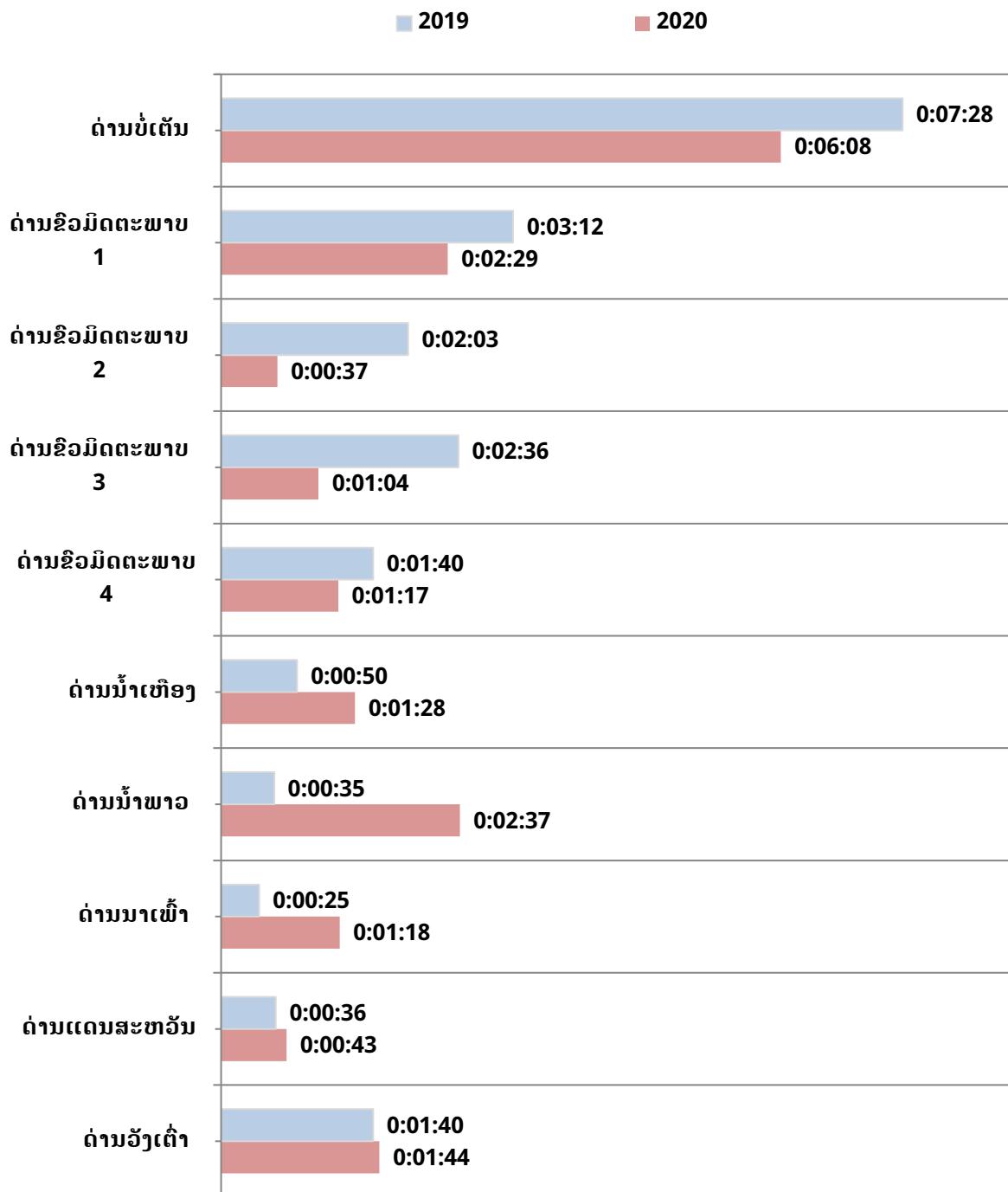
4) ການວິຄາະ T2

ເວລາ T2 ເປັນການວັດແທກເວລາໃນການແຈ້ງພາສີເປັນລາຍລະອຽດ ໂດຍເລີ່ມຈາກເວລາທີ່ຜູ້ແຈ້ງພາສີຢືນໃບແຈ້ງພາສີໃຫ້ແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີເພື່ອດໍາເນີນການກວດກາ ຈຶນເຖິງ ເວລາທີ່ໄດ້ຮັບການອະນຸມັດປ່ອຍສິນຄ້າ ພາຍຫຼັງສໍາເລັດຂັ້ນຕອນການກວດກາທັງໝົດເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ.

ຕາຕະລາງ 8: ເວລາ T2 ແຍກຕາມດ່ານຕ່າງໆ

	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສິນທຽບການປ່ຽນແປງ
	ຈຳນວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປ່ຽນ		
ດ່ານບໍ່ຕັ້ນ	226	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	4 ອ 3ຊມ 20ນທ	0 ອ 6ຊມ 8ນທ	0 ອ 11ຊມ 32ນທ	0 ອ 7ຊມ 28ນທ	- 0 ອ 1ຊມ 20ນທ
ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 1	143	0 ອ 0ຊມ 50ນທ	0 ອ 4ຊມ 37ນທ	0 ອ 2ຊມ 29ນທ	0 ອ 1ຊມ 8ນທ	0 ອ 3ຊມ 12ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 43ນທ
ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 2	115	0 ອ 0ຊມ 15ນທ	0 ອ 2ຊມ 45ນທ	0 ອ 0ຊມ 37ນທ	0 ອ 0ຊມ 19ນທ	0 ອ 1ຊມ 33ນທ	-0 ອ 0ຊມ 56ນທ
ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 3	49	0 ອ 0ຊມ 14ນທ	0 ອ 5ຊມ 50ນທ	0 ອ 1ຊມ 4ນທ	0 ອ 0ຊມ 48ນທ	0 ອ 2ຊມ 36ນທ	- 0 ອ 1ຊມ 32ນທ
ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 4	93	0 ອ 0ຊມ 22ນທ	0 ອ 6ຊມ 31ນທ	0 ອ 1ຊມ 17ນທ	0 ອ 0ຊມ 52ນທ	0 ອ 1ຊມ 40ນທ	-0 ອ 0ຊມ 23ນທ
ດ່ານນ້ຳເຫືອງ	110	0 ອ 0ຊມ 18ນທ	0 ອ 5ຊມ 20ນທ	0 ອ 1ຊມ 28ນທ	0 ອ 1ຊມ 10ນທ	0 ອ 0ຊມ 50ນທ	+0 ອ 0ຊມ 38ນທ
ດ່ານນ້ຳພາວ	146	0 ອ 0ຊມ 9ນທ	1 ອ 5ຊມ 44ນທ	0 ອ 2ຊມ 37ນທ	0 ອ 3ຊມ 16ນທ	0 ອ 0ຊມ 35ນທ	+0 ອ 2ຊມ 02ນທ
ດ່ານນາເພົ້າ	58	0 ອ 0ຊມ 20ນທ	0 ອ 2ຊມ 50ນທ	0 ອ 1ຊມ 18ນທ	0 ອ 0ຊມ 35ນທ	0 ອ 0ຊມ 25ນທ	+0 ອ 0ຊມ 53ນທ
ດ່ານແດນສະຫວັນ	171	0 ອ 0ຊມ 4ນທ	2 ອ 0ຊມ 9ນທ	0 ອ 0ຊມ 43ນທ	0 ອ 3ຊມ 59ນທ	0 ອ 0ຊມ 36ນທ	+0 ອ 0ຊມ 7ນທ
ດ່ານວັງຕົ້າ	35	0 ອ 0ຊມ 15ນທ	0 ອ 5ຊມ 40ນທ	0 ອ 1ຊມ 44ນທ	0 ອ 1ຊມ 2ນທ	0 ອ 1ຊມ 40ນທ	+0 ອ 0ຊມ 4ນທ
ລວມ	1146	0 ອ 0ຊມ 1ນທ	4 ອ 3ຊມ 20ນທ	0 ອ 2ຊມ 26ນທ	0 ອ 6ຊມ 1ນທ	0 ອ 3ຊມ 14ນທ	- 0 ອ 0ຊມ 48ນທ

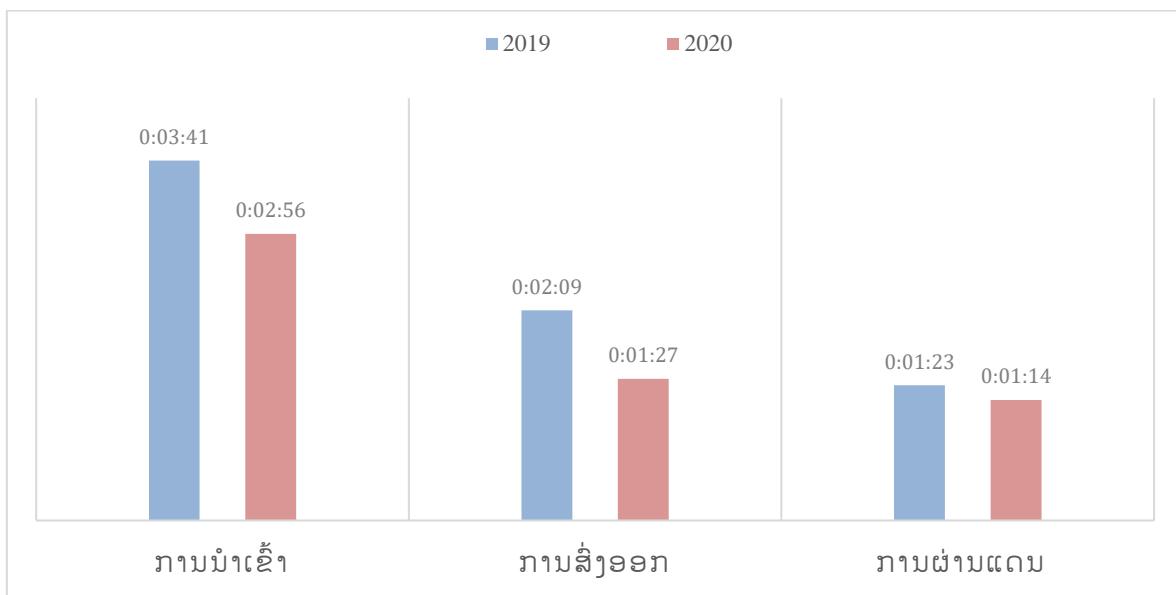
ຮູບທີ 26: ເວລາ T2, ສິນທັງບະຫວ່າງ ປີ 2019 ແລະ ປີ 2020



ຕາຕະລາງ 9: ເວລາ T2 ແຍກຕາມລະບອບການເຈັ້ງພາສີ

	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສິນທຽບການປັງປຸງ
	ຈໍານວນ	ຄ່າຕໍ່ສຸດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປ່ຽນ		
ການນຳເຂົ້າ	780	0ວ 0ຊຸມ 1ນທ	4ວ 3ຊຸມ 20ນທ	0ວ 2ຊຸມ 56ນທ	0ວ 6ຊຸມ 57ນທ	0ວ 3ຊຸມ 41ນທ	-0ວ 0ຊຸມ 45ນທ
ການສື່ງອອກ	191	0ວ 0ຊຸມ 4ນທ	2ວ 0ຊຸມ 9ນທ	0ວ 1ຊຸມ 27ນທ	0ວ 4ຊຸມ 0ນທ	0ວ 2ຊຸມ 9ນທ	-0ວ 0ຊຸມ 42ນທ
ການຜ່ານແດນ	165	0ວ 0ຊຸມ 14ນທ	0ວ 6ຊຸມ 31ນທ	0ວ 1ຊຸມ 14ນທ	0ວ 0ຊຸມ 55ນທ	0ວ 1ຊຸມ 23ນທ	-0ວ 0ຊຸມ 9ນທ
ລວມ	1146	0ວ 0ຊຸມ 1ນທ	4ວ 3ຊຸມ 20ນທ	0ວ 2ຊຸມ 26ນທ	0ວ 6ຊຸມ 1ນທ	0ວ 3ຊຸມ 14ນທ	-0ວ 0ຊຸມ 48ນທ

ຮູບທີ 27: ເວລາ T2 ແຍກຕາມລະບອບການເຈັ້ງ



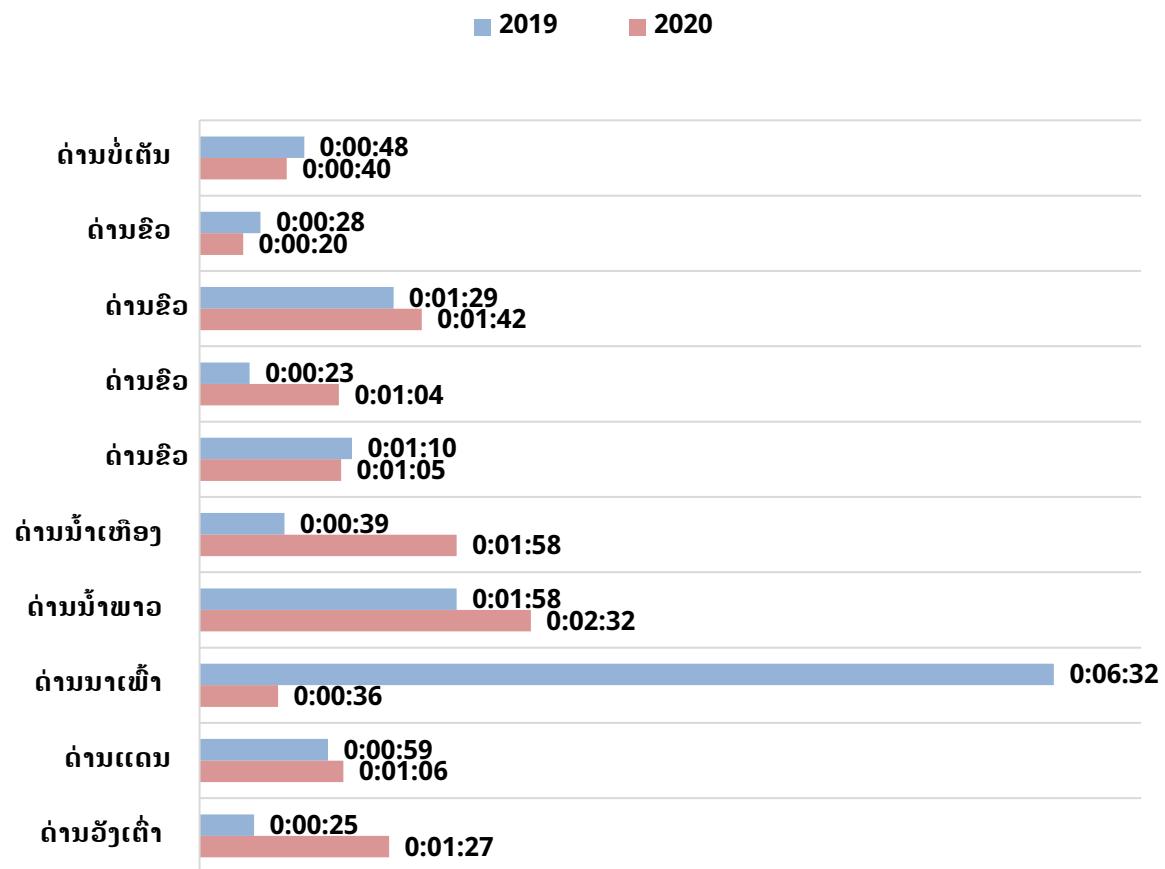
5) ການວິຄາະ T3

ເວລາ T3 ເປັນການວັດແທກເວລານັບແຕ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີອະນຸມັດໃຫ້ປອຍສິນຄ້າ ຈົນເຖິງການນຳສິນຄ້າ ອອກຈາກ ດໍານພາສີຊາຍແດນ.

ຕາຕະລາງ 11: ເວລາ T3 ແຍກຕາມດໍານຕ່າງໆ

	ປີ 2020					ຄ່າສະເລ່ຍປີ 2019	ສົມທຽບການປົງປະເປົງ
	ຈຳນວນ	ຄ່າຕ່າງສູດ	ຄ່າສູງສຸດ	ຄ່າສະເລ່ຍ	ຄ່າຜົນປຽນ		
ດໍານຂໍ້ເຕັນ	226	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	0 ອ 23ຊມ 0ນຫ	0 ອ 0ຊມ 40ນຫ	0 ອ 2ຊມ 28ນຫ	0 ອ 0ຊມ 48ນຫ	- 0 ອ 0ຊມ 8ນຫ
ດໍານຂ່ວມືດຕະພາບ 1	143	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	0 ອ 2ຊມ 38ນຫ	0 ອ 0ຊມ 20ນຫ	0 ອ 0ຊມ 20ນຫ	0 ອ 0ຊມ 28ນຫ	- 0 ອ 0ຊມ 8ນຫ
ດໍານຂ່ວມືດຕະພາບ 2	115	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	1 ອ 1ຊມ 50ນຫ	0 ອ 1ຊມ 42ນຫ	0 ອ 2ຊມ 42ນຫ	0 ອ 1ຊມ 29ນຫ	+ 0 ອ 0ຊມ 13ນຫ
ດໍານຂ່ວມືດຕະພາບ 3	49	0 ອ 0ຊມ 5ນຫ	0 ອ 4ຊມ 5ນຫ	0 ອ 1ຊມ 4ນຫ	0 ອ 1ຊມ 15ນຫ	0 ອ 0ຊມ 23ນຫ	+ 0 ອ 0ຊມ 41ນຫ
ດໍານຂ່ວມືດຕະພາບ 4	93	0 ອ 0ຊມ 3ນຫ	0 ອ 16ຊມ 42ນຫ	0 ອ 1ຊມ 5ນຫ	0 ອ 2ຊມ 35ນຫ	0 ອ 1ຊມ 10ນຫ	- 0 ອ 0ຊມ 5ນຫ
ດໍານນ້ຳເຫຼືອງ	110	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	1 ອ 0ຊມ 45ນຫ	0 ອ 1ຊມ 58ນຫ	0 ອ 4ຊມ 20ນຫ	0 ອ 0ຊມ 39ນຫ	+ 0 ອ 1ຊມ 19ນຫ
ດໍານນ້ຳພາວ	146	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	4 ອ 0ຊມ 0ນຫ	0 ອ 2ຊມ 32ນຫ	0 ອ 8ຊມ 45ນຫ	0 ອ 1ຊມ 58ນຫ	+ 0 ອ 0ຊມ 34ນຫ
ດໍານນາເພົ້າ	58	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	0 ອ 18ຊມ 55ນຫ	0 ອ 0ຊມ 36ນຫ	0 ອ 2ຊມ 30ນຫ	0 ອ 6ຊມ 32ນຫ	- 0 ອ 5ຊມ 56ນຫ
ດໍານແດນສະຫວັນ	171	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	0 ອ 20ຊມ 25ນຫ	0 ອ 1ຊມ 6ນຫ	0 ອ 1ຊມ 58ນຫ	0 ອ 0ຊມ 59ນຫ	+ 0 ອ 0ຊມ 7ນຫ
ດໍານວັງເຕົ້າ	35	0 ອ 0ຊມ 1ນຫ	1 ອ 1ຊມ 13ນຫ	0 ອ 1ຊມ 27ນຫ	0 ອ 4ຊມ 17ນຫ	0 ອ 0ຊມ 25ນຫ	+ 0 ອ 1ຊມ 2ນຫ
ລວມ	1146	0 ອ 0ຊມ 0ນຫ	4 ອ 0ຊມ 0ນຫ	0 ອ 1ຊມ 17ນຫ	0 ອ 4ຊມ 2ນຫ	0 ອ 1ຊມ 6ນຫ	+ 0 ອ 0ຊມ 11ນຫ

ຮູບທີ 28: ເວລາ T3, ສິນທັງບລະຫວ່າງປີ 2019 ແລະ ປີ 2020



ພາກທີ 5 ສະຫຼຸບ

ການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າປີ 2020 ແມ່ນໄດ້ດໍາເນີນໄປຕາມແຜນການ, ຫຼັກການ ແລະ ວິທີການທີ່ຄະນະຮັບຜິດຊອບໄດ້ກຳນົດໄວ້ເບື້ອງຕົ້ນ. ຜົນການສຶກສາສາມາດສະຫຼຸບໄດ້ດັ່ງນີ້:

5.1 ການດໍາເນີນຂັ້ນຕອນຂໍອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ

1) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ, ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ການຕີລາຄາ:

- ໂດຍລວມເຫັນວ່າຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ແມ່ນສັນກະທັດຮັດສົມຄວນ, ພະແນກວິຊາການເປັນຜູ້ຮັບ, ຄົ້ນຄວ້າເອກະສານ ແລະ ຍືນເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໂດຍບໍ່ໄດ້ຜ່ານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກຂອງກົມ.
- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 5 ຊົ່ວໂມງ 50 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 5 ວັນ 25 ນາທີ. ຄ່າຜັນປຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 1 ວັນ 7 ຊົ່ວໂມງ 27 ນາທີ ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າບາງເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານສະເໜີແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊຶ່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.
- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານຢູ່ພະແນກການເງິນ ຂອງຫ້ອງການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຂໍຂໍາລະຄ່າທໍານຽມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 27 ນາທີ ເທົ່າກັບປະມານ 1% ຂອງເວລາລວມທັງໝົດ. ຈາກນັ້ນ ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ປະມານ 1 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 48 ນາທີ ກວມເອົາ 93% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ (ກວມເອົາ 5% ຂອງເວລາລວມ) ໃນການສົ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມພິຈາລະນາ. ການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງ ທ່ານຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມໃຊ້ເວລາ ປະມານ 25 ນາທີ ເທົ່າກັບ 1% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຂັ້ນຕອນທີ່ໃຊ້ເວລາຫຼາຍກວ່າຫຼູ່ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງເລີ່ມແຕ່ໄດ້ຮັບເອກະສານຈາກຜູ້ປະກອບການ, ຄົ້ນຄວ້າຄວາມຖືກຕ້ອງ, ຮ່າງໃບອະນຸຍາດ ແລະ ກວດກາຢັ້ງຢືນຈາກຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າພະແນກ ຖືວ່າສົມເໜດສົມຜົນ. ແຕ່ຂັ້ນຕອນສົ່ງເອກະສານ ໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ເຫັນວ່າໃຫ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ຊຶ່ງຫຼາຍກວ່າເວລາທີ່ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມພິຈາລະນາອະນຸມັດ ເຖິງ 4 ເທົ່າ.
- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ດ້ວຍລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ (ລະບົບ LNSW) ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ວັນ 2 ຊົ່ວໂມງ 15 ນາທີ ຊຶ່ງໄວກວ່າການອອກອະນຸຍາດດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ ພຽງແຕ່ 1 ຊົ່ວໂມງ 33 ນາທີ. ເວລາອອກອະນຸຍາດຕໍ່າສຸດ 1 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ຊຶ່ງຫລາຍກວ່າຄ່າສູງສຸດຂອງການອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 40 ນາທີ. ເວລາອອກອະນຸຍາດສູງສຸດ 5 ວັນ 23 ຊົ່ວໂມງ ແລະ 31 ນາທີ ຊຶ່ງຫລາຍກວ່າຄ່າສູງສຸດຂອງການອອກອະນຸຍາດລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 23 ຊົ່ວໂມງ 6 ນາທີ.

- ในການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ຂັ້ນຕອນທຳອິດແມ່ນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 14 ຊົ່ວໂມງ 31 ນາທີ ເທົ່າກັບ 55% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນທີ 2 ແມ່ນການກວດກາ ຂອງການຄົດໄລຄ່າທໍານຽມໂດຍພະແນກການເງິນ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 5 ຊົ່ວໂມງ 40 ນາທີ ເທົ່າກັບ 22% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນທີ 3 ແມ່ນການກວດກາ ແລະ ຍັງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ ໂດຍຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າພະແນກວິຊາການ ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 38 ນາທີ ເທົ່າກັບ 18% ຂອງເວລາ ລວມ. ຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 1 ຊົ່ວໂມງ 26 ນາທີ ເທົ່າກັບ 5% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ໃນໄລຍະເກັບຂໍ້ມູນ ລະບົບຄືອຄ່າຍອິນເຕີເນັດຄັດຂ້ອງເລື້ອຍໆ ເຮັດໃຫ້ເກີດຄວາມ ຊັກຊ້າໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ. ບາງຄັ້ງ ລະບົບເກີດບັນຫາຂັດຂ້ອງ ເຊັ່ນ: ຜູ້ປະກອບການ ລົງທະບຽນເອກະສານຜ່ານລະບົບແລ້ວ ແຕ່ພະນັກງານຂອງກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຍັງບໍ່ເຫັນ ຂໍ້ມູນໃນລະບົບ. ລະບົບດັ່ງກ່າວ ຍັງຂາດກົມໄກການແຈ້ງເຕືອນພະນັກງານຮັບຜິດຊອບຢູ່ ຈຸດຕ່າງໆ ຈຶ່ງຮັດໃຫ້ການຕິດຕາມກວດກາຜ່ານລະບົບຂາດຄວາມຕໍ່ເນື່ອງ.

ຂໍແນະນຳ:

- ໂດຍລວມເຫັນວ່າ ຂັ້ນຕອນການຂໍອກະນຸມາດຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ແມ່ນສັນກະທັດຮັດ ສົມຄວນ ແລະ ສາມາດອອກອະນຸມາດໄດ້ຂ້ອນຂ້າງວ່ອງໄວ. ແຕ່ສະເໜີໃຫ້ມີການຫົບທວນຂັ້ນຕອນ ຄືນໃໝ່ ໂດຍສະເພາະແມ່ນການຂັ້ນຕອນການຂໍ້ລະຄ່າທໍານຽມ ຊຶ່ງບໍ່ຄວນກໍານົດເປັນຂັ້ນຕອນທຳ ອິດ ຫາຍຄວາມວ່າກໍລະນີທີ່ການສະເໜີບໍ່ໄດ້ຮັບການອະນຸມັດ ກໍບໍ່ຄວນເວັບຄ່າທໍານຽມດັ່ງກ່າວ. ແນວດໃກ່ຕໍາມ, ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ມີແຜນຈະຫັນໄປນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ໃນການ ອອກອະນຸມາດຫັງໜິດໃນອານະຄິດ ຊຶ່ງເປັນການແກ້ໄຂບັນຫາດັ່ງກ່າວໄດ້.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ຮ່ວມກັບກົມພາສີ ແລະ ບໍລິສັດພັດທະນາລະບົບແຈ້ງພາສີ ປະຕຸດຽວປະເມີນຜົນການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອະນຸມາດ. ເປົ້າໝາຍຕົ້ນຕໍ່ ຂອງການ ຫັນໄປນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວ ກໍເພື່ອຮັດໃຫ້ການອອກອະນຸມາດສະດວກອງໄວຂັ້ນກວ່າ ເກົ່າ. ແຕ່ຜົນການສຶກສາ TRS ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸມາດຜ່ານລະບົບ LNSW ຍັງໃຊ້ເວລາຫຼາຍ. ຄວນປັບປຸງລະບົບເຄືອຄ່າຍເຊື່ອມໄຍງ (ອິນເຕີເນັດ) ໃຫ້ດີຂຶ້ນ, ຄວາມ ບັບປຸງບາງຄໍາສ້າງ (function) ໃນລະບົບ ແລະ ສ້າງບາງຄໍາສ້າງໃໝ່ ເປັນຕົ້ນແມ່ນຄໍາສ້າງແຈ້ງເຕືອນ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ພິຈາລະນາ ຕັດຂັ້ນຕອນການກວດກາການຄົດໄລ່ຄ່າທໍາ ນຽມຢູ່ໃນລະບົບ LNSW ອອກ ຊຶ່ງຈະສາມາດຫຼຸດຜ່ອນເວລາລົງໄດ້ເຖິງ 22%. ລະບົບຄອມພົວເຕີ ມີຄວາມສາມາດໃນການຄໍານວນດ້ວຍຄວາມຊັດເຈນສູງ, ສະເໜີດຳເນີນການຕິລາຄາຄືນການ ປະຕິບັດຜ່ານມາວ່າ ລະບົບດັ່ງກ່າວມີການຄົດໄລຜິດພາດບໍ່? ຖ້າຜົນການຕິລາຄາເຫັນວ່າມີ ຄວາມຖືກຕ້ອງ ກໍຄວນລົບລ້າງຂັ້ນຕອນການກວດກາຜົນການຄົດໄລຄ່າທໍານຽມ. ໂດຍການຫັນໄປ ນຳໃຊ້ກົມໄກການກວດກາການຄົດໄລ່ຄືນຕາມພາຍຫລັງ ຖ້າເຫັນວ່າມີການຈັດເວັບບໍ່ຖືກຕ້ອງ ກໍໃຫ້ ມີການຮຽກເວັບຍ້ອນຫລັງ.
- ສະເໜີໃຫ້ມີການຈັດຜິກອົບຮົມການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ຄືນໃໝ່ ເພື່ອຍິກສູງຄວາມສາມາດ ແລະ ຄວາມເປັນເຈົ້າການໃນການນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວ ໃຫ້ມີປະສິທິພາບສູງກວ່າເກົ່າ.

- ສະເໜີກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດ ແນໃສ່ຢັກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງຕ່າງໆ ລະເມີນລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ ສາມາດບໍລິຫານກົນໄກການຄວບຄຸມຢ່າມປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃດຫາກມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກ່ອາດຫລຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມ ກໍລະນີການສະເໜີໃດຫາກສະແດງຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍຈໍາເປັນຕ້ອງການກວດກາຢ່າງລະອຽດ.

2) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ, ກະຊວງໄອທາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ

ການຕີລາຄາ:

- ການຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ, ຕ້ອງດໍາເນີນການຜ່ານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຊຶ່ງຮັບຜິດຊອບຮັບ ແລະ ຈັດສິ່ງເອກະສານໄປຫາບັນດາພະແນກກ່ຽວຂ້ອງພາຍໃນກົມ.
- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມຂົນສົ່ງດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 12 ຊົ່ວໂມງ 8 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 23 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 6 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 55 ນາທີ. ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 1 ວັນ 16 ຊົ່ວໂມງ 33 ນາທີ ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າ ບາງເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານສະເໜີແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊຶ່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.
- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານ ເພື່ອຂໍ້ຊໍາລະຄ່າທຳນຽມ ຢູ່ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກຂອງກົມຂົນສົ່ງ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 18 ນາທີ ເທົ່າກັບປະມານ 1% ຂອງເວລາລວມທັງໝົດ. ຈາກນັ້ນ ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ປະມານ 7 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ ກວມເອົາ 21% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 3 ຊົ່ວໂມງ 47 ນາທີ ກວມເອົາ 10% ຂອງເວລາລວມ ໃນການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ທົ່ວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົ່ວໜ້າ ກົມພິຈາລະນາ. ການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງ ທ່ານທົ່ວໜ້າ ແລະ ຮອງທົ່ວໜ້າກົມໃຊ້ເວລາ ປະມານ 7 ຊົ່ວໂມງ 58 ນາທີ ເທົ່າກັບ 22% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ທົ່ວໜ້າ ແລະ ຮອງທົ່ວໜ້າກົມ ເຊັ່ນອະນຸມັດແລ້ວຕ້ອງໄດ້ຈ້າກາຂອງກົມຂົນສົ່ງ ຢູ່ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກຂອງກົມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 16 ຊົ່ວໂມງ 14 ນາທີ ກວມເອົາ 45% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍ ແມ່ນການເຂົ້າເລົກທີໃບອານຸຍາດ ຢູ່ພະແນກວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ 18 ນາທີ ເທົ່າກັບ 1% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ພາຍຫຼັງຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການແລ້ວ, ການນຳເອກະສານເຂົ້າທ້ອງທົ່ວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົ່ວໜ້າກົມແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍ ອາດມີສາເຫດມາຈາກພະນັກງານບໍລິຫານວຽກທີ່ຕ້ອງຮັບຜິດຊອບ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ທົ່ວໜ້າ ແລະ ຮອງທົ່ວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການອະນຸມັດເອກະສານຊຶ່ງສາເຫດອາດເນື່ອງຈາກເພີ່ມມີກອງປະຊຸມຫຼາຍ ເຮັດໃຫ້ເອກະສານຊັກຊ້າໃນຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດຂອງເພີ່ມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຂັ້ນຕອນທີ່ໃຊ້ເວລາຫຼາຍກວ່າຫຼຸ່ມແມ່ນຂັ້ນຕອນການຈຳກາ ໃບອະນຸຍາດ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາເຖິງ 45% ຂອງເວລາລວມ. ຫຼັງຈາກທົ່ວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົ່ວໜ້າກົມ ເຊັ່ນອະນຸມັດ ແລ້ວເອກະສານຈະສິ່ງໄປຫາຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເພື່ອຈຳກາກົມຂົນສົ່ງ. ຜູ້ຮັບຜິດຊອບຈຳກາມີພຽງຜູ້ດຽວຮັບຜິດຊອບຈຳກາ

ທຸກເອກະສານເຂົ້າ-ອອກກົມຂົນສົ່ງ ທີ່ຈຳນວນຫຼາຍໃນແຕ່ລະມື້. ຈາກນັ້ນ ຈຶ່ງສົ່ງເອກະສານໄປ ຫາ ພະແນກວິຊາການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເພື່ອເຂົ້າເລັກທີ່ຂອງອອກກົມຈະສົ່ງໃບອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການ.

- ການອອກໜັງສືບັງຢືນຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ ດ້ວຍລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ (LNSW) ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ວັນ 16 ຊົ່ວໂມງ 22 ນາທີ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາຫຼາຍກວ່າການອອກໜັງສືບັງຢືນດ້ວຍລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 14 ນາທີ. ເວລາອອກໜັງສືບັງຢືນຕໍ່ສຸດ 2 ຊົ່ວໂມງ 3 ນາທີ ຊຶ່ງຫລາຍກວ່າຄ່າຕໍ່ສຸດ ຂອງການອອກໜັງສືບັງຢືນລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 1 ຊົ່ວໂມງ 40 ນາທີ. ເວລາອອກໜັງສືບັງຢືນ ສູງສຸດ 5 ວັນ 22 ຊົ່ວໂມງ ແລະ 43 ນາທີ ຊຶ່ງໜ້ອຍກວ່າຄ່າສູງສຸດຂອງການອອກໜັງສືບັງຢືນ ລະບົບເອກະສານເປັນເຈັຍ 5 ຊົ່ວໂມງ 33 ນາທີ.
- ໃນການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ຂັ້ນຕອນທໍາອິດແມ່ນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 11 ຊົ່ວໂມງ 31 ນາທີ ເທົ່າກັບ 28% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນທີ 2 ແມ່ນການກວດກາ ຂອງການຄົດໄລຄ່າທ່ານຽມໂດຍພະແນກການຕຶງໆ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 10 ຊົ່ວໂມງ 15 ນາທີ ເທົ່າ ກັບ 25% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນທີ 3 ແມ່ນການກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ ໂດຍຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າພະແນກວິຊາການ ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 14 ຊົ່ວໂມງ 27 ນາທີ ເທົ່າກັບ 35% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 59 ນາທີ ເທົ່າກັບ 12% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ໃນໄລຍະເກັບຂໍ້ມູນ ລະບົບເຄືອຄ່າຍອືນເຕີເມັດຄັດຂອງເລື້ອຍໆ ເຮັດໃຫ້ເກີດຄວາມ ຊັກຊ້າໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ. ບາງຄັ້ງ ລະບົບເກີດບັນຫາຂັດຂ້ອງ ເຊັ່ນ: ຜູ້ປະກອບການ ລົງທະບຽນເອກະສານຜ່ານລະບົບແລ້ວ ແຕ່ພະນັກງານຂອງກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກ ຢູ່ບໍ່ເຫັນ ຂໍ້ມູນໃນລະບົບ. ລະບົບດັ່ງກ່າວ ຍັງຊາດກົມໄກການແຈ້ງເຕືອນພະນັກງານຮັບຜິດຊອບຢູ່ ຈຸດຕ່າງໆ ຈຶ່ງເຮັດໃຫ້ການຕິດຕາມກວດກາຜ່ານລະບົບຂາດຄວາມຕໍ່ເນື້ອງ. ນອກຈາກນັ້ນ, ຍັງມີການປັບປຸງ ປ່ຽນຕ່າຍລະບົບເຄືອຄ່າຍພາຍໃນ (LAN) ຂອງກົມຂົນສົ່ງ ຈຶ່ງກະທົບເຖິງການນຳໃຊ້ ລະບົບເອເລັກ ໂຕຣນິກ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ພະນັກງານຢູ່ຫຼາຍຈຸດບໍ່ທັນສາມາດນຳໃຊ້ລະບົບໄດ້ຢ່າງຄ່ອງແກ້ວ. ພະນັກງານ ບາງຄົນເຂົ້າລະບົບຄໍ້າງໄວ້ ແລ້ວເຕີນທາງໄປຕ່າງແຂວງເຮັດໃຫ້ ພະນັກງານຜູ້ອື່ນບໍ່ສາມາດສືບຕໍ່ ຄົ້ນຄວ້າ ການສະເໜີທີ່ເປີດຄ້າງໄວ້ນັ້ນໄດ້.
- ລະບົບ LNSW ຍັງບໍ່ສາມາດລາຍງານສະຖານະພາບຂອງອະນຸມັດເອກະສານຢູ່ແຕ່ລະຈຸດໄດ້ຖືກຕ້ອງ.

ຂໍ້ແນະນຳ:

- ສະເໜີໃຫ້ມີການທົບທວນຂັ້ນຕອນຄືນໃໝ່ ໂດຍສະເພາະແມ່ນການຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທ່ານຽມ ຊຶ່ງບໍ່ຄວນກໍານົດເປັນຂັ້ນຕອນທໍາອິດ ໝາຍຄວາມວ່າກໍລະນີທີ່ການສະເໜີບໍ່ໄດ້ຮັບການອະນຸຍາດ ກໍບໍ່ຄວນເກັບຄ່າທ່ານຽມດັ່ງກ່າວ. ແນວໃດກຳຕາມ ຖ້າຫາກໜັນໄປສຸ່ການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ໃນການອອກອະນຸຍາດທັງໝົດ ກໍຈະສາມາດແກ້ໄຂບັນຫາດັ່ງກ່າວໄດ້.
- ສະເໜີໃຫ້ກວດກາຄືນກົມໄກການຈັດສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການຕຶງໝົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມຂົນສົ່ງ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 3 ຊົ່ວໂມງ 47 ນາມີ ເຫັນວ່າໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ.

- ສະເໜີໃຫ້ມີການປັບປຸງຂັ້ນຂອດສຸດທ້າຍ ພາຍຫຼັງທີ່ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ເຊັ່ນອະນຸມັດແລ້ວ, ອາຈະໃຫ້ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຈ້າກາ, ເຂົ້າເລັກທີ ແລະ ສິ່ງໃບອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເລີຍ ໂດຍ ບໍ່ຈໍາເປັນຕ້ອງສິ່ງໄປພະແນກວິຊາການ ຫຼື ອາດລົບລ້າງລະບົບຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ແບບລວມສູນ ໂດນ ມອບໃຫ້ພະແນກວິຊາການເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບເອກະສານເຂົ້າ-ອອກ ແລະ ສິ່ງໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫລື ຮອງ ຫົວໜ້າ ກົມໂດຍກົງ.
- ສະເໜີໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີ ປະຊຸມຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈຳການເຊັ່ນອະນຸມັດແທນ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມການຂົນສິ່ງ ຮ່ວມກັບກົມພາສີ ແລະ ບໍລິສັດຝັດທະນາລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸຽວປະ ເມີນຜົນການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອະນຸຍາດ. ເປົ້າໝາຍຕົ້ນຕໍ່ຂອງການ ຫັນໄປນໍາໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວ ກໍເພື່ອຮັດໃຫ້ການອອກອະນຸຍາດສະດວກວອງໄວຂຶ້ນກວ່າເກົ່າ. ແຕ່ ຜົນ ການສຶກສາ TRS ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການອອກອະນຸຍາດຜ່ານລະບົບ LNSW ຍັງໃຊ້ເວລາຫຼາຍ. ຄວນປັບປຸງລະບົບເຄືອຄ່າຍເຊື່ອມໂໂຢງ (ອິນເຕිເນັດ) ໃຫ້ດີຂຶ້ນ, ຄວາມປັບປຸງບາງ ຄໍາສັ່ງ (function) ໃນລະບົບ ໂດຍສະເພາະແມ່ນການລາຍງານ ແລະ ສ້າງບາງຄໍາສັ່ງໃໝ່ເປັນຕົ້ນ ແມ່ນຄໍາສັ່ງແຈ້ງຕົອນ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມຂົນສິ່ງ ຕັດຂັ້ນຕອນການກວດກາການຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມຢູ່ໃນລະບົບ LNSW ອອກ ຊຶ່ງຈະສາມາດຫຼຸດຜ່ອນເວລາລົງໄດ້ເຖິງ 35%. ລະບົບຄອມພິວເຕີ ມີຄວາມແໜ້ນຢໍາ ໃນການຄໍາ ນວນ, ສະເໜີດຳເນີນການຕີລາຄາຄືນການປະຕິບັດຜ່ານມາວ່າລະບົບດັ່ງກ່າວມີການຄົດໄລ່ຜິດພາດ ບໍ່? ຖ້າຜົນການຕີລາຄາຫາກເຫັນວ່າມີຄວາມຖືກຕ້ອງສູງ ກໍຄວນລົບລ້າງຂັ້ນຕອນການກວດກາຜົນ ການຄົດໄລ່ຄ່າທຳນຽມ. ໂດຍການຫັນໄປ ນໍາໃຊ້ກົມການຄົດໄລ່ຄືນຕາມພາຍຫລັງຈ້າເຫັນ ວ່າມີການຈັດຕັ້ງເຕັບບໍ່ຖືກຕ້ອງ ກໍໃຫ້ມີການຮຽກເຕັບຍ້ອຍຫລັງ.
- ສະເໜີໃຫ້ມີການຈັດຝຶກອົບຮົມການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ຄືນໃໝ່ ເພື່ອຍິກສູງຄວາມສາມາດ ແລະ ຄວາມເປັນເຈົ້າການໃນການນຳໃຊ້ລະບົບດັ່ງກ່າວ ໃຫ້ມີປະສິທິພາບສູງກວ່າເກົ່າ.
- ສະເໜີກົມຂົນສິ່ງ ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດ ແນໃສ່ ຍົກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລຳດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການລະເມີດລະ ບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມຂົນສິ່ງ ສາມາດບໍລິຫານບໍລິຫານກົມໄກການຄວບຄຸມຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃຫ້ການມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ກໍາອາດຫຼຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມ ກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມກໍລະນີການສະເໜີໃຫ້ການສະແດງຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍມີຄວາມຈໍາເປັນຕົ້ອງໄດ້ ກວດກາຢ່າງລະວຽດ.

3) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່, ກະຊວງພະລັງງານ ແລະ ບໍ່ແຮ່

- ການຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ຕ້ອງດຳເນີນການຜ່ານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຊຶ່ງຮັບຜິດ ຊອບຮັບ ແລະ ຈັດສິ່ງເອກະສານໄປຫາບັນດາພະແນກກ່ຽວຂ້ອງພາຍໃນກົມ.
- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລີຍ 23 ຊົ່ວໂມງ 42 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່ເສຸດ 2 ຊົ່ວໂມງ 12 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 2 ວັນ 18 ຊົ່ວໂມງ 59 ນາທີ. ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 18 ຊົ່ວໂມງ 29 ນາທີ ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າ ບາງ

ເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານສະເໜີແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊຶ່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.

- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານ ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເພື່ອກວດກາເປື້ອງຕົ້ນ ແລ້ວຈຶ່ງເຂົ້າເລັກທີ່ຂາເຂົ້າ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ຊົ່ວໂມງ 32 ນາທີ ເທົ່າກັບປະມານ 6% ຂອງເວລາລວມທັງໝົດ. ຈາກນັ້ນ ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາປະມານ 8 ຊົ່ວໂມງ 56 ນາທີ ກວມເອົາ 38% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 7 ຊົ່ວໂມງ 31 ນາທີ (ກວມເອົາ 32% ຂອງເວລາລວມ) ໃນການສົ່ງເອກະສານໃຫ້ທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າ ກົມພິຈາລະນາ. ການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງ ທ່ານທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມໃຊ້ເວລາປະມານ 5 ຊົ່ວໂມງ 13 ນາທີ ເທົ່າກັບ 22% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍ ແມ່ນການເຂົ້າເລັກທີ່ ແລະ ຈັກາ ໃບອານຸຍາດ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 29 ນາທີ ເທົ່າກັບ 2% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ພາຍຫຼັງຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການແລ້ວ, ການນຳສິ່ງເອກະສານເຂົ້າຫ້ອງທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍ ຊຶ່ງກວມເອົາ 32% ຂອງເວລາທັງໝົດ ແລະ ຫຼາຍກວ່າເວລາທີ່ ທົວໜ້າກົມພິຈາລະນາອະນຸມັດເຖິງ 2 ຊົ່ວໂມງກວ່າ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ທົວໜ້າ ແລະ ຮອງທົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການອະນຸມັດເອກະສານ ຊຶ່ງສາເຫດອາດເນື່ອງຈາກເພື່ນມີກອງປະຊຸມຫຼາຍ ເຮັດໃຫ້ເອກະສານຊັກຊ້າໃນຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດຂອງເພື່ນ.

ຂໍ້ແນະນຳ:

- ສະເໜີກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ກວດກາຄືນກົມໄກການສົ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການໄປທາຫ້ອງທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາເຖິງ 32% ຂອງເວລາລວມ.
- ສະເໜີໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີປະຊຸມ ຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈໍາການເຊັ້ນອະນຸມັດແທນ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ກະກຽມ ແລະ ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸ້ມຄອງອກອະນຸຍາດໄປສຸລະປົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍົກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິພາບ ຜົນ ຂອງການບໍລິການ.
- ສະເໜີກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອກອະນຸຍາດ ແນໃສຢືກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການ ລະເມີດ ລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ ສາມາດບໍລິຫານກົມໄກການຄວບຄຸມຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຕີ: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃດທາກມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກ່ອາດຫລຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມ ກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມ ກໍລະນີການສະເໜີໃດທາກສະແດງຄວາມສ່ຽງສູງ ກຳມີຄວາມຈຳເປັນຕ້ອງກວດກາຢ່າງລະອຽດ.

4) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກະຊວງກະສິກຳ ແລະ ບໍ່ໄມ້

- ການຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ຕ້ອງດໍາເນີນການຜ່ານກົມໄກຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຂອງກົມແບບລວມສູນ.

- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈີຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 4 ວັນ 9 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່ສຸດ 2 ວັນ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 6 ວັນ 23 ຊົ່ວໂມງ 55 ນາທີ. ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 2 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 15 ນາທີ ສະແດງ ໃຫ້ເຫັນວ່າ ບາງເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານ ສະເໜີ ແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊຶ່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.
- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານ ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເພື່ອກວດກາ ເບື້ອງ ຕົ້ນ ແລ້ວຈຶ່ງເຂົ້າເລັກທີ່ຂາເຂົ້າ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 31 ນາທີ ເທົ່າກັບປະມານ 5% ຂອງ ເວລາລວມ. ຈາກນັ້ນ ເອກະສານຈະຖືກສິ່ງໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາ ວ່າຈະຄວນ ພະແນກໃດເປັນຜູ້ຄົ້ນຄວ້າເອກະສານດັ່ງກ່າວ ຊຶ່ງຂັ້ນຕອນນີ້ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ວັນ 17 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ກວມເອົາ 28% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນຕອນທີ 3 ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າ ດ້ວນວິຊາການ ຊຶ່ງ ໃຊ້ເວລາປະມານ 8 ຊົ່ວໂມງ 58 ນາທີ ກວມເອົາ 10% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດການ ຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 5 ຊົ່ວໂມງ 7 ນາທີ (ກວມເອົາ 6% ຂອງເວລາລວມ) ໃນການສິ່ງ ເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມພິຈາລະນາ. ການພິຈາລະນາອະນຸມັດຂອງ ທ່ານຫົວໜ້າ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາປະມານ 1 ວັນ 6 ຊົ່ວໂມງ 13 ນາທີ ເທົ່າກັບ 34% ຂອງເວລາລວມ. ຂັ້ນ ຕອນສຸດທ້າຍ ແມ່ນການຊໍາລະຕໍາທຳນຽມຢູ່ພະແນກການເງິນ ເຂົ້າເລັກທີ ແລະ ຈ້າກາ ໃບອານຸຍາດຢູ່ ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 15 ຊົ່ວໂມງ 36 ນາທີ ເທົ່າກັບ 17% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຫົວໜ້າກົມ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການຄົ້ນຄວ້າເພື່ອ ມອບໝາຍໃຫ້ພະແນກໃດໜຶ່ງຄົ້ນຄວ້າ ຊຶ່ງຂັ້ນຕອນນີ້ໃຊ້ເວລາເຖິງ 1 ສ່ວນ 3 ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ການຄົ້ນຄວ້າດ້ານວິຊາການໃຊ້ເວລາພຽງແຕ່ 10% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຫົວໜ້າ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການອະນຸມັດເອກະສານ ຊຶ່ງສາເຫດອາດເນື່ອງຈາກເພີ່ມມີກອງປະຊຸມຫຼາຍ ເຮັດໃຫ້ເອກະສານຊັກຊ້າໃນຂັ້ນຕອນການອະນຸ ມັດອອງເພີ່ມ. ລວມເວລາ ຂັ້ນຕອນທີ 2 ແລະ ຂັ້ນຕອນທີ 4 ຊຶ່ງເປັນຂັ້ນຕອນພິຈາລະນາຂອງ ຫົວໜ້າກົມ ແລະ ຮອງຫົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍກວ່າ 60% ຂອງເວລາລວມທັງໝົດ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ການເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈ້າກາເອກະສານ ກໍໃຊ້ເວລາ ຫຼາຍສົມຄວນ ຊຶ່ງຫຼາຍ ກວ່າເວລາທີ່ໃຊ້ສໍາລັບການຄົ້ນຄວ້າດ້ວຍວິຊາການເຖິງເກືອບ 2 ເທົ່າ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ໄລຍະເກັບຂໍ້ມູນ ເປັນຊ່ວງທີ່ມີການລະບາດຂອງພະຍາດສັດບາງປະເພດ ຊຶ່ງກົມ ລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງຕ້ອງເພີ່ມມາດຕະການກວດກາເອກະສານຢ່າງລະ ອຽດຂັ້ນຕໍ່ມ ຈຶ່ງເປັນໜຶ່ງ ໃນສາເຫດທີ່ພາໃຫ້ການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອອກອະນຸມັດໃຊ້ເວລາຫຼາຍ.

ຂັ້ນແນະນຳ:

- ສະເໜີກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ ຫົບທວນຄືນຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ໂດຍສະເພາະແມ່ນ ຂັ້ນຕອນການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າກົມ ຫຼື ຮອງຫົວໜ້າກົມ ພິຈາລະນາມອບໝາຍໃຫ້ພະແນກ ວິຊາການຄົ້ນຄວ້າ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 1 ວັນ 17 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ກວມເອົາ 28% ຂອງເວລາ ລວມ. ກົມອື່ນໆ ທີ່ເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສາ TRS ຄັ້ງນີ້ ແມ່ນໄດ້ລົບລ້າງຂັ້ນຕອນນີ້ແລ້ວ. ເພື່ອຍົກສູງ ປະສິດທິຜົນຂອງວຽກງານ ວິທີໜຶ່ງ ແມ່ນຈັດຝຶກອືບຮົມໃຫ້ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ທີ່ຮັບ ເອກະສານ ໃຫ້ມີຄວາມຮູ້ຄວາມສາມາດໃນການວິຄາະແລະແຍກເອກະສານສະເໜີໃຫ້ຖືກ ກັບ

ພາລະປິດບາດຂອງພະແນກວິຊາການ. ດັ່ງນັ້ນ, ບັນທຶກທີ່ໄດ້ຮັບເອກະສານສະເໜີ ກໍສາມາດຈັດສິ່ງໄປໃຫ້ ພະແນກທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນໄປຂໍຄໍາເຫັນຈາກຄະນະກົມ. ອີກວິທີໜຶ່ງ ແມ່ນແຕ່ງຕັ້ງວິຊາການ ຜູ້ຊໍານາມງານມາປະຈໍາຢູ່ຫ້ອງຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເພື່ອຮັດໜ້າທີ່ໄຈ້ແຍກເອກະສານສິ່ງໃຫ້ພະແນກວິຊາການກ່ຽວຂ້ອງ ຊຶ່ງຈະຮັດໃຫ້ການດໍາເນີນຂັ້ນຕອນນີ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ.

- ສະເໜີໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີປະຊຸມ ຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈໍາການເຊັ້ນອະນຸມັດແກ່ນ.
- ສະເໜີທີບທວນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈັ້ກາ ໃບອານຸຍາດ ໃຫ້ວ່ອງໄວ ຂັ້ນກວ່າເກົ່າ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ ກະກຽມ ແລະ ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນ ການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸຍາດໄປສູ່ລະບົບເອັດກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍົກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນ ຂອງການບໍລິການ.
- ສະເໜີກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດ ແນໃສ່ຍົກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດ ຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການລະເມີດລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມລົງສັດ ແລະ ກາຍປະມົງ ສາມາດບໍລິຫານກົມໄກການຄວບຄຸມຢ່າງມີສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃດຫາມມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການລະເມີດລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ ສາມາດບໍລິຫານກົມໄກການຄວບຄຸມຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃດຫາມມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກໍາອາດຫລຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມ ກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມ ກໍລະນີການສະເໜີໃດຫາກສະແດງຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍມີຄວາມຈໍາເປັນຕ້ອງກວດກາຢ່າງລະອຽດ.

5) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກະຊວງສາຫາລະນະສຸກ

- ການຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ຕ້ອງດໍາເນີນການຜ່ານກົນໄກຂາເຂົ້າ-ຂາອອກຂອງກົມແບບລວມສູນ.
- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 3 ວັນ 7 ຊົ່ວໂມງ 52 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 4 ຊົ່ວໂມງ 52 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 9 ວັນ 21 ຊົ່ວໂມງ. ຄ່າຜົນປຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 1 ວັນ 16 ຊົ່ວໂມງ 38 ນາທີ ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າບາງເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານສະເໜີ ແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄື້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊຶ່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.
- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານ ພະນັກງານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເພື່ອກວດກາ ເບື້ອງຕື່ນ ແລ້ວຈຶ່ງເຂົ້າເລັກທີຂາເຂົ້າ ຊຶ່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 36 ນາທີ ເທົ່າກັບປະມານ 1% ຂອງເວລາລວມທັງໝົດ. ຈາກນັ້ນ ແມ່ນຂັ້ນຕອນການຄົ້ນຄວ້າ ດ້ວຍວິຊາການ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາປະມານ 19 ຊົ່ວໂມງ 53 ນາທີ ກວມເອົາ 25% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາ ສະເລ່ຍ 15 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ (ກວມເອົາ 20% ຂອງເວລາລວມ) ໃນການສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຫົວໜ້າ ຫຼື ອອງຫົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາປະມານ 1 ວັນ 15 ຊົ່ວໂມງ 13 ນາທີ ເທົ່າກັບ 49% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫລັງເອກະສານໄດ້ຮັບການອະນຸ

ມັດແລ້ວ ຈຶ່ງດຳເນີນຂັ້ນຕອນການຈັກາ ແລະ ເຂົ້າເລັກທີໃບອະນຸຍາດ ໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 59 ນາທີ (ກວມເອົາ 5% ຂອງເວລາລວມ).

- ສັງເກດເຫັນວ່າ ການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການໃຫ້ທົວໜ້າກົມ ແລະ ອອງທົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ຊື່ງໃຊ້ເວລາ 20% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຫົວໜ້າ ແລະ ອອງທົວໜ້າກົມ ໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນໃນການອະນຸມັດເອກະສານ (ໃຊ້ເວລາເກືອບເດັ່ງໜຶ່ງຂອງເວລາລວມ) ຊື່ງສາເຫດອາດເນື່ອງຈາກເພີ່ມມີກອງປະຊຸມຫຼາຍ ເຮັດໃຫ້ເອກະສານຊັກຊັ້ນໃນຂັ້ນຕອນການອະນຸມັດຂອງເພີ່ມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ການຊຳລະຄ່າທຳນຽມ, ການເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈັກາເອກະສານ ແລ້ວແທນທີ່ຈະສິ່ງເອກະສານໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເລີຍ ແຕ່ຍັງສິ່ງເອກະສານກັບໄປໃຫ້ພະແນກວິຊາການເປັນຜູ້ແຈກຢາຍ.

ຂໍ້ແນະນຳ:

- ສະເໜີກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ທີບທວນຄືນຂັ້ນຕອນການສິ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການ ໃຫ້ທົວໜ້າ ຫຼື ອອງທົວໜ້າກົມ ຊື່ງໃຫ້ເວລາສະເລ່ຍ 15 ຊົ່ວໂມງ 35 ນາທີ ກວມເອົາ 20% ຂອງເວລາລວມ.
- ສະເໜີໃຫ້ການນຳຂອງກົມພິຈາລະນາປັບປຸງການອະນຸມັດເອກະສານໃຫ້ວ່ອງໄວຂຶ້ນ, ກໍລະນີມີປະຊຸມຄວນມອບສິດໃຫ້ຜູ້ປະຈໍາການເຊັນອະນຸມັດແທນ.
- ສະເໜີທີບທວນ ແລະ ປັບປຸງຂັ້ນຕອນການຊຳລະຄ່າທຳນຽມ, ເຂົ້າເລັກທີຂາອອກ ແລະ ຈັກາ ໃບອານຸຍາດ, ອາດຈະມອບໃຫ້ຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ດຳເນີນການບ່ອນດຽວ ແລະ ສິ່ງໃບອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເລີຍ ໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນຕ້ອງສິ່ງກັບໄປພະແນກວິຊາການອີກ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ກະກຽມ ແລະ ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸຍາດໄປສ່ວະປົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍິກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.
- ສະເໜີກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ນຳໃຊ້ລະບົບບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດ ແນໃສ່ຍິກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງ ຕໍ່ການລະເມີດລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ ສາມາດບໍລິຫານກົມໄກ ການຄວບຄຸມຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃຫ້ການມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກໍາດ້າຫລຸດຜ່ອນການຄວບຄຸມ ກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມກໍລະນີການສະເໜີໃຫ້ກາສະແດງຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍາມີຄວາມຈໍາເປັນຕ້ອງກວດກາຢ່າງລະອຽດ.

6) ການຂໍອະນຸຍາດຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ, ກະຊວງວິທະຍາສາດ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ

- ການອອກອະນຸຍາດຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ດ້ວຍລະບົບເປັນເອກະສານເປັນເຈັຍ ໃຊ້ເວລາ ໂດຍສະເລ່ຍ 1 ວັນ 3 ຊົ່ວໂມງ 34 ນາທີ, ໃຊ້ເວລາຕໍ່າສຸດ 19 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ ແລະ ໃຊ້ເວລາສູງສຸດ 1 ວັນ 22 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ. ຄ່າຜົນປ່ຽນມາດຕະຖານເທົ່າກັບ 9 ຊົ່ວໂມງ 38 ນາທີ ສະແດງໃຫ້ເຫັນວ່າ ບາງເອກະສານສະເໜີ ໄດ້ຮັບການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດໄວ ແຕ່ບາງເອກະສານສະເໜີແມ່ນໃຫ້ເວລາຫຼາຍໃນການຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ອະນຸມັດ ຊື່ງການໃຊ້ເວລາມີຄວາມແຕກຕ່າງກັນຫຼາຍ.

- ຂັ້ນຕອນທຳອິດ, ຜູ້ປະກອບການຕ້ອງຢືນເອກະສານ ໃຫ້ພະແນກວິຊາການຄົ້ນຄວ້າ ດ້ານວິຊາການ ເລີຍ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາປະມານ 9 ຊົ່ວໂມງ 38 ນາທີ ກວມເອົາ 34% ຂອງເວລາລວມ. ພາຍຫຼັງ ສໍາເລັດ ການຄົ້ນຄວ້າແລ້ວໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 11 ຊົ່ວໂມງ 27 ນາທີ (ກວມເອົາ 42% ຂອງເວລາລວມ) ໃນ ການສົ່ງເອກະສານໃຫ້ທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມ ໃຫ້ເວລາປະມານ 10 ນາທີ ເທົ່າກັບ 1% ຂອງເວລາລວມ. ຫຼູງຈາກນັ້ນ ຜູ້ປະກອບການ ຕ້ອງຊໍາລະຄ່າທໍານຽມຢູ່ພະແນກການເງິນ ເຂົ້າເລົກທີ ແລະ ຈຳກາ ຊຶ່ງໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 6 ຊົ່ວໂມງ 30 ນາທີ ເທົ່າກັບ 24% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ໃຫ້ຢືນເອກະສານ ໃຫ້ພະແນກວິຊາການເລີຍ ໂດຍບໍ່ຢ່າງຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ ເຮັດໃຫ້ ຂັ້ນຕອນສັນເຂົ້າ ແຕ່ການສົ່ງເອກະສານ ໃຫ້ທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມ ໃຫ້ເວລາຫຼາຍທີ່ສຸດ ຊຶ່ງກວມເອົາ 42% ຂອງເວລາລວມ.
- ສັງເກດເຫັນວ່າ ຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທໍານຽມ, ເຂົ້າເລົກທີ ແລະ ຈຳກາ ກໍໃຊ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ຊຶ່ງກວມເອົາ 24% ຂອງເວລາລວມ.

ຂໍ້ແນະນຳ :

- ສະເໜີກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ທີບທວນກວດກາກົມໄກການສົ່ງເອກະສານຈາກພະແນກວິຊາການ ໃຫ້ທົວໜ້າ ຫຼື ຮອງທົວໜ້າກົມ ຊຶ່ງເຫັນວ່າໃຊ້ເວລາສະເລ່ຍ 11 ຊົ່ວໂມງ 27 ນາທີ ກວມເອົາ 42% ຂອງເວລາລວມ.
- ສະເໜີໃຫ້ມີການທີບທວນປັບປຸງຂັ້ນຕອນການຊໍາລະຄ່າທໍານຽມ, ເຂົ້າເລົກທີ ແລະ ຈຳກາຊຶ່ງໃຫ້ເວລາຫຼາຍສົມຄວນ ກວມເອົາ 24% ຂອງເວລາລວມ.
- ສະເໜີໃຫ້ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ກະກຽມ ແລະ ເຂົ້າຮ່ວມການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບ LNSW ເພື່ອຫັນ ການຄຸ້ມຄອງອອກອະນຸຍາດໄປສູ່ລະບົບເອົາໂຕນິກ ເພື່ອຢືກສູງປະສິດທິພາບ ແລະ ປະສິດທິຜົນຂອງການບໍລິການ.
- ສະເໜີກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ ນຳໃຊ້ລະບົບລົງທານຄວາມສ່ຽງ ເຂົ້າໃນການຄຸ້ມຄອງການອອກອະນຸຍາດ ແນໃສ່ຢືກສູງປະສິດທິພາບຂອງການບໍລິການ. ການຈັດລະດັບ ແລະ ປະເພດຄວາມສ່ຽງ ຕໍ່ການລະເມີດລະບຽບການຈະຊ່ວຍໃຫ້ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ ສາມາດບໍລິຫານການໄກການຄວບຄຸມ ຢ່າງມີປະສິດທິພາບ ຄື: ສໍາລັບການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດໃດທາງມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ກ້ອສດທາລຸດຜ່ອນລະດັບການຄວບຄຸມກວດກາ, ກົງກັນຂ້າມກໍລະນີການສະເໜີໃດທາງສະແດງ ຄວາມສ່ຽງສູງ ກໍ່ມີຄວາມຈຳເປັນຕ້ອງກວດກາຢ່າງລະວຽດ.

5.2 ການດໍາເນີນຂັ້ນຕອນກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ

ຕີລາຄາເວລາທີ່ໃຊ້ໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ

- ເວລາສະເລ່ຍໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້າຢູ່ ສປປ ລາວ ຫຼຸດລົງ 3 ຊົ່ວໂມງ 14 ນາທີ (**40%**) ຈາກ 8 ຊົ່ວໂມງ 10 ນາທີ ໃນປີ 2019 ມາເປັນ 5 ຊົ່ວໂມງ 7 ນາທີ ໃນປີ 2020. ມີ 6 ດ້ານຊາຍແດນ ທີ່ສາມາດກວດປ້ອຍສິນຄ້າໄດ້ໄວ້ຂຶ້ນ ແຕ່ຂະນະດຽວກັນກໍ່ມີ 4 ດ້ານຊາຍແດນ ທີ່ກວດປ້ອຍສິນຄ້າໄດ້ຊ້າລົງ ຄື: ດ້ານຂົວມິດຕະພາບ 2, ດ້ານນ້ຳເຫືອງ, ດ້ານນ້ຳພາວ ແລະ ດ້ານວັງຕື່າ.

- **ເວລາສະເລ່ຍໃນການກວດປ້ອຍສິນຄ້ານໍາເຂົ້າຫຼຸດລົງ 30%, ສິນຄ້າສົ່ງອອກ ຫຼຸດລົງ 28% ແລະ ສິນຄ້າຜ່ານແດນ ຫຼຸດລົງ 6%.**
- **ການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງບໍ່ໄດ້ຮັບການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ແລະ ປັບປຸງຢ່າງເປັນປົກກະຕິ.** ຜົນການສຶກສາສະແດງໃຫ້ ເຫັນວ່າ 50% ຂອງການແຈ້ງພາສີແມ່ນມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ (ຊ່ອງສືຂຽວ) ຊຶ່ງຄວນໄດ້ຮັບການກວດປ້ອຍໄວ ແລະ ໃຊ້ເວລາໜ້ອຍທີ່ສຸດ. ແຕ່ໃນການປະຕິບັດຕົວຈີງ 75% ຂອງການແຈ້ງພາສີຕົກໃນຊ່ອງສືຂຽວ ຖືກເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີດຳເນີນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງ ຈຶ່ງເຮັດໃຫ້ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າໃຊ້ເວລາຫຼາຍສໍາລັບສິນຄ້າທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ (ສະເລ່ຍ 4 ຊົ່ວໂມງ 23 ນາທີ) ເນື້ອທຽບໃສ່ເວລາລວມຂອງການແຈ້ງພາສີທັງໝົດ (ສະເລ່ຍ 5 ຊົ່ວໂມງ 7 ນາທີ). ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີປະຈໍາການຢູ່ດ່ານພາສີຊາຍແດນໃຫ້ເຫດຜົນວ່າ: ຄ່າຄວາມສ່ຽງທີ່ກໍານົດໃນລະບົບ ອາຊີກຸດາ ບໍ່ໄດ້ຮັບການປັບປຸງຢ່າງຕໍ່ເນື່ອງ ແລະ ບໍ່ສອດຄ່ອງກັບສະພາບການແຈ້ງພາສີ ຈຶ່ງຕັດສິນໃຈດໍາເນີນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງ ເພື່ອປ້ອງກັນການລົບຫຼືກການປະຕິບັດລະບຽບກົດໝາຍ. ການດໍາເນີນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງ ສໍາລັບການແຈ້ງພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ເຫັນວ່າບໍ່ສອງຄ່ອງກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍພາສີ.
- **ບາງດ່ານພາສີສາກົນ ອະນຸມັດປ້ອຍສິນຄ້າ ວ່ອນການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງ.** ຢູ່ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 2, ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 4, ດ່ານນ້ຳພາວ, ດ່ານເຟົ້າ, ແລະ ດ່ານວັງເຕົ່າ, ແມ່ນມີການຮັບຮອງການແຈ້ງພາສີ, ຊໍາລະ ຄ່າພາສີ-ອາກອນ ແລະ ເຊັນອະນຸມັດປ້ອຍ (ໂດຍທີ່ວ່ານ້າ ຫຼື ຮອງທີ່ວ່ານ້າດ່ານ) ເລື່ອຈຶ່ງດໍາເນີນ ການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈີງເປັນຂັ້ນຕອນສຸດທ້າຍ. ການປະຕິບັດຄືດັ່ງກ່າວແມ່ນບໍ່ສອດຄ່ອງກັບ ບົດແນະນໍາ ຂອງກົມພາສີ ສະບັບເລກທີ 00097/ກພສ, ລົງວັນທີ 06 ມັງກອນ 2017.
- **ມີຫຼາຍຂະແໜງການປະຈໍາການຢູ່ດ່ານເພື່ອດໍາເນີນການກວດກາສິນຄ້າໂດຍບໍ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ.** ອີງຕາມດໍາລັດນາ ຍົກລັດຖະມົນຕີ ສະບັບເລກທີ 558/ນຍ, ລົງວັນທີ 31 ທັນວາ 2018 ໄດ້ກໍານົດໃຫ້ 3 ຂະແໜງ ການຄື: ຂະແໜງພາສີ, ຂະແໜງກະສິກຳ (ກັກກັນພືັດ-ສັດ) ແລະ ຂະແໜງສາຫາລະນະສຸກ ມີໜ້າທີ່ໃນການຄວບຄຸມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ການສົ່ງອອກ ຜ່ານດ່ານ. ແຕ່ໃນຕົວຈີງມີຫຼັງໝົດ 8 ຂະແໜງການ (ລວມທັງຂະແໜງພາສີ) ທີ່ດໍາເນີນ ການຄວບຄຸມກວດກາການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າ ຊຶ່ງສົ່ງຜົນກະທົບຕໍ່ການກວດປ້ອຍສິນຄ້າ ຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ.
- **ຂາດການປະສານງານຂອງບັນດາຂະແໜງການທີ່ປະຈໍາການຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ.** ຂະແໜງການຂອງລັດສ່ວນໃຫ້ຍໍ ທີ່ປະຈໍາການຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ ແມ່ນຮັດວຽກພໍໃຜໝ່ລາວ ໂດຍບໍ່ການປະສານສົມທົບກັນ. ມີພຽງບາງດ່ານ ເຊັ່ນ: ດ່ານຂົວມິດຕະພາບ 1 ແລະ ດ່ານແດນສະຫວັນທີ່ຂະແໜງພາສີປະສານສົມກັບຂະແໜງການອື່ນເພື່ອການກວດກາບາງສິນຄ້າ ເປັນຕົ້ນແມ່ນສິນຄ້າປະເພດນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ.
- **ການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າບໍ່ໄດ້ຮັບການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.** ໃນໄລຍະສຶກສາເວລາກວດປ້ອຍສິນຄ້າ ບໍ່ພົບເຫັນການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າກ່ອນສິນຄ້າມາຮອດດ່ານ. ຢູ່ບາງດ່ານ ເຊັ່ນ: ດ່ານພາສີສາກົນຂົວມິດຕະພາບ 1 ໄດ້ກໍານົດໃຫ້ຜູ້ແຈ້ງພາສີຕ້ອງຄົດຕິໃບແຈ້ງພາສີຊ່ວຄາວ(ໃບແຈ້ງສາງ) ໄສ່ເອກະສານແຈ້ງພາສີເປັນລາຍລະອຽດ, ໝາຍຄວາມ ວ່າສິນຄ້າຕ້ອງມາຮອດດ່ານເທົ່ານັ້ນ ຈຶ່ງສາມາດດໍາເນີນການແຈ້ງພາສີເປັນລາຍລະອຽດໄດ້. ການດໍາເນີນການດັ່ງກ່າວແມ່ນບໍ່ສອດຄ່ອງກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍພາສີ ທີ່ກໍານົດໃຫ້ຜູ້ແຈ້ງພາສີທີ່ມີຂໍ້ມູນ ແລະ ເອກະສານຄົບຖ້ວນ ສາມາດດໍາເນີນການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າພາຍໃນ 7 ວັນ ວ່ອນສິນຄ້າມາຮອດດ່ານ.

- ຜູ້ແຈ້ງພາສີ ຍັງຕ້ອງນຳໃຊ້ເບັບພິມໃບແຈ້ງພາສີ ແລະ ເອກະສານປະກອບການແຈ້ງພາສີ ທີ່ເປັນເຈັຍ. ໃນການເລີ່ມ ນຳໃຊ້ລະບົບອາຊີຖຸດາເປົ້ອງຕົ້ນ, ກົມພາສີ ດັ່ງກຳນົດໃຫ້ນຳໃຊ້ເອກະສານແຈ້ງພາສີໄປຄວບຄຸ້ກັບ ການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຮັດໃຫ້ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ ແລະ ຜູ້ປະກອບການ ສາມາດປັບປຸງເຂົ້າກັບ ການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ກ່ອນຈະລົບລ້າງການນຳໃຊ້ເອກະສານທີ່ເປັນເຈັຍ. ໃນປີ 2017 ກົມພາສີ ດັ່ງປັບປຸງຂັ້ນຕອນ ການແຈ້ງພາສີ ໂດຍກຳນົດໃຫ້ຜູ້ແຈ້ງພາສີສາມາດສະແກນ ແລະ ໂຫຼດເອກະສານປະກອບການ ແຈ້ງພາສີ ເຊັ່ນ: ໃບອິນວອຍ, ໃບຫຼຸມທີ່, ໃບອະນຸຍາດ ແລະ ເອກະສານປະກອບອື່ນໆ ລົງໃນລະບົບອາຊີຖຸດາ ເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນການ ນຳໃຊ້ເອກະສານທີ່ເປັນເຈັຍ. ແຕ່ໃນ ຕົວຈິງຍັງບໍ່ສາມາດປະຕິບັດໄດ້. ຢູ່ແຕ່ລະດ່ານຍັງໃຫ້ ຜູ້ປະກອບການນຳໃຊ້ເອກະສານເປັນເຈັຍ ຍືນຕໍ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີເພື່ອກວດກາ.

ຂໍ້ແນະນຳ:

- ສະເໜີປັບປຸງການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງຢ່າງສະໜໍ່າສະເໜີ

ຄ່າຄວາມສ່ຽງທີ່ກຳນົດໃນລະບົບອາຊີຖຸດາ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການປັບປຸງຢ່າງເປັນປົກກະຕິ ເພື່ອຮັບປະກັນ ວ່າຄ່າຄວາມສ່ຽງຖືກຕ້ອງກັບ ສະພາບການຄ້າ ແລະ ພຶດທີກຳການລັກລອບໜີພາສີ. ຂະແໜງບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ຕ້ອງເປັນເຈົ້າການດໍາເນີນການວິໄຈຂຶ້ມູນ ການແຈ້ງພາສີຜ່ານມາ ເພື່ອຊອກຫາຈຸດທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ ແລະ ລະດັບຜົນກະທົບຂອງຄວາມສ່ຽງ. ຈາກນັ້ນ ຈຶ່ງປ້ອນຄ່າຄວາມສ່ຽງເຂົ້າໃນໄດ້ມູນຄວາມສ່ຽງ (selectivity module) ໃນລະບົບອາຊີຖຸດາ. ພ້ອມດຽວວັນນັ້ນ, ກໍ່ຄວນວິໄຈ ແລະ ຕັ້ງຄ່າ ຄວາມສ່ຽງຂອງຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງເຂົ້າຮ່ວມກັບຂະແໜງພາສີ.

ໃນການຄຸ້ມຄອງການແຈ້ງພາສີຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ, ກໍລະນີເປັນການແຈ້ງພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ຄວນໄດ້ຮັບການກວດປ່ອຍທັນທີໂດຍບໍ່ມີການການກວດກາສິນຄ້າຕົວຈິງ. ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີສາມາດດໍາເນີນການສຸ່ມກວດກາການ ແຈ້ງພາສີທີ່ນອນໃນຊ່ອງສີຂຽວ ແຕ່ກໍຄວນກວດກາຈໍານວນໜ້ອຍ. ຂະແໜງບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ ຄວນຕິດຕາມກວດກາການປະຕິບັດການບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງຂອງໃນຂັ້ນຕອນການ ແຈ້ງພາສີຢ່າງໄກ້ສິດ. ຕົວຢ່າງ: ກໍລະນີການແຈ້ງພາສີ ໃດໜຶ່ງຫາກອນໃນຊ່ອງສີແດງ ແລະ ຜ່ານການກວດກາ ສິນຄ້າຕົວຈິງ 100 ຄັ້ງ ແຕ່ບໍ່ພົບເຫັນການກະທຳຜິດ ກໍ່ຕັ້ງຫຼຸດຄ່າຄວາມສ່ຽງລົງເປັນລະດັບປານກາງ ແລະ ກ້າວ ໄປສູ່ລະດັບຕໍ່ເຫື້ອລະກ້າວ. ກົງກັນຂ້າມ ສໍາລັບການແຈ້ງ ພາສີທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່າ ແຕ່ຂະແໜງກວດສອບຄືນການແຈ້ງພາສີກວດກາພົບວ່າມີການກະທຳຜິດ ກໍ່ຕົ້ນຄວນປັບ ປຸງໃຫ້ເປັນຄ່າຄວາມສ່ຽງປານກາງ ຫຼື ຄວາມສ່ຽງສູງ. ເຮັດຄືແນວນີ້ຈະຮັດໃຫ້ຄ່າຄວາມສ່ຽງແທດໜາກກັບຕົວຈິງ ຫຼາຍທີ່ສຸດ ແລະ ເຮັດໃຫ້ການກຳນົດເປົ້າໝາຍການກວດກາຖືກຕ້ອງ ແລະ ມີປະສິດທິພາບສູງ.

- ປັບປຸງການນຳໃຊ້ລະບົບແຈ້ງພາສີເບັບເອເລັກໂຕຣນິກ.

ຮອດປະຈຸບັນ ສັງເກດເຫັນວ່າເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີປະຈໍາຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ ແລະ ຜູ້ປະກອບການມີຄວາມເຂົ້າໃຈ ແລະ ຊໍານານໃນການນຳໃຊ້ລະບົບອາຊີຖຸດາເຂົ້າໃນການແຈ້ງພາສີ. ສະນັ້ນ, ກົມພາສີ ຄວນປັບປຸງດັ່ງນີ້:

- ນຳໃຊ້ລະບົບອາຊີຖຸດາຜ່ານເວັບໄຊ້. ປະຈຸບັນ ຜູ້ປະກອບການສ່ວນຫຼາຍແມ່ນນຳໃຊ້ຄໍ່ອງຄອມພິວຕີຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ ເພື່ອເຂົ້າຂຶ້ມູນ ແລະ ລົງທະບຽບການແຈ້ງພາສີຜ່ານລະບົບອາຊີຖຸດາ. ບາງບໍລິສັດ ນຳໃຊ້ຄອມພິວຕີຢູ່ຫ້ອງການຂອງຕົວເອງ ທີ່ເຊື່ອມໄຢງ້ກັບກົມພາສີ ດ້ວຍຄໍ່ອັກຍ່າຍໄວ້. ລະບົບ ASYCUDA World ມີຄວາມສາມາດ ຮອງຮັບການແຈ້ງພາສີຜ່ານເວັບໄຊ້. ສະນັ້ນ, ກົມພາສີ ຄວນ

- ລົບລາງແບບພິມໃບແຈ້ງພາສີ, ເອກະສານປະກອບທີ່ເປັນເຈີຍ ແລະ ຫັນມານຳໃຊ້ລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ.

ເປົ້າໝາຍສູງສຸດຂອງການນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກ ແມ່ນການລົບລ້າງຂັ້ນຕອນ ແລະ ເອກະສານທີ່ນຳໃຊ້ເຈັຍ ໃຫ້ຫຼາຍທີ່ສຸດທໍ່ທີ່ເຮັດໄດ້. ປະຈຸບັນ ຜູ້ປະກອບການຍັງພົບຂໍ້ຫຍຸ້ງຍາກໃນການກະກຽມເອກະສານເປັນເຈັຍໄປຢືນຕໍ່ເຈົ້າໝ້າທີ່ພາສີ ແລະ ນຳໃຊ້ລະບົບເອເລັກໂຕຣນິກໄປພ້ອມງັກນ. ກົມພາສີຄວນພິຈາລະນານຳໃຊ້ລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກໃນຂັ້ນຕອນການແຈ້ງພາສີ ຂຶ່ງລະບົບອາຊີກຸດາສາມາດຮອງຮັບໄດ້. ອີກດ້ານໜຶ່ງ ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ ກ່າວໄດ້ຜ່ານການຮັບຮອງ ແລະ ປະກາດໃຫ້ແລ້ວ ເຊິ່ງເປັນບ່ອນອີງໃນການສ້າງລະບຽບການຮອງຮັບລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຍັ້ງຍືນຄວາມຖືກຕ້ອງຂອ້າຂັ້ນມູນການແຈ້ງພາສີ ແລະ ມີຄ່າທໍ່ກັບລາຍເຊັນທີ່ເຊັນໃສ່ເອກະສານທີ່ເປັນເຈັຍ.

- ລົບລ້າງການລົງທະບຽນການແຈ້ງໂດຍເຈົ້າໝໍາທີ່ພາສີ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂັ້ນຕອນການແຈ້ງພາສີລ່ວງໝໍາ.

ໃນເວລາຜູ້ປະກອບການຢືນເອກະສານແຈ້ງພາສີໃຫ້ແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ, ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີຕ້ອງເຂົ້າລະບົບອາຊີກຸດາເພື່ອຢືນຢັນການລົງທະບຽນອີກຄັ້ງໜຶ່ງ. ຜູ້ແຈ້ງພາສີ ອາດຈະເຂົ້າຂໍ້ມູນການແຈ້ງ ແລະ ລົງທະບຽນໃນລະບົບກ່ອນແລ້ວ ແຕ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ພາສີ ຍັງບໍ່ສາມາດກວດກາຂໍ້ມູນການແຈ້ງໄດ້ ຈິນກວ່າຈະໄດ້ຮັບໃບແຈ້ງພາສີ ແລະ ເຈົ້າໜ້າທີ່ຮັບເອກະສານ ຢືນຢັນການລົງທະບຽນ. ຈຸດດັ່ງກ່າວເປັນບັນຫາກິດກັນການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າ. ດັ່ງນັ້ນ, ກົມພາສີ ຄວນປັບປຸງໂດຍອະນຸຍາດໃຫ້ຜູ້ປະກອບການເປັນຜູ້ລົງທະບຽນການແຈ້ງພາສີແບບອັດຕະໂນມັດ. ໝາຍຄວາມວ່າພາຍຫຼັງຜູ້ປະກອບການສໍາເລັດການເຂົ້າຂໍ້ມູນ ແລະ ລົງທະບຽນການແຈ້ງພາສີ, ເຈົ້າໜ້າ ທີ່ພາສີສາມາດຕໍ່ເນີນການກວດກາ ໂດຍບໍ່ຈໍາເປັນທີ່ໃຫ້ຜູ້ປະກອບການມາຢືນເອກະສານແຈ້ງພາສີ ໌່າຈະຊ່ວຍຕັດຮອນຂັ້ນຕອນ ແລະ ເວລາໃນການແຈ້ງພາສີເປັນລາຍລະອຽດ.

- ส้างกันให้ประสบการณ์งานละหัวใจบั้นดาษะ เช่น งานของลัดที่ประจำงานปูด้านชายแดน เพื่อยิกษาปะสิดทิพายในงานควบคุมภารม้ำเข้า และ สืบทอดกันต่อ.

ในกำลังนี้ ต้องมีการกำหนดภาระสิ่งค้าต่อวัน โดยที่จะแบ่งภาระ ต้องมีภาระกำหนดภาระร่วมกันค้างๆ กัน แล้ว เผื่อชุดผ่อนเวลาในการกำหนดภาระสิ่งค้า. จะแบ่งภาระสิ่งค้า (ภารกันพืด-สัด) และ จะแบ่งภาระสิ่งค้า ตามให้ความร่วมมือกับภาระแบ่งภาระสิ่งค้า ในภาระสิ่งค้าภาระภาระสิ่งค้า ในการดำเนินการประจำวันให้มีความถ่องแท้ แม้ใช้ยิกสูงประสิดท์พำบในการควบคุมภาระ แล้ว ภาระที่มีความสัมภากำดังนี้ก็คือ.

- ຜົນຂະຫຍາຍການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸດງວໃຫ້ມີຄວາມເປັນເອກະພາບ ແລະ ມີສືບທີ່ພາບ.

ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສັ່ງອອກສິນຄ້າ ໄດ້ເຊື່ອມໄປງເຂົ້າ ແລະ ແລກປ່ຽນຂໍ້ມູນລະຫວ່າງຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ກັບ ລັດຖະການພາສີ. ປະຈຸບັນ ລະບົບແຈ້ງພາສີປະຕຸດຮວດໄດ້ຮັບການຕິດຕັ້ງ ແລະ ນຳໃຊ້ຢ່ດ້ານຂົວມິດຕະພາບ 1. ລະບົບດ້ານກ່າວຄວນໄດ້ຮັບການຜັນຂະຫຍາຍໄປສ່ວນດາ ດ້ານພາສີສາກົນທີ່ມີ

ຄວາມພ້ອມ ແນໃສ່ຮັບປະກັນຄວາມເປັນເອກະພາບ ແລະ ປະສິດທິພາບໃນການຄຸ້ມຄອງການ ແຈ້ງພາສີໃນ
ການນຳເຂົ້າ ແລະ ສົ່ງອອກສິນຄ້າປະເພດຕ່າງໆ.

- ສະໜັບພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງກວດກາຄືນການປະຈຳການຂອງບັນດາຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ຊຶ່ງເຫັນວ່າປະຕິ
ບັດບໍ່ສອດຄ່ອງກັບ ດໍາລັດ 558/ນຍ, ລົງວັນທີ 31 ທັນວາ 2018 ວ່າດ້ວຍ ດ່ານຊາຍແດນ ແລະ ສະໜາມ
ບິນສາກົນ.

ພາກທີ 6 ແຜນປັບປຸງ

ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນຂອງບັນດາຂະແໜງການລັດ ສາມາດປະຕິບັດໄດ້ຢ່າງປາກິດຜົນເປັນຈິງ, ຄະນະຮັບຜິດຊອບ TRS ໄດ້ສ້າງແຜນປັບປຸງຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

ລ.ດ	ກິດຈະກຳ	ຜູ້ຮັບຜິດຊອບ	ໄລຍະ ເວລາ	ເຫຼິ່ງທຶນ/ ການສະໜັບ ສະໜັນ	ໝາຍເຫດ
1	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸ ຍາດ ຢູ່ກົມການນຳເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ				
1.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ ເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແວ່ນດາ ພະນັກງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບ ຊາບ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.	ກົມ ຂອ	ກັນຍາ 2021	LTC	
1.2	ປະສານກັບພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງເພື່ອ ¹ ພັດທະນາກົນໄກ ແລະ ລະບົບການ ບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງຮ່ວມກັບຂະແໜງ ການກ່ຽວຂ້ອງ.	ກົມ ຂອ, ຫ້ອງການ ກະຊວງ, ທະນາຄານ ແລະ LNSW	8- 12/2021	LTC	
1.3	ສ້າງ MOU, SOP ກັບກົມພາສີ, ກົມ ອາຫານ ແລະ ຢາ, ກົມປູກຝັງ, ກົມ ລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ ເພື່ອປັບປຸງ ກົນໄກການພັດທະນາລະບົບບໍລິຫານ ຄວາມສ່ຽງ, ການປ້ອນຂໍ້ມູນກ່ຽວກັບ ລາຍການສິນຄ້ານຳເຂົ້າທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ ຕໍ່າ, ກາງ, ສູງ ຈະແຈ້ງລາຍລະອຽດ ກອງເລຂາ ອັດ ຮັບຊາບຕື່ມ.	ກົມພາສີ, ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ, ກົມປູກຝັງ, ກົມລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ	8- 12/2021	LCT	
1.4	ປຶກສາຫາລື ເຮັດວຽກຮ່ວມກັບບັນດາ ຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ເຊັ່ນ: ພາສີ, ຂົນສົງ, ຜູ້ພັດທະນາລະບົບ ໃນການ ປັບປຸງລະບົບ LNSW ໃຫ້ມີຄວາມ ສະຖຽນ ແລະ ມີຄວາມວ່ອງໄວຂັ້ນ ກວ່າເກົ່າ.	ຜູ້ໃຫ້ທຶນ+ກົມ ຂອ+ ຜູ້ພັດທະນາລະບົບ LNSW +ພາສີ+ ທະນາຄານ+ ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ	8- 12/2021	LTC	
1.5	ປຶກສາຫາລື ກັບກອງເລຂາອໍານວຍ ຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ຂັ້ນ ແຂວງ ເພື່ອເກັບກຳຂໍ້ມູນ ຂັ້ນຕອນການ ອອກອະນຸຍາດ	ກອງເລຂາ ຄອຄ ຂັ້ນ ສູນກາງ ແລະ ຂັ້ນ ແຂວງ	8- 12/2021	LTC	
1.6	ສໍາຫລວດເວລາອອກອະນຸຍາດ ແລະ ເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ ປີ 2022	ກອງເລຂາ ຄອຄ	3-6/2022	LTC	

2	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມຂົນສົ່ງ				
2.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ ເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແກ່ບັນດາພະນັກງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບຊາບ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.	ກົມຂົນສົ່ງ	ເດືອນ 8 2021		
2.2	ຄົ້ນຄວ້າ ແລະ ປັບປຸງຂອດການບໍລິການ ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ຫາງດ້ານເຕັກນິກາຍານພາຫະນະເພື່ອຂັ້ນທະບຽນ ໃນ ສປປ ລາວ (ລະບົບເຈັ້ຍສຳ)	ພະແນກ ຄຸ້ມຄອງພາຫະນະ ແລະ ກົມຈັກ ພະແນກຈັດຕັ້ງ, ແຜນການ ແລະ ງົບປະມານ,	ເດືອນ 8 2021- ເດືອນ ກຸມພາ 2022		
2.3	ປະສານສົມທິບ ກັບ ກົມພາສີ ກະຊວງການເງິນ, ບໍລິສັດ ຜູ້ພັດທະນາ BIVAC ໃນການປັບປຸງ ຂອດການອະນຸຍາດ ແລະ ຂະຫຍາຍ ການອອກອະນຸຍາດນຳເຂົ້າຫາງດ້ານເຕັກນິກາຍານພາຫະນະເພື່ອຂັ້ນທະບຽນ ໃນ ສປປ ລາວ ໂດຍຜ່ານ ລະບົບ LNSW	ພະແນກຄຸ້ມຄອງພາຫະນະ ແລະ ກົມຈັກ ກົມຂົນສົ່ງ ກະຊວງ ຍທຂ ແລະ ພະແນກ ຂໍ້ມູນຂ່າວສານ ແລະ ແຜນການ, ກົມພາສີ ກະຊວງການເງິນ ແລະ ບໍລະສັດ BIVAC	ເດືອນ 8 2021 ຫາ ເດືອນ 12 2022		
3	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມການຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮກ				
3.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ ເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແກ່ບັນດາພະນັກງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບຊາບ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.	ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮກ	ເດືອນ 8 2021		
3.2	ປັບປຸງກົນໄກການຮັບເອກະສານ ໃຫ້ຢືນເອກະສານຕໍ່ພະແນກວິຊາການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໂດຍບໍ່ຜ່ານຂາເຂົ້າ-ຂາອອກ (ອອກລະບຽບການ)	ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮກ	ເດືອນ 8 2021		
4	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ				
4.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ ເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS)	ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ	ເດືອນ 8 2021		

	ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແກ່ບັນດາພະນັກງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບຊາບແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.			
4.2	ຮ່າງ ມາດຕະຖານຂັ້ນຕອນການປະຕິບັດ ການວິເຄາະ ຄວາມສ່ຽງຈາກການນຳເຂົ້າສັດມີຊີວິດ (ງົວ, ຄວາຍ, ຫຼຸ) ສ້າງແບບສອບທາມກ່ຽວກັບການນຳເຂົ້າສັດ (ງົວ, ຄວາຍ, ຫຼຸ)	ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ (ພະແນກລະບຽບການ ແລະ ພະແນກສັດຕະວະແພດ)	ເດືອນ 6-12/2021	LCT
	ການຈັດປະເພດຄວາມສ່ຽງລາຍການສືນຄ້າປະເພດສັດ ແລະ ຜະລິດຕະພັນສັດ ທີ່ນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນລະບົບ ASYCUDA	ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ (ພະແນກລະບຽບການ ແລະ ພະແນກສັດຕະວະແພດ)	ເດືອນ 6-12/2021	LCT
4.3	ຈັດກອງປະຊຸມສໍາມະນາ ເພື່ອແນະນຳ ການນຳໃຊ້ຄູ່ມີການກວດກາ ແລະ ບໍລິຫານຄວາມສ່ຽງ	ກົມລົງສັດ ແລະ ການປະມົງ (ພະແນກລະບຽບການ ແລະ ພະແນກສັດຕະວະແພດ)	ເດືອນ 6-12/2021	LCT
5	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸຍາດ ຢູ່ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ			
5.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແກ່ບັນດາພະນັກງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບຊາບແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.	ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ	ເດືອນ 8 2021	
5.2	ກຳນົດລະຫັດພາສີສາກົນ ເຂົ້າໃນບັນຊີ ລາຍການຄວາມສ່ຽງຂອງພະລິດຕະພັນອາຫານ, ພະລິດຕະພັນຢ່າຫຼວງ, ຢ່າພື້ນເມືອງ, ພະລິດຕະພັນເຄື່ອງສໍາອາງ	ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ (ພະແນກຄຸ້ມຄອງຢ່າຫຼວງ)+ພະແນກນິຕີກຳ, ກົມພາສີ	6-8/ 2021	LTC
5.3	ສົມທິບກັບກົມພາສີ ອົບຮົມໃຫ້ແກ່ພະນັກງານ ສູນກາງ ແລະ ແຂວງ ກ່ຽວກັບບັນຊີຄວາມສ່ຽງ ແລະ ກວດກາຮ່ວມກັນຢູ່ດ່ານ ໂດຍນຳໃຊ້ລະບົບລະບົບອາຊີກຸດາ	ກົມອາຫານ ແລະ ຢ່າ (ພະແນກຄຸ້ມຄອງຢ່າຫຼວງ)+ພະແນກນິຕີກຳ, ກົມພາສີ	10/2021	LTC
5.4	ປັບປຸງ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕັບຂັ້ນຕອນຂອງການອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ ອາຫານ, ຢ່າ ແລະ ພະລິດຕະພັນການແພດ	ພະແນກຄຸ້ມຄອງອາຫານ, ພະແນກຄຸ້ມຄອງຢ່າຫຼວງ, ພະແນກຄຸ້ມຄອງຢ່າພື້ນເມືອງ, ພະແນກຄຸ້ມຄອງເຄີມ	10/2021	

		ຢາເສບຕິດ ແລະ ເຄື່ອງສໍາອາງ (ກົມ ອາຫານ ແລະ ຢາ			
5.5	ສືບຕິ່ປັບປຸງຮ່າງຄຸມີ ແລະ SOPs ກ່ຽວ ກັບການອະນຸຍາດນຳເຂົ້າ-ສິ່ງອອກ ອາຫານ, ຢາ ແລະ ພະລິດຕະພັນການ ແພດ	ພະແນກຄຸ້ມຄອງ ອາຫານ, ພະແນກຄຸ້ມ ຄອງຢາຫຼວງ, ພະແນກ ຄຸ້ມຄອງຢາພື້ນເມືອງ, ພະແນກຄຸ້ມຄອງເຄີມີ ຢາເສບຕິດ ແລະ ເຄື່ອງສໍາອາງ (ກົມອາ ຫານ ແລະ ຢາ	11/2021	LTC	
6	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການອອກອະນຸ ຍາດ ຢູ່ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດ ແທກ				
6.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ ເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) ປະຈຳປີ 2020 ໃຫ້ແກ່ບັນດາພະນັກ ງານພາຍໃນກົມກອງຂອງຕົນຮັບຊາບ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ.	ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	ເດືອນ 8 2021		
6.2	ປັບປຸງ ແລະ ດັດແກ້ ແບບພອມໃບຄໍາ ຮັກຂ່ອະນຸຍາດນຳເຂົ້າພະລິດຕະພັນ ສິນຄ້າ	ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	2021		
6.3	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຂັ້ນຕອນໃນ ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານການອອກ ອະນຸຍາດໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າພະລິດ ຕະພັນສິນຄ້າໃຫ້ຜູ້ປະກອບການຮັບ ຊາບ	ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	2021		
7	ການປັບປຸງຂັ້ນຕອນການກວດປ່ອຍ ສິນຄ້າ ຢູ່ດ່ານຊາຍແດນ				
7.1	ຈັດກອງປະຊຸມເຜີຍແຜ່ຜົນການສຶກສາ TRS ແລະ ແຜນປັບປຸງຂັ້ນຕອນການ ແຈ້ງ ພາສີໃຫ້ພະແນກການກົມພາສີ ແລະ ດ່ານພາສີຊາຍແດນຮັບຊາບຢ່າງ ທ່ວ່າເຖິງ	ກົມພາສີ (ພະແນກນິຕີ ກໍາ, ພະແນກຈັດຕັ້ງ- ບໍລິຫານ)	ກັນຍາ 2021		
7.2	ປັບປຸງຄ່າຄວາມສ່ຽງຢ່າງເປັນປົກກະຕິ.	ກົມພາສີ (ພະແນກ PCA, ພະແນກ ICT)	2021- 2022	LTC	

7.3	ປັບປຸງລະບົບອາຊີກຸດາໃຫ້ສາມາດແຈ້ງພາສີຜ່ານເວັບໄຊ໌.	ກົມພາສີ (ພະແນກ ICT)	2021	LTC	
7.4	ປັບປຸງລະບົບອາຊີກຸດາໃຫ້ຮອງຮັບການລົງທະບຽນການແຈ້ງພາສີແບບອັດຕະໂນມັດ ເພື່ອຕອບສະໜອງການແຈ້ງພາສີລ່ວງໜ້າໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍພາສີ	ກົມພາສີ (ພະແນກ ICT)	2021	LTC	
7.5	ປັບປຸງລະບົບອາຊີກຸດາໃຫ້ສາມາດຮອງຮັບການສິ່ງເອກະສານປະກອບການແຈ້ງພາສີແບບເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອຫຼັດຜ່ອນ ແລະ ກ້າວໄປເຖິງການລົບລ້າງ ເອກະສານປະກອບທີ່ເປັນເຈັຍ.	ກົມພາສີ (ພະແນກ ICT)	2021	ງົບປະມານລັດ UNCTAD	
7.6	ປັບປຸງລະບົບອາຊີກຸດາໃຫ້ສາມາດຮອງຮັບລາຍເຊັນເອເລັກໂຕຣນິກ ເພື່ອກ້າວໄປສູ່ການລົບລ້າງໃບແຈ້ງພາສີທີ່ເປັນເຈັຍ	ກົມພາສີ (ພະແນກ ICT)	2022	ງົບປະມານລັດ UNCTAD	
7.7	ສ້າງກົນກົນໄກຄວບຄຸມກວດກາສິນຄ້າຮ່ວມກັນລະຫວ່າງບັນດາຂະແໜງການຂອງລັດທີ່ປະຈໍາການຢູ່ດ້ານຊາຍແດນໂດຍອີງໃສ່ຫຼັກການບໍລິຫານຄວາມສ່ວງຮ່ວມກັນ ໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບດໍາລັດ 558.	ICQ (ກົມພາສີ, ກົມປຸງຟັງ, ກົມລ້ຽງສັດ ແລະ ການປະມົງ, ກົມອາຫານ ແລະ ປາ)	2021-2022	ໂຄງການ LCT	
7.8	ຜັນການຂະຫຍາຍການຕິດຕັ້ງ ແລະ ການນຳໃຊ້ລະບົບ LNSW ຢູ່ບັນດາດ້ານພາສີ ສາກົນ ໃນຂອບເຂດທີ່ວປະເທດ	ກົມພາສີ (ພະແນກນິຕີກຳ, ພະແນກ ICT) ແລະ ບ.ສ BIVAC-LAO	2021-2022	ບໍລິສັດພັດທະນາລະບົບ LNSW (BIVAC-LAO)	
7.9	ປັບປຸງລະບຽບການກ່ຽວກັບການແຈ້ງພາສີ	ກົມພາສີ (ພະແນກນິຕີກຳ)	2022	ໂຄງການ LCT	
7.10	ປັບປຸງໂຄງປະກອບການຈັດຕັ້ງຢູ່ດ້ານຊາຍແດນ ໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບດໍາລັດ 558	ກອງເລຂາອໍານວຍຄວາມສະດວກດ້ານການຄ້າ, ກະຊວງພາຍໃນ	2021-2022	ງົບປະມານລັດທະນາຄານໂລກ	

ເອກະສານຊ້ອນທ້າຍ

ເອກະສານຊ້ອນທ້າຍ 1: ຄະນະຮັບຜິດຊອບສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກອງແຂກຄະນະກໍາມະການ
ອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ

ລາຍກີ...003..... /ຄອຄສ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 10..ສິງຫາ 2020

ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍ ການແຕ່ງຕັ້ງຄະນະຮັບຜິດຊອບສຶກສາເວລາໃນການກວດປ່ອຍສິນຄ້າ
(Time Release Study) ປະຈຸປີ 2020

- ອີງຕາມ ຂໍ້ຕົກລົງ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງ ກອງແຂກຄະນະກໍາມະການອໍານວຍ
ຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 001/ຄອຄສ, ລົງວັນທີ 26 ທັນວາ 2018.
- ອີງຕາມແຜນວຽກລະອຽດຂອງ Component B1 ແລະ B2.3 ພາຍໃຕ້ໂຄງການສິ່ງເສີມຄວາມສາມາດ
ໃນການແຍ່ງຂັນ ແລະ ການຄ້າ ຂອງ ສປປ ລາວ ທີ່ໄດ້ຮັບການຮັບອອງຈາກຄະນະຊຶ້ນໍາແຜນງານໂຄງການ
ແລະ ທະນາຄານໄລກ ຄັ້ງວັນທີ 12 ທັນວາ 2019.

ລັດຖະມົນຕີ ກະຊວງອຸດົມສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ໃນນາມທົ່ວໜ້າກອງແຂກຄະນະກໍາມະການຊຶ້ນໍາລວມວຽກງານ
ອໍານວຍຄວາມສະດວກທາງດ້ານການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ:

ມາດຕາ 1. ແຕ່ງຕັ້ງຄະນະຊຶ້ນໍາລວມໃນການສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) 2020 ດັ່ງນີ້:

- | | | |
|--------------------------------|---|----------------|
| 1. ທ່ານ ສູລີບິນ ຜິລາວົງ | ທີ່ວໜ້າກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ | ເປັນຫົວໜ້າຄະນະ |
| 2. ທ່ານ ຄໍາມືດ ໄຊອາສາ | ຮອງຫົວໜ້າກົມພາສີ | ເປັນຮອງຄະນະ |
| 3. ທ່ານ ປອ ສູລະພອນ ອິນທະວົງ | ຮອງຫົວໜ້າກົມປຸກັຟງ | ຄະນະ |
| 4. ທ່ານ ສີທອງ ພິຜັກຂະວົງ | ຮອງຫົວໜ້າກົມ ລົງງສັດ ແລະ ການປະມົງ | ຄະນະ |
| 5. ທ່ານ ດຣ ນ. ວຽງໄຊ ວັນສິລະລົມ | ຮອງຫົວໜ້າກົມອາຫານ ແລະ ຢາ | ຄະນະ |
| 6. ທ່ານ ທ່ານ ນິສິດ ຄໍາບຸນເລືອງ | ຮອງຫົວໜ້າກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ | ຄະນະ |
| 7. ທ່ານ ທ່ານ ກົງຄ່າ ຈັນທະວິຈິດ | ຮອງຫົວໜ້າກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແຮ່ | ຄະນະ |
| 8. ທ່ານ ວິໄລຜັນ ໄຊຍະວົງ | ຮອງຫົວໜ້າກົມຂົົນສົ່ງ | ຄະນະ |
| 9. ທ່ານ ດາວວອນ ພະຈັນທະວົງ | ຮອງປະທານ ສຄອຊ | ຄະນະ |
| 10. ທ່ານ ວິຈິດ ສະດັດຕັນ | ຮອງປະທານສະມາຄົມຜູ້ຈັດສິ່ງສິນຄ້າລະຫວ່າງປະເທດ | ຄະນະ |
- ຄະນະຊຶ້ນໍາມີໜ້າທີ່ດັ່ງນີ້:
- ຊຶ້ນໍາລວມໃນການສ້າງແຜນສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) 2020;
 - ຈັດສັນແບ່ງຄວາມຮັບຜິດຊອບໃຫ້ແຕ່ລະພາກສ່ວນ;
 - ຕິດຕາມການດໍາເນີນການສຶກສາ (TRS) 2020;
 - ກວດກາ ແລະ ຮັບອອງເຄົາບິດລາຍງານ (TRS) 2020.

ມາດຕາ 2. ແຕ່ງຕັ້ງຄະນະວິຊາການໃນການຮັບຜິດຊອບສຶກສາເວລາກວດປ່ອຍສິນຄ້າ (TRS) 2020 ດັ່ງນີ້:

- | | | |
|---------------------------|--|-------------------|
| 1. ທ່ານ ມົວວິໄຊ ປາລີ | ຮອງຫົວໜ້າກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ | ເປັນຫົວໜ້າຄະນະ |
| 2. ທ່ານ ສິມປະສົງ ຂ່າແໜງໄພ | ທີ່ວໜ້າດ້ານສາກົນສະໜາມບິນວັດໄຕ ກົມພາສີ ເປັນ ຂ່ງວຊານ | ແລະ ຮອງຫົວໜ້າຄະນະ |

3. ທ່ານ ສອນມາລາ ນວນທະສົງ	ຮອງທີ່ວ່ານະແນກ ກົມ ຂອ	ເປັນຮອງຄະນະ
4. ທ່ານ ນາງ ບຸນເຕິງ ສຸກະຫວັດ	ຮອງທີ່ວ່ານະແນກນິກິກຳ, ກົມພາສີ	ເປັນຮອງຄະນະ
5. ທ່ານ ນາງ ທັດສະນະ ສະຫຼັບທອງ	ຮັກສາການທີ່ວ່ານະແນກ ກົມບຸກຟັງ	ຄະນະ
6. ທ່ານ ສູນທອນ ຈັນທະດດ	ຫົວໜ້າສູນ ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	ຄະນະ
7. ທ່ານ ອຸດອນ ອາລຸນສະຫວັດ	ຮອງທີ່ວ່ານະແນກ, ສອອຊ	ຄະນະ
8. ທ່ານ ວອນນະດດ ມະນິລາ	ຮອງນະແນກເສດຖະກິດຢືນ ກົມຄຸ້ມຄອງບໍ່ແກ່	ຄະນະ
9. ທ່ານ ນາງ ອ້າໄພວັນ ພັນທະລິມບັດ	ຫົວໜ້າຂະແໜງກົມລົງງັດ ແລະ ການປະມົງ	ຄະນະ
10. ທ່ານ ນາງ ວາດສະໜາ ຈັນທະວົງ	ຫົວໜ້າຂະແໜງກົມລົງງັດ ແລະ ການປະມົງ	ຄະນະ
11. ທ່ານ ຈັນທະຄານ ໄຊຍະສອນ	ຮອງທີ່ວ່ານະແນກກົມລົງງັດ ແລະ ການປະມົງ	ຄະນະ
12. ທ່ານ ບຸດສະກອນ ຫຼວງລວດ	ຮອງທີ່ວ່ານະແນກ ກົມມາດຕະຖານ ແລະ ວັດແທກ	ຄະນະ
13. ທ່ານ ວົງເດືອນ ແຜງລັດຕະນະ	ວິຊາການ, ກົມພາສີ	ຄະນະ
14. ທ່ານ ສີສະກັດ ຊຸນທ່າ	ວິຊາການ, ກົມອາຫານ ແລະ ຢາ	ຄະນະ
15. ທ່ານ ນາງ ຜູສົມພອນ ສີຫຍອມວົງ	ວິຊາການ, ກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ	ຄະນະ
16. ທ່ານ ນາງ ວັນນິດາ ອິທາເຫບ,	ວິຊາການ, ກົມການນໍາເຂົ້າ ແລະ ສິ່ງອອກ	ຄະນະ
17. ທ່ານ ໄສພາ ຄໍາອິນ	ວິຊາການ ກົມບຸກຟັງ	
	ຄະນະ	
18. ທ່ານ ວັນນິຕາ ກົມນິວົງ	ວິຊາການ ກົມຂົນສົງ	ຄະນະ
19. ທ່ານ ນາງ ດາລາວອນ ວັນສາວິ່ງຄ້າ	ວິຊາການ, ສອອຊ	ຄະນະ
20. ທ່ານ ຜູ້ຕາງໆນໍາຈາກສະມາຄົມຜູ້ຈັດລົງລິນຄໍາລະຫວ່າງປະເທດ		ຄະນະ
21. ບັນດາທ່ານຫົວໜ້າຄະນະຄຸ້ມຄອງດໍາການຊາຍແດນທີ່ດໍາເນີນການສຶກສາ TRS		ຄະນະ

ມາດຕາ 3. ຊ້າທີ່ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບ

ຄະນະດັ່ງກ່າວມີໜ້າທີ່ຮັບຜິດຊອບ ດັ່ງນີ້:

- ກຳນົດຫຼັກການ, ວິທີການ, ຂອບເຂດ ແລະ ເວລາໃນການສຶກສາ TRS;
- ສ້າງແຜນກໍາເບີນງານ ແລະ ແບ່ງຄວາມຮັບຜິດຊອບຕາມການເຫັນດີຂອງຄະນະຊື່ນໍາ;
- ປະສານສົມທີ່ບັນດາການສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ໃຫ້ເປັນເຈົ້າການເຂົ້າຮ່ວມການສຶກສາ TRS;
- ດໍາເນີນການສຶກສາເວລາໃນການກວດກາເອກະສານ ແລະ ກວດບໍ່ອຍສິນຄ້າໃຫ້ສໍາເລັດໃນເດືອນ ທັນວາ 2020;
- ລາຍງານຜົນການສຶກສາ TRS ໃຫ້ຄະນະອ່ານວຍຄວາມຮັກກາທ່າງເກີນການຄໍາຮັບຊາບ ຜ້ອມທັງເຜີຍແຜ່ ໃຫ້ສັງຄົມຮັບຊາບຢ່າງກ່າວງຂວາງ;
- ເຜີຍແຜ່ ແລະ ນໍາສິ່ງບົດລາຍງານໃຫ້ ກອງເລຂາ ອາຊຽນ ຕາມກໍານົດ.

ມາດຕາ 4. ສໍາລັບງົບປະມານ ຮັບໃຊ້ການເຄື່ອນໄຫວວຽກງານຂອງຄະນະດັ່ງກ່າວ ແມ່ນນໍາໃຊ້ເງິນໄຄງການສົງ

ເສີມຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັນ ແລະ ການຄ້າ ຂອງ ສປປ ລາວ ລະຫັດເລກທີ B1C1003 ທີ່ໄດ້

ຮັບຮອງຈາກຄະນະຊື່ນໍາແຜນງານໄຄງການ ແລະ ທະນາຄານໄລກ ຄັ້ງວັນທີ 12 ທັນວາ 2019.

ມາດຕາ 5. ມອບໃຫ້ບັນດາ ທ່ານ ທີ່ຖືກແຕ່ງຕັ້ງ ແລະ ພາກສ່ວນທີ່ ກ່ຽວຂ້ອງຈົ່ງຮັບຮູ້ ແລະ ຜ້ອມກັນຈັດຕັ້ງປະ ຕັບດັບຂີກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນບັງຄັບໃຊ້ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ມາດຕາ 6. ຂີກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນບັງຄັບໃຊ້ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

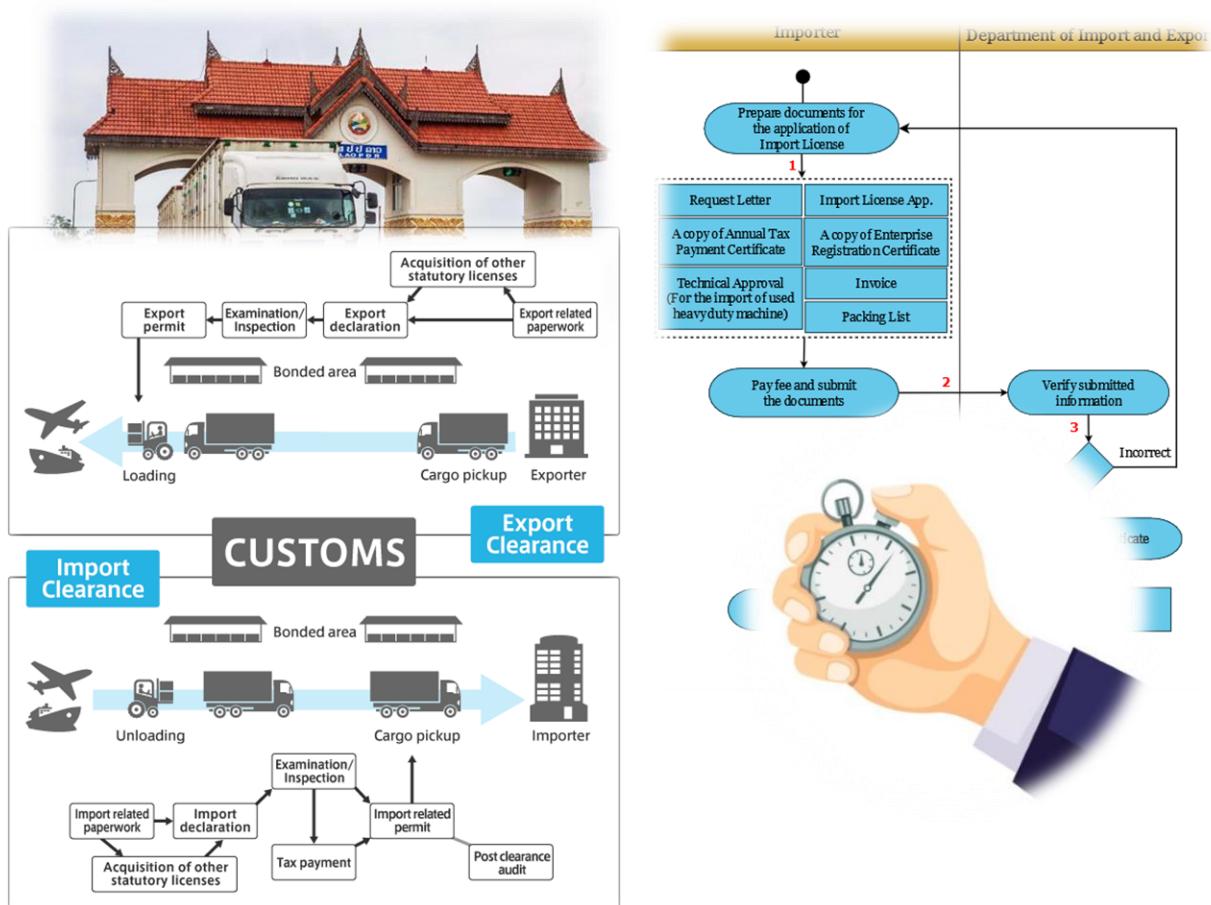


ນະຄຸມມະນີ ພົມແສນາ

Final Report on

Time Release Study 2020

Lao PDR



Published by: Secretariat of the Trade Facilitation Committee
 Supported by: Lao PDR Competitiveness and Trade Project (LCT)



Table of Contents

Abbreviations:	4
Acknowledgement	5
Executive Summary	6
1. Key Findings	6
2. Recommendations	8
Chapter I Introduction	11
1.1 Background	11
1.2 Objectives	12
1.3 Expected Outcomes	12
Chapter 2 Methodology	13
2.1 Preparation of the study	13
2.1.1 Establishment of the TRS 2020 Working Group	13
2.1.2 Scope of the Study	13
2.2 Data Collection	15
2.3 Data Analysis	15
Chapter 3 Collection of Data	16
Chapter 4 Data Analysis	17
4.1 The Analysis of Time Taken for Permit Application	17
4.2 Analysis on Goods Clearance Process at the Border Checkpoints	33
# Time taken by Other Government Agencies' Clearance	41
Chapter 5 Conclusion	49
5.1 The Procedure of Application for import/export permit procedures	49
5.2 Goods Clearance at the Border Checkpoints	57
Chapter 6 Action Plan	61
Annex 1 TRS Working Group	Error! Bookmark not defined.

Abbreviations:

- COVID-19: Corona Virus Disease 2019
- DDG: Deputy Director General
- DG: Director General
- DIMEX: Department of Import and Export
- DOLF: Department of Livestock and Fisheries
- DOM: Department of Mines
- DOT: Department of Transport
- DSM: Department of Standard and Metrology
- ERIA: Economic Research Institute for ASEAN and East Asia
- FDD: Food and Drug Department
- LCT: Lao Competitiveness and Trade Project
- LNSW: Lao National Single Window
- MAF: Ministry of Agriculture and Forestry
- MEM: Ministry of Energy and Mines
- MOF: Ministry of Finance
- MOIC: Ministry of Industry and Commerce
- MOST: Ministry of Science and Technology
- MPWT: Ministry of Public Work and Transport
- OGA: Other Government Authorities stationed at border checkpoints.
- TRS: Time Release Study
- WCO: World Customs Organization
- WTO: World Trade Organization

Acknowledgement

This study may not succeed without support and contribution provided by a number of concerned agencies and persons. The Secretariat of National Committee on Trade Facilitation would like to express its gratitude to those parties.

We would like to express our sincere appreciation to the LCT project supported by multiple development partners including the World Bank, Australia Government, Ireland Government and USA Government. The project aims to reduce obstacles to the business growth by providing technical assistance to improve legal environment, reduce business operation cost and enhance business competitiveness. Their financial support is crucial. It enabled us to carry out necessary activities during the course of our study such as trainings, seminars, field visits, questionnaires printing, and final report printing.

Many thanks to the leaders of Ministry of Industry and Commerce, Ministry of Finance, Ministry of Public Work and Transport, Ministry of Energy and Mines, Ministry of Agriculture and Forestry, Ministry of Health, and Ministry of Science and Technology who recognized the paramount importance of this study, provided guidance and nominated outstanding officers to participate and support the study. Thanks to leaders and technical officers of relevant authorities for your active participation. Their engagement, recommendations, guidance and data collection are inevitable need for this study.

Thanks to officers of all participating border checkpoints for their support in attending the technical trainings and providing instruction to relevant parties how to fill out the questionnaires correctly and sent all filled questionnaires to the Secretariat in timely manner.

Our appreciation should also go to all business operators who actively participated to this study. Your cooperation in filling out the questionnaires in accurate and completed manner is so helpful for the analysis and assessment.

Executive Summary

The TRS 2020 was conducted in the midst of COVID-19 pandemic. National and global economy was adversely affected. To mitigate cross-border spread of COVID-19, the Government decided to impose several measures to control cross-border movement of goods and passengers. As result, the volume of cross-border trade decreased significantly at some border checkpoints and totally suspended at some other border checkpoints.

Nevertheless, to implement 2017 – 2022 National Trade Facilitation Road Map, WTO Trade Facilitation Agreement and AEC Blueprint, the Secretariat of National Trade Facilitation utilized personnel mobilized by relevant authorities and financial support provided by the LCT to conduct TRS 2020. The study was carried out essentially based on the WCO TRS Guide and experience gained from previous studies.

This Time Release Study (TRS) analyzes the means and standard deviations of the key time intervals in order to understand efficiencies and delays in import/export permit application process and border clearance process, as well as provide brief recommendations on how to improve such processes.

1. Key Findings

- 14) The processes of application for import/export permits or certificates are different among government regulatory authorities. Some have simplified their processes and in turn, are able to grant the permits or certificates in pretty short time. While some others still maintain their conventional processes, which seemed complicated and took much longer time to complete the processes.
- 15) DIMEX of MOIC has introduced automated system to process applications for issuing import permits by joining the LNSW project. At present, the system supports applications for issuing permits to import automobiles at Friendship Bridge-1 Checkpoints only, while applications for permits to import or export other commodities at other border checkpoints are processed manually. In manual process, it took 1 day 5 hours and 50 minutes on average to get the permits at DIMEX. The processing time varied from 30 minutes as a minimum to 5 days and 25 minutes as a maximum.

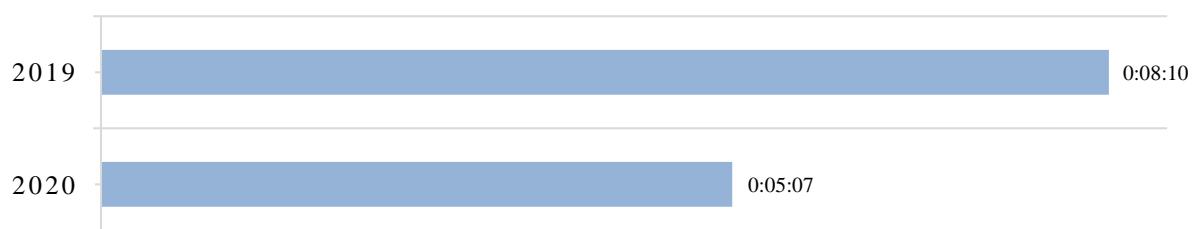
In electronic process using the LNSW, it took 1 day 2 hours and 15 minutes on average which is marginally shorter than the average time of manual process by 3 hour and 35 minutes. Introduction of the electronic system seemed to meet its optimal goal of accelerating the application process. It was observed that the internet connection was unstable, and some of the steps seemed irrelevant.

- 16) DOT of MPWT also joined the LNSW pilot project. The electronic system was introduced to process applications for technical certificate for automobiles imported at Friendship Bridge-1 as a pilot site. To import the automobiles at other border checkpoints however, applications are still subjected to manual processing. The manual process took 1 day 12 hours and 8 minutes on average. It varied from a minimum of barely 23 minutes to a maximum of 6 days 3 hours and 55 minutes. It was observed that administrative staff took long time to deliver the document from technical divisions to the DG/DDG. The process of providing outbound reference number and official stamp seemed complicated and took a long time.

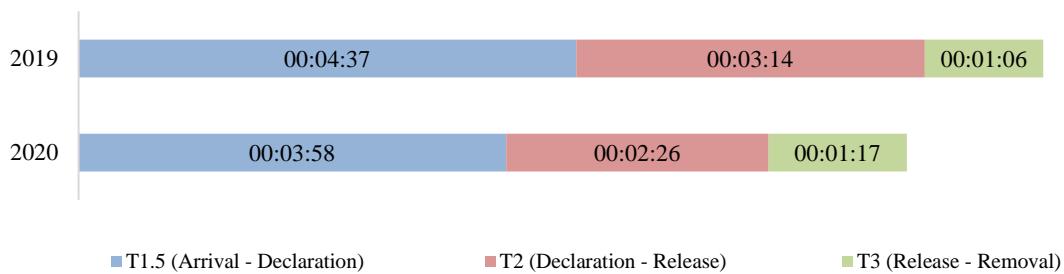
The electronic process, in comparison took 1 day 16 hours 22 minutes on average, which was surprisingly longer than the average time of manual process by 4 hours and 14 minutes. It was observed that the system was unstable; some key functions have not been developed; and some officers did not fully familiarize themselves with the system.

- 17) Application for import/export permits at DOM of MEM was processed in 23 hours and 42 minutes on an average. The processing time varied from a minimum of 2 hours and 12 minutes to a maximum of 2 days 18 hours and 59 minutes. It was observed that the delivery of the document from the technical division to the DG/DDG took a long time, which constituted 32% of the overall mean time. The approval of DG/DDG also took a long time as they were often busy in meetings and discussions etc.
- 18) Processing of applications for import/export permits at DOLF of MAF took 4 days 9 hours and 35 minutes on average. It could take a minimum of 2 days 30 minutes and a maximum of 6 days 23 hours and 55 minutes. It was observed that on registration, the application must be sent to the DG/DDG for assigning a technical division to conduct technical validation. This took a long time. The process of providing outbound reference number and official stamp seemed complicated and also took a long time.
- 19) Processing of applications for import/export permits at FDD of MOH took 3 days 7 hours and 52 minutes on average. This processing time varied from a minimum of 4 hours and 52 minutes to a maximum of 9 days 21 hours. It was observed that some of the processes, like delivery of document from the technical division to the DG/DDG, getting approval of DG/DDG and providing outbound reference number and official stamp took inordinately long.
- 20) Processing of applications for import/export permits at DSM of MOST took 1 day 3 hours and 34 minutes on average. It could take a minimum of 19 hours and 30 minutes and a maximum of 1 day 22 hours and 30 minutes. It was noticed that applicants could directly submit the application at the technical division. However, the time taken on delivery of the document from the technical division to the DG/DDG covered 42% of the total time.
- 21) The average time taken for goods clearance at border checkpoints reduced by 40% from 8 hours 10 minutes in 2019 to 5 hours and 7 minutes in 2020. Six border checkpoints could release the goods faster, while four checkpoints, namely Friendship Bridge-2, Nam Heuang, Nam Phao and Vang Tao took longer time to clear the goods.

The average time for goods clearance in Lao PDR



The average time of key intervals



- 22) As compared to 2019, clearance time of import, export and transit in 2020 was reduced by 30%, 28% and 6% respectively.
- 23) It was observed that the risk management was not implemented and maintained properly. About 50% of observed transactions were indicated as low risk (Green Channel). These transactions were supposed to be cleared fast with minimal or no intervention of customs officers. However, it was found that 75% of the green channel shipments were physically examined by the customs officers. As a result, the Mean clearance time of green shipments was also quite high (4 hours and 23 minutes) when compared to the average clearance time (5 hours and 7 minutes).
- 24) Some customs offices granted release approval even before physical inspection. At Friendship Bridge 2, Friendship Bridge 4, Nam Phao, Na Phao and Vang Tao, for instance, the customs clearance processes did not comply with the customs declaration procedures prescribed in Customs Director-General Instruction No.00097/LCD, dated January 6, 2017.
- 25) A lack of coordination among Customs and OGAs at the border was resulting into multiple inspection of goods by different authorities and causing avoidable delay in clearance. In general, OGAs were exercising their checks before the lodgment of customs declarations in the system, which reflected in the time taken at T1.5.
- 26) Another factor that contributed to delay in clearance of imports was the non-operationalization of pre-arrival clearance despite having adequate legal provisions to this effect. The automated system of processing put in place by Customs was not being fully utilized as pre-printed customs declaration form and hard copy of supporting documents were essential requirements to start processing of customs declarations.

2. Recommendations

Based on above findings, the TRS Working Group presented its recommendation for future improvement as follows,

- DIMEX should review and improve its processes. It is recommended that DIMEX collaborates with Customs Department and the LNSW Developer to conduct assessment and improve the LNSW system. Poor internet connection should be fixed urgently. New functions, such as alert and dashboard in ASYCUDA would be helpful for the managers to monitor the work progress. It is also suggested that DIMEX should consider removing the step of validation of fee calculation which would reduce 22% of the total mean time.

- DOT should review and improve its processes. It should improve the process of delivering the document from the technical division to the DG/DDG. The final process of providing outbound reference number and official stamp should be streamlined and simplified. One way would be assigning the central reception to undertake these functions as a single entry and exit point. The other way would be to assign the Technical Division instead to carry out these jobs.

It is suggested that DOT collaborates with Customs Department and LNSW Developer to assess and improve the LNSW system in order to expedite the application and issuance process. Stable internet connection is crucial for operating electronic system. New functions such as alert, statistics report and dashboard would be helpful for the managers to monitor the work progress.

- DOM should review and improve the process of delivery of the documents from the technical division to the DG/DDG which took 32% of the overall mean time. It is recommended that DOM should participate in the LNSW project to automate its processing of permit applications.
- DOLF should review and improve the process of sending the document to the DG/DDG to assign a technical division to validate the application, which took 1 day 17 hours and 10 minutes on average. An easy solution would be to train the receptionist to enable him/her to accurately classify inbound applications and distribute them to the respective technical divisions accordingly. In doing so, DG/DDG would reduce their workload by delegating that function to the receptionist. It is recommended that DOLF should participate in the LNSW project to automate its processing of permit applications.
- FDD should review and improve its process of delivery of the document from technical division to the DG/DDG which took 15 hours and 35 minutes on average that cover 20% of the overall mean time of the process. It is suggested that DG/DDG should delegate their representative to work on behalf of them while they are attending meetings. This could certainly accelerate the approval. It is recommended that after completion of the issuance of the outbound reference number, the permit should be given to the applicant right away instead of sending it back to the concerned technical division which seem to be an unnecessary step. It is recommended that FDD should include the task of automation of its processing of permit applications under the LNSW Project.
- DSM should review and improve the process of devility of the document from the technical division to the DG/DDG which took 11 hours and 27 minutes covering 42% of the overall mean time. It is recommended that the process of fee payment and providing official stamp and outbound reference number should be reviewed and simplified. It is recommended that DSM should participate in the LNSW project to automate its processing of permit applications.
- It is suggested that Government regulatory agencies should introduce risk management permit/certificate application processes. It could strengthen effective control and facilitate processing of compliant applications. Risk categorization can help them focus on high-risk applications and make less stringent control over low risk applications.
- Recommendation for goods clearance processes at border checkpoints:

- Risk profiles need to be updated with upgradation of the risk management regime. This is needed to correctly analyze and identify low, medium and high-risk shipments for feeding into the ASYCUDA selectivity module for their accurate categorization into green, yellow and red lanes. It is extremely important to reduce the proportion of physical inspection in order to use our resources efficiently and focus the efforts only on high-risk consignments. Further, the system could be made more efficient by integrating the risk management profiles using the risk inputs of various other border agencies, like food & drugs and plant & animal quarantine authorities. It is strongly recommended that front-line customs officers stop conducting full inspection of low-risk shipments. Such shipments should be released immediately.
- Allowing registered users to make web-based submission of declarations and uploading scanned/digital copies of supporting documents from remote locations, i.e. from their offices and homes by using personal computers. It may also entail allowing use of digital signatures for enabling online submission of declarations. As an interim arrangement, until ASYCUDA storage capacity is upgraded, LNSW platform may be leveraged for uploading scanned/digital copies of the supporting documents in the system for making them available to OGAs for electronic processing of declarations and enabling Customs to carry out pre-arrival processing.
- Eliminating submission of pre-printed ACCD forms and hard copies of supporting documents. The requirement of submitting pre-printed signed declarations and hard copies of supporting documents must be abolished without further delay to move to paperless environment.
- Starting pre-arrival processing by doing away with face-vetting- Face-vetting or validation of declarations which is done by customs to begin processing is an unnecessary hurdle in pre-arrival processing. This is being done once the hard copies of the declaration and supporting documents are received and matched by customs. It was recommended in the previous TRS report as well but has not been implemented yet.
- It is suggested that concerned authorities should assess the implementation of the Prime Minister Order No. 558/PM, dated 31st December 2018 on Border Checkpoints and International Airport to ensure that all border checkpoints are operated in accordance with the regulation which curtailed the presence of agencies at the border and confined the responsibility of cargo clearance to customs, food & drugs, plant quarantine and veterinary agencies only.
- Improved coordination among customs and other border agencies for joint inspection. Where goods require physical inspection by multiple authorities, the border authorites should coordinate with each other to have a joint inspection to save time, instead of doing them separately. It could be made more efficient by having an integrated framework of risk management and border clearance using Customs' ASYCUDA platform.
- Deployment of the LNSW to other border checkpoints will enhance efficiency and harmonization of goods clearance process. Under LNSW, the processes of issuing permit/certificate/lisence are being integrated with customs automated system, which will enable customs to automatically access and validate the Import/export permit, certificate or lisence electronically through the LNSW.

Chapter I Introduction

1.4 Background

Since 2010 the Government of Lao PDR has made a great effort on regional and global economic integration to attract more foreign direct investment for national economic development. It joined the World Trade Organization in 2013 and ASEAN Economic Community in 2015, ratified to WTO's Trade Facilitation Agreement in 2015 and acceded the WCO's Revised Kyoto Convention in 2016. This indicated a strong commitment to reform public services' procedures by adopting international trade regulations on facilitation for business and trade.

To successfully pursue such policies, the Government has established strategies and legislations such as National Strategy on Trade Facilitation 2011 – 2015, Lao PDR's Trade Facilitation Road Map 2017 – 2022, Prime Minister's Ordinance No. 02/PM, Dated 1st February 2018 on Improvement of Regulations and Coordination to Support Business in Lao PDR, and Prime Minister's Ordinance No.21/PM, Dated 16th October 2019 on Enhancement of Cross-Border Trade Facilitation in Lao PDR to an attractive environment for trade and investment which would, in turn, contribute to the social-economic development. Cross-border trade regulatory authorities such as Ministry of Industry and Commerce, Ministry of Finance, Ministry of Public Works and Transport, Ministry of Agriculture and Forest, Ministry of Planning and Investment have initially conducted their business process re-engineering to deliver a better service to business.

Prime Minister's Ordinance No. 02/PM stipulated that trade regulatory authorities shall streamline and simplify their procedures to expedite the service delivery by removing redundant and irrelevant steps. In addition, Prime Minister's Ordinance No. 12/PM stated that the regulatory authorities shall introduce progressive programs for trade facilitation for instance joint control programs, risk management programs and audit-based operation programs in order to reduce time for complying with regulatory requirement and clearance of goods at least 50% by 2022. It also specified that Time Release Study should be conducted periodically to assess the effectiveness and efficiency of Government services.

Time Release Study (TRS) is a robust tool to assess the effectiveness and efficiency of cross-border cargo clearance. Article 7.6 of the WTO Trade Facilitation Agreement encouraged Member Countries to measure and publish the average release time of goods periodically by using WCO TRS tool.

Guide to Measure the Time Required for the Release of Goods developed by the WCO introduced four main phases in conducting TRS namely 1) Preparation of the study, 2) Collection of Data, 3) Analysis and Conclusion and 4) Monitoring and Evaluation. The Guide has been revised as version 3 which presents previous Lao TRS as one of the good Member's Experience in conducting the TRS.

Previous TRS in Lao PDR focused on measuring the time required for goods clearance at border checkpoints. In this study, based on the TRS Guide and experience gained from previous study, the scope was expanded to cover measurement of time taken for permits and certificates application undertaken at the trade regulatory authorities. In addition, to boost intra-trade among ASEAN countries, the ASEAN Economic Ministers has assigned Economic Research Institute for ASEAN and East Asia (ERIA) to study the implementation of trade facilitation measures and their impact on trade transaction cost in ASEAN as an attempt to reduce such cost and double the intra-ASEAN trade between 2017 – 2025. All ASEAN Member Countries has committed to conduct their TRS and share the result of the study with the

Economic Research Institute for ASEAN and East Asia (ERIA), which will use the findings to determine the trade transaction cost in ASEAN.

TRS 2020 received financial support from Lao Competitiveness and Trade Project funded by the World Bank, Australia Government, Ireland Government and USA Government.

1.5 Objectives

The objectives of this study are:

- to assess efficiency and effectiveness of permit/certificate application process and border clearance process. Some Government authorities have reviewed and improved their processes so it is worth assessing such improvements.
- to evaluate the impact of using Lao National Single Window for permit/certificate application process which has been implemented by some departments. The study will compare time taken by manual process and electronic process.
- to find bottlenecks in the trade flow process and taking the corresponding necessary measures to enhance cross-border trade facilitation.

1.6 Expected Outcomes

The study should deliver the following outcomes:

- obtaining accurate release time incurred on issuance of import-export permit/certificate or authorization and on border clearance. Such information could then be published and shared with interested entities including ASEAN Secretariat.
- finding bottleneck in the processing of permit or certificate applications and border clearance process.
- introducing rational recommendations for improvement of the permit or certificate application process and border clearance process.
- establishing pragmatic action plans for improvement of the process of relevant authorities.

Chapter 2 Methodology

The TRS 2020 was conducted in accordance with the WCO TRS Guide. The study was carried out in four main phases i.e preparation, data collection, analysis and conclusion, and monitoring and evaluation.

2.4 Preparation of the study

2.4.1 Establishment of the TRS 2020 Working Group

The TRS 2020 Working Group was established by the Minister of Industry and Commerce on August 10, 2020. The Working Group comprised of representatives from Department of Import and Export (MOIC), Customs Department (MOF), Department of Livestock and Fishery (MAF), Department of Agriculture (MAF), Food and Drug Department (MOH), Department of Standard and Metrology (MOST), Department of Mines (MEM), Department of Transport (MPWT), National Chamber of Commerce and Freight Forwarder Association. The name list of the Working Group appears as Annex 1.

The Working Group was assigned to conduct TRS 2020 and report the result to the Secretariat of National Trade Facilitation Committee (NTFC). The Working Group should develop work plan, determine scope and methodology, create questionnaire, collect data, analyze data and develop final report of the study.

2.4.2 Scope of the Study

The first meeting of TRS Working Group was held on 10th – 11th September 2020 to discuss on preparation and determination of scope of the study. The previous TRS focused on measuring time required for goods clearance at border crossings. However, business operators also face challenges in obtaining permits and certificates for import and export of controlled goods at regulatory authorities. The Working Group decided to expand the scope of TRS 2020 to cover the measurement of time taken to apply for import and export permit/certificate from regulatory authorities. Normally, business operators apply and obtain permit/certificate before they proceed to goods clearance at border checkpoints.

5) Participating Authorities

- In permit/certificate issuance, regulatory authorities participating in TRS 2020 consisted of:
 - Department of Import and Export (DIMEX), Ministry of Industry and Commerce
 - Department of Transport (DOT), Ministry of Public Work and Transport
 - Department of Mines (DOM), Ministry of Energy and Mines
 - Department of Agriculture (DOA), Ministry of Agriculture and Forestry
 - Department of Livestock and Fishery (DOLF), Ministry of Agriculture and Forestry
 - Food and Drug Department, Ministry of Health
 - Department of Standard and Metrology, Ministry of Science and Technology
- In goods clearance process, participating authorities included:
 - Customs Authority
 - Plant and Animal Quarantine Authority
 - Food and Drug Authority

- Science and Technology Authority
- Other authorities based at the border crossings.

6) Type of transaction and commodity included in the study

- Permit/certificate application process involved:
 - Department of Import and Export (DIMEX), Ministry of Industry and Commerce
 - Application for automobile import permit
 - Application for fuel import permit
 - Department of Transport (DOT), Ministry of Public Work and Transport
 - Application for technical certificate of imported automobile
 - Application for technical certificate of imported automobile parts
 - Department of Mines (DOM), Ministry of Energy and Mines
 - Application for mines export permit
 - Department of Agriculture (DOA), Ministry of Agriculture and Forestry
 - Application for vegetable import permit
 - Application for vegetable export permit
 - Application for pesticide import permit
 - Department of Livestock and Fishery (DOLF), Ministry of Agriculture and Forestry
 - Application for piglet import permit
 - Application for young poultry import permit
 - Application for permit of cattle on transit
 - Food and Drug Department, Ministry of Health
 - Application for import permit of food products
 - Application for medicine import permit
 - Department of Standard and Metrology, Ministry of Science and Technology
 - Application for fuel import permit
 - Application for gas import permit
- Good clearance process at the border checkpoints included:
 - Clearance of all import goods
 - Clearance of all export goods
 - Clearance of goods on transit

7) Participating border checkpoints

There were ten border checkpoints identified for participating in TRS 2020, namely:

11. Boten Checkpoint
12. Friendship Bridge-1 Checkpoint
13. Friendship Bridge-2 Checkpoint
14. Friendship Bridge-3 Checkpoint
15. Friendship Bridge-4 Checkpoint
16. Nam Heuang Checkpoint
17. Nam Phao Checkpoint

18. Na Phao Checkpoint
19. Dansavan Checkpoint
20. Vang Tao Checkpoint

8) Survey

- The survey on permit/certificate application process was carried out between 02 – 30 November 2020.
- The survey on goods clearance at border checkpoints was carried out between 18 – 30 November 2020.

2.5 Data Collection

Questionnaires were developed to capture time taken on granting permit/certificate and clearance of goods in cross-border trade. Electronic data was also extracted from the LNSW to measure the time for application for electronic import permit/certificate at DIMEX and DOT.

Three technical workshops were held in Vientiane Capital, Luang Namtha and Khammouane to urge for active participation of the stakeholders and demonstrate how to fill the questionnaires in correct manner. In addition, Customs Department issued an administrative notice to the participating border checkpoints to assign TRS teams to further help relevant brokers and officers to fill out the questionnaires. On completion of questionnaire collection, the teams were required to send the filled questionnaires to Customs head office by due date.

2.6 Data Analysis

The TRS Working Group identified four statistical values for data analysis, namely mean, minimum, maximum and standard deviation.

Chapter 3 Collection of Data

Participating agencies and border checkpoints have sent all questionnaires collected at their offices to the TRS Working Group. The filled questionnaires were validated. Some questionnaires were removed due to incomplete or incorrect fill.

Table 1: Data collected at permit issuance agencies.

Agency	Number of Questionnaire	Data collected by LNSW
1	Department of Import and Export	64
2	Department of Transport	22
3	Department of Mines	16
4	Department of Agriculture	0
5	Department of Livestock and Fishery	5
6	Department of Food and Drug	123
7	Department of Standard and Metrology	5
	Total:	235
		536

Table 2: Data collected at the border checkpoints

Border Checkpoints		Number of Questionnaires
1	Boten	226
2	Friendship Bridge 1	143
3	Friendship Bridge 2	115
4	Friendship Bridge 3	49
5	Friendship Bridge 4	93
6	Nam Heuang	110
7	Nam Phao	146
8	Na Phao	58
9	Densavanh	171
10	Vang Tao	35
	Total:	1146

Chapter 4 Data Analysis

WCO TRS software was used to record and analyze the data collected manually. The data extracted from LNSW was analyzed by Microsoft Excel.

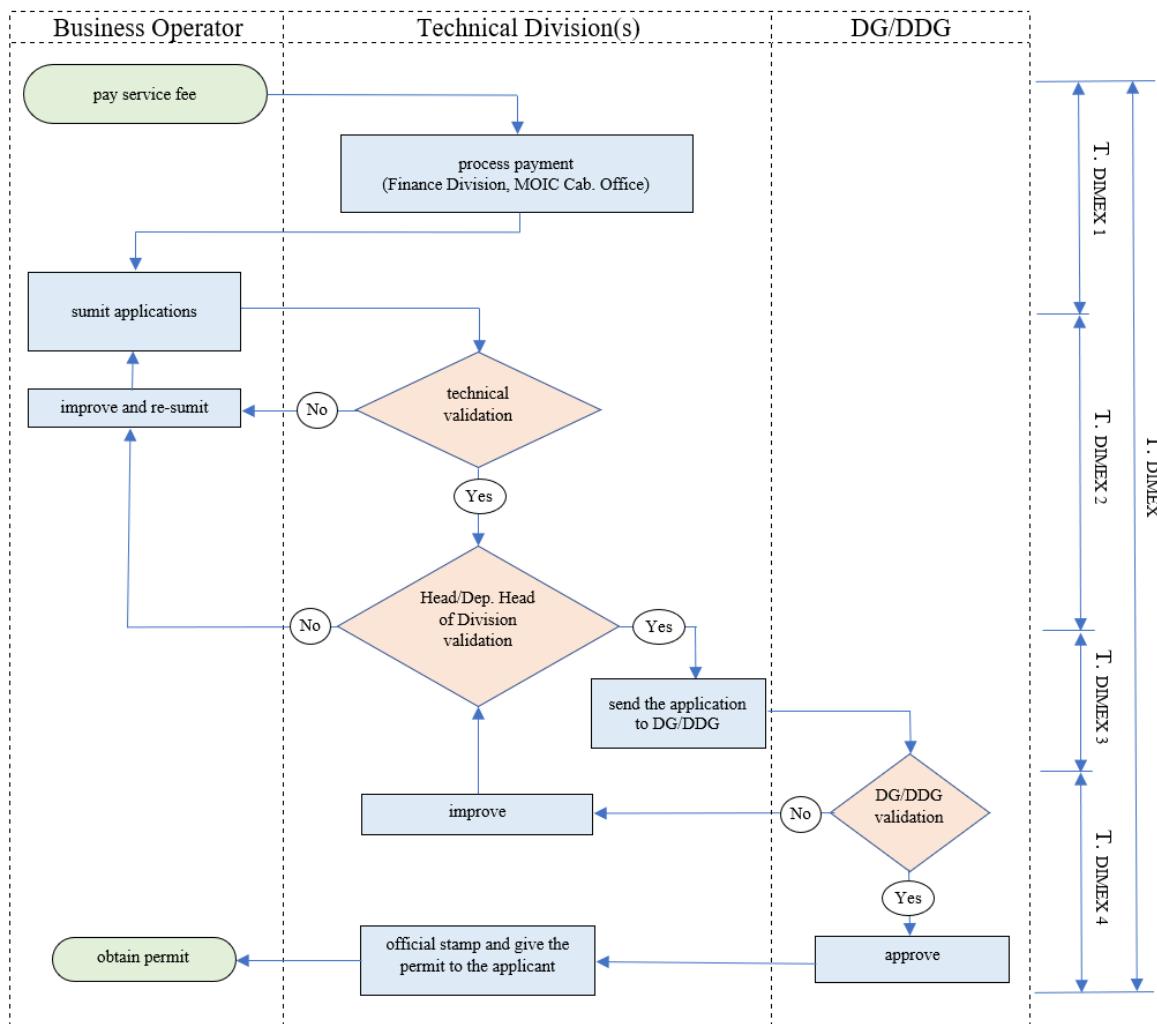
4.1 The Analysis of Time Taken for Permit Application

1) Department of Import and Export

Department of Import and Export (DIMEX), Ministry of Industry and Commerce is in charge of issuance of permits for importation and exportation of wood products, automobiles and fuels. In this study DIMEX decided to measure the dwell time of application for permits of importation of automobiles and fuels. DIMEX joined the first phase of LNSW implementation as the system had been introduced to process the application for issuing import permits of automobiles. At the initial stage the LNSW covered the issuance of import permits for automobiles to be imported at Friendship Bridge-1 only. In this regard, the data was collected by using paper questionnaires for manual process in parallel with extracting electronic data from the LNSW system.

Manual process of application for import and export permit at DIMEX is shown below.

Figure 1. Flowchart of manual process for permit application at DIMEX



The time for permit application process at DIMEX was divided as follows:

T. DIMEX: the total time for permit application at DIMEX which covers the interval time between submission of the application and obtaining the permit.

T. DIMEX 1: the time for payment which covers the interval time between the submission of payment document and completion of payment. This process was carried out at the Finance Division of Cabinet Office of MOIC.

T. DIMEX 2: the time for technical validation which covers the interval time between the submission of application to technical division and completion of technical validation.

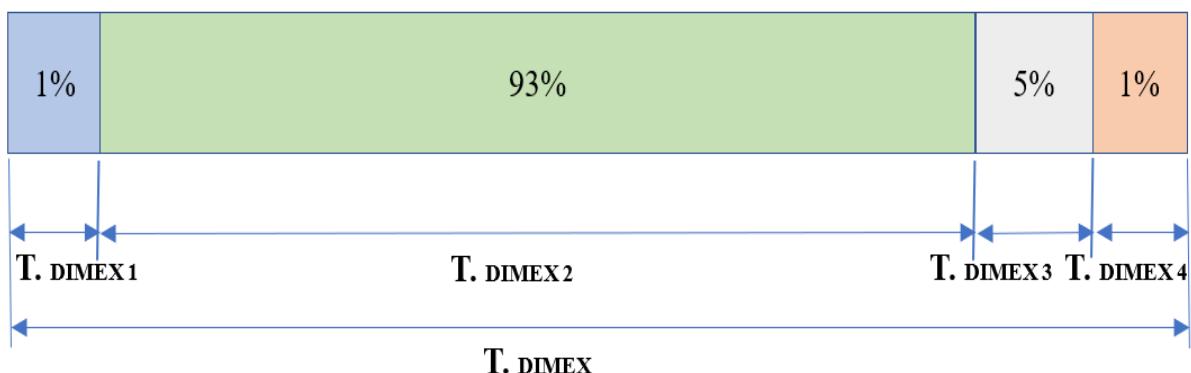
T. DIMEX 3: the time for delivery of the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document has been sent to the DG/DDG.

T. DIMEX 4: the time for approval which covers the interval time between the submission of document to the DG/DDG and the approval.

Table 3: Time for application for import/export permit at DIMEX, MOIC.

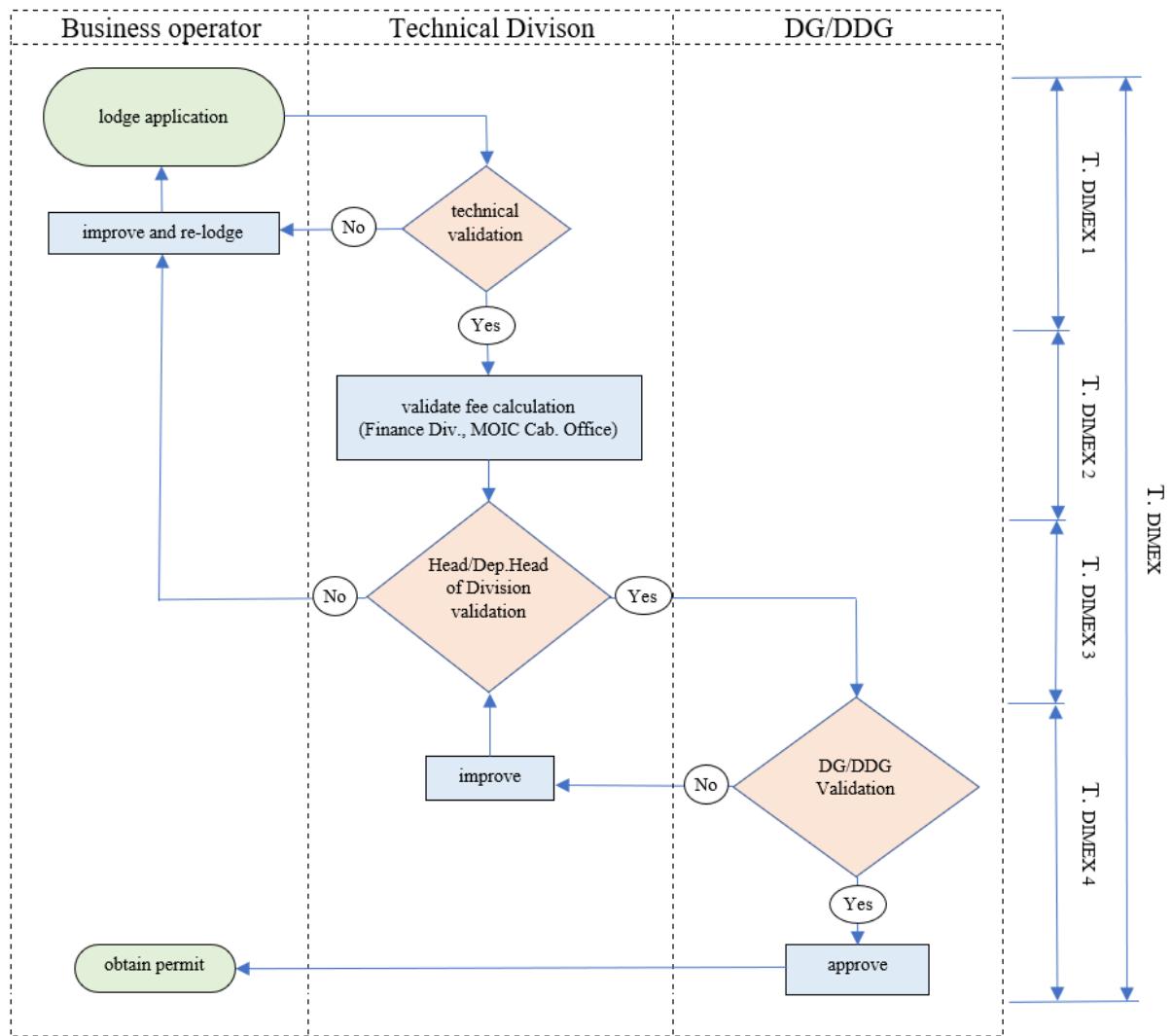
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. DIMEX	64	0D 0H 30MN	5D 0H 25MN	1D 5H 50MN	1D 7H 27MN
T. DIMEX 1	64	0D 0H 1MN	1D 0H 42MN	0D 0H 27MN	0D 3H 3MN
T. DIMEX 2	64	0D 0H 10MN	5D 0H 5MN	1D 3H 48MN	1D 7H 45MN
T. DIMEX 3	64	0D 0H 0MN	1D 5H 45MN	0D 1H 35MN	0D 4H 43MN
T. DIMEX 4	64	0D 0H 0MN	0D 3H 2MN	0D 0H 25MN	0d 0H 37MN

Figure 2 Time incurred on manually processing for each step at DIMEX, MOIC.



The electronic process of application for import and export permit at DIMEX is shown below.

Figure 3. Flowchart of electronic process for permit application at DIMEX



Time for electronic application process at the DIMEX was divided as follows:

T. DIMEX: the total time for permit application at DIMEX which covers the interval time between submission of the application and the approval.

T. DIMEX 1: the time for technical validation which measured the time between lodgement of application and completion of technical validation.

T. DIMEX 2: the time for payment validation which measured the time between completion of technical validation and completion of payment validation performed by the Finance Division of MOIC.

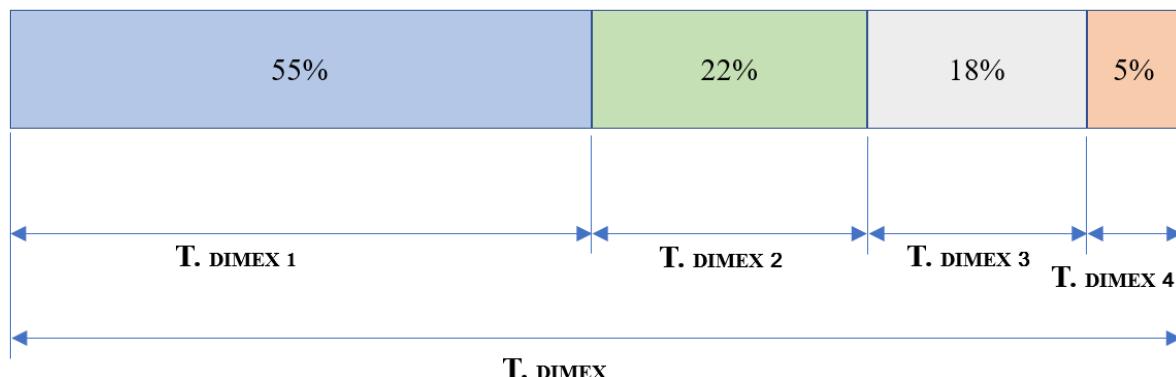
T. DIMEX 3: the time for Head/Deputy Head of Division validation which measure the time between completion of payment validation and completion of managers' validation.

T. DIMEX 4: the time for DG/DDG approval which measured the time between completion of managers' validation and the final approval provided by the DG/DDG of DIMEX.

Table 4: Time for electronic application for import permit at DIMEX, MOIC.

	Number	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. DIMEX	228	0D 1H 10MN	5D 23H 31MN	1D 2H 15MN	0D 23H 8MN
T. DIMEX 1	228	0D 0H 1MN	5D 16H 35MN	0D 14H 31MN	0D 20H 19MN
T. DIMEX 2	228	0D 0H 1MN	2D 23H 24MN	0D 5H 40MN	0D 14H 4MN
T. DIMEX 3	228	0D 0H 5MN	1D 6H 3MN	0D 4H 38MN	0D 7H 4MN
T. DIMEX 4	228	0D 0H 1MN	0D 16H 54MN	0D 1H 26MN	0D 3H 21MN

Figure 4. Time of eletronic process for each step at DIMEX, MOIC.

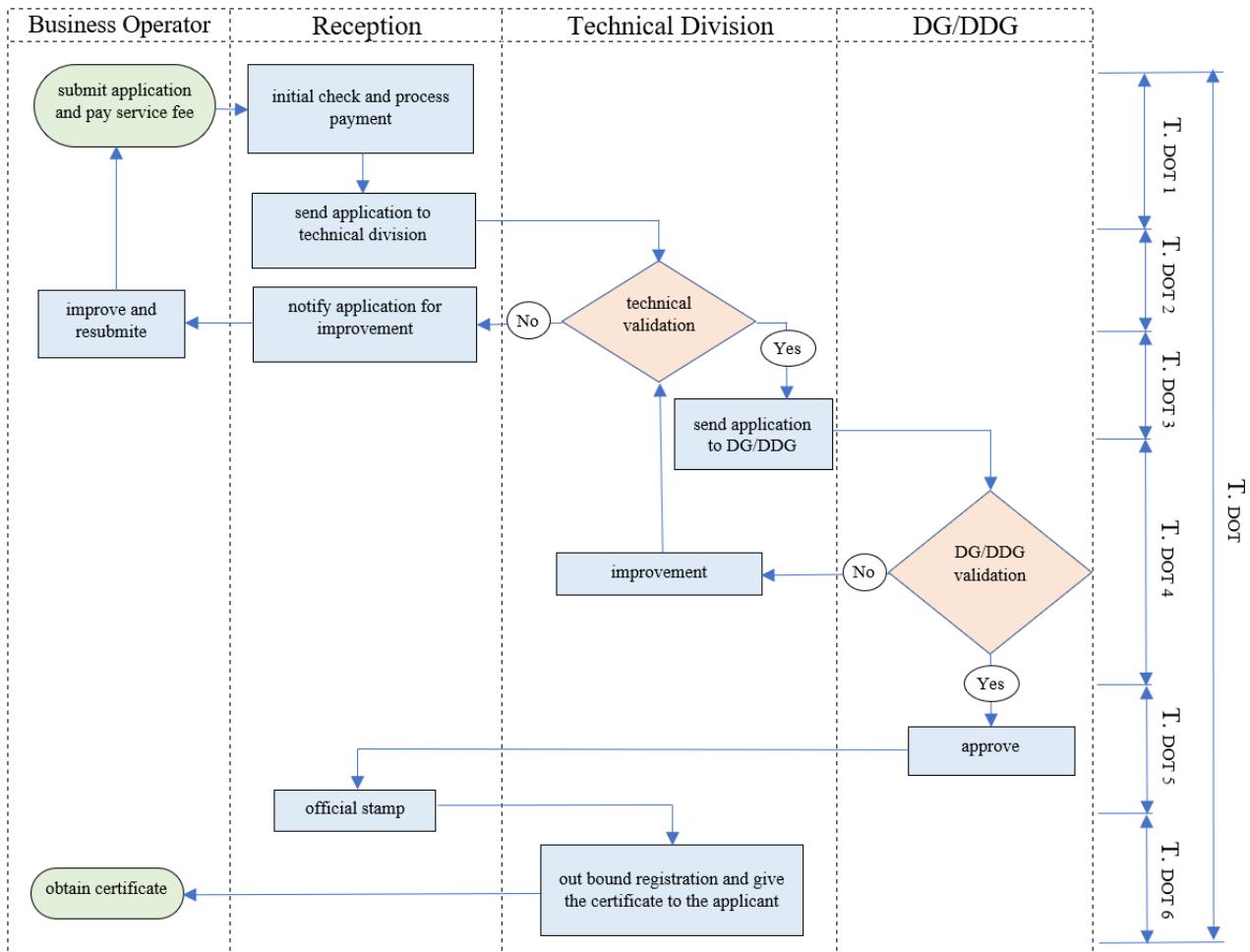


2) Department of Transport

Department of Transport (DOT), Ministry of Public Works and Transport is in charge of certifying the technical qualification for imported automobile and automobile parts. DOT has joined the first phase of LNSW implementation. The LNSW has been introduced to manage application and issuance of technical certificate for automobile to be imported at Friendhsip Bridge-1 only. In this regard, the data was collected by using paper questionnaires for manual process in parallel with extracting electronic data from the LNSW system.

Manual process of application for technical certificate at DOT is shown below.

Figure 5. Flowchart of manual process for technical certificate application at DOT



The time for certificate application processing (Manual) at DOT was divided as follows:

T._{DOT}: the total time for certificate application at DOT which covers the interval time between submision of the application and obtaining the certificate.

T._{DOT 1}: the time for payment which covers the intral time between submission of the payent request and completion of the payment. This process was carried out at the reception of DOT.

T._{DOT 2}: the time for technical validation which covers the interval time between submission of the application to technical division and completion of technical validation.

T._{DOT 3}: the time for delivery the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document sent to the DG/DDG.

T._{DOT 4}: the time for approval which covers the interval time between sending the document to the DG/DDG and the approval.

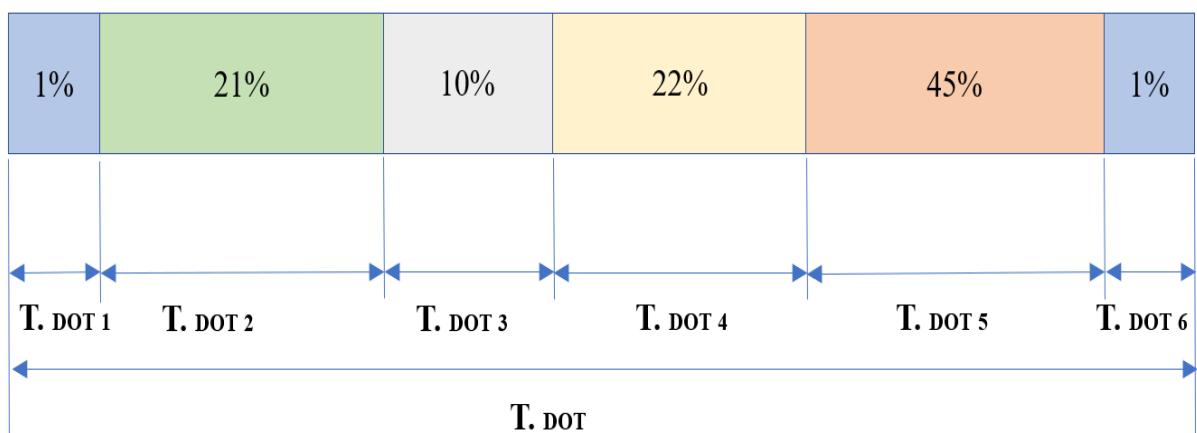
T. DOT 5: the time for official stamp which cover the interval time between the approval and completion of stamping. This process was carried out at the reception.

T. DOT 6: the time for issuing reference number which covers the time between official stamp and completion of the issuing out-bound reference number.

Table 5: Time for application for technical certificate at DOT, MPWT

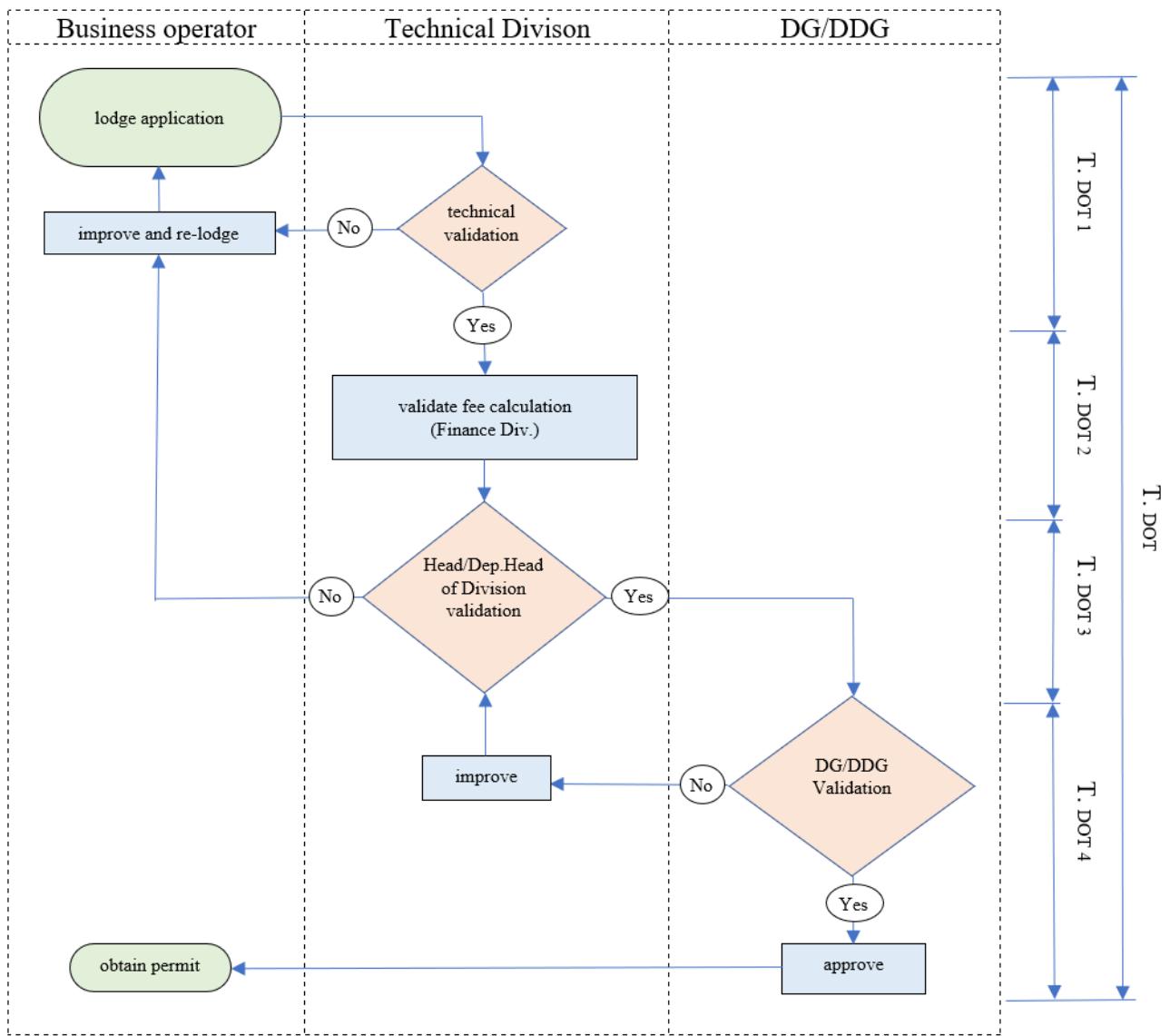
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. _{DOT}	22	0D 0H 23MN	6D 3H 55MN	1D 12H 8MN	1D 16H 33NM
T. _{DOT 1}	22	0D 0H 0MN	0D 3H 0MN	0D 0H 18MN	0D 0H 36NM
T. _{DOT 2}	22	0D 0H 5MN	3D 17H 53MN	0D 7H 30MN	0D 20H 56MN
T. _{DOT 3}	22	0D 0H 0MN	1D 0H 37MN	0D 3H 47MN	0D 7H 13MN
T. _{DOT 4}	22	0D 0H 3MN	2D 0H 5MN	0D 7H 58MN	0D 12H 22MN
T. _{DOT 5}	22	0D 0H 1MN	6D 2H 38MN	0D 16H 14MN	1D 14H 37MN
T. _{DOT 6}	22	0D 0H 1MN	0D 2H 30MN	0D 0H 18MN	0D 0H 30MN

Figure 6 Time of manual process for each step at DOT, MPWT



The electronic process of application for automobile technical certificate at DOT, MPWT is shown below.

Figure 6 Flowchart of electronic process for the technical certificate application at DOT, MPWT.



Time for electronic application process at the DOT was divided as follows:

T_{.DOT}: the total time for permit application at DOT which covers the interval time between submission of application and completion of issuance process.

T_{.DOT 1}: the time for technical validation which measured the time between lodgement of application and completion of technical validation.

T_{.DOT 2}: the time for payment validation which measured the time between completion of technical validation and completion of payment validation performed by the Finance Division.

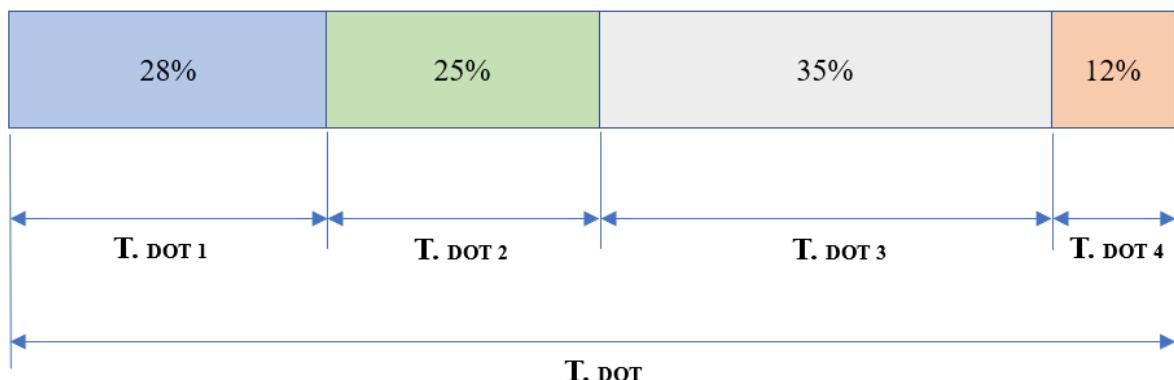
T.DOT 3: the time for Head/Deputy Head of Division validation which measure the time between completion of payment validation and completion of managers' validation.

T.DOT 4: the time for DG/DDG approval which measured the time between completion of managers' validation and final approval provided by the DG/DDG of DOT.

Table 6: Time for electronic application for certificate at DOT, MPWT.

	Number	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T.DOT	308	0D 2H 3MN	5D 22H 43MN	1D 16H 22MN	1D 4H 1MN
T.DOT 1	308	0D 0H 1MN	4D 21H 33MN	0D 11H 31MN	0D 6H 4MN
T.DOT 2	308	0D 0H 1MN	2D 23H 33MN	0D 10H 15MN	0D 16H 25MN
T.DOT 3	308	0D 0H 1MN	3D 20H 30MN	0D 14H 27MN	0D 21H 32MN
T.DOT 4	308	0D 0H 1MN	0D 20H 37MN	0D 4H 59MN	0D 7H 24MN

Figure 7 Time of electronic process for each step at DOT, MPWT.

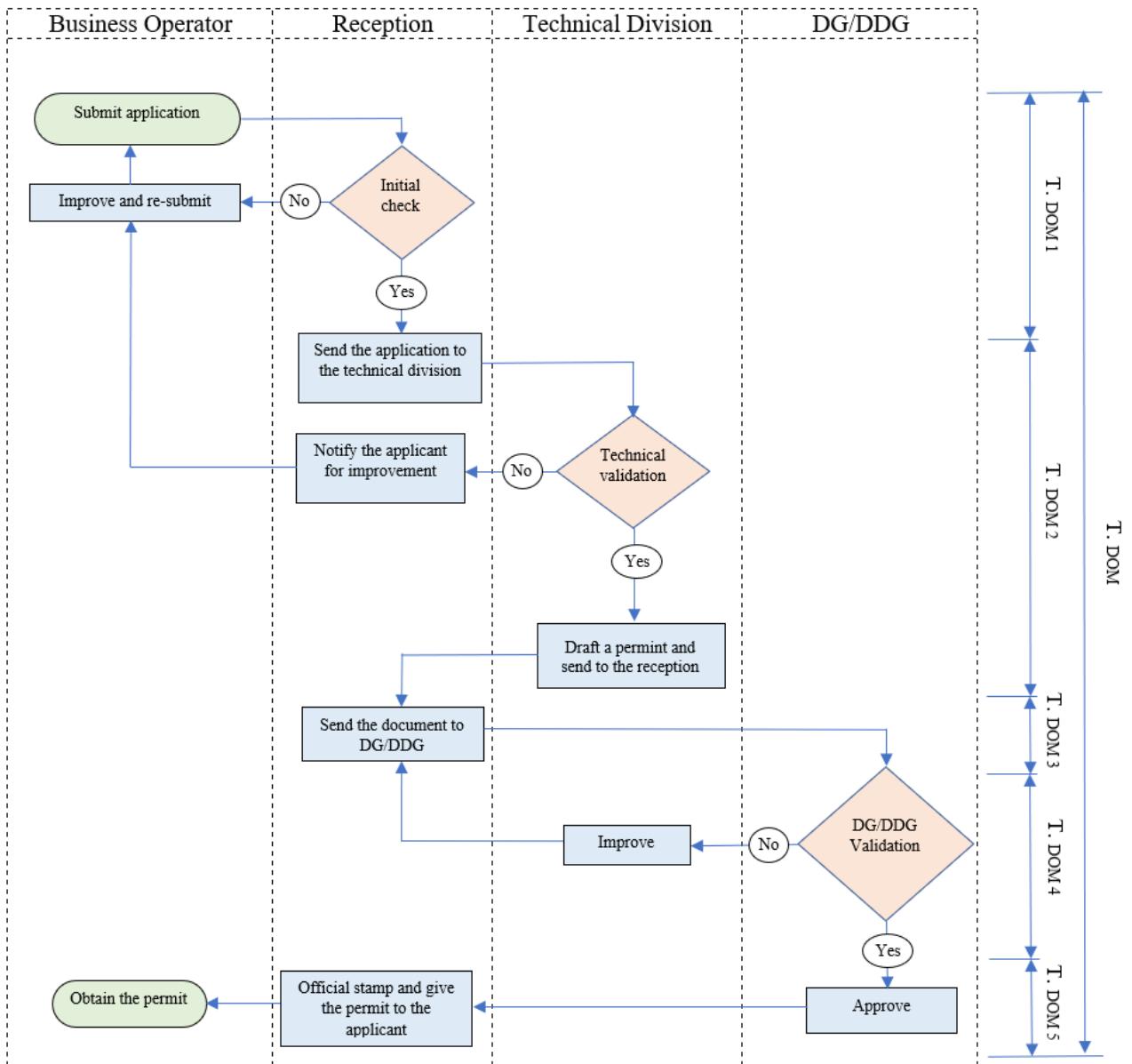


3) Department of Mines

Department of Mines (DOM), Ministry of Energy and Mines manage the issuance of import and export permit for mines. DOM has yet joined the LNSW. The data was collected by using paper questionnaires.

Manual process of application for import/export permit at DOM is shown below:

Figure 8 Flowchart of manual process for import/export permit application at DOM.



The time for permit application process at DOM was divided as follows:

T. DOM: the total time for certificate application at DOM which covers the interval time between submision of the application and obtaining the permit.

T. DOM 1: the time for registration which covers the interal time between submission and completion of registration of the application. This process was carried out at the reception of DOM.

T. DOM 2: the time for technical validation which covers the interval time between registration and completion of technical validation.

T. DOM 3: the time for delivery the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document sent to the DG/DDG.

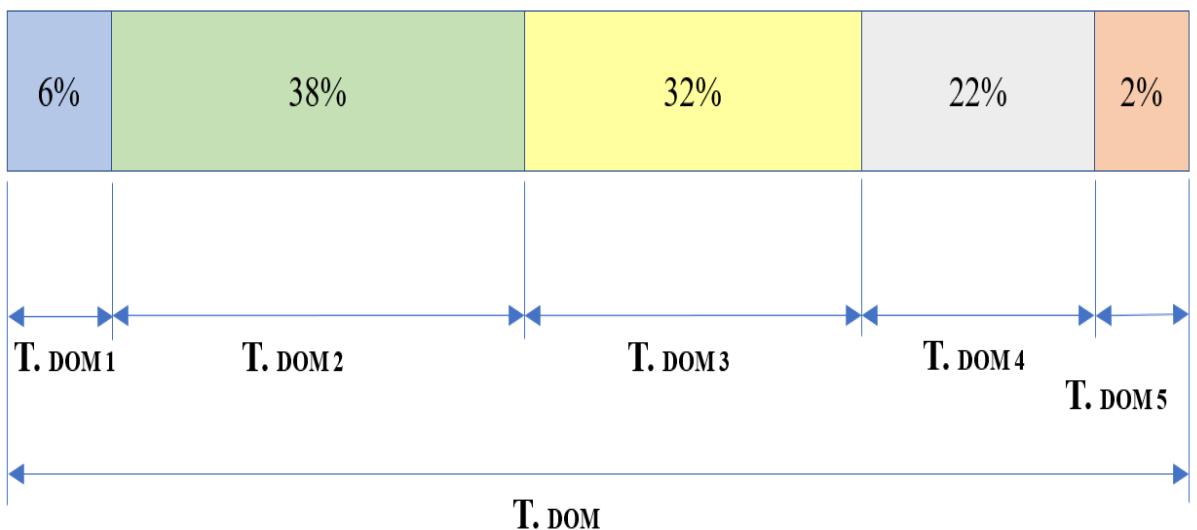
T. DOM 4: the time for approval which covers the interval time between submission of document to the DG/DDG and the approval.

T. DOM 5: the time for official stamp and issuing reference number which covers the time between approval and completion of stamping.

Table 7: Time for application for permit at DOM, MEM.

	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T.DOM	16	0D 2H 12MN	2D 18H 59MN	0D 23H 42MN	0D 18H 29MN
T.DOM 1	16	0D 0H 2MN	0D 17H 3MN	0D 1H 32MN	0D 4H 4MN
T.DOM 2	16	0D 0H 40MN	2D 0H 12MN	0D 8H 56MN	0D 13H 2MN
T.DOM 3	16	0D 0H 4MN	1D 0H 30MN	0D 7H 31MN	0D 9H 18MN
T.DOM 4	16	0D 0H 4MN	0D 17H 55MN	0D 5H 13MN	0D 5H 56MN
T.DOM 5	16	0D 0H 5MN	0D 1H 18MN	0D 0H 29MN	0D 0H 20MN

Figure 9: Time of manual process for each step at DOM, MEM.

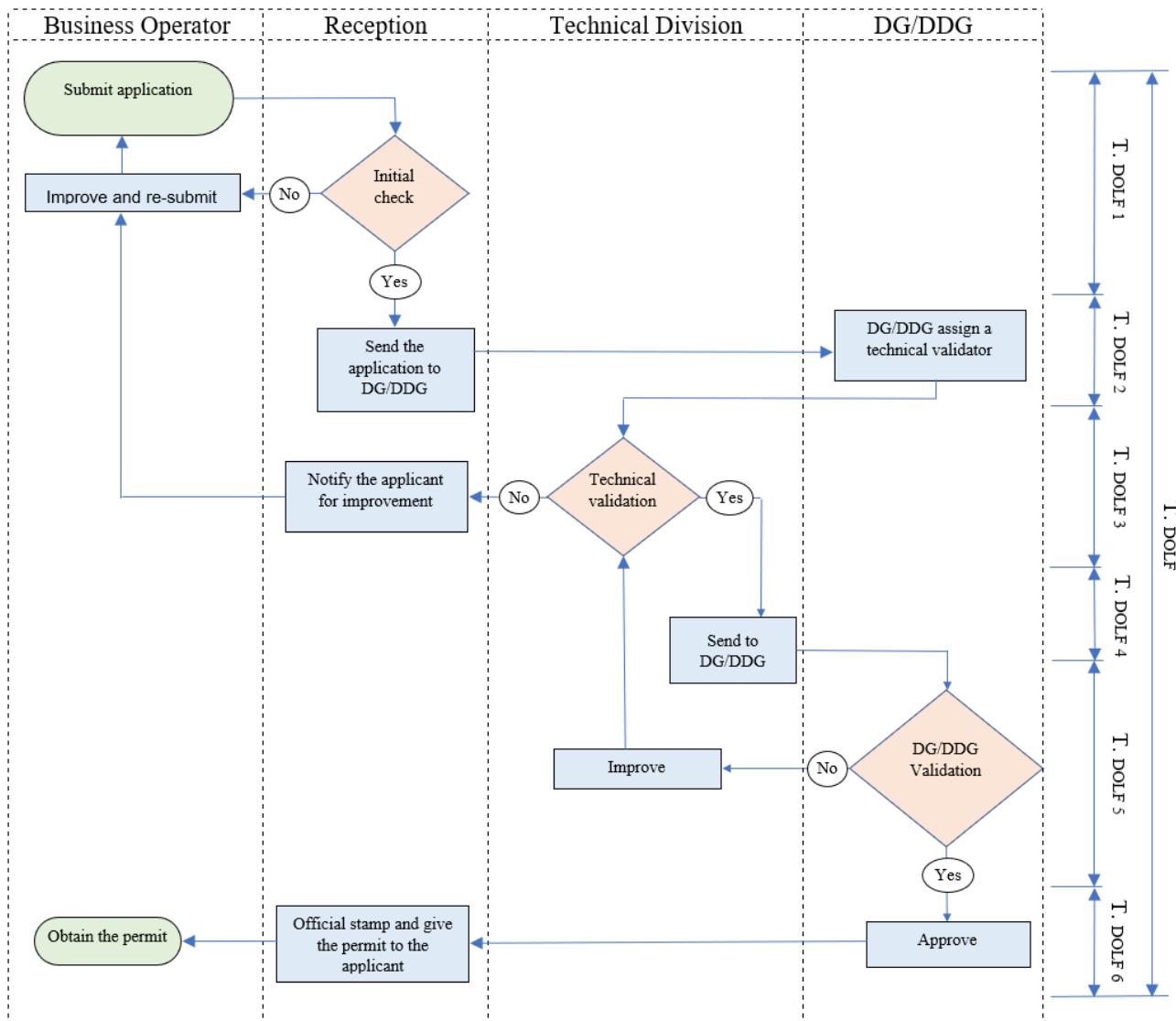


4) Department of Livestock and Fisheries

Department of Livestock and Fisheries (DOLF), Ministry of Agriculture and Forestry is in charge of control the import and export of live animal and animal products. In this study, DOLF decided to measure the dwell time of application for permit of import/export of piglet, chick and cattle on transit. DOLF has yet joined the LNSW. The data was collected by using paper questionnaires.

Manual process of application for permit at DOLF is shown below:

Figure 10 Flowchart of manual process for permit application at DOLF.



The time for permit application process at DOLF was divided as follows:

T. DOLF: the total time for certificate application at DOLF which covers the interval time between submision of the application and obtaining the permit.

T. DOLF 1: the time for registration which covers the interal time between submission and completion of registration of the application. This process was carried out at the reception of the DOLF.

T. DOLF 2: the time for assigning technical validator which covers the interval time between sending application to the DG/DDG and receiving official guidance from the DG/DDG on assigning a specific division to conduct technical validation.

T. DOLF 3: the time for technical validation which covers the interval time between sending application to the technical division and completion of technical validation.

T. DOLF 4: the time for delivery the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document sent to the DG/DDG.

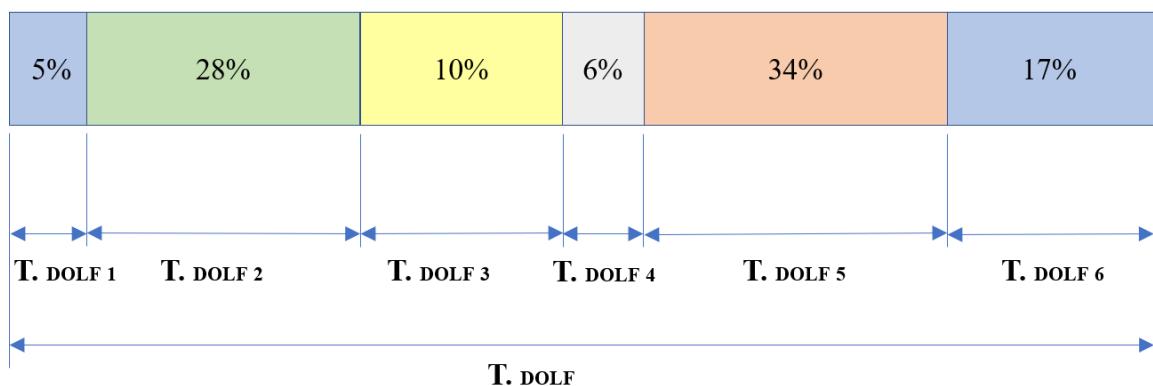
T. DOLF 5: the time for approval which covers the interval time between sending document to the DG/DDG and the approval.

T. DOLF 6: the time for official stamp and issuing reference number which covers the time between approval and competition of stamping.

Table 8: Time for application for permit at DOLF, MAF.

	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. DOLF	5	2D 0H 30MN	6D 23H 55MN	4D 9H 35MN	2D 3H 15MN
T. DOLF 1	5	0D 0H 15MN	0D 21H 0MN	0D 4H 31MN	0D 8H 14MN
T. DOLF 2	5	0D 1H 30MN	3D 23H 0MN	1D 17H 10MN	1D 10H 4MN
T. DOLF 3	5	0D 1H 45MN	1D 7H 0MN	0D 8H 58MN	0D 11H 5MN
T. DOLF 4	5	0D 0H 5MN	1D 0H 15MN	0D 5H 7MN	0D 9H 34MN
T. DOLF 5	5	0D 3H 0MN	2D 17H 50MN	1D 6H 13MN	0D 21H 25MN
T. DOLF 6	5	0D 0H 30MN	2D 22H 15MN	0D 15H 36MN	1D 3H 21MN

Figure 11 Time of manuall process for each step at DOLF, MAF.

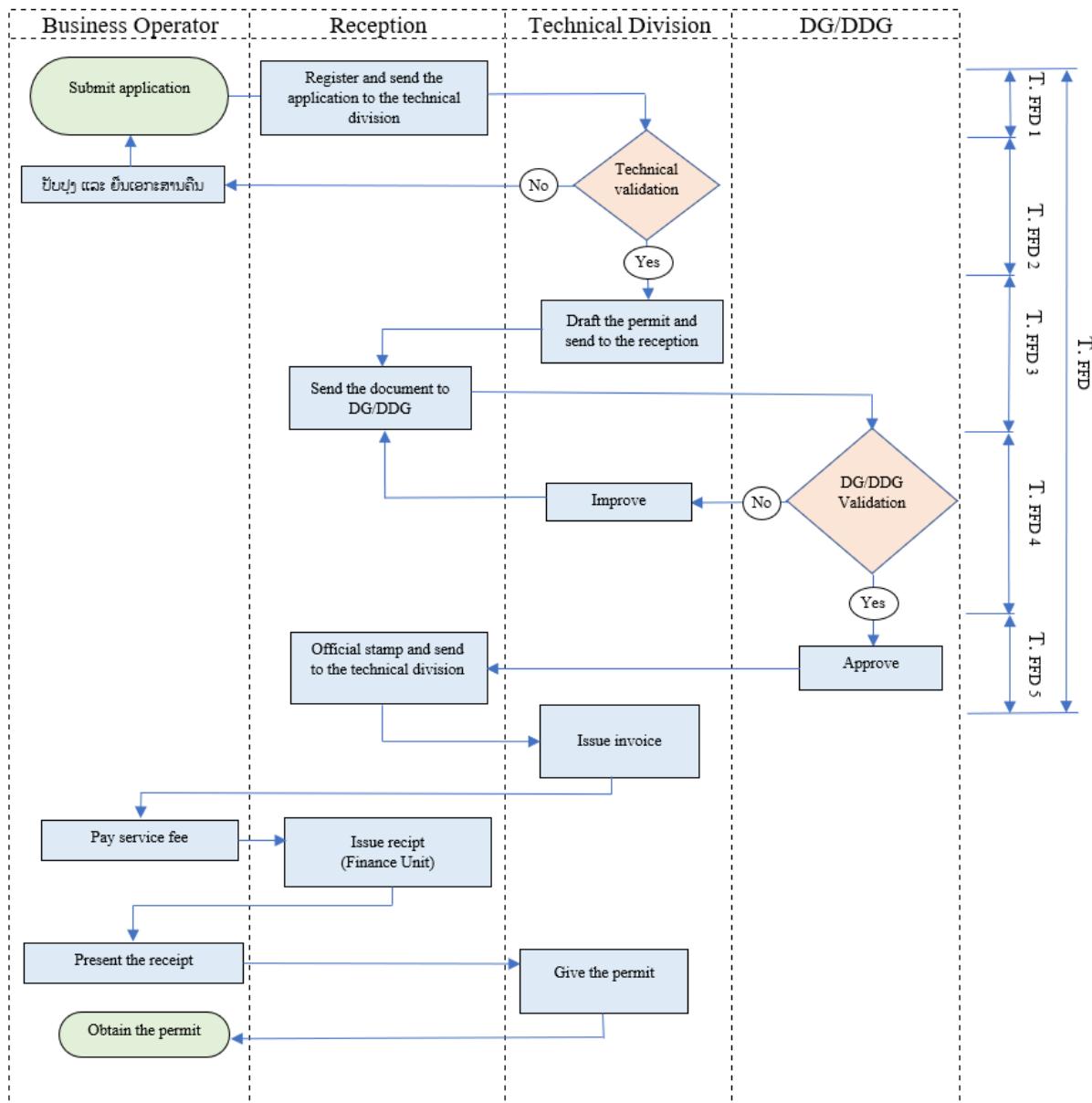


5) Food and Drug Department

Food and Drug Department (FDD), Ministry of Health controls import and export of medicines, supplements, medical foods and medical equipment. In this study, FDD decided to measure the time of taken for application for permits of importation of medicines and supplements. FDD has yet joined the LNSW. The data was collected by using paper questionnaires.

Manual process of application for import/exprt permit at FDD is shonw below:

Figure 12 Flowchart of manual process for import/export permit application at FDD.



The time for permit application process at FDD as divded as follows:

T. FDD: the total time for certificate application at FDD which covers the interval time between submision of the application and obtaining the permit

T. FDD 1: the time for registration which covers the interval time between submission and completion of registration of the application. This process was carried out at the reception of the FDD.

T. FDD 2: the time for technical validation which covers the interval time between sending the application to the technical division and completion of technical validation.

T. FDD 3: the time for delivery the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document sent to the DG/DDG.

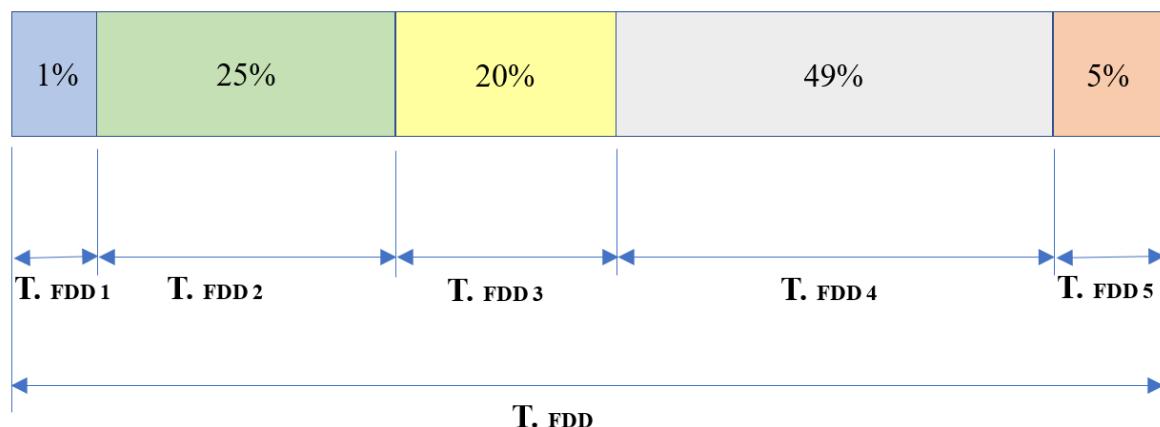
T. FDD 4: the time for approval which covers the interval time between sending the document to the DG/DDG and the approval.

T. FDD 5: the time for official stamp and issuing reference number which covers the time between approval and competition of stamping at the reception.

Table 9: Processing Time for application for permit at FDD.

	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. _{FDD}	123	0D 4H 52MN	9D 21H 0MN	3D 7H 52MN	1D 16H 38MN
T. _{FDD 1}	123	0D 0H 1MN	1D 0H 3MN	0D 0H 36MN	0D 2H 11MN
T. _{FDD 2}	123	0D 0H 10MN	4D 17H 30MN	0D 19H 53MN	1D 4H 51MN
T. _{FDD 3}	123	0D 0H 10MN	3D 23H 55MN	0D 15H 35MN	0D 20H 37MN
T. _{FDD 4}	123	0D 0H 10MN	4D 18H 0MN	1D 15H 13MN	1D 7H 15MN
T. _{FDD 5}	123	0D 0H 1MN	7D 0H 0MN	0D 4H 59MN	0D 20H 21MN

Figure 13 Time for manaul process for each step at FDD, MOH

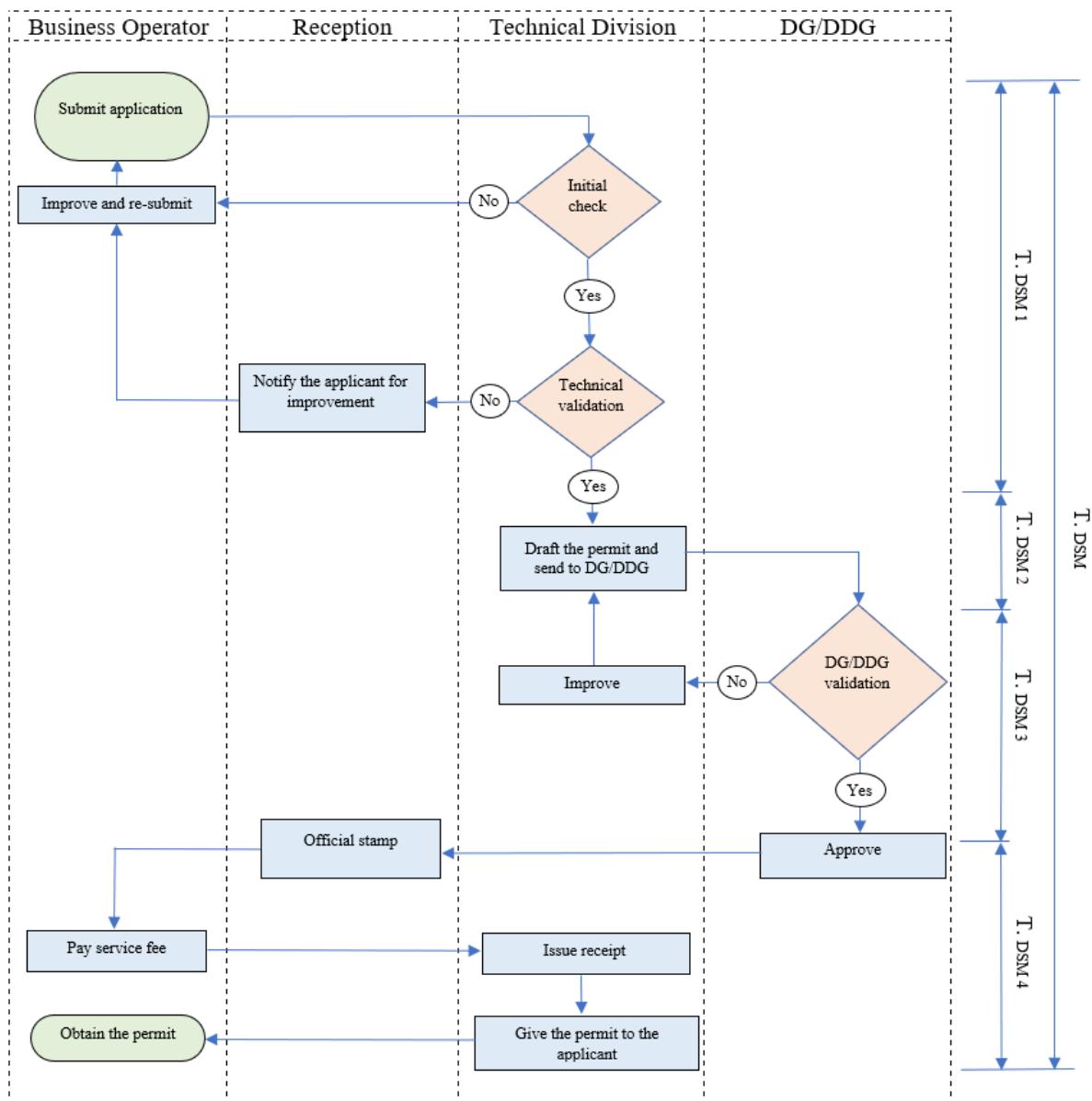


6) Department of Standard and Metrology

Department of Standard and Metrology (DSM), Ministry of Science and Technology is in charge of issuing permits for import and export of fuel, gas, electronic products and appliances. In this study, DSM decided to measure the time taken for processing permit application of fuel and gas importation. DSM has yet joined the LNSW. The data was collected by using paper questionnaires.

Manual process of application for import/exprt permit at DSM is shown below:

Figure 14 Flowchart of manual process for import/export permit application at DSM.



The time for permit application process at DSM was divided as follows:

T. DSM: the total time for certificate application at DSM which covers the interval time between submision of the application and obtaining the permit.

T. DSM 1: the time for technical validation which covers the interval time between submission of the application to technical division and completion of technical validation.

T. DSM 2: the time for delivery of the document to the DG/DDG which covers the interval time between completion of technical validation and the document sent to the DG/DDG.

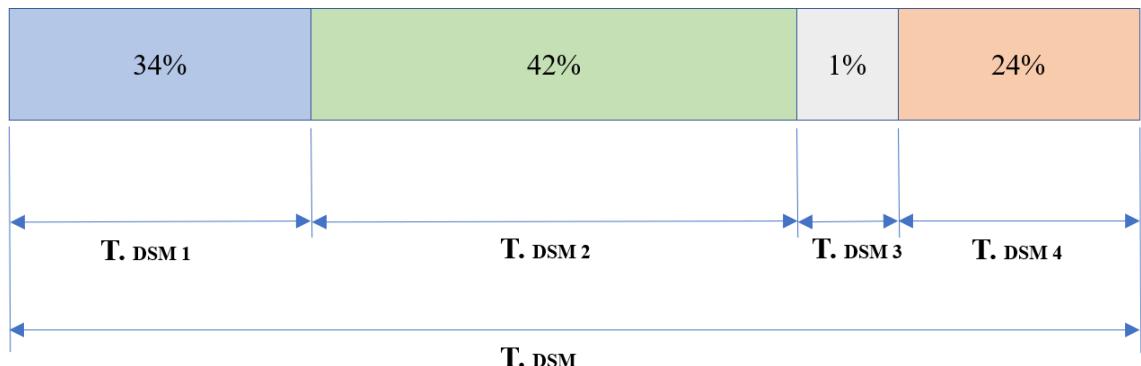
T. DSM 3: the time for approval which covers the interval time between sending document to the DG/DDG and the approval.

T. DSM 4: the time for payment process which covers the interval time between the approval and completion of the payment

Table 10: Time for application for permit at DSM, MST.

	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation
T. DSM	5	0D 19H 30MN	1D 22H 30MN	1D 3H 34MN	0D 9H 38MN
T. DSM 1	5	0D 0H 20MN	1D 1H 55MN	0D 9H 27MN	0D 11H 11MN
T. DSM 2	5	0D 0H 10MN	0D 19H 13MN	0D 11H 27MN	0D 9H 13MN
T. DSM 3	5	0D 0H 5MN	0D 0H 20MN	0D 0H 10MN	0D 0H 6MN
T. DSM 4	5	0D 0H 35MN	0D 18H 45MN	0D 6H 30MN	0D 6H 24MN

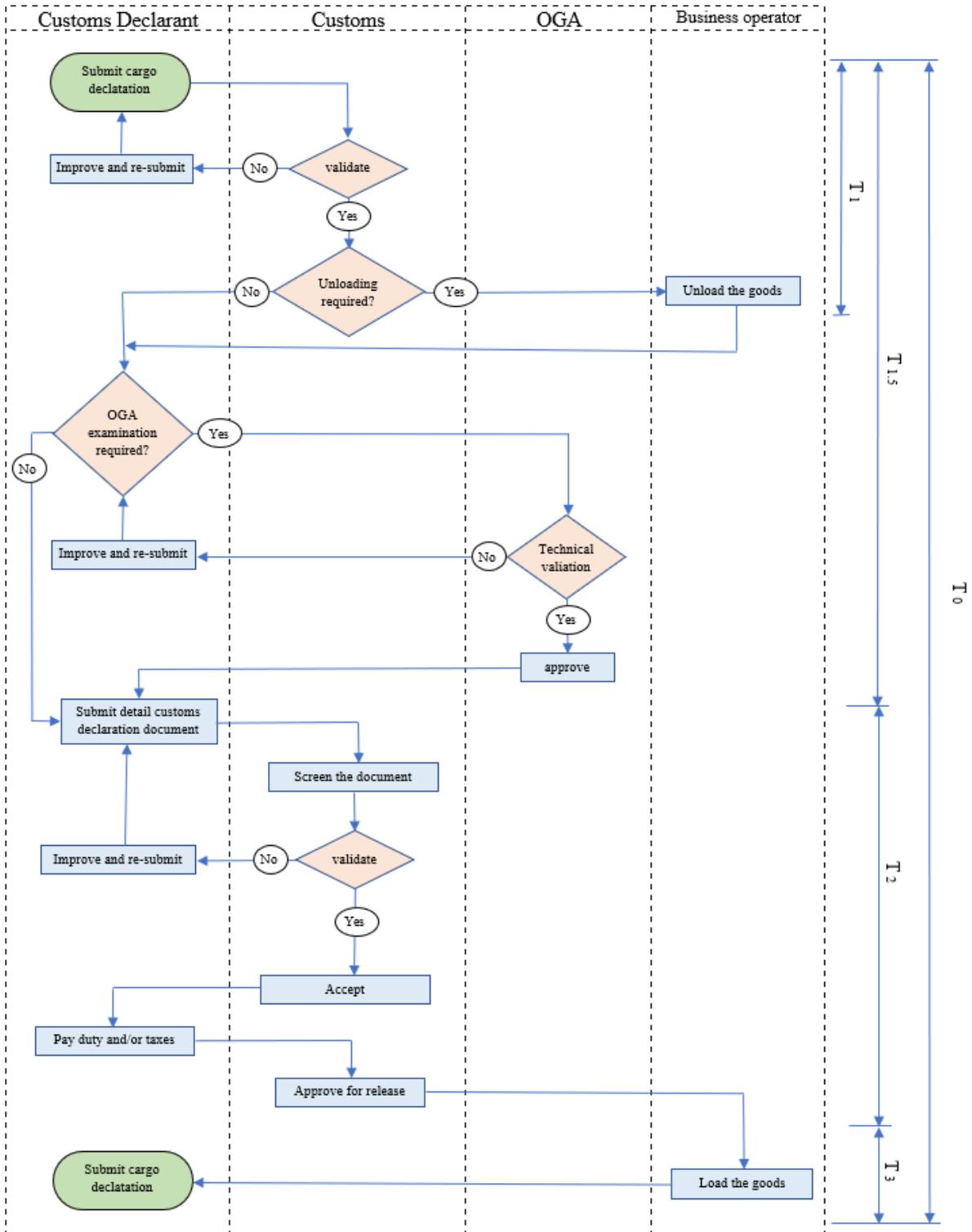
Figure 15: Time of manual process for each step at DSM, MST



4.2 Analysis on Goods Clearance Process at the Border Checkpoints

This TRS was conducted during the heavy outbreak of COVID-19 pandemic. Cross border trade had decreased significantly. As a result, the number of questionnaires collected at the border checkpoint was less than those collected in the last study.

Figure 16 Flowchart of Goods Clearance Process at the Border Checkpoints



Time intervals were measured as follows:

- T0: the total clearance time which measured the time between arrival of the goods and removal of the goods from border checkpoints. It covered all border clearance procedures, including the clearance procedures of other government authorities.
- T1: the time taken for unloading the goods which measured the time between arrival of a shipment at the checkpoint and completion of unloading of goods into the customs warehouse.
- T1.5: the time taken for cargo declaration and OGA's declaration which was measured as the time between the arrival of the goods and submission of customs detailed declaration. Any shipment subjected to OGA's control and inspection requires this process to be completed prior to the submission of detailed declaration to customs authority.
- T2: the time taken for customs clearance which measured the time between submission of detailed customs declaration and approval for release granted by customs. This process included documentary scrutiny, physical inspection of goods (if applicable) and payment of duties and taxes.
- T3: the time taken for release which measured the time between release approval and actual removal of the goods from the checkpoint. This process included loading of the goods and warehouse clearance process.

Table 11: The Overall result of analysis

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
T0	1146	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 5H 7MN	0D 8H 21MN	0D 8H 10MN	-0D 3H 14MN
T1	66	0D 0H 0MN	1D 6H 3MN	0D 3H 48MN	0D 7H 24MN	0D 2H 17MN	+ 0D 1H 31MN
T1.5	392	0D 0H 1MN	1D 4H 59MN	0D 3H 58MN	0D 3H 20MN	0D 4H 37MN	- 0D 0H 37MN
T2	1146	0D 0H 1MN	4D 3H 20MN	0D 2H 26MN	0D 6H 1MN	0D 3H 14MN	- 0D 0H 48MN
T3	1146	0D 0H 0MN	4D 0H 0MN	0D 1H 17MN	0D 4H 2MN	0D 1H 6MN	+ 0D 0H 11MN

6) Analysis on the total clearance time (T0)

The Mean of T0 nationwide was five hours and seven minutes which decreased at three hours and fourteen minutes comparing with the Mean of T0 in 2019 (eight hours and ten minutes).

Table 12: T0 by border checkpoints

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Boten	226	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 9H 38MN	0D 13H 16MN	0D 11H 44MN	- 0D 2H 6MN
Friendship Bridge 1	143	0D 1H 39MN	1D 4H 40MN	0D 4H 38MN	0D 3H 54MN	0D 8H 44MN	- 0D 4H 6MN
Friendship Bridge 2	115	0D 1H 0MN	1D 2H 30MN	0D 2H 45MN	0D 2H 23MN	0D 2H 41MN	+ 0D 0H 4MN
Friendship Bridge 3	49	0D 0H 30MN	0D 6H 10MN	0D 2H 35MN	0D 1H 14MN	0D 5H 4MN	- 0D 2H 29MN
Friendship Bridge 4	93	0D 0H 24MN	0D 18H 3MN	0D 3H 13MN	0D 3H 35MN	0D 3H 23MN	- 0D 0H 10MN
Nam Heuang	110	0D 0H 40MN	1D 2H 13MN	0D 4H 2MN	0D 4H 25MN	0D 2H 53MN	+ 0D 1H 9MN
Nam Phao	146	0D 0H 35MN	3D 2H 55MN	0D 6H 28MN	0D 8H 16MN	0D 4H 15MN	+ 0D 2H 13MN
Na Phao	58	0D 0H 25MN	4D 3H 0MN	0D 4H 21MN	0D 13H 4MN	0D 7H 52MN	-0D 3H 31MN
Densavan	171	0D 0H 9MN	0D 22H 30MN	0D 2H 20MN	0D 2H 40MN	0D 3H 32MN	- 0D 1H 12MN
Vang Tao	35	0D 0H 20MN	1D 4H 0MN	0D 5H 22MN	0D 5H 59MN	0D 3H 44MN	+ 0D 1H 38MN
Total	1146	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 5H 7MN	0D 8H 21MN	0D 8H 10MN	-0D 3H 14MN

Figure 20: Comparision of T0 between 2019 and 2020

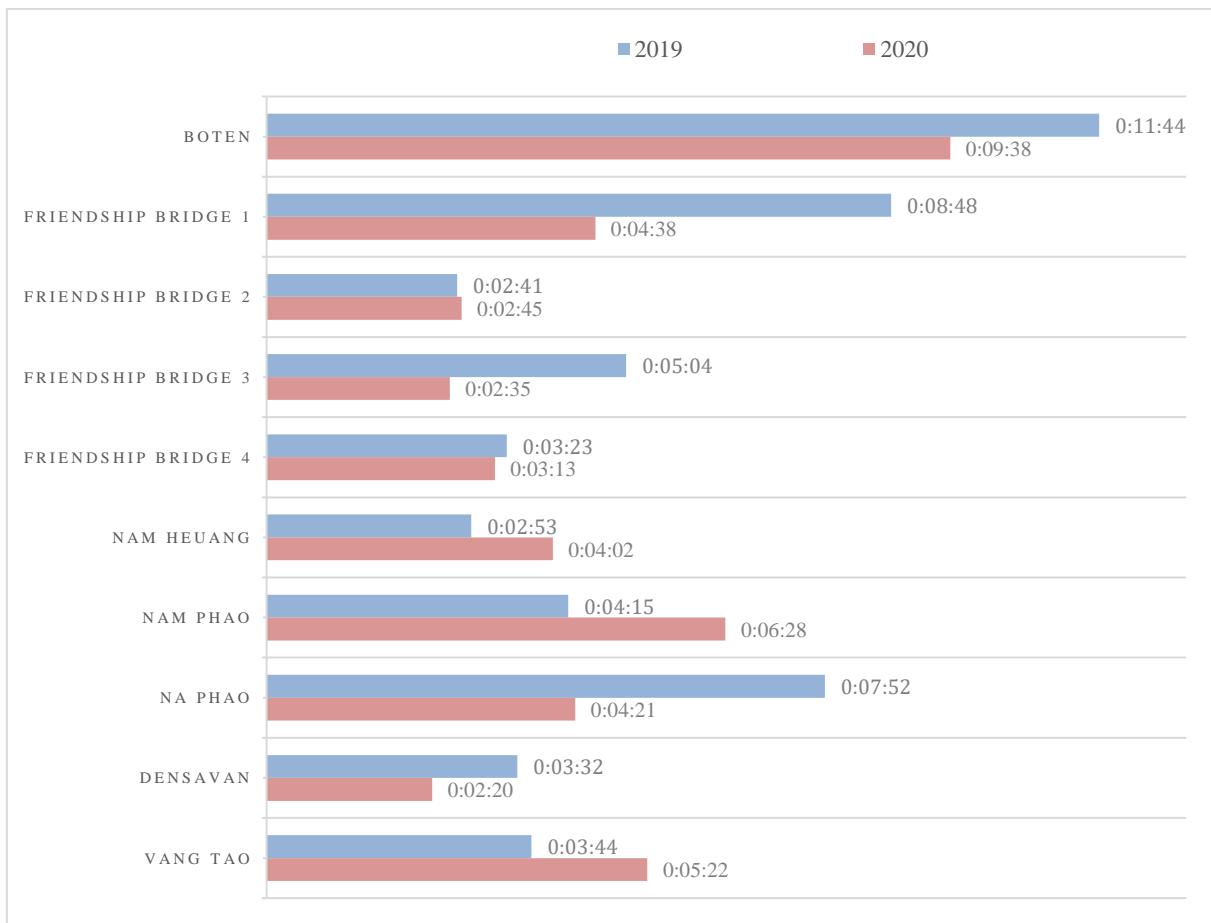
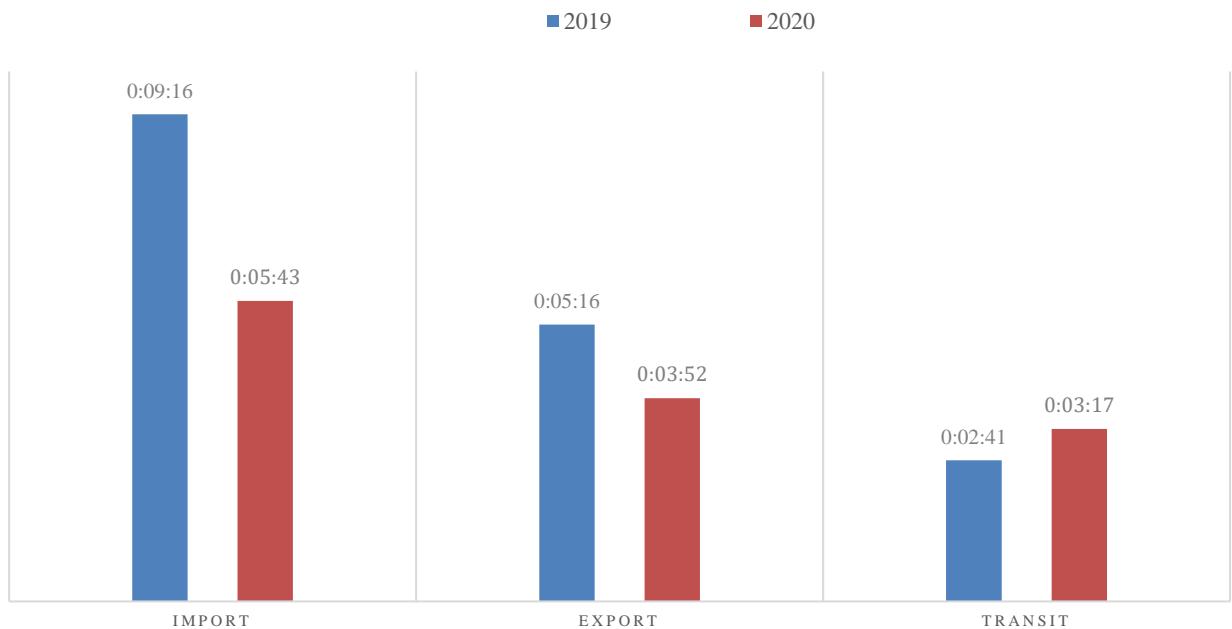


Table 13: T0 by type of shipment

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Import	821	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 5H 43MN	0D 8H 32MN	0D 9H 16MN	-0D 3H 33MN
Export	172	0D 0H 30MN	4D 3H 0MN	0D 3H 52MN	0D 8H 26MN	0D 5H 16MN	-0D 1H 24MN
Transit	153	0D 0H 24MN	3D 2H 55MN	0D 3H 17MN	0D 6H 27MN	0D 3H 36MN	-0D 0H 19MN
Total	1146	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 5H 7MN	0D 8H 21MN	0D 8H 10MN	-0D 3H 14MN

Figure 21: T0 by type of shipment



T0 by risk category

Customs is the only government border authority which has introduced risk management in clearing import goods. There are three risk categories namely: low risk (Green), medium risk (Yellow), and high risk (Red).

- In low risk category, the shipment is subjected neither to detailed scrutiny of supporting documents, nor physical inspection.
- In medium risk category, the shipment is subjected to a detailed supporting document check. Following the documentary scrutiny, if any discrepancy is noticed in declaration, a physical inspection may be conducted.
- In high risk category, the shipment is subjected to documentary check and physical inspection.

Table 14: T0 by risk category

Risk category	No.	2020				Mean in 2019	Changes
		Min.	Max.	Mean	SD		
Low Risk	573	0D 0H 5MN	4D 3H 0MN	0D 4H 23MN	0D 7H 2MN	0D 7H 11MN	-0D 2H 48MN
Medium Risk	162	0D 0H 35MN	3D 2H 55MN	0D 6H 2MN	0D 9H 24MN	0D 4H 27MN	+0D 1H 35MN
High Risk	411	0D 0H 9MN	4D 4H 0MN	0D 5H 35MN	0D 9H 17MN	0D 9H 46MN	-0D 4H 11MN
Total	1146	0D 0H 5MN	4D 4H 0MN	0D 5H 7MN	0D 8H 21MN	0D 8H 10MN	-0D 3H 14MN

Figure 22: Distribution of Risk Category

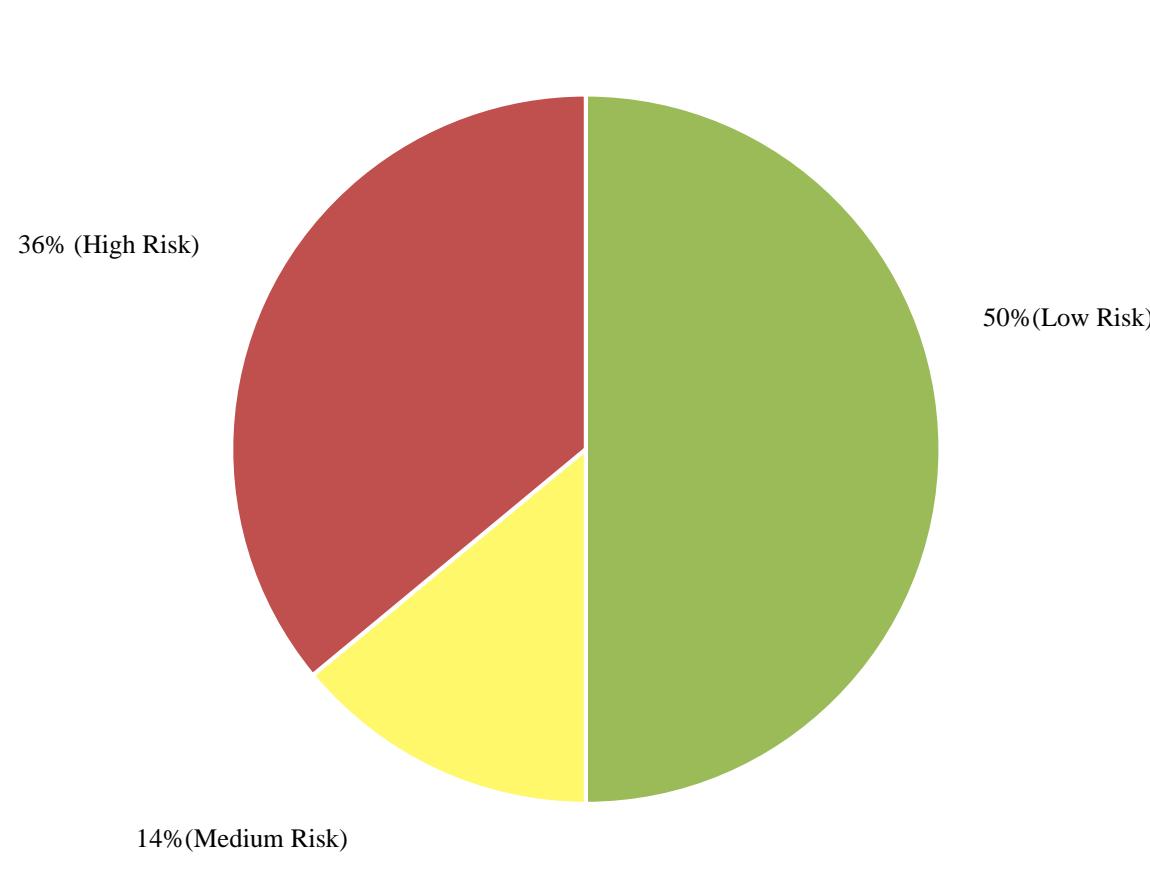
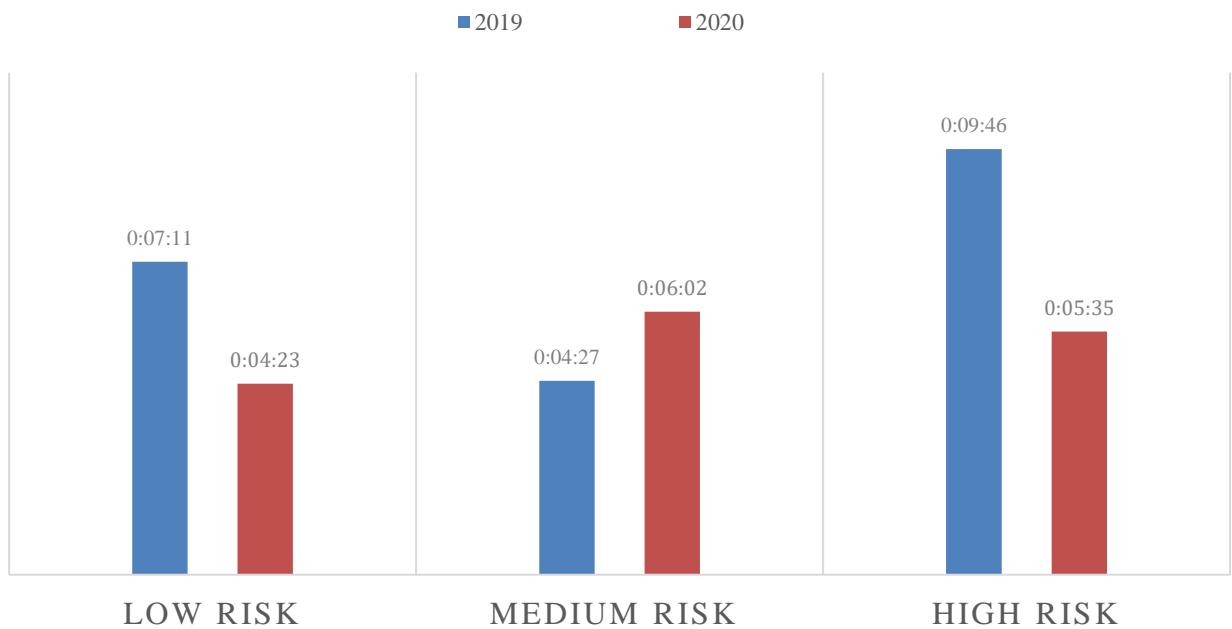


Figure 23: T0 by Risk Category



7) Analysis on the time of unloading (T1)

T1 was a measure of the time between arrival of a shipment at the checkpoint and completion of unloading of goods into the customs warehouse. It should be noted that some border checkpoints do not have warehouse for temporary storage. At those checkpoints, physical inspection was carried out on the truck at the truck parking yard, without unloading the goods.

Table 15: T1 by border checkpoint

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	SD		
Boten	12	0D 0H 13MN	1D 3H 15MN	0D 3H 0MN	0D 7H 19MN	0D 6H 4MN	-0D 3H 4MN
Friendship Bridge 1	9	0D 1H 0MN	0D 3H 50MN	0D 2H 3MN	0D 0H 48MN	0D 1H 53MN	+0D 0H 10MN
Friendship Bridge 2	0	-	-	-	-	-	-
Friendship Bridge 3	11	0D 0H 1MN	0D 5H 0MN	0D 1H 24MN	0D 1H 40MN	-	
Friendship Bridge 4	0	-	-	-	-	-	-
Nam Heuang	0	-	-	-	-	-	-
Nam Phao	21	0D 0H 30MN	1D 6H 3 MN	0D 7H 56MN	0D10H 30MN	-	-
Na Phao	1	0D 0H 19MN	0D 0H 19MN	0D 0H 19MN	0D 0H 19MN	0D 0H 40MN	-0D 0H 21MN
Densavan	0	-	-	-	-	-	-
Vang Tao	11	0D 0H 12MN	0D 2H 50MN	0D 0H 56MN	0D 0H 46MN	0D 1H 32MN	
Total	65	0D 0H 1MN	1D 6H 3MN	0D 3H 48MN	0D 7H 24MN	0D 2H 17MN	+0D 1H 31MN

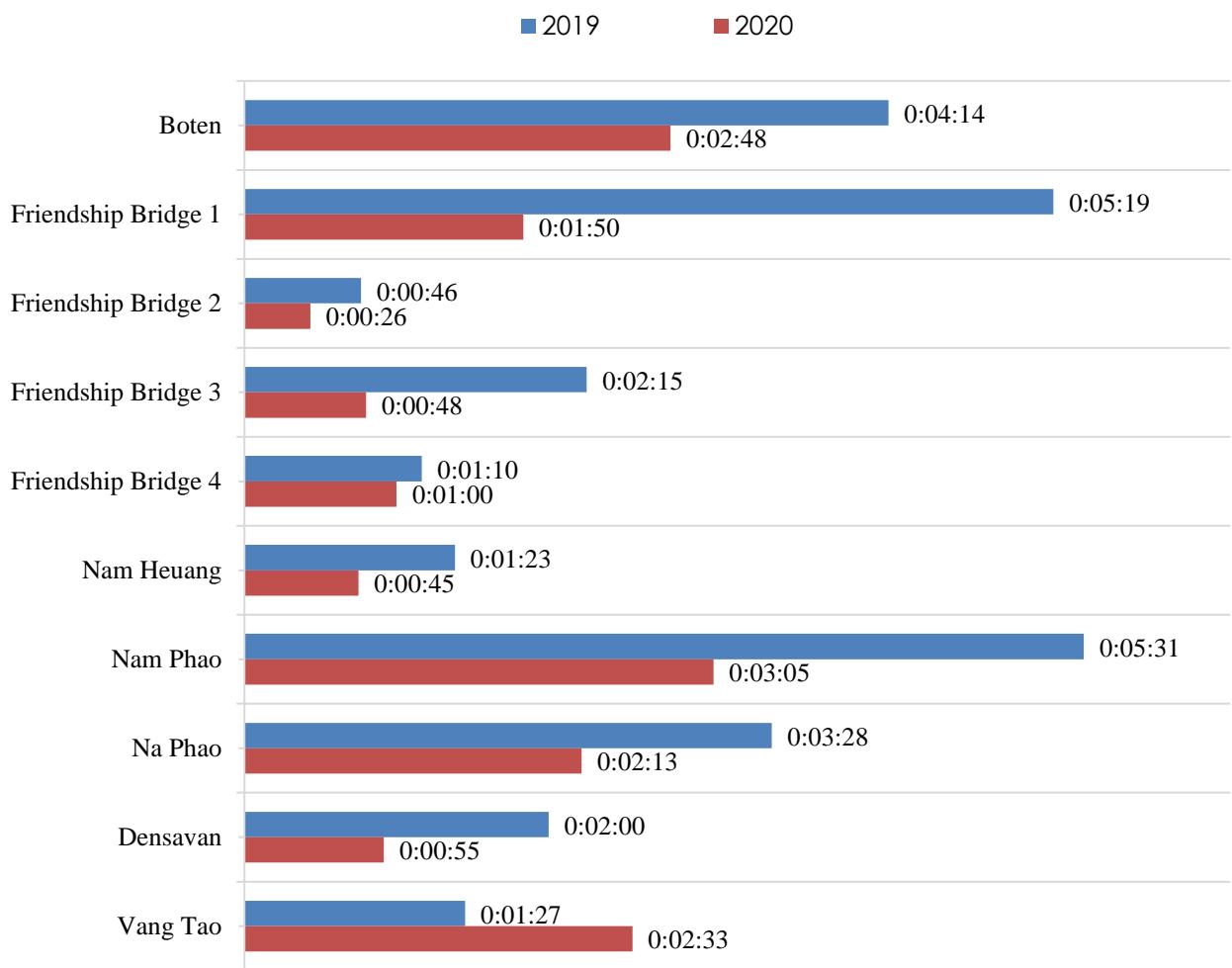
8) Analysis on the time taken for cargo declearation and OGA's declaration (T1.5)

T1.5 was measured the time between the arrival of the goods and submission of customs detailed declaration. This process included the intervention of OGAs such as Science and Technology Authority, Agriculture Authority, Health Authority or others.

Table 7: T1.5 by Border Checkpoint

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Boten	226	0D 0H 1MN	1D 4H 30MN	0D 2H 48MN	0D 5H 46MN	0D 4H 14MN	-0D 1H 26MN
Friendship Bridge 1	143	0D 0H 1MN	0D 23H 50MN	0D 1H 50MN	0D 3H 54MN	0D 5H 19MN	-0D 3H 29MN
Friendship Bridge 2	115	0D 0H 1MN	0D 1H 30MN	0D 0H 26MN	0D 0H 23MN	0D 0H 46MN	-0D 0H 20MN
Friendship Bridge 3	49	0D 0H 1MN	0D 3H 28MN	0D 0H 48MN	0D 0H 50MN	0D 2H 15MN	-0D 1H 27MN
Friendship Bridge 4	93	0D 0H 1MN	0D 12H 30MN	0D 1H 0MN	0D 2H 43MN	0D 1H 10MN	-0D 0H 10MN
Nam Heuang	110	0D 0H 1MN	1D 0H 26MN	0D 0H 45MN	0D 2H 21MN	0D 1H 23MN	-0D 0H 38MN
Nam Phao	146	0D 0H 1MN	3D 0H 10MN	0D 3H 5MN	0D 7H 46MN	0D 5H 31MN	-0D 2H 26MN
Na Phao	58	0D 0H 1MN	4D 1H 14MN	0D 2H 13MN	0D 12H 56MN	0D 3H 28MN	-0D 1H 15MN
Densavan	171	0D 0H 0MN	0D 21H 32MN	0D 0H 55MN	0D 1H 50MN	0D 2H 0MN	-0D 1H 5MN
Vang Tao	35	0D 0H 1MN	1D 0H 0MN	0D 2H 33MN	0D 4H 31MN	0D 1H 27MN	+0D 1H 6MN
Total	46	0D 0H 1MN	1D 4H 59MN	0D 3H 58MN	0D 3H 20MN	0D 4H 37MN	-0D 0H 37MN

Figure 24: Comparision of T1.5 between 2019 and 2020



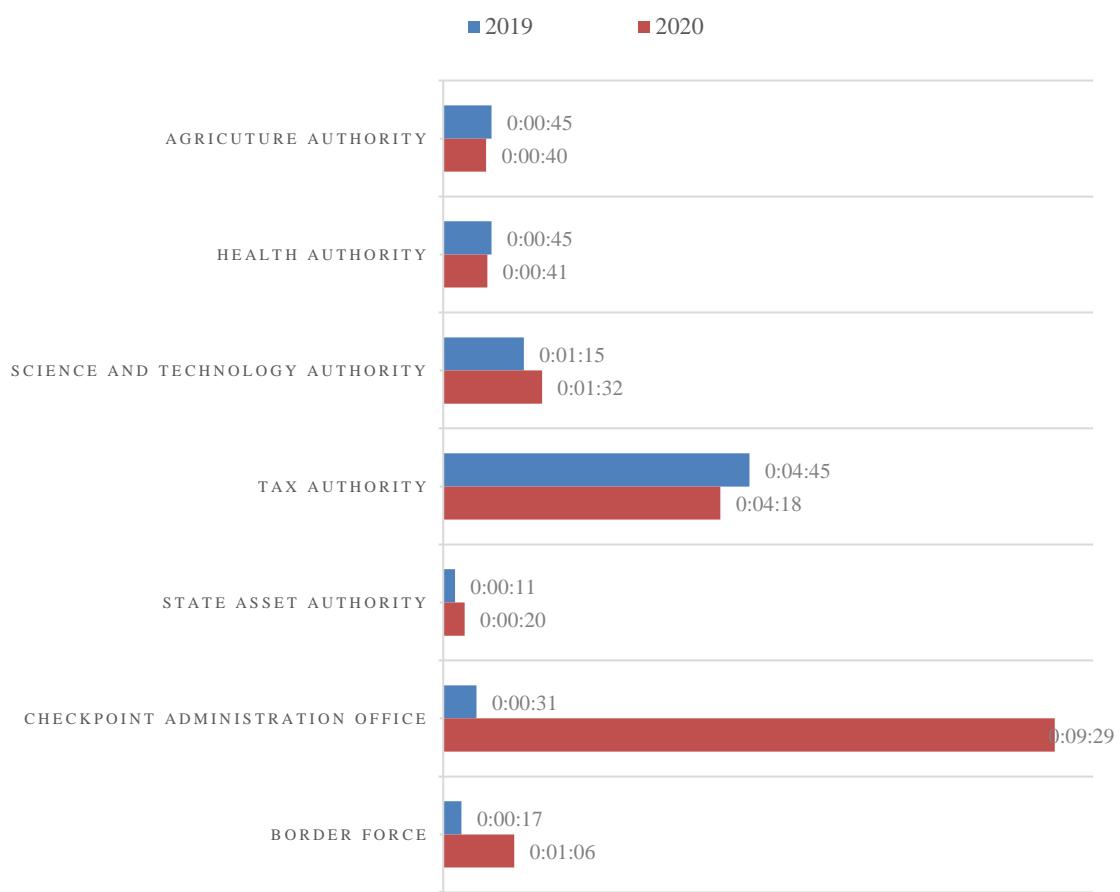
Time taken for Clearance OGA procedures

It was observed that there were seven other Government agencies involved in goods clearance at the border checkpoints. The number of Government authorities differed from one checkpoint to another. At Densavan, for instance, the Border Force executes a control over goods clearance, while at Vang Tao this responsibility lies with the Border Checkpoint Administration Office. It may be observed from the Table below that the latter took much longer, i.e., almost nine and half hours on average in allowing clearance of goods, which was barely an hour and six minutes in case of the former. Further, some others, like Transport Tax authorities also worsened their performance since 2019, taking much longer in 2020 than the the time incurred in the previous year.

Table 12: The Mean Time Taken by Other Government Agencies

Government Authorities	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Agriculture Authority (Plant Quarantine and Animal Quarantine)	135	0D 0H 5MN	0D 4H 12MN	0D 0H 40MN	0D 0H 39MN	0D 0H 45MN	- 0D 0H 6MN
Health Authority (Food and Drug Safety Control)	54	0D 0H 7MN	0D 3H 30MN	0D 0H 41MN	0D 0H 42MN	0D 0H 45MN	- 0D 0H 3MN
Science and Technology Authority (Standard Control)	102	0D 0H 1MN	0D 3H 30MN	0D 1H 32MN	0D 1H 1MN	0D 1H 15MN	- 0D 0H 14MN
Tax Authority (Transport Tax Collection)	39	0D 0H 1MN	6D 27H 27MN	0D 4H 18MN	0D 22H 45MN	0D 0H 45MN	+ 0D 3H 33MN
State Asset Authority (Collection of Contract Registration Fee)	31	0D 0H 5MN	0D 1H 5MN	0D 0H 20MN	0D 0H 15MN	0D 0H 11MN	+0D 0H 4MN
Checkpoint Administration Office (Import/Export Control)	28	0D 0H 8MN	10D 1H 20MN	0D 9H 29MN	1D 20H 37MN	0D 0H 31MN	+ 0D 8H 58MN
Border Force (Security Control)	3	0D 1H 55MN	0D 0H 34MN	0D 1H 6MN	0D 0H 34MN	0D 0H 17MN	+ 0D 0H 49MN

Figure 25: Comparison of Time taken by OGA Between 2019 and 2020



9) Analysis on Customs Clearance Time (T2)

T2 measured the performance of Customs in facilitation and control of goods clearance at the border checkpoints.

Table 8: T2 by Border Checkpoint

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	SD		
Boten	226	0D 0H 1MN	4D 3H 20MN	0D 6H 8MN	0D 11H 32MN	0D 7H 28MN	- 0D 1H 20MN
Friendship Bridge 1	143	0D 0H 50MN	0D 4H 37MN	0D 2H 29MN	0D 1H 8MN	0D 3H 12MN	- 0D 0H 43MN
Friendship Bridge 2	115	0D 0H 15MN	0D 2H 45MN	0D 0H 37MN	0D 0H 19MN	0D 1H 33MN	-0D 0H 56MN
Friendship Bridge 3	49	0D 0H 14MN	0D 5H 50MN	0D 1H 4MN	0D 0H 48MN	0D 2H 36MN	- 0D 1H 32MN
Friendship Bridge 4	93	0D 0H 22MN	0D 6H 31MN	0D 1H 17MN	0D 0H 52MN	0D 1H 40MN	-0D 0H 23MN
Nam Heuang	110	0D 0H 18MN	0D 5H 20MN	0D 1H 28MN	0D 1H 10MN	0D 0H 50MN	+0D 0H 38MN
Nam Phao	146	0D 0H 9MN	1D 5H 44MN	0D 2H 37MN	0D 3H 16MN	0D 0H 35MN	+0D 2H 02MN
Na Phao	58	0D 0H 20MN	0D 2H 50MN	0D 1H 18MN	0D 0H 35MN	0D 0H 25MN	+0D 0H 53MN
Densavan	171	0D 0H 4MN	2D 0H 9MN	0D 0H 43MN	0D 3H 59MN	0D 0H 36MN	+0D 0H 7MN
Vang Tao	35	0D 0H 15MN	0D 5H 40MN	0D 1H 44MN	0D 1H 2MN	0D 1H 40MN	+0D 0H 4MN
Total	1146	0D 0H 1MN	4D 3H 20MN	0D 2H 26MN	0D 6H 1MN	0D 3H 14MN	- 0D 0H 48MN

Figure 26: Comparison of T2 between 2019 and 2020

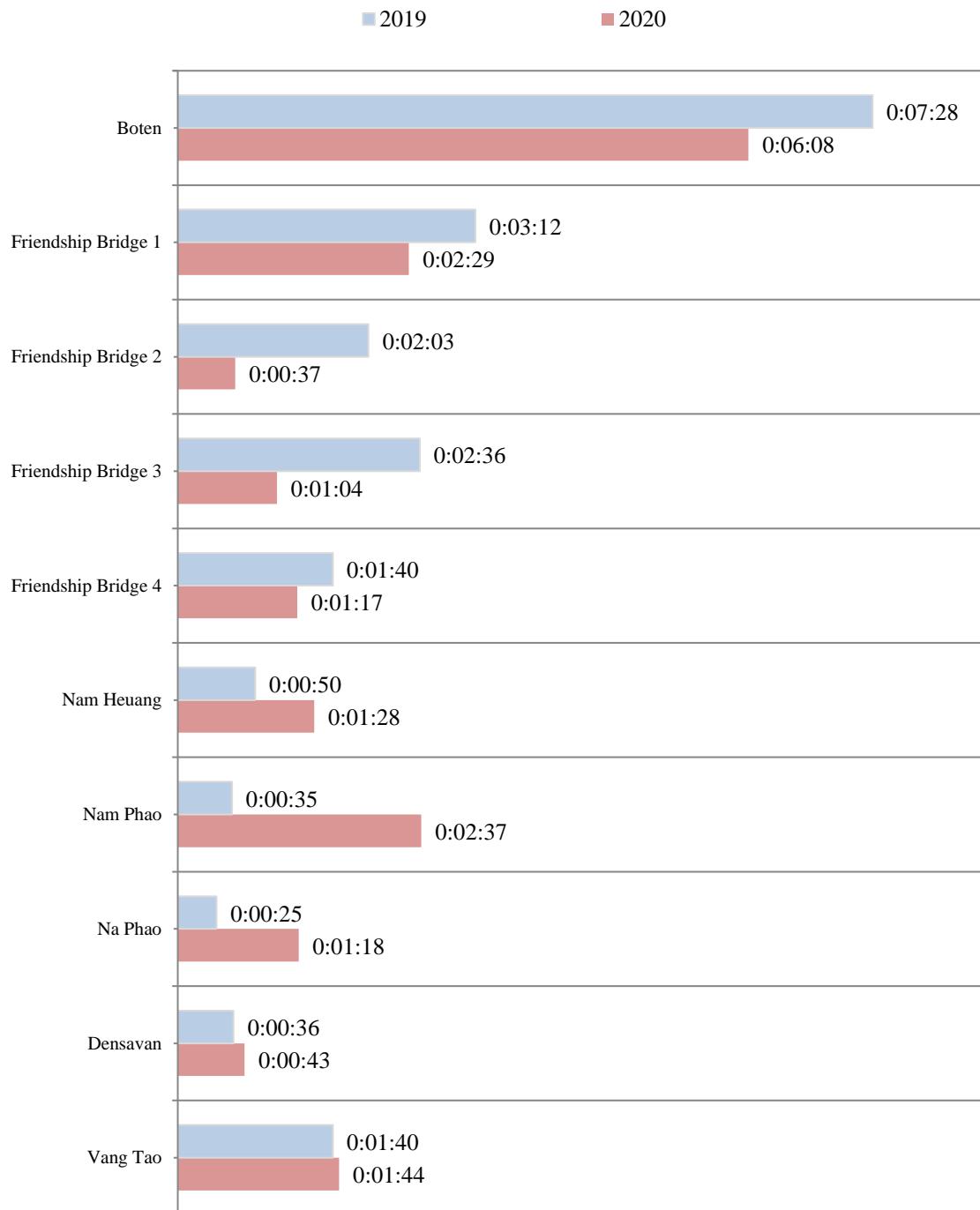
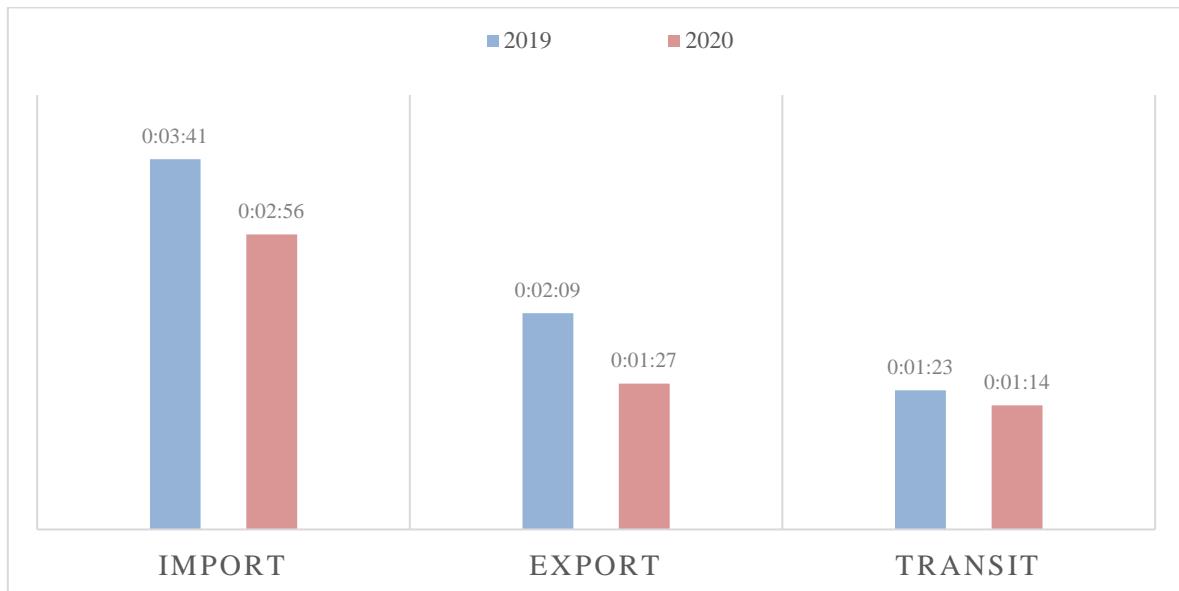


Table 9: T2 by Type of shipment

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Import	780	0D 0H 1MN	4D 3H 20MN	0D 2H 56MN	0D 6H 57MN	0D 3H 41MN	-0D 0H 45MN
Export	191	0D 0H 4MN	2D 0H 9MN	0D 1H 27MN	0D 4H 0MN	0D 2H 9MN	-0D 0H 42MN
Transit	165	0D 0H 14MN	0D 6H 31MN	0D 1H 14MN	0D 0H 55MN	0D 1H 23MN	-0D 0H 9MN
Total	1146	0D 0H 1MN	4D 3H 20MN	0D 2H 26MN	0D 6H 1MN	0D 3H 14MN	-0D 0H 48MN

Figure 27: T2 by Type of Shiptment

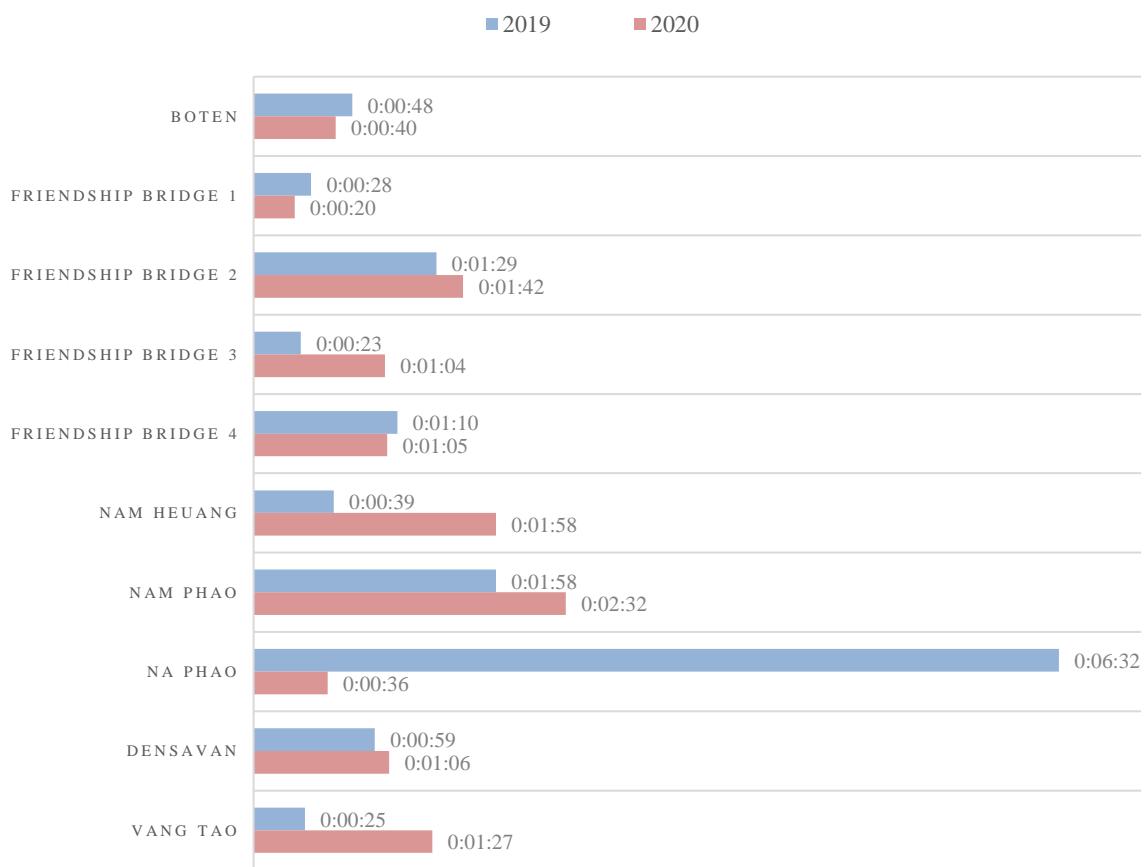


10) Analysis of Time Taken for Release of Goods (T3)

Table 10: T3 by Border Checkpoint

	2020					Mean Time in 2019	Changes
	No.	Min.	Max.	Mean	Standard Deviation		
Boten	226	0D 0H 1MN	0D 23H 0MN	0D 0H 40MN	0D 2H 28MN	0D 0H 48MN	- 0D 0H 8MN
Friendship Bridge 1	143	0D 0H 1MN	0D 2H 38MN	0D 0H 20MN	0D 0H 20MN	0D 0H 28MN	- 0D 0H 8MN
Friendship Bridge 2	115	0D 0H 1MN	1D 1H 50MN	0D 1H 42MN	0D 2H 42MN	0D 1H 29MN	+0D 0H 13MN
Friendship Bridge 3	49	0D 0H 5MN	0D 4H 5MN	0D 1H 4MN	0D 1H 15MN	0D 0H 23MN	+0D 0H 41MN
Friendship Bridge 4	93	0D 0H 3MN	0D 16H 42MN	0D 1H 5MN	0D 2H 35MN	0D 1H 10MN	-0D 0H 5MN
Nam Heuang	110	0D 0H 1MN	1D 0H 45MN	0D 1H 58MN	0D 4H 20MN	0D 0H 39MN	+0D 1H 19MN
Nam Phao	146	0D 0H 1MN	4D 0H 0MN	0D 2H 32MN	0D 8H 45MN	0D 1H 58MN	+0D 0H 34MN
Na Phao	58	0D 0H 1MN	0D 18H 55MN	0D 0H 36MN	0D 2H 30MN	0D 6H 32MN	-0D 5H 56MN
Densavan	171	0D 0H 1MN	0D 20H 25MN	0D 1H 6MN	0D 1H 58MN	0D 0H 59MN	+0D 0H 7MN
Vang Tao	35	0D 0H 1MN	1D 1H 13MN	0D 1H 27MN	0D 4H 17MN	0D 0H 25MN	+0D 1H 2MN
Total	1146	0D 0H 0MN	4D 0H 0MN	0D 1H 17MN	0D 4H 2MN	0D 1H 6MN	+0D 0H 11MN

Figure 28: Comparison of T3 between 2019 and 2020



Chapter 5 Conclusion

Lao PDR TRS 2020 has been conducted in accordance with the approach, plan and methodology determined by the Working Group. All stakeholders actively participated in the study to ensure that the optimal goals are achieved.

5.1 The Procedure of Application for Import/Export Permit and Certificates

7) Processing of applications for import/export permit at DIMEX, MOIC

Findings:

- Overall, the processing of application for import/export permit at DIMEX is quite streamlined. Applications can be directly submitted to relevant technical division without proceeding through reception.
- In manual process, it took 1 day 5 hours and 50 minutes on average – the overall mean time to apply and obtain a permit from DIMEX. It could take 30 minutes in minimum and 5 days 25 minutes in maximum. The standard deviation was 1 day 7 hours and 27 minutes which indicated that some applications received approval much faster, while some others took much more time than the mean.
- First, business operators proceeded to payment process at the Finance Division, Cabinet Office of MOIC which took 27 minutes on average that covers 1% of the overall mean time. Second, the application was validated by the technical division which took 1 day 3 hours and 35 minutes on average that covers 93% of the overall mean time. Third, the technical division delivered the documents to the DG/DDG which took 1 hour and 35 minutes on average that covers about 5% of the overall mean time. The final step was the validation of DG/DDG which took about 25 minutes that covers 1% of the overall mean time.
- It was observed that the technical validation took the longest time in the process. This process covered initial screening, technical check, draft the permit and final validation by the Head/Deputy Head of the division. It was also noted that the time taken for delivery the document to the DG/DDG was quite long, it took four times longer than the time of DG/DDG's validation.
- Application for import/export permit via electronic system – LNSW took 1 day 2 hour and 15 minutes on average – the overall mean time which was faster than the manual process at 3 hour and 35 minutes. It took a minimum of 1 hour and 10 minutes which was shorter than the minimum time of manual process at 40 minutes. It took a maximum of 5 days 23 hours and 31 minutes which was longer than the maximum time of manual process at 23 hours and 6 minutes.
- In electronic process, after the application has been lodged by the applicant the first step was technical validation which took 14 hours and 31 minutes on average that covers 55% of the overall mean time. The second step was fee calculation validation which took 5 hours and 40 minutes on average that covers 22% of the overall mean time. The third step was validation of the Head/Deputy Head of the Technical Division which took 4 hours and 38 minutes on average that covers 18% of the overall mean time. The final step was the validation of DG/DDG which took 1 hour and 26 minutes on average covering 5% of the overall mean time.

- It was also noticed that the internet connection was not stable and dropped quite often. This slowed down the validation processes. Some other technical problems were also observed, such as the application did not appear on the technical interface even after it had been lodged to the LNSW system. Alert function was not available so most of the time DIMEX staff was not aware whether an application has already reached them. It caused lack of continuity in the workflow.

Recommendations:

- The import/export permit issuance process seemed simplified and short. However, it is recommended that DIMEX review the whole process of validation. The payment should not be placed as the first step where an application was rejected, associated fee should not be collected. Nonetheless, once the manual process has been replaced by the automated process such problem would be addressed.
- It is suggested that DIMEX collaborates with Customs Department and LNSW Developer to assess and improve the LNSW system. The main goal of introduction of such system was to expedite the process. Currently, the process still takes many hours. Poor internet connection should be fixed urgently. New functions such as alert and dashboard would be helpful for the managers to monitor the work progress.
- It is recommended that the step of validation of fee calculation in electronic process should be removed. It consumed 22% of total mean time. The electronic system is supposed to deliver high accuracy in calculation of such a simple and small amount of fee. Post audit could be conducted to ensure the performance of the systems in fee calculation.
- Refreshment trainings seem to be helpful for DIMEX as it would enhance capacity and accountability of DIMEX staff.
- It is suggested that the risk management should be introduced to import/export permit application at DIMEX. It could strengthen effective control while facilitating processing of applications received from the compliant traders. Risk categorization can help DIMEX focus only on high risk applications and make less stringent control over low risk applications.

8) Processing of applications for technical certificates at DOT, MPWT

Findings:

- Any application for technical certificate must be submitted through the central reception of DOT who manage all inbound and outbound official correspondence.
- In manual process, it took 1 day 12 hours and 8 minutes on average – the overall mean time to complete application process at DOT. It could take 23 minutes as a minimum and 6 days 3 hours and 55 minutes as a maximum. The standard deviation was 1 day 16 hours and 33 minutes which indicated that some applications received approval much faster while some took much more time than the mean.

- First, business operators proceeded to payment process at the reception which took 18 minutes on average that covers 1% of the overall mean time. Second, the application was validated by the technical division which took 7 hours and 30 minutes on average that covers 21% of the overall mean time. Third, the technical division delivered the documents to the DG/DDG which took 3 hours and 47 minutes that covers 10% of the overall mean time. Fourth, DG/DDG validated and approved the application which took 7 hours and 58 minutes on average covering 22% of the overall mean time. Fifth, after approval the document was sent to the reception for official stamp which took 16 hours and 14 minutes on average covering 45% of the overall mean. Finally, the document was sent back to the technical division who generated the outbound registration number for the approved certificate which took about 18 minutes covering 1% of the overall time.
- It was observed that delivery of the documents from the technical division to the DG/DDG took quite long time. The DG/DDG also took quite long to validate and approve. It was informed that DG/DDG were often engaged with meetings, so it took long time for them to work on the application.
- It was also observed that the time for providing official stamp on the certificate took the longest – it took 45% of overall mean time. There is only one staff in charge of stamping all inbound and outbound documents of DOT. Thus the receptionist is overwhelming with stamping the documents. After receiving official stamp instead of giving the certificate to the applicant, it was sent to the technical division for outbound registration which took times.
- Application for technical certificates via LNSW system took 1 day 16 hours and 22 minutes on average which was slower than the manual process at 4 hours and 14 minutes. It took a minimum of 2 hours and 10 minutes which was longer than the minimum time of manual process at 1 hour 40 minutes. It took a maximum of 5 days 22 hours and 43 minutes, which was shorter than the maximum time of manual process at 5 hours 33 minutes.
- In electronic process, after the application has been lodged by the applicant the first step was technical validation which took 11 hours and 31 minutes on average that covers 28% of the overall mean time. The second step was fee calculation validation which took 10 hours and 15 minutes on average that covers 25% of the overall mean time. The third step was validation of the Head/Deputy Head of the Technical Division which took 14 hours and 27 minutes that covers 35% of the overall mean time. The last step was the validation of DG/DDG which took 4 hours on average covering 12% of the overall mean time.
- It was observed that the internet connection was not stable and cut off quite often. This slowed down the validation process. Some other technical problems occurred such as the application had been ledged to the LNSW system, but it did not appear on the technical interface. Alert function was not available so most of the time DOT staff was not aware whether an application has reached them. It caused the workflow lack of continuity. It was also noted that DOT was repairing their LAN network during the data collection so it inevitably affected the process of validation and approval.
- It was noticed that some DOT staff did not use the LNSW in a proper manner. Some have log in to the system than left the outstanding process on while leaving their office so other colleagues was not able to access to such application.

- It was informed that the LNSW could not provide the status report properly.

Recommendations:

- It is recommended that DOT review the whole process of validation. The payment should not be placed as the first step, because in case an application was rejected any associated fee should not be collected. Nonetheless, once the manual process has been replaced by the automated system such problem would be addressed.
- DOT should review and improve the process of delivery of the documents from technical division to the DG/DDG, which took 3 hours and 47 minutes on average.
- It is recommended to improve the process of stamping and issuing the outbound reference number. One way would be to assign the central reception to undertake these functions as a single entry and exit point. The other way would be to entrust the technical division itself to these jobs.
- It is suggested that DG/DDG should delegate their representatives to work on behalf of them while they are attending meetings. He/she could obtain their post-facto approval in such situations. This could certainly accelerate the approval.
- It is suggested that DOT collaborates with Customs Department and LNSW Developer to assess and improve the LNSW system in order to expedite the application and issuance process. Stable internet connection is crucial for operating electronic system. New functions such as alert, statistics report and dashboard would be helpful for the managers to monitor the work progress.
- It is recommended that the step of validation of fee calculation in electronic process should be removed. It consumed 35% of total mean time. The electronic system is supposed to deliver high accuracy in calculation of such simple and small amount of fee. Post audit could be conducted to ensure the performance of the systems in fee calculation.
- Additional trainings on LNSW usage are necessary of DOT staff as it would enhance their capacity and accountability.
- It is suggested that the risk management should be introduced to technical certificate application at DOT. It could strengthen effective control while enhance facilitation for hight compliant applicants. Risk catergorization can help DOT focus on high risk applications and make less control over low risk applications.

9) Processing of applications for import/export permit at DOM, MEM

- Application for import/export permit at DOM must proceed through the central reception of DOM which should manage all inbound and outbound documents.
- The application processing was carried out manually, which took 23 hours and 42 minutes on average – the overall mean time. It could take 2 hours and 12 minutes as a minimum and 2 days 18 hours and 59 minutes as a maximum. The standard deviation was 18 hours and 29 minutes which indicated that some applications received approval much faster while some others took much more time than the mean.

- First, business operators submit application to the receptionist who screens and registers it as the inbound document which took 1 hour and 32 mintues on average that covers 6% of the overall mean time. Second, the application was validated by the technical division which took 8 hours and 56 minutes on average that covers 38% of the overall mean time. Then the technical division delivered the documents to the DG/DDG which took 5 hours and 13 minutes on average that covers 32% of the overall mean time. Fourth, DG/DDG validated and approved the application which took 5 hours and 13 minutes on average covering 22% of the overall mean time. Finally, the document was sent to the reception for official stamp and issuance of outbound reference number which took 29 minutes on average covering 2% of overall mean time.
- It was observed that delivery of the documents from technical division to the DG/DDG took quite long time.
- The DG/DDG also took quite long to validate and approve. It was informed that DG/DDG were often engaged with meetings, so it took long time for them to work on the application.

Recommendations:

- DOM should review and improve the process of delivery of the documents from the technical division to the DG/DDG which took 32% of the overall mean time.
- It is suggested that DG/DDG should delegate their representative to work on behalf of them while they are attending meeting. This could certainly accelerate the approval.
- It is recommended that DOM should participate the LNSW project to automate its process of permit application.
- It is suggested that the risk management should be introduced to technical certificate application at DOM. It could strengthen effective control while enhance facilitation for hight compliant applicants. Risk catergorization can help DOM focus only on high risk applications and make less stringent control over low risk applications.

10) Processing of applications for import/export permit at DOLF, MAF

- Application for import/export permit at DOLF must proceed through the central reception of DOLF who manage all inbound and outbound documents.
- The application was carried out manually. It took 4 days 9 hours and 35 minutes on average – the overall mean time. It could take a minimum of 2 days and 30 minutes and a maximum of 6 days 23 hours and 55 minutes. The standard deviation was 2 days 3 hours and 15 minutes which indicated that some applications received approval much faster while some took much more time than the mean.
- The process started with the business operators submitting import/export permit application to the receptionist who screened and registered it as an inbound document, which took 4 hours and 31 minutes on average covering 5% of the overall mean time. Second, the application document was sent to the DG/DDG to consider and assign a specific technical division to perform validation. This process

took 1 day 17 hours and 10 minutes on average, which constituted 28% of the overall mean time incurred on issuing import/export permit. Third, the application was validated by the assigned technical division which took 8 hours 58 minutes that covers 10% of the overall mean time. Fourth, the document was delivered to the DG/DDG which took 5 hours and 7 minutes covering 6% of the overall mean time. Fifth, DG/DDG validated and approved the application which took 1 day 6 hours and 13 minutes on average that covers 34% of the overall mean time. Finally, the document was sent to the reception for official stamp and issuance of outbound reference number which took 15 hours and 36 minutes on average that covers 17% of the overall mean time.

- It was observed that DG/DDG also took quite long to consider and assign a technical division to conduct the application. This process consumed one third of the whole processing time.
- Compared to other steps, technical validation took about 10% of the whole processing time.
- The DG/DDG also took quite long to validate and approve. It was informed that DG/DDG were often engaged in meetings, so it took long time for them to work on the application. It was noted that step 2 and step 4 which were under the DG/DDG validation took 60% of the whole processing time.
- It was also observed that providing official stamp and outbound reference number took much longer time than technical validation.
- It was informed that during data collection there were some types of epidemic diseases of animals in neighboring countries. Therefore, DOLF raised stringent validation on relevant applications. As a result, it took much longer time to complete the process of permit issuance.

Recommendations:

- It is recommended that DOLF consider reviewing the entire procedure of application processing and issuance of import/export permit. In particular, the second step which took 1 day 17 hours and 10 minutes for DG/DDG to assign a relevant technical division to validate the application was avoidable. All other authorities participating this TRS have already removed this step. To boost effectiveness and efficiency, the easiest way could be to train the receptionist to enable him/her to accurately classify inbound applications and distribute them to the relevant technical divisions accordingly. In doing so, DG/DDG would reduce their workload by delegating that function to the receptionist.
- It is suggested that DG/DDG should delegate their representative to work on behalf of them while they are attending meetings. She/he could obtain their post-facto approval on their return from the meeting. This could certainly accelerate the approval.
- It is suggested that DOLF should also improve process of providing official stamp and outbound reference numbers.
- It is recommended that DOLF should participate in the LNSW project to automate its process of permit application.

- It is suggested that risk management should be introduced to permit application at DOLF. It could strengthen effective control while facilitating processing of applications received from the compliant traders. Risk categorization can help DOLF focus on high risk applications and make less stringent control over low risk applications.

11) Processing of applications for import/export permit at FDD, MOH

- Application for import/export permit at FDD proceed through the central reception of FDD who manage all inbound and outbound documents.
- The application is carried out manually. It took 3 days 7 hours and 52 minutes on average – the overall mean time incurred on issuance of import/export permit by FDD. It could take 4 hours and 52 minutes at the minimum and 9 days 21 hours at the maximum. The standard deviation was 1 day 16 hours and 38 minutes, which indicated that some applications received approval much faster while some others took much more time than the mean.
- First, business operators submitted application to the receptionist who screened and registered the application which took 36 minutes on average that covers 1% of the overall mean time. Second, the application was validated by the technical division which took 19 hours 53 minutes that constitutes 25% of the overall mean time. Third, the document was delivered to the DG/DDG which took 15 hours and 35 minutes covering 20% of the overall mean time. Fourth, DG/DDG validated and approved the application which took 1 day 15 hours and 13 minutes that covers 49% of the overall mean time. Fifth, the document was sent to the reception for fee payment, official stamp and issuance of outbound reference number which took 4 hours and 59 minutes that covers 5% of the overall mean time.
- It was observed that delivery of the documents from technical division to the DG/DDG took quite long time (20% of the overall mean time).
- The DG/DDG also took quite long to validate and approve. It was informed that DG/DDG were often engaged in meetings, so it took long time for them to work on the application.
- It was noticed that the process of fee payment, official stamp and issuance of outbound reference number looked complicated. Instead of giving the permit to the applicant at the reception. It was sent back to the relevant technical division before giving to the applicant.

Recommendations:

- FDD should review and improve the process of delivery of the document from the technical division to the DG/DDG which took 15 hours and 35 minutes on average.
- It is suggested that DG/DDG should delegate their representative to work on behalf of them while they are attending meetings. She/he could obtain their post-facto approval on their return from the meetings. This could certainly accelerate the approval.

- It is recommended that after completion of the issuance of the outbound reference number of the permit should be given to the applicant right away instead of sending it back to the technical division which seem to be an unnecessary step.
- It is recommended that FDD should participate in the LNSW project to automate its process of permit application.
- It is suggested that the risk management should be introduced to technical certificate application at FDD. It could strengthen effective control while facilitating processing of applications received from the compliant traders. Risk categorization can help FDD focus on high risk applications and exercise less stringent control over the low risk applications.

12) Processing of applications for import/export permit at DSM, MOST

- The application for import/export permint at DSM, MOST was carried out manually. It took 1 day 3 hours and 34 minutes on average – the overall mean time. It could take a minimum of 19 hours 30 minutes and a maximum of 1 day 22 hours 30 minutes. The standard deviation was 9 hours and 38 minutes which indicated that some applications received approval much faster while some others took much more time than the mean.
- First, business operators submitted application directly to the technical division for inbound registration. The technical started immediately which took 9 hours and 38 minutes on average that covers 34% of the overall mean time. Second, the application document was sent to the DG/DDG which took 11 hours and 27 minutes covering 42% ov the overall mean time. Third, DG/DDG validated and approved the application which took only 10 minutes on average covering 1% of the overall mean time.
- It was observed that the application was not required to proceed via central reception which make the process shorter.
- It was noticed that delivery of the documents framt the technical division to the DG/DDG took so long time (42% of the overall mean time).
- It was also noted that the process of fee payment, official stamp and issuance of outbound reference number look quite a long time (24% of the overall time).

Recommendations:

- DSM should review and improve the process of devilery of the document from technical division to the DG/DDG which took 11 hours and 27 minutes (42% of the overall mean time).
- It is recommended that the process of fee payment and providing official stamp and outbound reference number should be reviewed and improved.
- It is recommended that DSM should participate in the LNSW project to automate its process of permit application.
- It is suggested that the risk management should be introduced to technical certificate application at DSM. It could strengthen effective control while

facilitating applications received from the compliant traders. Risk categorization can help DSM focus on high risk applications and make less control over low risk applications.

5.2 Goods Clearance at the Border Checkpoints

Findings:

- Overall, the average time for goods clearances went down by 40% from 8 hours and 10 minutes in 2019 to 5 hours and 7 minutes in 2020. Six out of ten major offices showed a decrease in average clearance time, whereas it found an increase at four offices, namely, Friendship Bridge 2, Nam Heuang, Nam Pao and Vang Tao.
- The average time for clearance of import, export and transit shipments decreased by 30%, 28% and 6% respectively.
- It was observed that the risk management was not implemented and maintained properly. About 50% of observed transactions were indicated as low risk (Green Channel). These transactions were supposed to be cleared fast with minimal or no intervention of customs. However, it was found that 75% of the green shipments were physically examined by the customs. As a result, the Mean clearance time of green shipments was also quite high (4 hours and 23 minutes) when compared to the average clearance time (5 hours and 7 minutes). The customs officers working at the border checkpoints claimed that risk profiles established in the ASYCUDA were out-of-date and hence they decided to overrule and examine many shipments assigned as low risk (green) by the system. This practice is inconsistent with the standard customs clearance procedures and risk management principles stipulated in the Customs Law.
- Some customs offices granted release approval even before physical inspection. At Friendship Bridge 2, Friendship Bridge 4, Nam Phao, Na Phao and Vang Tao for instance, the customs clearance processes did not comply with the customs declaration procedures prescribed in Customs Director-General Instruction No.00097/LCD, dated January 6, 2017. At these offices, customs released the goods prior to any documentary check and/or physical inspection required for compliance verification by the customs.
- Several government authorities are involved in controlling cross-border trade without legal authorization. According to the Prime Minister's Decree No. 558/PM, dated December 31, 2018, only three government authorities namely, customs authority, plant and animal quarantine authority and health (food & drugs) authority are entrusted to perform any necessary controls on import, export and transit at border crossings and international airports. In practice, it was observed that there were as many as eight government authorities involved in cargo clearance process. Such practice had a negative effect on the goods clearance.
- Lack of coordinated border management. It was found that coordination among government authorities in goods clearance process was very weak. Only at Friendship Bridge 1 and Dansavan, customs conducted physical inspections jointly with other government authorities on a few certain shipments like fuel imports.
- Pre-arrival clearance was not operationalized. No pre-arrival processes were observed in 2020 TRS. At some offices like Friendship Bridge 1, warehouse declaration forms

were required as one of the supporting documents to be lodged with a detailed customs declaration form to proceed with the customs clearance processes. Even the Customs Law has provided legal ground on accepting a pre-arrival submission declaration to the customs seven days prior to the arrival of the goods to enhance trade facilitation, but this provision has not been operationalized.

- Pre-printed forms and paper copy of supporting documents are still required for customs declaration. ASYCUDA World was firstly deployed in 2012 to automate customs clearance processes and gradually eradicate the conventional practice of manual processing. Initially, Lao Customs decided to keep paper-based process while running the electronic processing in parallel, to ensure that frontline customs officers and traders could adapt themselves to a new business operation, an automated processing system. In 2017, Lao Customs made first revision in automated customs declaration procedures by accepting electronic copies of supporting document such as commercial invoices, packing lists, import/export permits and licenses as an attempt to eliminate paper supporting documents. However, it is yet to be fully operationalized in view of ASYCUDA facing constraints of storage capacity. Today traders are required to print out the detailed customs declaration by using the pre-printed forms, carry paper copy of supporting documents and present all paper documents to the customs at the face-vetting desk.

Recommendations:

- **Improvement of risk management is an urgent need.**

Customs Department should focus on updating risk profiles in regular manner to ensure they reflect current trade patterns and non-compliant behaviors. Risk Management Unit should actively analyze historical data on goods clearance to identify key risk areas and degrees of impact. The result of the analysis should be fed into the risk criteria profiles in selectivity module of ASYCUDA system.

It is strongly recommended that front-line officers must stop conducting full inspection of low risk shipments. Such shipment should be released immediately. Random check over low risk shipments can be allowed for compliance verification in minimum proportion, which should not exceed 5%.

Implementation risk-based clearance processing should be monitored closely. Risk Management Unit should regularly assess compliance against risk criteria set in the ASYCUDA system. If high risk shipments found compliant at a certain degree, no fraud was found with the full inspection of 100 high risk transactions, for instance, Risk Management team should gradually migrate those compliant transactions to a lower risk category. This exercise can ensure that risk profiles are up-to-date and relevant.

- **Enhancement of automated processing can reduce goods clearance time**

Customs Department decided to keep enquiring traders to submit hard copy of paper forms to customs to process the clearance in order for customs officers and traders to be familiar with the electronic system before moving to full automation. Now most users seemed to be able to operate the ASYCUDA smoothly. Therefore, Lao Customs should take next steps of enhancing automated processing as follows:

- **To introduce ASYCUDA World Web Portal**

Today most traders use computers in data center provided by customs to access the ASYCUDA system and upload data for customs declaration. A few traders have direct access from their offices through fiber-optic line connection. ASYCUDA World being a web-based system, Customs should operate the web portal to allow users access to the system from their places using their own computers. This could save a significant amount of time for traders in preparation and lodgment of documents to the customs.

- **To eliminate face-vetting and activate pre-arrival processing**

Currently, the traders present declaration documents to the front-line customs officers, who have to log-in to ASYCUDA and validate the registration made by the traders. This process is called face-vetting. Even though the traders may have lodged the information in the system a few days prior to goods arrival and documents were physically submitted, without this face-vetting (validation of ACDD registration), customs officers working at downstream process would not be able to view or process the declaration without the validation of ACDD. This is an unnecessary hurdle for pre-arrival processing. It is recommended that Customs Department should automate the validation of registration of ACDD. Once traders complete filling in the required information for customs declaration in the system and submit the declaration, customs officers concerned should be able to view the information and start processing it without waiting for paper documents. In case of pre-arrival submission, customs would be able to make assessment if the declared information is complete. So, the shipments can be cleared faster.

- **To accept e-supporting documents**

ASYCUDA World has a function for attaching supporting documents in electronic formats. LCD should accept an electronic copy of invoice, packing list, certificate of origin, permit, license, etc. required as supporting documents for customs declaration. This is one of the standards stipulated in the Revised Kyoto Convention that Lao PDR, as a contracting party, must implement. It will be beneficial for both customs and traders. Customs can save cost for operating the data center while traders can save cost and time for preparing supporting documents.

- **To eliminate submission of pre-printed ACCD forms and apply digital signatures**

One of the optimal objectives of introduction of automated system is to remove manual and paper-based processing as much as possible. It is extremely cumbersome to the traders to prepare paper documents, travel to customs office and present them to the officers while there is an electronic system being operated in parallel. To drop paper documents, Customs Department should consider introducing digital signatures to declaration process. ASYCUDA system should be able to support application of digital signatures for authentication in customs clearance process. The law on digital signatures provides a firm legal ground of recognizing digital signatures on electronic documents that have equal value to the paper documents physically signed by competent persons. Customs Department should refer to this law to develop operational regulations to accept digital signatures.

- **Establishment of border agencies coordination to facilitate trade to enhance efficiency of control.**

The Lao National Single Window - LNSW has been established and deployed at Friendship Bridge 1 in the first phase. Customs Department as the focal point of the LNSW development, should take this momentum forward to enhance coordination and collaboration among government agencies and other stakeholders. Information on cargo and trade transaction should be shared among relevant stakeholders to enhance efficiency and effectiveness of border control. In the event a physical inspection needs to be carried out by multiple agencies, joint inspection is recommended to save time on clearance.

- Deployment of the LNSW to other border checkpoints can enhance efficiency and harmonization of goods clearance process throughout the country.

The processes utilizing the LNSW of permit/certificate/licence issuance are being integrated and linked with customs automated system. The LNSW should be deployed to other international border checkpoints to ensure harmonization and efficiency of goods clearance process. Import/export permit, certificate or license can be shared with customs and validated electronically through the LNSW.

- It is suggested that concerned authorities should assess the implementation of the Prime Minister Order No. 558/PM, dated 31st December 2018 on Border Checkpoints and International Airport to ensure that all border checkpoints are operated in accordance with this regulation.

Chapter 6 Action Plan

This action plan was developed by the TRS Working Group to lay down constructive actions and timelines of improvement in the process of application for permit/certificate/license and goods clearance at the border checkpoints.

Item	Activities	Person/Entity in charge	Timeline	Resource	Remark
1	Improvement of import/export permint application process at DIMEX, MOIC				
1.1	Disseminate the result of TRS 2020 to DIMEX staff.	DIMEX	September 2021	LTC	
1.2	Liaise with relevant authorities to develop a comprehensive risk management system	DIMEX, Banks and LNSW developer	Augues – December 2021	LTC	
1.3	Establish MOU, SOP Customs, Food and Drug Department, Agriculture Department, Department of Livestock and Fisheries to develop joint risk profiles.	DIMEX, and relevant authorities	Augues – December 2021	LCT	
1.4	Work with relevant agencies including Customs, Department of Transport and LNSW Developer to improve the LNSW system to ensure stabilitiess and facilitation.	DIMEX and relevant parties	August – December 2021	LTC	
1.5	Consult with Provincial Secretariat of Trade Faciliation on improvement of permit application process	Central and Provincial Secretariat on Trade Faciliation	August – December 2021	LTC	
1.6	Conduct TRS 2022	Secratariat on Trade Faciliation	2022	LTC	
2	Improvement of Technical Certificate Application at DOT, MPWT				
2.1	Disseminate the result of TRS 2020 to DOT staff.	DOT	August 2021		

2.2	Review and simplify the application procedures (manual process)	Vehicle Management Division	August 2021 – February 2022		
2.3	Collaborate with Customs Department and LNSW Developer to improve the electronic procedures and expand the deploy of the system	Vehicle Management Division	August 2021 – December 2022		
3	Improvement of import/export permit at DOM, MEM				
3.1	Disseminate the result of TRS 2020 to DOM staff.	DOM	August 2021		
3.2	Simplify the application procedures by allowing to submit the application directly to the relevant technical division.	DOM	August 2021		
4	Improvement of import/export permit at DOLF, MAF				
4.1	Disseminate the result of TRS 2020 to DOLF staff.	DOLF	August 2021		
4.2	Develop SOP on risk analysis for importation of live animal.	DOLF	June – December 2021	LCT	
	Develop risk profile on animal and animal products to be fed to ASYCUDA selectivity module	DOLF	June – December 2021	LCT	
4.3	Organize workshop on introducing risk management and inspection handbook	DOLF	June – December 2021	LCT	
5	Improvement of import/export permit at FDD, MOH				
5.1	Disseminate the result of TRS 2020 to FDD staff.	FDD	August 2021		
5.2	Develop risk profile on food products, medicines, herbal medicines and cosmetics.	FDD	June – August 2021	LTC	

5.3	Training relevant staff on risk management implementation	FDD, Customs Department	October 2021	LTC	
5.4	Review and simplify the procedures for import/export permit application	FDD	October 2021		
5.5	Develop guidelines on application for permit at FDD.	FDD	November 2021	LTC	
6	Improvement of import/export permit application at DSM				
6.1	Disseminate the result of TRS 2020 to DSM staff.	DSM	August 2021		
6.2	Revise application form and procedures for import/export permit application	DSM	2021		
6.3	Organize workshops on new procedures to the business operators	DSM	2021		
7	Improvement of good clearance process at border checkpoints				
7.1	Disseminate the result of TRS 2020 to Customs officers.	Legislation Division, Customs Department	September 2021		
7.2	Update risk profile regularly	PCA, Customs Department	2021-2022	LTC	
7.3	Improve ASYCUDA to enable accession through Web portal	ICT Division, Customs Department	2021	LTC	
7.4	Improve ASYCUDA by activating automated registration to enable pre-arrival declaration processing	ICT Division, Customs Department	2021	LTC	
7.5	Improve ASYCUDA to accept attachment of electronic supporting documents to eliminate submission of paper documents leveraging LNSW platform for this purpose, until	ICT Division, Customs Department	2021	UNCTAD	

	storage capacity of ASYCUDA is upgraded				
7.6	Improve ASYCUDA to accept e-signature to progressively move to paperless environment.	ICT Division, Customs Department	2022	UNCTAD	
7.7	Develop joint control programs among border-based authorities namely Customs, Quarantine and Health authorities	Customs Deparment	2021-2022	LCT	
7.8	Deploy LNSW system to other international border checkpoints nationwide.	Customs Department and LNSW Developer	2021-2022	LNSW (BIVAC-LAO)	
7.9	Revise customs clearance procedures	Legislation Division, Customs Department	2022	LCT	
7.10	Assess the implementation of PM Order No. 558/PM on Border Management	Secretariat of National Trade Faciliation	2021-2022		